



---

---

Fasching  
A földmérés-  
tan  
kézikönyve

156/143

III.

---

---













S28  
F28.









FÖLDMŰVELÉSÜGYI MINISZTERIUM

Erdészeti főosztály  
Erdőgazdálkodási osztály  
6. számú Erdőrendezőségi  
SZOMBATHELY, THÓKÓLY-U. 67.  
Postafiók 72.



Sel. V. 1/36

# A FÖLDMÉRÉSTAN KÉZIKÖNYVE

A M. KIR. PÉNZÜGYMINISZTERIUM MEGBÍZÁSÁBÓL IRTA:

DR. FASCHING ANTAL

M. KIR. FELMÉRÉSI FELÜGYELŐ

OEE Könyvtár  
Áll. Ell. 2020

KIADTA A M. KIR. PÉNZÜGYMINISZTERIUM.

## III. KÖTET.



|                                                                      |             |
|----------------------------------------------------------------------|-------------|
| Országos Erdészeti Egyesület<br>Wagner Károly Erdészeti Szakkönyvtár |             |
| Leltári szám:                                                        | 169/2013    |
| Csoport szám:                                                        | I           |
| Raktári jelzet:                                                      | S. 111-111- |

137 SZÖVEGÁBRÁVAL ÉS 7 RAJZMELLÉKLETTEL.

BUDAPEST, 1912.

MAGYAR KIRÁLYI ÁLLAMI NYOMDA.



A FÖLDMÉRÉSTAN

ERDÉSZETI EGYESÜLET

DR. PASCHING ANTAL

OFF KÖNYVTÁR  
AD ELL 1920

ADAT A M. KÖR. MINISZTERIUM



1851

1866

ERDŐRENDELŐ

ERDŐRENDELŐ

ERDŐRENDELŐ



# ELŐSZÓ.

A m. kir. pénzügyministerium e munkát az országos kataszteri felmérés végrehajtása iránt kiadott utasításokkal kapcsolatos kézikönyvként adja ki. Mint ilyen, a felmérési intézményünknel előirt szakvizsgákra nézve tankönyvül is szolgál.

E munka három kötetből áll. Az I. és III. kötet túlnyomólag az alsó geodéziai, a II. kötet pedig kizárólag az országos felmérésekben szereplő felső geodéziai műveleteket tárgyalja.

A m. kir. pénzügyministerium által kiadott következő utasítások, illetve munkák, u. m.:

1. *Utasítás az országos kataszteri felmérés végrehajtására,*
2. *Utasítás az országos kataszteri felmérésnél alkalmazandó sokszögelésről,*
3. *Dr. Fasching Antal: Koordináta táblázatok sokszögvonalak számítására,*
4. *Dr. Fasching Antal: A magyar országos háromszögelések és részletes felmérések új vetületi rendszerei,*

a jelen műben újlag részletesen nem tárgyaltnak, azokra csupán a megfelelő helyeken a következőleg történik utalás:

az 1. munkára: *F. U.*

a 3. munkára: *K. T.*

a 2. „ *S. U.*

a 4. „ *V. U.* jelzéssel.

Az itt felsorolt valamennyi kiadvány, valamint a jelen munka — az utóbbi kötetenkint is — könyvárus uton megszerezhető.

Budapest, 1912. június havában.







## A III. kötet tartalomjegyzéke.

### I. Fejezet. Optikai eszközök.

|                                                                   |         |
|-------------------------------------------------------------------|---------|
| 1. §. A tiszta látás távolsága . . . . .                          | 1 oldal |
| 2. §. A nagyítás . . . . .                                        | 1 "     |
| 3. §. Lencserendszerek . . . . .                                  | 2 "     |
| 4. §. Az egyszerű nagyító (Lupe) . . . . .                        | 3 "     |
| 5. §. A mikroszkopok . . . . .                                    | 5 "     |
| 6. §. Hézagmérő mikrometersaváros mikroszkop . . . . .            | 7 "     |
| 7. §. A teodolit mikroszkopjai . . . . .                          | 7 "     |
| 8. §. Az egyszerű geodéziai táveső . . . . .                      | 10 "    |
| 9. §. Az egyszerű távolságmérő táveső . . . . .                   | 16 "    |
| 10. §. Tahiméteres számítási segédeszközök . . . . .              | 21 "    |
| 11. §. Egyszerű távmérővel elérhető mérési pontosságról . . . . . | 25 "    |
| 12. §. Speciális szerkezetű távolságmérők . . . . .               | 27 "    |

### II. Fejezet. A libella.

|                                                    |      |
|----------------------------------------------------|------|
| 1. §. A libella szerkezete . . . . .               | 31 " |
| 2. §. Hajlászváltozási okok . . . . .              | 33 " |
| 3. §. A libella pars-értéke . . . . .              | 38 " |
| 4. §. A libella mérések pontossága . . . . .       | 39 " |
| 5. §. A szelencés libella . . . . .                | 40 " |
| 6. §. Csöves libella mozgatható skálával . . . . . | 40 " |

### III. Fejezet. A szintező műszerek szerkezete és használata.

|                                                                                   |      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1. §. A műszerek leírása . . . . .                                                | 41 " |
| 2. §. A szintező műszer igazítása . . . . .                                       | 43 " |
| 3. §. Két távoli pont magasság különbségének meghatározása szintezéssel . . . . . | 49 " |
| 4. §. Városi szintezési alaphálózat létesítése . . . . .                          | 52 " |
| 5. §. Az országos szintezésekről . . . . .                                        | 55 " |
| 6. §. Elsőrendű szintezési hálózatok kiegyenlítése . . . . .                      | 65 " |
| 7. §. Részletpontok szintezése . . . . .                                          | 69 " |
| 8. §. Hossz- és keresztaszelvények felvétele . . . . .                            | 71 " |

|                                                       |      |
|-------------------------------------------------------|------|
| IV. Fejezet. A trigonometriai magasságmérés . . . . . | 72 " |
|-------------------------------------------------------|------|

### V. Fejezet. A barometrikus magasságmérés.

|                                         |      |
|-----------------------------------------|------|
| 1. §. Az alapképletek . . . . .         | 83 " |
| 2. §. Légnyomás mérő eszközök . . . . . | 89 " |

|                                       |      |
|---------------------------------------|------|
| VI. Fejezet. Fotogrammetria . . . . . | 95 " |
|---------------------------------------|------|

### VII. Fejezet. Vízszintes szögek kitűzése és mérése.

|                                            |       |
|--------------------------------------------|-------|
| 1. §. Szögkitűző eszközök . . . . .        | 101 " |
| 2. §. A teodolit és használata . . . . .   | 105 " |
| Függelék a teodolithoz (Bussola) . . . . . | 126 " |



## VIII. Fejezet. A vízszintes felmérések.

|                                                                                                              |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 1. §. A mérőasztal . . . . .                                                                                 | 134 oldal |
| 2. §. Szabatos vízszintes (kataszteri, tagosítási stb.) mérőasztal felvétel . . . . .                        | 143 "     |
| 3. §. A számszerű kataszteri felmérés végrehajtása községek egész határának részletes felmérésénél . . . . . | 146 "     |
| 4. §. Nagyobb belsőségek vidéki városok kataszteri felmérése . . . . .                                       | 146 "     |

## IX. Fejezet. Magyarország topográfiai felvétele. . . . .

|                                                                          |       |
|--------------------------------------------------------------------------|-------|
| 1. §. Az 1:25000 felvétel előkészítő munkálatai . . . . .                | 160 " |
| 2. §. A mérőfelszerelés és mérés . . . . .                               | 165 " |
| 3. §. Az 1:10000 méretarányú topográfiai felvételek . . . . .            | 171 " |
| 4. §. Az Orel-féle stereoautograph . . . . .                             | 172 " |
| 5. §. Az 1:75000 méretarányú térképek (Speciálkarte) készítése . . . . . | 175 " |
| 6. §. Az 1:200000 méretarányú katonai térkép (Generalkarte) . . . . .    | 178 " |

## Függelék a III. kötethez.

|                                                                               |           |
|-------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 1. §. A m. kir. országos kataszteri felmérés. (Irta Antalffy Andor) . . . . . | 179 oldal |
| 2. §. Az állami telepítési és parcellázási munkálatok . . . . .               | 183 "     |
| 3. §. A vízrajzi osztály felvételei . . . . .                                 | 184 "     |
| 4. §. Táblázat a $D \tan \omega$ értékek számítására . . . . .                | 187 "     |
| 5. §. Rajzmelléletek. (I—VII.) . . . . .                                      | 196 "     |



## I. FEJEZET.

### Optikai eszközök.

#### 1. §. A tiszta látás távolsága.

Dacára annak, hogy az emberi szem úgy képes alkalmazkodni, hogy a különböző távolságban levő tárgyakat élesen lássa: ezen alkalmazkodásnak mégis van határa. Így a normális szem, ha a tárgy 20—25 centiméternél **közelebb** van a szemhez, már nem képes egészen alkalmazkodni: ez a 20—25 centiméter távolság nevezetetik ezért a „*tiszta látás távolságának*“. Kis tárgyakat ezen távolságban látunk legélesebben. Jelöljük e távolságot  $s$ -sel és jegyezzük meg, hogy akármily optikai eszközről legyen is szó, annak az optikai eszköznek mindig úgy kell berendezve lenni, *hogy a megfigyelendő képet (akár reális, akár virtuális e kép) az észlelő a szeme alkalmazkodó képességének megfelelő  $s$  távolságból nézhesse*. Rövidlátó szemnél az  $s$  kisebb; messzelátó szemnél az  $s$  nagyobb mint normális szemnél.

Ezért tehát minden optikai szerkezetnél, amelynél a *képet* lencseszerkezeten (okulár) át nézzük: ezen „szemlencse szerkezetnek“ a képhez képest *mozgathatóan kell elhelyezve lennie*. Ha e mozgathatóság elég tág határok közt lehetséges, úgy a rövidlátó szem is, a messzelátó szem is *szemüveg nélkül*, vagyis *szabad szemmel* végezhet az okuláron át észleléseket.

Azt a műveletet, amelynek célja az optikai szerkezet „szemlencsését“ oly távolságra hozni a megfigyelendő képtől, hogy ezáltal a nagyított kép az illető szemnek megfelelő  $s$  távolságban jelenjék meg, vagyis, hogy a képet a „*legtisztábban és legélesebben*“ lássuk: nevezzük röviden „**a szemlencse beállításának**“. Például távcsővel, vagy mikroskoppal való észlelésnél az **első** művelet lesz mindig: a szemlencse ezen „**beállítása**“.

#### 2. §. A nagyítás.

A szem a tárgyak nagyságát a megfelelő *látószögek* nagysága szerint itéli meg. *Látószög* alatt az illető tárgyról, a szembejövő két legszélsőbb sugár által bezárt szöget értjük. (Jelzése  $\varphi$ .)

Tapasztalat szerint mérsékeltén világított tárgyra nézve a *látószögnek* még legalább 30''-nek kell lennie, hogy a szem az illető tárgyat még észrevehesse. A világításnak, a színnek és a tárgy alakjának, nemkülönben a háttérnek azonban nagy hatása van a  $\varphi$  minimum értékére.

Így például fehér alapon levő fekete pontra  $\varphi$  min. = 50'', míg a jó világításnál fekete alapon fénylő ezüstdrótra nézve  $\varphi$  min. = 3''.

Az optikai szerkezetek a  $\varphi$  látószöget megnagyítják, azaz a *tárgynak oly képét állítják* elő a szem előtt  $s$  távolban, hogy *e képet sokszorosan* nagyobb szög alatt látjuk ( $\varphi_n$ ) mint a szabad szemmel való látáskor.



E két szög *tangens*-ének viszonyát tekintjük a *nagyítás* ( $v$ ) mérőszámának:

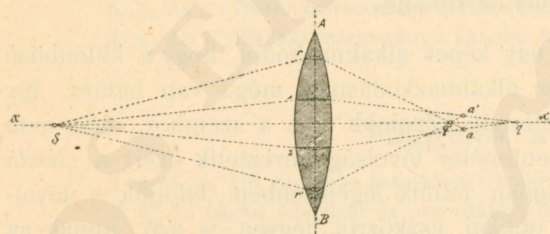
$$1. \dots \dots \dots v = \frac{\operatorname{tg} \varphi_n}{\operatorname{tg} \varphi}$$

A geodéziában használt optikai eszközökre a  $v$  értéke igen tág határok között váltakozik: minimuma  $v = 5$ , maximuma  $v = 60$  szokott lenni.

### 3. §. Lencserendszerek.

Az elemi fénytantból ismeretesek azon egyszerű szerkesztések, (illetve számítások) amelyek segítségével valamely lencse által előállított (reális vagy virtuális) kép helye és nagysága *párhuzamos* és *centrális* sugarakból megszerkeszthető.

Ezen szerkesztés alapegyenletei:



1. ábra.

$$2. \dots \dots \dots \frac{1}{T} + \frac{1}{t} = \frac{1}{f}$$

$$3. \dots \dots \dots \text{és} \frac{K}{k} = \frac{t}{T}, \text{ ahol}$$

$f$  = a gyújtótávolság } a lencse  
 $t$  = a képtávolság } központtól  
 $T$  = a tárgytávolság } számítva.  
 $K$  = a kép nagysága.  
 $k$  = a tárgy nagysága.

Ezen képletek levezetésének alapfeltétele az volt, hogy az egy pontból induló sugarak törés után ismét *egy pontban találkoznak*. Egyszerű (puszta) lencsénél ez az eset azonban sohasem következik be és pedig két okból:

- a gömbi eltérés miatt (Szerikus elhajlás);
- a színtörés okozta eltérés miatt (Chromatikus elhajlás).

Lássuk e két tünetényt és az ellene való védekezés módjait közelebbről.

ad a) A 2. és 3. alatt felírt egyenletek csakis *centrális* sugarakra érvényesek. Minél távolabb a lencseközponttól éri egy fénysugár a lencsét, *annál erősebben törik* ez a sugár. (1. ábra.) Az  $S$  fénypontból induló fénysugarak tehát:

1. nem egy pontban *találkoznak*, hanem a  $q-q'$  szélső pontokon belül sok pontban,
2. nem egy pontban egyesülnek (metszik a centrális sugarakat), hanem az  $a-a'$  körön belül sok pontban.

Tehát „*képpont*” helyett „*képtérről*” beszélhetünk, amelynek két főmérete: a „ $q-q'$ ” *hosszeltérés* és az „ $a-a'$ ” átmérőjű *eltérési kör*. Minél közelebb kerül  $q$  a  $q'$ -höz, annál kisebb lesz az *eltérési kör* is és annál *élesebb*, tisztább lesz a *kép* is. Ha  $r$  jelenti a tárgy felé fordított lencsegörbület sugarát,  $r'$  pedig a másik oldalét, akkor fénytani úton ki lehet mutatni, hogy a  $q-q'$  *hosszeltérés* akkor lesz a *lehető minimum*, ha e két görbület sugara az

$$4. \dots \dots \dots \frac{r'}{r} = \frac{2n^2 + n}{4 + n - 2n^2}$$

egyenlet szerint van választva, ahol  $n$  a lencse anyagának *fénnytörési együtthatóját* jelenti. Így például a *Crown-üvegre* nézve lévén  $n = 1.534$ , a „*legcélszerűbb lencsealak*” sugár arány 4. szerint:  $r' = 7.536 r$ .

Minden üveganyagra nézve a 4. egyenlet adja tehát a gömbi eltérés szempont jából „*legcélszerűbb lencsealakot*”; ezt majdnem pótolja a *plankonvex* (sik és domború)-lencse — ha a domború oldala van a *tárgy* felé fordítva.



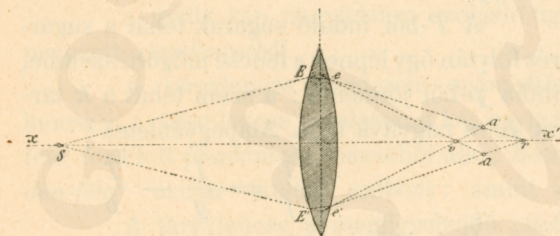
ad b) A színtörés okozta képrontás a 2. ábrán van bemutatva. Az  $SE$  fehér-fényű sugár színes elemei különbözően töretnek meg: a vörös sugarak  $r$ -nél, az ibolya színű sugarak  $v$ -nél találkoznak. Itt is tehát képtérről beszélhetünk, amelynek méretei: a „ $v-r$ ” hosszeltérés és az „ $a-a'$ ” eltérési kör. Az  $r$   $e$   $v$  szög „színszórási szögnek” neveztetik: ennek felező egyenese tekinthető a 2. 3. képletekben szereplő (geometriai) képalkotó sugárnak.

A színszórás okozta eltérés egy másik, más törési és más szórási képességgel bíró lencse alkalmazása által elkerülhető.

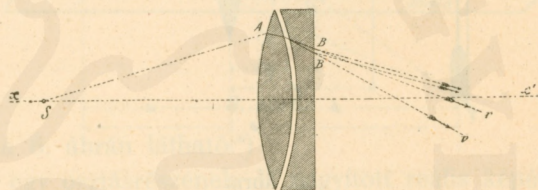
Ha az első lencsére nézve  $n$  jelenti a szögfelező sugár törését és  $n + dn$  pedig a szélső sugár törését; a másik lencsére nézve pedig  $n'$  és  $n' + dn'$  jelentik az analog számokat, akkor a választandó lencsefokustávolságok aránya:

$$5. \dots \dots \dots f : f' = \frac{dn}{n-1} : \frac{dn'}{n'-1}$$

Az ily módon összeállított lencsét (3. ábra) *achromatikus* lencsének nevezzük: a domboru lencse rendszeren *Crown-üvegből*, a homorú lencse pedig *Flint-üvegből* szokott készülni.



2. ábra.



3. ábra.

Ha ez a lencserendszer amellet úgy van készítve, hogy a gömbi eltérés is a lehető minimumként adódjon (4. egyenlet szerint), akkor az ily lencsét *aplanatikus* lencsének nevezzük. A két lencse itt szorosan egymáshoz van ragasztva. Műszereink tárgylencsei rendszerint aplanatikus lencsék.

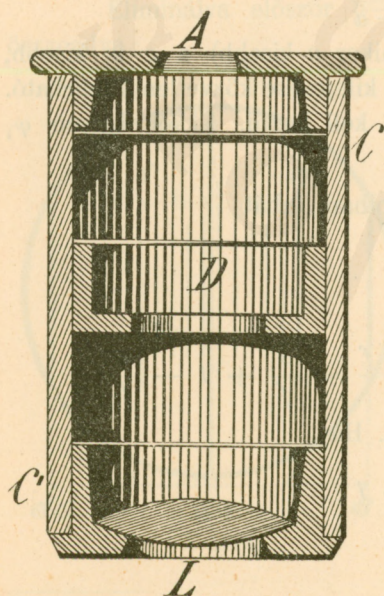
A gömbi és színtörési eltérés eliminálása két azonos anyagból, de egymástól bizonyos távolságban elhelyezett lencsével is érhető el, amint azt a Ramsden és a Huygens okulár-rendszerénél látni fogjuk.

Mivel sem a gömbi eltérés, sem a színtörési eltérés azonban tökéletesen meg nem szüntethető a lencsék széleire nézve, azért a szélső sugarakat alkalmasan elhelyezett és célszerű nyílású fényfogó gyűrűkkel (diaphragmák) megakadályozzuk a képalkotásban (11. ábra).

Ily módon most már tényleg a továbbiakban a gömbi és színtörési eltéréseket eliminálni tekinthetjük: és ezért szigorúan érvényeseknek fogadhatjuk el a 2. és 3. alatti optikai alapegyenleteket.

#### 4. §. Az egyszerű nagyító (Lupe).

Mint „Wilson-féle Lupe” szerepel rendszerint műszereinken. (4. ábrán metszetben). Lényege: egy  $CC'$



4. ábra.



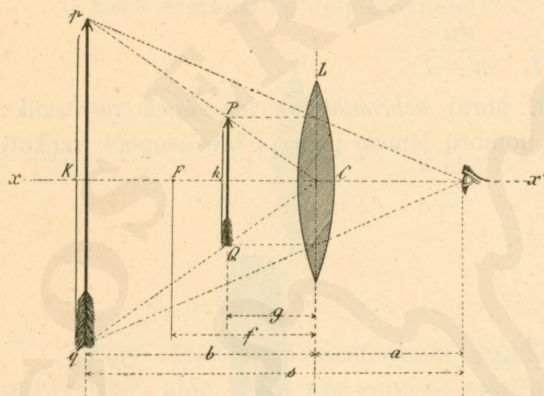
fémcsőben van *alul* az  $L$  tárgylencse, célszerű helyen a  $D$  fényfogó gyűrű és a tetején az  $A$  kerek nyílás, melyen át a szem a nagyított tárgyat nézi. Ez a szerkezet mint egy test lesz a tárgyhöz közelebb vagy távolabb tolva.

Az  $AL$  távolság mindig = a lencse gyújtótávolságával és így — ezt be fogjuk bizonyítani — a Wilson-féle nagyítónak nagyítása:

$$6. \dots v = \frac{s}{\text{csőhossz}}, \text{ ahol } s \text{ a szemnek tiszta látási távolsága.}$$

Igy tehát 5 centiméteres csőhossz esetén

$$v = \frac{20 \text{ cm}}{5 \text{ cm}} \text{ illetve } \frac{25 \text{ cm}}{5 \text{ cm}},$$



5. ábra.

azaz 4-szeres illetve 5-szörös (A szem mindig közvetlenül az  $A$  nyílásnál képzelhető).

Az egyszerű nagyító *fénytani ábrája* az 5. ábrán látható. Feltétel:  $f < s$  és hogy a tárgy mindig a gyújtópont ( $F$ ) és a lencse közt legyen.

A  $P$ -ből induló sugarak tehát a sugártörés folytán úgy lépnek a lencse mögötti szembe, mintha  $p$ -ből jönnének: a szem tehát a  $k$  tárgyat  $K$ -ra nagyítva látja. Alapegyenletek:

$$7. \dots \begin{cases} \frac{1}{f} = \frac{1}{g} - \frac{1}{b} \\ \frac{k}{K} = \frac{g}{b} \end{cases}$$

A tiszta látás távolát  $s$ -et két részre osztva:

$s = b + a$ , kifejezhető a lencsének a tárgytól való távolsága:

$$8. \dots g = \frac{(s-a) \cdot f}{s-a+f} = \frac{f}{1 + \frac{f}{s-a}}$$

amely egyenletből látható, hogy *rövidlátó* szem esetén (amikor  $s$  kisebb) a  $g$  is kisebb, azaz a lencse közelebb lesz hozandó a tárgyhöz. A *nagyítás* kifejezése közvetlenül felírható. A  $k$  tárgyat *szabad szemmel* ha jól akarjuk látni,  $s$  távolba kell hozni. Ekkor legyen  $\varphi_1$  a látószög:

$$\text{tg } \varphi_1 = \frac{k}{s}; \text{ a nagyítóval a } K \text{ képet látjuk } s \text{ távolban, tehát}$$

$$\text{tg } \varphi_2 = \frac{K}{s}.$$

Tehát nagyítás:

$$8. \dots v = \frac{\text{tg } \varphi_2}{\text{tg } \varphi_1} = \frac{K}{k} = \frac{b}{g} = \frac{s-a+f}{f} = \frac{s}{f} + 1 - \frac{a}{f}$$

ahol a nagyítás mint az  $s$  és az  $a$  függvénye van kifejezve. Ha

$$9. \dots \begin{cases} a = 0, \text{ akkor } v_{\max.} = \frac{s}{f} + 1 \\ \text{ha } a = f, \text{ „ } v_{\min.} = \frac{s}{f} \end{cases}$$

amely képlet a Wilson-féle nagyítóra érvényes és így a 6. képlet bizonyítva van.

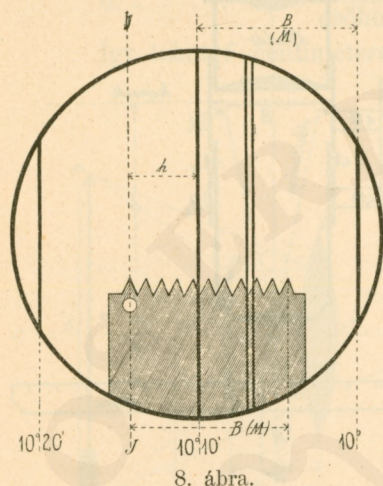






2. a kép síkjában mozgatható egy vízszintes csavar (neve : mikrométer csavar) segítségével (9. ábra) egy vékony szál illetve kettős szál (8. ábra) úgy, hogy a szálát a  $b$  pont fölé (6. ábra) hozva  $n$  egész számú csavarforogtatás után a szál pontosan az  $a$  pont fölé esik. (A 8. ábrán az  $M$  skálaméret  $10'$ -et jelent.)

Az első szerkezetet röviden „üveg-mikrométeres-mikroszkopnak“, az utóbbi szerkezetet pedig „csavarmikroszkopnak“ nevezzük.



8. ábra.

Ha  $\delta$  jelenti az üvegskála egy legkisebb osztásának illetve a mikrométer csavar „csavarment-magasságának“ értékét, akkor mindkettőre nézve áll ez az egyenlet:

13. . . . .  $n \cdot \delta = B$ , ahol  $B$  a megfigyelendő főkála  $M$  legkisebb osztásrészének nagyított képét jelenti.

A mikroszkop csak akkor nevezhető jónak illetve igazítottnak, ha ez a 13. alatti egyenlet szigorúan ki van elégítve és ha azon felül a mérőszerszék síkja azonos a képsíkkal. Ezt a beállítást már a műszerkészítő végzi el: ennek lehetővé tétele céljából van

a) a mérőszerszék egy külön csőben elhelyezve (6. ábra), amely cső a tárgylencse csővéhez az apró igazításokat engedő  $s_3$  és  $s_4$  csavarokkal van erősítve,

b) ezen igazítás céljából alkalmaztatnak a mikroszkoptartón (6. ábra) az  $s_1$  és  $s_2$  igazító csavarok, a melyeknek megeresztése esetén az egész mikroszkopot — mint egy testet — lehet a skálához közelíteni azaz a  $g$ -t szabályozni. (Lásd az I. kötet IV. rajzmellékletét.)

A mikroszkop igazításának alapképleteit egyébként a következőkben adjuk: ha egy mikroszkopnál a helyes (és összetartó)  $b, g, B$  méretek helyett a hibás  $b_1, g_1, B_1$  méreteket rögzítette a műszerész, akkor 12. szerint állanak a következő egyenletek:

$$g_1 = f + \frac{M}{B_1} f$$

$$b_1 = f + \frac{B_1}{M} f \text{ amelyek a 12. alatti egyenletekkel a}$$

$$14. \dots \dots \dots \begin{cases} g - g_1 = f \frac{M}{B} \left(1 - \frac{B}{B_1}\right) \\ b - b_1 = -f \frac{B_1}{M} \left(1 - \frac{B}{B_1}\right) \end{cases}$$

különbségeket adják. Figyelembe véve a 11.-ből adódó

$$f = \frac{b_1 g_1}{b_1 + g_1} \text{ képletet, és feltételezve, hogy 10. ben}$$

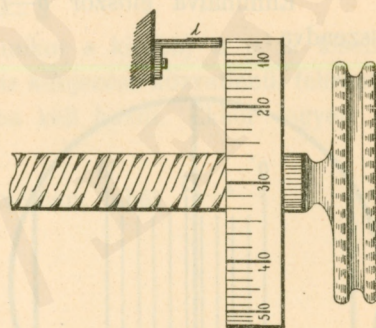
$$\frac{M}{B} \text{ helyett } \frac{M}{B_1} = \frac{g_1}{b_1} \text{ írható, a 14. alatti képletek alakja}$$

lesz:

$$15. \dots \dots \dots g - g_1 = \frac{g_1^2}{b_1 + g_1} \left(1 - \frac{B}{B_1}\right)$$

$$16. \dots \dots \dots b - b_1 = -\frac{b_1^2}{b_1 + g_1} \left(1 - \frac{B}{B_1}\right), \text{ továbbá}$$

$$17. \dots \dots (g + b) - (g_1 + b_1) = (g_1 - b_1) \left(1 - \frac{B}{B_1}\right)$$



9. ábra.



A 17. egyenlet tehát megadja, hogy az *egész mikroskop* helyzete az  $s_1, s_2$  csavarok megeresztésével mekkora mérettel változtatandó a főskálához képest.

A tárgytávolság  $g$  azután 15. szerint lesz változtatva  $s_3$  és  $s_4$  csavarok segélyével: ezáltal egyuttal  $b_1$  helyett kapjuk a helyes  $b$  távolságot.

## 6. §. Hézagmérő mikrometercsavaros mikroskop.

E munka I. kötetében (145. oldalon) a bázismérő készülékeknél említett *mikroskop* egy egyszerű *csavarmikroskop*, amelynél, ha  $m$  jelenti a csavarmenet magasságát milliméterekben, és  $v$  jelenti a  $\frac{b}{g}$  (6. ábra) állandó hányados értékét, akkor a kérdéses kis „mérőrudhézagot” :

$$18. \dots \eta = \pm \frac{m \cdot v}{1000} \text{ milliméterre élesen tudjuk mérni. Ugyanis}$$

a csavarhoz tartozó és a csavar forgatására szolgáló *csavarfej* körülbelül 2 cm sugarú kör lapnak van kiképezve, amely kör lap (dob) peremén (9. ábra) a kerület 100 egyenlő részre van osztva — tehát a legkisebb osztás :

$$\frac{2 r \pi}{100} = \frac{2 \times 20 \times 3.14}{100} \text{ azaz még körülbelül } 1.25 \text{ mm}$$

méretű lévén, a 100-adon belül tizedes becsléssel az *ezred csavarfordulatok* is becsülhetők. Ha tehát a csavart addig forgatjuk, amíg a mozgó szál a bázisrúd végvonása fölé kerül akkor a csavartól független *i index* (mutató)-nak megfelelőleg a dobon (9. ábra) egy, ezredfordulatokat tartalmazó leolvasást végzünk pl.

$$0.342$$

Most csavarjuk a dobot, amíg a szál a másik rúd vonás fölé jut; figyelve az *egész* fordulatok számát és *i*-nél ismét leolvasunk, például :

$$3.567 \text{ fordulatot,}$$

Tehát a mérendő köznek megfelelő fordulatszám  $n$  volt:

$F = 3.567 - 0.342 = 3.225$  ezt szorozva ( $m \cdot v$ )-vel nyerjük a megmérendő  $h$  (hézag) méretét milliméterekben:

$$19. \dots h = F \times (m \times v)$$

Ha pl.  $m = 0.5 \text{ mm}$

és  $v = 20$ , akkor

$m \cdot v = 10 \text{ mm}$ , akkor tehát

$$\eta = \frac{10}{1000} = \pm 0.01 \text{ mm. a mérőképeség, és a fenti } F \text{ esetében a mérendő } h \text{ nagysága:}$$

$$h = 32.25 \text{ mm.}$$

A mérés azaz a *szálnak* a két vonásra állítása természetesen megismételtetik: az eltérések  $\eta$  rendűek lesznek.

## 7. §. A teodolit mikroskopjai.

A teodolitnak *vízszintes* és *magassági* körskáláján a leolvasások végzésére vagy *üveg mikrometeres* vagy *csavarmikroskopot* használunk. (Lásd az I. kötet végén a IV. rajz-mellékletet és jelen kötetben a 105. és 106. ábrákat.

$M$  jelenti a körskála legkisebb osztásrészét (8. ábra) és leolvasó *indexnek* a mikroskop mérőszervezetének *kezdőpontja* szolgál.

Az *üveg mikrometeres mikroskopnál* az üvegskála „O” vonása az *index*, (7. ábra) a csavaros mikroskopnál a látmezőben alkalmazott fix *fogazott fekete lemezen* látható kis *furás* eszményi (8. ábra) középvonala az *indexvonás*. Ezen indexvonást a mozgó szál adja akkor,

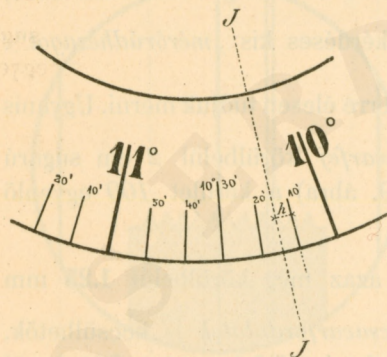


ha a mikrométer csavart addig csavarjuk, míg a szál a *furat fölött van* és a mikrométer csavar dobskálájának „O” pontja (8. ábra) a „J” alá kerül, azaz 0,000 a dobskálán a leolvasás.

*Mikroskoppal leolvasást végezni* a főskálán most már annyit tesz, mint *megmérni a mikroszkop indexvonásának távolságát* (jelzése  $h$ ) a látmezőben jól látható **megelőző** skálavonástól. Ha (10. ábra) a vastag (számozott) vonások a főskála képét és a pontozott  $j-j$  vonás az indexvonást jelenti, akkor a teljes leolvasás lesz:

$$10^{\circ} 10' + h$$

amely  $h$  most már a mikroszkop mérőszervezetével lesz mérve.



10. ábra.

Az *üveg-mikrométeres mikroskoppnál* (7. ábra) ha  $n$  jelenti az üvegosztások számait, és  $M$  a főskála legkisebb osztásrészének értékét (*percekben vagy másodpercekben*), úgy a mérendő  $h$  közben megolvasható egész osztások száma ( $sz$ )

$$\left( sz \times \frac{M}{n} \right)$$

és a kis maradékrésznek **tizedes** becslése (pl.  $Sz$  számu tized), tehát

$$h = \left( sz \times \frac{M}{n} \right) + \left( Sz \times \frac{1}{10} \frac{M}{n} \right)$$

adják a mérendő  $h$  értéket.

Igy például (7. ábra)  $M = 10'$  és  $n = 10$  esetében egy üvegskálarész jelent 1'-et, és egy *tized üvegskálarész* jelent 6''-et, tehát a leolvasás lesz:

$$10^{\circ} 10' + 4' + (4 \times 6'') = 10^{\circ} 14' 24''.$$

A csavaros mikroskoppnál, hogy az *egész* csavarfordulatokat ne legyünk kénytelenek a *dob fordulatainak* megfigyelésével mérni, egy fogazott ezüstosztás (8. ábra) van a látmezőben alkalmazva: egy *fogtávolság* = egy csavarmenet magassággal és

$n$  számú fogköznek az ( $M$ ) skálarész nagyított  $B$  mérete felel meg. (8. ábra.)

A csavaros mikroskoppal való leolvasás tehát miből áll?

a) leolvassuk (8. ábra) a főskála vonást a számozás alapján

$$10^{\circ} 10'$$

b) megszámláljuk az egész fogközök számát a *furattól* (ez az index) a skálavonásig:

$$sz \times \left( \frac{M}{n} \right)$$

c) most a mikrométer csavaron addig csavarunk, míg a tetszőleges helyen levő szál (8. ábrán dupla vonal) fedi a kérdéses skálavonást és a *csavardobon* leolvassuk a csavarmenet magasságnak bizonyos számú tört részeit; például 100-as dob osztás (és 10-es becslés a dobon) esetén ez a leolvasás:

$$Sz \times \frac{1}{1000} \left( \frac{M}{n} \right)$$

Ez a két összeg:

$$sz \times \left( \frac{M}{n} \right) + Sz \times \frac{1}{1000} \left( \frac{M}{n} \right)$$

ugy fogható fel: ezt az összeget nyertük volna, ha

1. a mikrométer csavarral a szálát az *index furat* fölé (8. ábra) hoztuk volna, amikor a dobon  $O$  a leolvasás,

2. azután forgatva a mikrométer csavart addig, míg a szál az egész  $h$  utat végig-suroltta megfigyeltük volna a csavarnak elfordulásait és a nyert elfordulási számot ( $F$ ) szoroztuk volna  $\frac{M}{n}$ -el.



Az országos háromszögelések újabb teodolitjainak csavaros mikroszkópjainál:

$M = 10'$  és  $n = 10$ , tehát a csavarmenet magasság, illetve a  $fogköz = \frac{M}{n} = 1'$ .

Mivel a mikrometerszavar dobja 60 részre van osztva: egy dobosztásnyi elfordulásnak  $1''$  felel meg és mivel a dobosztásrész tizedei is becsülhetők, tényleg tized másodpercekre mérhető a  $h$ .

A 8. ábrán tehát a teljes leolvasás:

|                                         |    |                                |
|-----------------------------------------|----|--------------------------------|
| a főskála leolvasás                     | ad | $10^\circ 10'$ -et             |
| a fogközök számlálása                   | „  | $4'$ -et és feltételezve, hogy |
| a dob leolvasás                         | „  | $34.''6$ -et, a teljes         |
| leolvasás lesz: $10^\circ 14' 34.''6$ . |    |                                |

A magyar országos háromszögelés felezett leolvasású mikroszkopokat használ:  $M = 10'$ ,  $n = 5$ , a dob osztása pedig 60 részből áll.

A csavarosmikroszkopnál élesebb leolvasást engedő eszköz ez idő szerint nem létezik. A csavarmikroszkop az I. kötet VI. fejezetben említett *bázismérő készülékeken* és a *szabatos teodolitokon* kívül az úgynevezett *komparátorokon* is alkalmaztatik, amiről még lesz szó.

**Megjegyzések.** 1. A mikroszkopok igazítására vonatkozólag az itt elmondottakon kívül olvasandó *S. U.* 5. számú mellékletének 5. oldalán az utolsó cikk.

2. A csavaros mikroszkopnál — dacára a leggondosabb igazításnak — nem áll egészen szigorúan az, hogy

$$B = n \times \text{csavarmenetmagasság.}$$

Az ebből a szögmérésre nézve eredhető hiba kiküszöbölésére két eljárást szokás követni:

a) II. és III. rendű háromszögelésnél megcsináljuk a rendes (előbb ismertetett) leolvasást például

$$10^\circ 10' 34.''6,$$

azután forgatjuk a mikrometer csavart addig, amíg a következő főskála vonásra jut a kettős szál és most csak a *dobon olvasunk* le: például

$$34.''2.$$

Akkor számtani középértéket véve:

$$10^\circ 10' 34.''4$$

lesz a végleges leolvasás és ez iratik a mérési jegyzőkönyvbe;

b) I. rendű háromszögelésnél a poroszok szintén mindkét skálavonásra végeznek leolvasásokat, de aztán nem vesznek egyszerűen középértéket, hanem a *középértékhez* adják ezen kis javítást:

$$\Delta = \left( \frac{t}{2} - a \right) \frac{\delta}{t}$$

ahol  $t = M$  másodpercekben kifejezve;  $a$  a két (dob) leolvasás számtani középértéke és  $\delta$  az illető műszerre megállapított *mikroszkop hiba*, értve alatta a *sok helyen* eszközölt kettős szál-beállítás adta *különbségek középértékét*. Például ami számpéldánkban  $\delta_1 = 34.''6 - 34.''2 = 0.''4$ .

A  $\Delta$  számítás meghatározott  $\delta$ -hoz külön számtáblázattal számíttatik.

3. Valamely teodolit körskálájának vizsgálatára az illető teodolit mikroszkopjait használhatjuk: rendszeresen, azaz fokról-fokra haladva végig mérjük az  $M$  osztásrészeket mindig két szomszédos osztási vonást takarva a szállal a mikrometer csavarforgatása által. A dobleolvasási különbségek (két szomszédos vonásra)

$$\delta_1, \delta_2, \delta_3, \dots$$



egymástól való **eltérései** adják az illető körskála **osztáshibáit**; ezen  $\delta - k$  középértéke pedig adja a *mikroszkop átlagos igazítási hibáját*, amely az imént 2. b) alatt említett  $\Delta$  képletben szerepel.

Kisebb műszereken mikroszkopok helyett **nonius**-okat találunk. *Index* a nonius skála „0“ vonása. Ha  $a$  jelenti a főskála legkisebb osztásrészének értékét és  $n$  jelenti a nonius skála osztásrészeinek számát, úgy  $a/n$  a noniussal leolvasható legkisebb méret. Például:

$a = 20'$  és  $n = 40$  esetében  $a/n = 30''$ ;

$a = 10'$  és  $n = 60$  „ „  $a/n = 10''$ .

$a = 1$  mm és  $n = 10$  esetében  $a/n = 0.1$  mm.

### 8. §. Az egyszerű geodéziai távcső.

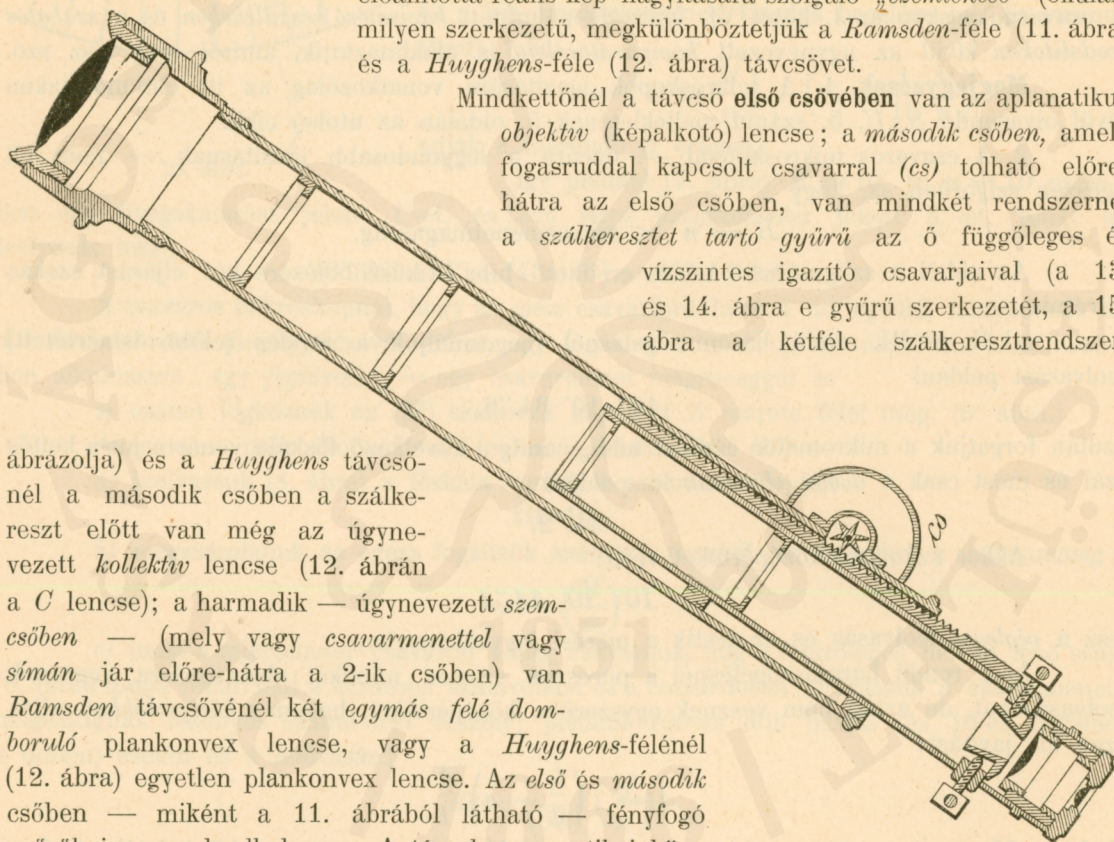
Az egyszerű geodéziai távcső (11., 12. ábra) mindig három, egymáshoz képest hosszirányban, kis határok között elmozgatható csőből áll és aszerint, hogy a *tárgylencse* előállította reális kép nagyítására szolgáló „*szemlencse*“ (okulár) milyen szerkezetű, megkülönböztetjük a *Ramsden*-féle (11. ábra) és a *Huyghens*-féle (12. ábra) távcsövet.

Mindkettőnél a távcső **első csővében** van az aplanatikus *objektív* (képalkotó) *lencse*; a *második csőben*, amely fogasruddal kapcsolt csavarral (*cs*) tolható előre-hátra az első csőben, van mindkét rendszernél a *szálkeresztet tartó gyűrű* az ő függőleges és vízszintes igazító csavarjaival (a 13. és 14. ábra e gyűrű szerkezetét, a 15. ábra a kétféle szálkeresztrendszert

ábrázolja) és a *Huyghens* távcső-nél a második csőben a szálkereszt előtt van még az úgynevezett *kollektív lencse* (12. ábrán a *C* lencse); a harmadik — úgynevezett *szemcsőben* — (mely vagy *csavarmenettel* vagy *símán* jár előre-hátra a 2-ik csőben) van *Ramsden* távcsővénel két egymás felé *domboruló* plankonvex *lencse*, vagy a *Huyghens*-félénél (12. ábra) egyetlen plankonvex *lencse*. Az *első és második csőben* — miként a 11. ábrából látható — *fényfogó gyűrűk* is vannak elhelyezve. A *tárgylencse* optikai központját a *szálkereszt* központjával összekötő egyenes vonalat a távcső *irányzó tengelyének* nevezzük.

Ezen vonalnak helyzetét a távcsőben a *szálkereszt igazító csavarjaival* bármikor *változtathatjuk*:\*) ez az irányzó tengely igazítására fog szolgálni. A távcsővel való irányzás abból áll, hogy a távcsövet oly helyzetbe hozzuk, hogy a beirányozandó pontnak képe a

\*) Van oly távcső is (szintező műszereknél lehetséges), ahol az irányzó tengely helyzete *nem változtatható*; ahol nincsenek *i* csavarok. Van azután olyan távcső is, ahol az irányzó tengely fix szálkereszt mellett a tárgylencse parány tologatásával változtatható. (Starke távcsőve.)



11. ábra.



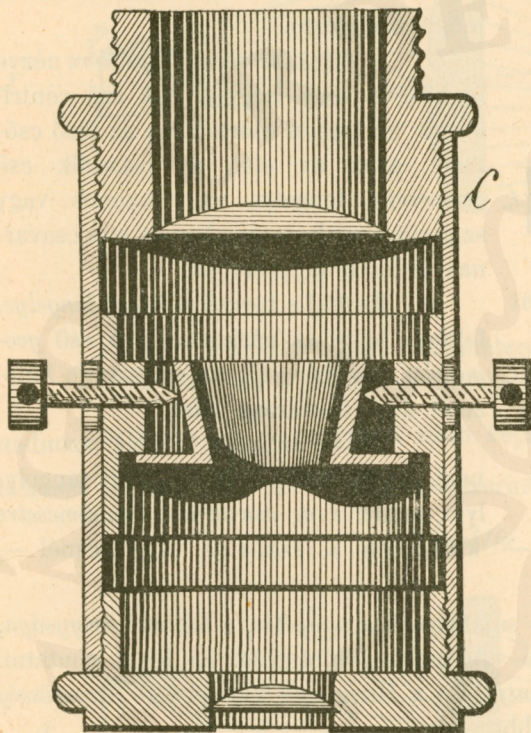
szálkereszt központjában jelenjen meg, a mit úgy is szoktunk kifejezni: az irányzó tengely a megírányozandó pontra mutat.

Az irányzásnak *optikai* feltételei pedig:

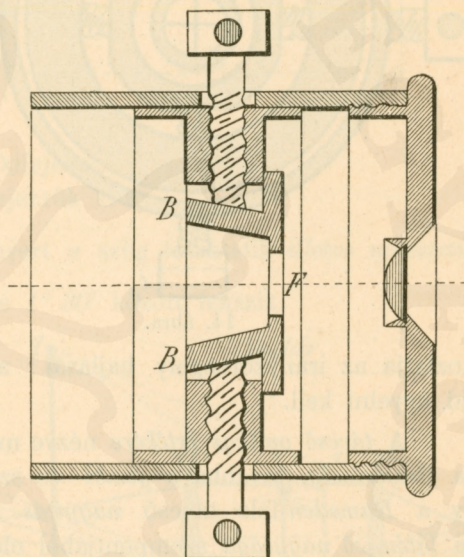
a) szálkeresztet élesen, feketén lássuk, ami úgy lesz csak lehetséges, ha a „szemlencsét beállítjuk”. (Lásd e Fejezet 1. §-át.)\*);

b) ha a tárgylencse által előállított reális kép szigorúan a szálkereszt síkjába esik.

Hogy ezen feltétel kivan-e elégtve, annak **első** jele az, hogy a kép éles és tiszta, azért irányzáskor a cs csavart (11. ábra) addig mozgatjuk, míg a megfigyelendő képet is élesen látjuk; de csalhatatlan jele a két sík azonosságának az, hogy szemünket a szemlencse előtt jobbra-balra, vagy fel és le mozgatva, a képet és a szálkeresztet egymáshoz képest nyugalomban látjuk.



12. ábra.



13. ábra.

Ha a szálkereszt ilyenkor mozogni látszik, akkor azt mondjuk: „a *parallaxis* nincs eltüntetve”, azaz a szálkereszt síkja és a kép síkja között van egy kis köz (*parallaxis*).

Ha a szem *jobbra* mozdításánál függőleges szál *balra* látszik mozogni, akkor a szálkereszt van közelebb a szemhez, mint a kép: akkor tehát a **cs** csavarral a 2. és 3. csövet (együttesen) az első csőbe kell jobban betolni.

Ha szemmozgatáskor szálmozgatást nem észlelünk és ugyanakkor a beírányozandó pont a szálkereszt központjába esik, akkor a távcsőre azt mondjuk „az illető pontra be van irányozva”.\*\*)

A Ramsden-féle távcső fénytani ábráját a 16. ábrán, a Huyghens-féle távcső képalkotó ábráját pedig a 17. ábrán mutatjuk be.

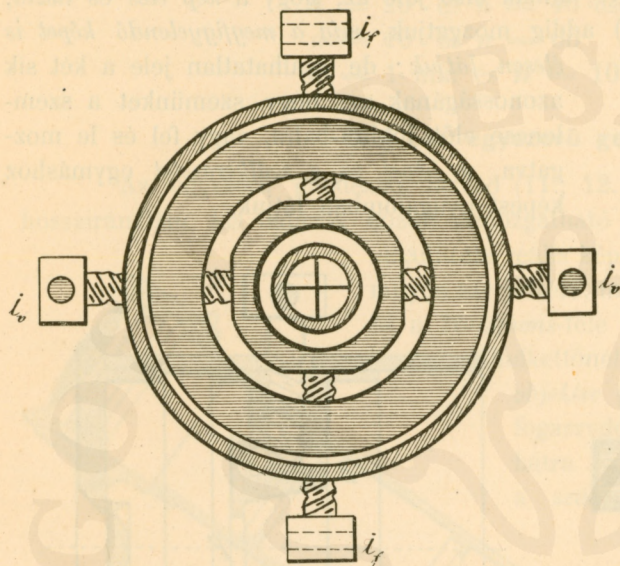
\*) E célból az ég felé, vagy fehér síkra irányítjuk a távcsövet és addig mozgatjuk a szemcsövet, míg a szálkereszt legélesebben látszik. Sok távcsőnél a szemlencsét kis csavarral rögzíthetjük ezen — szemünknek megfelelő — helyzetben.

\*\*) Ha olyan valaki akarja az irányzásunkat ellenőrizni, akinek szeme erősen különbözik a mienktől, úgy az illetőnek csak a szemcsövet kell mozgatnia, hogy jól láthassa a szálkeresztet: a **cs** csavart nem kell bántani.



A 16. ábrához magyarázatul megjegyezzük, hogy a két okulár lencse úgy működik, mint egy egyszerű nagyító és mivel a tárgylencse által előállított reális kép mindig az okulár *fokustávolságán belül keletkezik*: nagyított virtuális képet ( $p-q$ ) látunk.

A 17. ábrához a megjegyzés: a kollektív lencse nem engedi  $p_1—q_1$  reális képet keletkezni, hanem a  $p_2—q_2$  reális képet eredményezi; ennek távolsága a szemlencsétől kisebb lévén mint e lencse fokustávolsága, előáll a  $p-q$  erősen nagyított virtuális kép.



14. ábra.

Mivel a  $p_2—q_2$  reális kép mindig a két hátsó lencse közt keletkezik, azért kell a szátkeresztet a kollektív lencse mögé elhelyezni.

A távcső szerkezeti kivitelére nézve fő követelmény, hogy a 2-ik cső centrikusan mozogjon előre-hátra az első csőben: azaz az első és második cső geometriai tengelye vagy azonos vagy szigorúan párhuzamos legyen a cs csavarának minden helyzetében.

Ezáltal a távcső irányzó tengelye, feltéve hogy az párhuzamos a cs geometriai tengelyével, nem változtatja helyzetét a cs csavarása által.

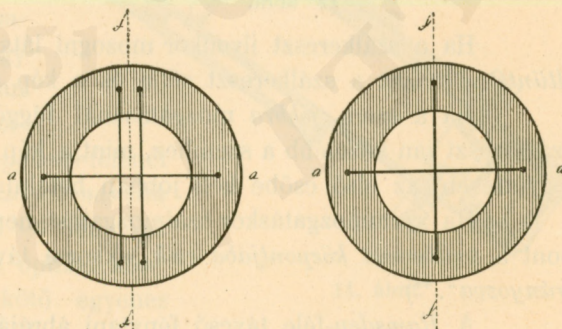
Ha az irányzó tengely azonban nem párhuzamos a geometriai tengellyel, akkor a cs csavarása *mindenesetre*

változtatja az irányzó tengely hajlását: amire — különösen a szabatos szintezésnél — majd ügyelni kell. \*)

A távcső optikai értékére nézve mérvadó sajátságok: a nagyítás, a látmező nagysága, és a fényerősség, továbbá a gömbi- és szintörési eltérés megszüntetése. Ki lehet mutatni, hogy a Ramsden-féle távcső nagyítás szempontjából, a Huyghens-féle pedig fényerősség és a látmező nagysága szempontjából előnyösebb.

A Huyghens-féle azonban a gömbi eltérés eliminálása szempontjából elméletileg kevésbé tökéletes, mint a Ramsden-féle: miért is oly távcsöveknél, amelyeknél nemcsak egy szátkereszt központ, hanem azonkívül két erősen különálló szál metszéspont (18. ábrán 2. és 3. pontok) is figyelendő, a Huyghens-féle okulár célszerűen nem alkalmazható.

A látmező nagyságát gyakorlatilag a következő módon szoktuk megállapítani:



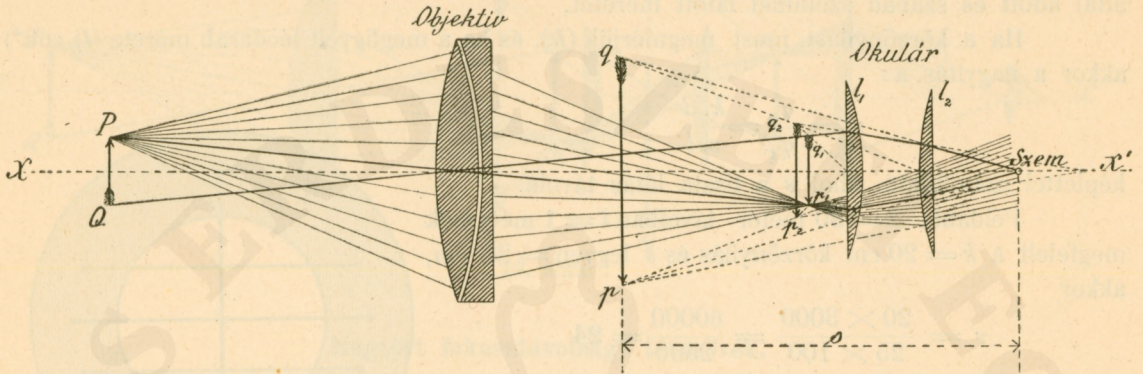
15. ábra.

\*) Mivel két kilométeren felüli távolban levő tárgyak képei már a tárgylencse gyújtópontjában jelennek meg: messze fekvő tárgyra tehát nem is igen kell külön-külön parallaxist eltüntetni és azért ott a cs csavar forgatásának nincs is az a jelentősége, mint kis távolságra való irányzáskor (pl. szintezésnél 50—60 méter távolban), amikor néhány deciméteres tárgytávolság változás már cs forgatást, azaz újabb parallaxis eltüntetést igényel.



Felállítunk a távcső elé tetszőleges  $d$  vízszintes távolságban egy vertikális *centiméter osztású léce*t és azon — közel vízszintes irányzásnál — *megszámláljuk* a látmezőben látható centiméterek számát. Legyen ezen számlálás eredménye centiméterekben:  $N$ .

Most határozzuk meg a *tárgylencse* fókusz távolságát úgy, hogy beirányozzuk a távcsövet egy 2 km-nél messzebb levő pontra, és *eltüntetve a parallaxist*, mivel most a szálkereszt a fókuszban lesz, lemérjük a *tárgylencse — szálkereszt igazító csavar* távolságát.



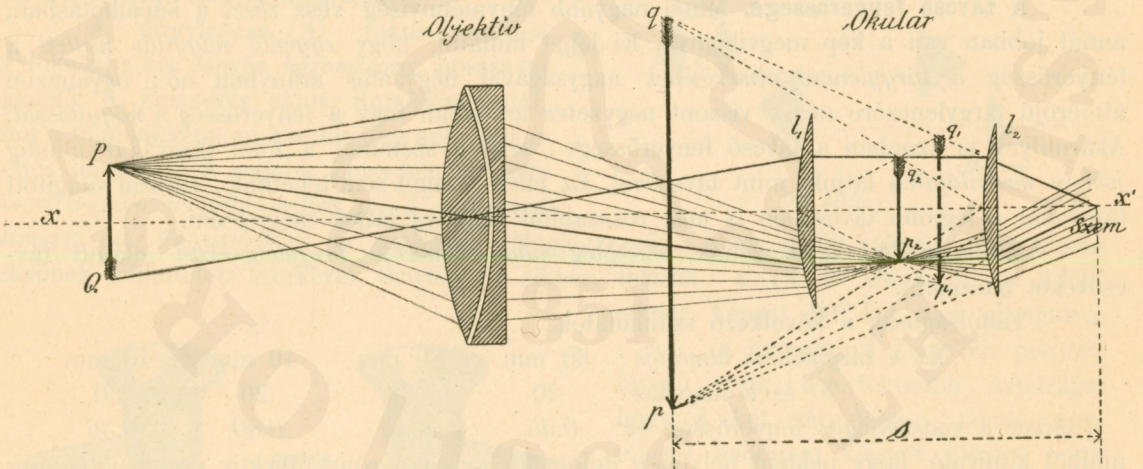
16. ábra.

Ez az  $f$  fókusz távolság: centiméterekben kifejezve.

Most már, ha a  $d$ -t is centiméterekben fejezzük ki:

$\operatorname{tg} \alpha = \frac{N}{2(d-f)}$ , és az ezen képlettel nyert  $\alpha$  szög tekintetik *illetve nevezetetik* a

**látmező mértékének.** Az  $\alpha$  szög rendszerint  $1^\circ$  és  $1^\circ 30'$  között fekszik.



17. ábra.

**A távcső nagyítása ( $v$ )** alatt ismét azon két látószög viszonyát értjük, melyek alatt szabad szemmel és a távcsövön át látjuk ugyanazon tárgyat:

$$v = \frac{\operatorname{tg} \varphi_2}{\operatorname{tg} \varphi_1}.$$

Ki lehet mutatni, hogy nagy közelítéssel

$v = \frac{f_1}{f_2}$ , ahol  $f_1$  jelenti a tárgylencse,  $f_2$  pedig az okulárrendszer fókusz távolságát.

Tehát ha  $f_1 = 30\text{cm}$ ,  $f_2 = 1.5\text{ cm}$ , akkor  $(v) = 20$ , azaz 20-szor akkora látószög alatt jelenik meg a tárgy, ha ily távcsővel nézzük.



Gyakorlatilag a nagyítás megállapítását célszerű a következő módon eszközölni:

A távcső elé, lemért  $d$  távolságban felállítunk egy függőleges *centiméter osztású lécet* (szintező léce) és arra közel vízszintesen irányozunk.

Ugyanakkor a távcső mellett (a szemtől  $s$  = tiszta látás távolságban) valaki lassan kinyit egy körzöt addig, míg mi — egyik (szabad) szemmel a körzöt nézve, másik szemmel a távcsőben a léce nézve — a lécen, a 2 métert akkorának látjuk, mint a körzöt két csúsa által adott és szabad szemmel látott méretet.

Ha a körzőnyílást most megmérjük ( $k$ ), és ha a megfigyelt lécdarab mérete ( $l$ ) volt\*) akkor a nagyítás a:

$$v = \frac{\varphi_2}{\varphi_1} = \frac{k \cdot d}{s \cdot l}$$

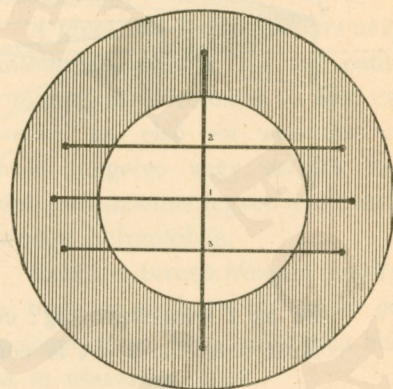
képlettel számítható, ahol  $s$  a tiszta látás távolsága.

Például:  $d = 30$  méter távolban  $l = 1$  méternek megfelelt a  $k = 20$  cm körzőnyílás és  $s$  legyen  $= 25$  cm, akkor

$$v = \frac{20 \times 3000}{25 \times 100} = \frac{60000}{2500} = 24$$

azaz a távcső nagyítása 24-szeres.

A geodéziai műszerek távcsövei  $v = 20$ – $40$ -szeres nagyításúak; elsőrendű teodolitoknál két sötét három különböző *okulárt* adnak a műszerhez, miáltal ugyanazon távcső 40 vagy 50, vagy 60-szoros nagyítás mellett használható.



18. ábra.

**A távcső fényerőssége.** Minél nagyobb fénymennyiség vesz részt a képalkotásban, annál jobban van a kép megvilágítva. Ki lehet mutatni, hogy *egyenlő nagyítás mellett* a fényerősség a *tárgylencse átmérőjének* nagyságával négyzetes arányban nő; ugyanazon átmérőjű tárgylencsére nézve viszont négyzetes arányban fogy a fényerősség a *nagyítással*. Akármilyen is azonban a távcső fényerőssége: szabad szemmel a földi tárgyakat mindig *jobban megvilágítva* látjuk, mint távcsővel. Ez ellen semmit sem tehetünk; rosszul világított tárgyakat a legjobb távcsőben is még rosszabbul világítva látjuk megjelenni.

Mindazonáltal igyekezzünk lehetőleg *nagy átmérőjű tárgylencsékkel* ellátott távcsöveket használni.

Tanulságosak a következő szám adatok:

|                                    |       |       |       |       |
|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| ha a tárgylencse átmérője:         | 30 mm | 30 mm | 40 mm | 40 mm |
| és a nagyítás:                     | 20    | 30    | 20    | 30    |
| akkor a viszonylagos fényerősség = | 0.45  | 0.20  | 0.80  | 0.36  |

amiből látnivaló, hogy például helytelen dolog 30 mm átmérőjű objektív esetén 30-szoros nagyítást előállítani, mert az a fényerősség rovására megy.

### A terrestrikus távcső.

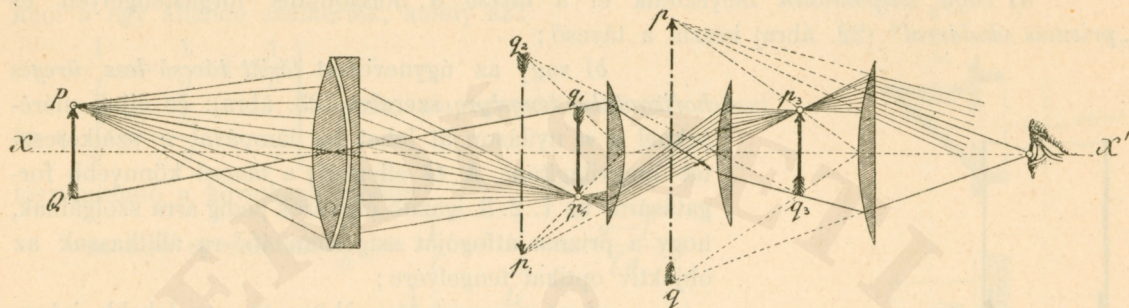
Az oly geodéziai távcsövet, melynél egy lencse közbeiktatásával azt érik el, hogy a szem nem fordított, hanem *egyenes* képet lát a távcsőben, terrestrikus távcsőnek nevezetetik.

Ilyenek ma már **kizárólag** csak a mérőasztalhoz tartozó távcsöves vonalzókon találhatók, de ez az alkalmazásuk is inkább a szokásra, mint a célszerűségekre vezethető vissza.

\*) Jelen példában tehát  $l = 200$  cm.



A terrestrikus távcső ugyanis *szükségképpen hosszabb és egyenlő nagyítás és tárgylencse átmérő mellett sokkal kevésbé fényerős*, mint az egyszerű geodéziai távcső. A terrestrikus távcsőnél az aplanatikus tárgylencsén kívül összesen három *Crown-üvegből* készült plan-konvex-lencse van alkalmazva, amint az a 19. ábrán a sugártöréssel együtt látható.



19. ábra.

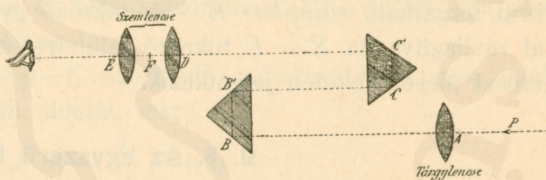
### Megtört fókusz távolsági távcsövek.

A távcső nagyítási képletéből

$$v = \frac{f_1}{f_2}$$

tudjuk, hogy lényeges minél nagyobb  $f_1$ -értékkel készíteni a tárgylencsét. Ez azonban szükségszerűleg *hosszú távcsövet* eredményez. A hosszú távcső nagy  $f_1$  esetén elkerülhető *prizmás törés* által, amint az a 20., 21. ábrán látható *Zeiss-féle „prizmás kettős távcsövön”* van *Porro* elve szerint alkalmazva.

A tárgylencse (A) fókusz távolsága ( $F$  fókusz) a kis eszköz *háromszoros* hosszával egyenlő. A Zeiss-féle okulár Ramsden-okulár, ahol a tulajdonképpeni szemlencse aplanatikus kettős lencse. — A legjobb Zeiss-féle prizmás távcső *8-szoros nagyítás mellett*  $\alpha = 5^\circ$  *nagyságú látmezőt ad*. Fényerőssége is kielégítő. Megjegyezzük, hogy a 20. ábrán egy síkban

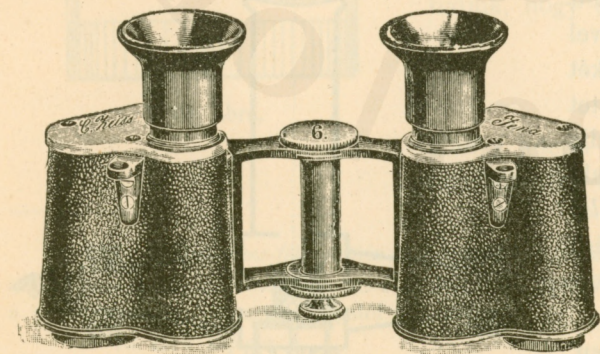


20. ábra.

fekvőnek feltüntetett szerkezet tényleg *két síkban* fekszik: a  $CC'D$  sík t. i. az  $ABB'$  síkhoz képest  $90^\circ$ -kal van elforgatva.

A bemutatott Zeiss-féle prizmás távcső egyik legértékesebb sajátága, hogy a két tárgylencse távolsága egymástól majdnem kétszer akkora, mint a két szem egymástól távolsága: ezáltal *plastikusabb* képeket látunk. Ezen sajátosság a Zeiss-féle *„Relief-Doppel-Fernrohr”* szerkezetnél van legerősebben fejlesztve: ott *25 cm* a két tárgylencse köze.

Ezidőszerint a prizmás rendszer csak *kettős távcsöveken* (látcső) van még alkalmazva, de kétségtelen, hogy a jövőben



21. ábra.

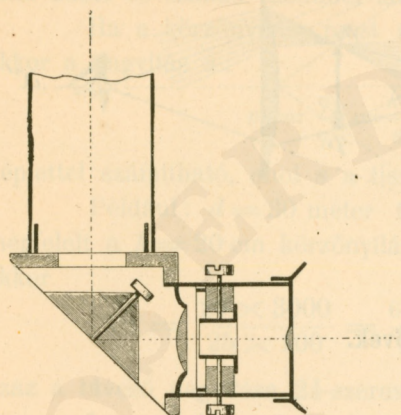
ben teodolit távcsövek is fognak ezen rendszer szerint készülni: mert *rövid távcsövek* használata indokolt, illetve kívánatos.



## Vertikális vagy közel vertikális irányzásra szolgáló geodéziai távcsövek.

Itt közelebbről nem részletezhető akadályok miatt a geodéziai műszereken alkalmazott rendes távcsővel igen meredek vagy vertikális (felfelé) irányzást nem végezhetünk. Amely műszerrel ily irányzások végzendők, ott

a) vagy *külpontosan* helyeztetik el a távcső a horizontális forgástengelyén és „prizmás okulárral” (22. ábra) készül a távcső;



22. ábra.

b) vagy az úgynevezett *törött távcső* lesz *üreges horizontális tengelyre* szerelve (23. ábra): és éjjeli mérésnél a *v* nyílason át lehet kis lámpával a szátkeresztet megvilágítani. A *G* ellensúly a távcső könnyebb forgatására, az 1. 2. 3. igazító csavarok pedig arra szolgálnak, hogy a prizma átfogóját szigorúan  $45^\circ$ -ra állíthassuk az objektív optikai tengelyére;

c) az egyszerű távcsőhöz, a meredekebb irányzások kényelmesebbé tételéhez adnak néha az okulárra erősíthető kis „okulár-prizmát” (24. ábra), amelyet sötét, színes üvegű „napellenzővel” is szokás ellátni. A napellenző a kis *c* csavar körül ráforgatható az *sz-el* jelölt szemnyílásra.

Az *Illuminator*. Az egyszerű geodéziai távcsőnél — ha vele éjjel irányzásokat végzünk — a *szátkeresztet* legcélszerűbben az elliptikus illuminatorral (25. ábra) világíthatjuk meg. Az *R* gyűrű segítségével a kis készülék a tárgylencse *foglalatára* lesz erősítve és az  $s_1 - s_2$  fémnyulványok végén levő *C — C* csapok körül forgatható *elliptikus E — E* tükröző gyűrű ferde helyzetbe lesz hozva. Kis lámpával rávilágítva az *E — E* tükröző felületre, annyi fény vetíthető a távcsőbe, hogy a szátkereszt élesen feketén jelentkezik.

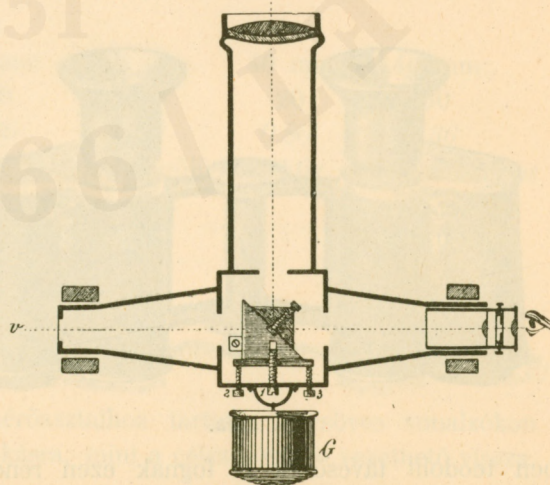
## 9. §. Az egyszerű távolságmérő távcső.

Ha bármely egyszerű geodéziai távcsőben a szátkereszt síkjában a szátkereszten kívül két *horizontális* szálat alkalmazunk (18. ábrán a 2. és 3. szál), úgy a távcső egyszerű távolságmérő távcsőnek neveztetik. Hogy e távcsővel távolságot mérhessünk, szükségünk van még egy *centiméter osztású* és függőlegesen mozdulatlanul felállítható úgynevezett *tahiméteres lécre* is (26. ábra). Ha a távcsővel e léce tetszőleges helyére irányítunk, úgy a két „*távolságmérő szál*” a lécen egy *L* méretet látszik közrefogni. Ezen *L* méretet mindig a két szál helyének a centiméterskálán való leolvasásából nyerjük: ha ugyanis az *alsó szátra* vonatkozó lécleolvasást  $l_a$ -val, a *felső szátra* vonatkozót pedig  $l_b$ -vel jelöljük, akkor

$$I. \dots L = l_a - l_b$$

adja a lécen közrefogott darabot *méterekben*, *centiméterekben* és *milliméterekben*. Például:

$$\left. \begin{array}{l} l_a = 2.746 \\ l_b = 0.379 \end{array} \right\} \text{akkor } L = 2.367 \text{ méter.}$$



23. ábra.



Ha a tahiméteres léc függőlegesen áll, és ha a távcső irányzó tengelye szigorúan vízszintes akkor amidőn a lécre irányozunk, akkor be lehet bizonyítani, hogy a tárgylencse elülső fókuszpontjának ( $F$ ) vízszintes távolsága a léctől. (27. ábra).

$$\text{II.} \dots \dots \dots \overline{FJ} = \alpha \cdot L,$$

ahol  $\alpha$  egy állandó számérték, amely az:

$$\left. \begin{aligned} \frac{1}{f} &= \frac{1}{g} + \frac{1}{b} \\ \text{és a} \quad \frac{\lambda}{b} &= \frac{L}{g} \end{aligned} \right\} \text{optikai alapegyenletekből (27. ábra)}$$

kiszámítható a következő módon:

$$\text{az első egyenletből} \quad \frac{1}{b} = \frac{1}{f} - \frac{1}{g} = \frac{g-f}{fg},$$

$$\text{a második} \quad \frac{1}{b} = \frac{L}{\lambda \cdot g}$$

és így áll ez az egyenlőség:

$$\frac{g-f}{f \cdot g} = \frac{L}{\lambda \cdot g}, \text{ amely } g\text{-t a nevezőből eliminálva:}$$

$$\frac{g-f}{f} = \frac{L}{\lambda} \text{ és innen}$$

$$g = \frac{L}{\lambda} f + f, \text{ ahol } g \text{ (27. ábrán) a lécnek a tárgylencse központjától való távolságát jelenti.}$$

Mivel az elülső fókusznak ( $F$ ) a léctől való vízszintes távolsága

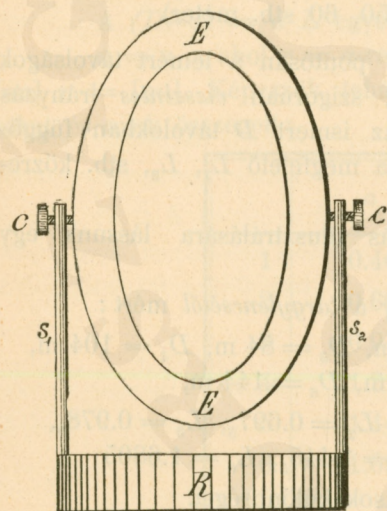
$\overline{FJ} = g - f$ , azért ide helyettesítve a  $g$ -re talált egyenlet jobb oldalát, lesz:

$$\begin{aligned} \overline{FJ} &= \frac{L}{\lambda} f + f - f \\ &= \left( \frac{f}{\lambda} \right) L, \end{aligned}$$

amivel a II. alatti képlet be van bizonyítva és azt is tudjuk, hogy az abban szereplő  $\alpha$  állandó értéke

$$\alpha = \left( \frac{f}{\lambda} \right),$$

ahol  $f$  jelenti az objektív fókusz-távolságát,  $\lambda$  pedig a két távolságmérő száznak egymástól távolságát. \*)



25. ábra.

\*) A Huyghens-féle okulár esetén, mivel itt a kollektív lencse is részt vesz a reális kép alkotásában, az  $\alpha$  értéke a kollektív lencsének a képsíktól, azaz a szállkereszt síkjától való (állandó) távolságát ( $t$ ) és a kollektív lencse fókusz-távolságától ( $f'$ ) is függ.

Itt az  $\alpha$  képlete:

$$\alpha = \frac{f}{\lambda} \left( 1 - \frac{t}{f'} \right), \text{ amely}$$

kifejezésben kizárólag állandó mennyiségek szerepelnek. Gyakorlatilag az  $\alpha$  képletének nincs nagy jelentősége mert az  $\alpha$  értékének meghatározása sohasem történik az  $f$ ,  $\lambda$ ,  $t$  és  $f'$  méretekből, hanem kísérletileg.



Mi rendesen azt a vízszintes távolságot szoktuk keresni, amely a távcső *horizontális forgástengelyétől* (27. ábrán *C* pont) számítódik. Ez a távolság tehát:

$$\begin{aligned} D &= e + f + \overline{FJ} \\ &= (e + f) + a \cdot L \end{aligned}$$

A rövidség okáért — és mivel az *e* és *f* méretek állandó értékek — nevezzük az  $(e + f)$  összeget  $\beta$ -nak, azaz ha

$\beta = e + f$ , akkor vízszintes irányzás esetében a távcső vízszintes forgás tengelyének a léctől való vízszintes távolsága:

$$\text{III.} \quad \dots \quad D = \beta + a \cdot L$$

ahol *a* és  $\beta$  a műszer szerkezetétől függő állandó értékek.

Az *a* és  $\beta$  állandók mindig kísérletileg lesznek a mérnök által meghatározva: a műszerész által adott *a* és  $\beta$  értékeket sohasem szabad ily kísérleti, ellenőrző mérés nélkül használni.

Lényege az *a* és  $\beta$  kísérleti meghatározásának abból áll, hogy *hosszmérő szalagunkkal lemérünk egy vonalban több vízszintes távolságot*

$$(D = 40, 50, 60 \text{ stb. méter})$$

és a távcső tárgylencsáját pontosan a lemért távolságok kezdő cőveke fölé hozva, szigorúan vízszintes irányzás mellett meghatározzuk az ismert *D* távolságban függőlegesen felállított lécen a megfelelő  $L_1, L_2, \text{ stb.}$  közrefogott méreteket.

A további eljárás illusztrálására lássunk egy számpéldát.

Azt találtuk, hogy a tárgylencsétől mért:

$$\begin{aligned} D_1 &= 40 \text{ m}, D_2 = 60 \text{ m}, D_3 = 84 \text{ m}, D_4 = 104 \text{ m}, \\ D_5 &= 124 \text{ m}, D_6 = 144 \text{ m}, \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{esetében} \quad L_1 &= 0.463_0, L_2 = 0.697_5, L_3 = 0.978_0, \\ L_4 &= 1.212_0, L_5 = 1.445_5, L_6 = 1.6805 \end{aligned}$$

voltak az  $l_a - l_6$  leolvasások különbségei.

Továbbá kiszedve az objektív lencsét a foglalatjából, fénytani úton (a nap képével) meghatároztuk pontosan az *f* értékét

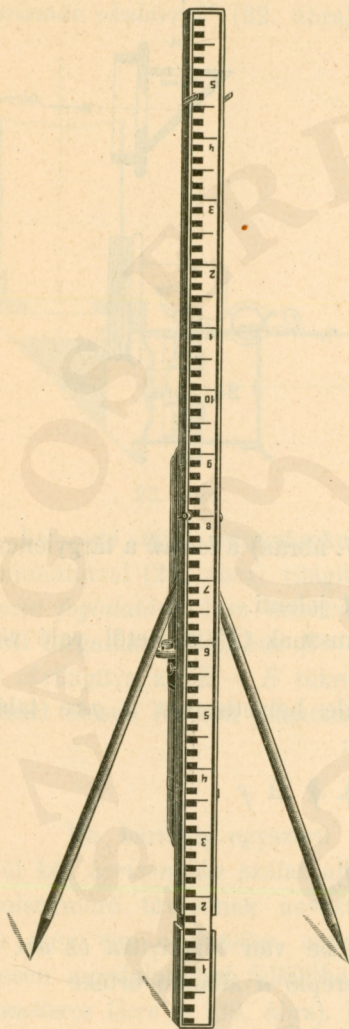
$$f = 0.344 \text{ m.}$$

Akkor egyenletünk:

$$\text{III.}' \quad \dots \quad D = f + a L, \text{ illetve: } D - f = a L.$$

Az *a* értékét most kétféle módon határozhatjuk meg a 6 mérési eredményből:

1. kiszámítjuk mind a hat értékhez tartozó *a* értékeket a III.' egyenletbe való helyettesítéssel és számtani középértéket veszünk az így nyert hatféle *a* értékből,
2. vagy a közvetítő mérések kiegyenlítését alkalmazzuk a legkisebb négyzetek módszere szerint.



26. ábra.



ad. 1

$f = 0.344.$

|   | $D$ | $L$    | $D - f$ | $a = \frac{D - f}{L}$                 | $v = \frac{[a]}{6} - a$ | $v^2$           |
|---|-----|--------|---------|---------------------------------------|-------------------------|-----------------|
| 1 | 40  | 0.4630 | 39.656  | 85.65                                 | - 0.11                  | 0.0121          |
| 2 | 60  | 0.6975 | 59.656  | 85.53                                 | + 0.01                  | 1               |
| 3 | 84  | 0.9780 | 83.656  | 85.54                                 | + 0.00                  | 0               |
| 4 | 104 | 1.2120 | 103.656 | 85.53                                 | + 0.01                  | 1               |
| 5 | 124 | 1.4455 | 123.656 | 85.52                                 | + 0.02                  | 4               |
| 6 | 144 | 1.6805 | 146.656 | 85.46                                 | + 0.08                  | 64              |
|   |     |        |         | $[a] = 323$                           |                         | $0.0191 = [vv]$ |
|   |     |        |         | középérték: $\frac{[a]}{6} = 85.53_8$ |                         |                 |

A középérték középhibája:

$$\mu_a = \sqrt{\frac{[vv]}{n(n-1)}} = \sqrt{\frac{0.0191}{6 \times 5}} = \pm 0.029$$

tehát az  $a$  legvalószínűbb értéke:

$$a = 85.53_8 \pm 0.029.$$

ad. 2.

A  $(D - f) = a L$  egyenletet sémátikusan írva:

$u = a x$  ahol  $x = a$ -val, a normal egyenletünk lesz

$[aa] x = [au]$ . Képezzük tehát az  $a_1 a_1, a_2 a_2, \dots$  és az  $a_1 u_1, a_2 u_2, \dots$  szorzatokat és azok összegeit:

|   | $a$    | $u$     | $aa$   | $au$    |
|---|--------|---------|--------|---------|
| 1 | 0.4630 | 39.656  | 0.2144 | 18.361  |
| 2 | 0.6975 | 59.656  | 0.4865 | 41.610  |
| 3 | 0.9780 | 83.656  | 0.9565 | 81.816  |
| 4 | 1.2120 | 103.656 | 1.4689 | 125.631 |
| 5 | 1.4455 | 123.656 | 2.0895 | 178.745 |
| 6 | 1.6805 | 143.656 | 2.8241 | 241.414 |
|   |        |         | 8.0399 | 687.577 |

Tehát normal egyenletünk:

$8.0399 x = 687.577$ , ahonnan

$x = 85.52_1$ , tehát távmérő távcsövünk egyenlete:

$$D = 0.344 + 85.52 L$$

ha a távolságokat az *objektív lencsétől* számítjuk.

Ha például az objektív lencse távolsága a távcső vízszintes forgási tengelyétől

$e = 0.126 m$  volna, ami lemérhető, akkor a *vízszintes forgás tengelyétől* számított

egyenlet:

$$\begin{aligned} D &= \beta + a L \\ &= 0.470 + 85.52_1 L. \end{aligned}$$



Ezen egyenlet állandóival 40 és 140 méter közt levő távolságok megfelelően lesznek számíthatók, illetve mérhetők.

*Nem vízszintes irányzás esete.*

Tegyük fel, hogy a táveső irányzó tengelye a vízszintessel az  $\omega$  hajlásszöget zárja be.

Feltéve, hogy a lécc most *merőleges* az irányzótengelyre (28. ábra) szóval, hogy a lécc nem függőleges, hanem a függőlegessel az  $\omega$  szöget zárja be, akkor az

$a \cdot L$  szorzat az  $\overline{F. J.}$  ferde távolságot, jelenti, tehát a

$\beta + a \cdot L$  összeg a  $CJ$  ferde távolságot adja.

Jelöljük a  $CJ$  ferde távolság vízszintes vetületét  $d_i$ -vel, akkor

$$1. \dots d_i = \beta \cos \omega + a L \cos \omega.$$

És ha  $l_i$  jelzi a lécen az  $JP$  darabot (melyet a középső irányyszál leolvasásnak is nevezhetnénk, mert úgy nyerhetjük), akkor

$d_i + l_i \sin \omega = CP$  vízszintes távolsággal.

Szóval ferde irányzás és az irányzásra *merőleges léctartás* esetén a  $P$  (lécálláspont) vízszintes távolsa a táveső forgástengelyétől a:

$$d_p = \beta \cos \omega + a L \cos \omega + l_i \sin \omega$$

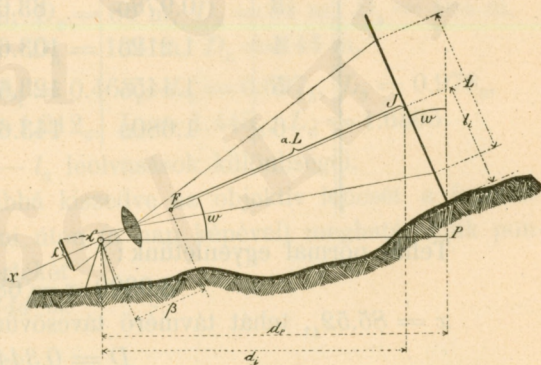
képlet szerint, ahol  $\omega$ ,  $L$  és  $l_i$  mérési eredmények, volna számítandó.

Mivel három tag számítása hosszadalmas és mivel a léccnek *merőleges tartása* gyakorlatilag kellemetlen és a mérnök által alig ellenőrizhető munka.\*) azért ezt a módszert *sohasem fogjuk alkalmazni.*

*Mindig függőleges* léccel fogunk dolgozni, amikor (tüstént látjuk) két tagú képlet szerint kell csak számítanunk a léccálláspontnak ( $P$ ) a táveső  $C$  vízszintes forgástengelyétől való vízszintes távolságát.

Ezen gyakorlatilag fontos képlet az eddigiek alapján elemi módon vezethető le (29. ábra). Kerestetik a térszíni  $B$  pontnak vízszintes távolsága ( $D$ ) a térszíni  $A$  ponttól és kerestetik a  $B$  pontnak az  $A$  pont feletti magassága: értve itt magasság alatt az ábrabeli  $H$  méretet.

Felállunk a műszerrel az  $A$  pont fölé: és legyen a  $C$  vízszintes forgástengelynek az  $A$  pont feletti magassága  $J$ , amelyet centiméteres acélszalaggal megmérünk. Megirányozzuk a szálkereszt központjával a  $B$ -n függéyesen



28. ábra.

\*) A lécc merőleges tartása úgy érhető el, ha a léccen, a lécc talpától a műszer magasságával egyenlő távolságban oldalt rá van erősítve egy kis cső, amelynek egyik végén szemrész, a másik végén szálkereszt van alkalmazva, mely tehát *irányzó tengelylyel* van ellátva. Az irányzó tengely szigorúan merőleges lévén a léccre, a lécctartó ember most már addig dönti a léccet, míg az irányzó tengely a távesőre mutat.



felállított lécnak *tetszőleges*  $M$  pontját és legyen az ennek megfelelő (leolvasott)  $BM$  lécdarab  $= l_i$  -vel. Akkor  $B$ -nek az  $A$  feletti magassága

$$H_B = h + (J - l_i)^*$$

ahol  $J$  és  $l_i$  ismeretes értékek és a  $h$  pedig ezen optikai képletből:

$$I. \dots \dots \dots h = \beta \sin \omega + (\alpha L) \frac{1}{2} \sin 2 \omega$$

számíthatók, ahol  $\omega$  az irányzó tengely hajlásszögét,  $L$  pedig a két távmérő szál által a *függőleges* lécn közrefogott lécdarab hosszát jelenti.

Az  $A B' = D$  vízszintes távolság képlete pedig:

$$II. \dots \dots \dots D = \beta \cos \omega + \alpha L \cos^2 \omega.$$

Mindenekelőtt látnivaló, hogy a  $CMB''$

derékszögű háromszögben

$$1. \dots \begin{cases} D = \overline{CM} \cos \omega \\ h = \overline{CM} \sin \omega \end{cases}$$

A  $\overline{CM}$  értéke, ha az  $M$  pontban az irányzó tengelyre merőleges lécet ( $O' U'$ ) képzelünk:

$$2. \dots \dots \dots \overline{CM} = \beta + \alpha L'$$

ahol  $L'$  az ezen merőleges lécen levágott darabot ( $O' U'$ ) jelenti.

Mivel most már megengedett közeli-téssel  $O' U' = O U \cos \omega$ , tehát a 2. képletben az  $L'$  helyébe  $L \cos \omega$  érték írható

és így  $CM = \beta + \alpha L \cos \omega$ , amely érték az 1. egyenletbe téve, a:

$$D = \beta \cos \omega + \alpha L \cos^2 \omega$$

$$\text{és } h = \beta \sin \omega + \alpha L \sin \omega \cos \omega$$

egyenletekre jutottunk.\*\*)

Mivel bármely  $x$  szögre nézve:  $\sin x \cos x = \frac{1}{2} \sin 2x$ , azért az I. alatt felírt  $h$  képlet is helyes.

Az  $\omega$  hajlásszöget a műszernek *magassági* körén olvassuk le, az  $L$  értéket pedig a két távmérő szál helyének a lécen való leolvasásából nyerjük:

$$L = l_a - l_b.$$

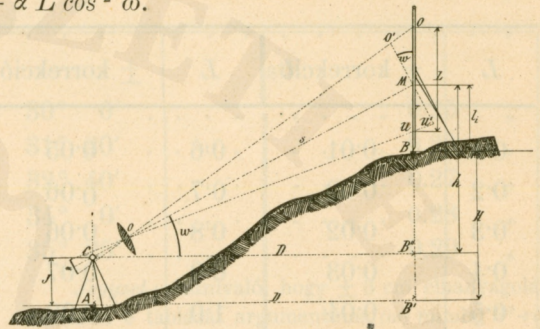
A  $h$  méretet „*az iránypont magassága a műszer felett*”-nek mondjuk; a  $J$  méretet pedig „*műszer magasság az álláspont felett*”-nek mondjuk.  $M$  pontul rendszeren az 1:5 méteres pontot vagy öles osztású lécen az 1:0 öles pontot szoktuk választani.

A gyakorlati életben a  $D$  méretet mindig a II. képlet szerint szokás számítani.

A  $h$  méretet azonban sokan nem az I. képlettel, hanem a

$$III. \dots \dots \dots h = D \tan \omega \text{ képletből,}$$

amelynek helyessége a 29. ábra  $CMB''$  derékszögű háromszögből látható.



29. ábra.

## 10. §. Tahimeteres számítási segédeszközök.

Mivel a  $D$  és  $h$  képletekben szereplő  $\alpha$  értéket a műszergyáros az  $f$  és  $\lambda$  méretek célszerű választásával 100 vagy 200 értékre szokta hozni, azért az I. és II. képletben szereplő  $\alpha L$  szorzat előállítására fejben eszközölhető.

\*) Ha ugyanazon műszerállásból egymásután sok pontot ( $B_1 B_2$ ) irányozunk be és mindig a léce ugyanazon  $M$  pontját irányozzuk meg, (azaz  $l_i = \text{constans}$ ) akkor az összes  $H$  értékekre nézve a  $(J - l_i)$  tag *állandó* lesz.

\*\*) Az  $L' = L \cos \omega$  nem lévén szigorú egyenlet, az  $\alpha L \cos^2 \omega$  képlet sem szigorú. Jordán kimutatta, hogy az elhanyagolás  $\alpha L = 100$  esetében és  $\omega = 40^\circ$  esetében csak  $\pm 1$  milliméter.







Mintának közöljük itt  $\beta = 50$  cm. esetére a teljes táblázatokat.

I.

$50 \cos \omega$

| $\omega$       |             |
|----------------|-------------|
| $8^\circ$      | 0.49 méter, |
| $14^\circ$     | 0.48 "      |
| $18^\circ$     | 0.47 "      |
| $21^\circ 30'$ | 0.46 "      |
| $24^\circ 30'$ | 0.45 "      |
| $27^\circ$     | 0.44 "      |
| $29^\circ 30'$ | 0.43 "      |
| $31^\circ 50'$ | 0.42 "      |
| $33^\circ 50'$ | 0.41 "      |
| $35^\circ 50'$ | 0.40 "      |

Jegyzet: látnivaló, hogy részletpontok felvételénél, ahol  $\pm 3$  cm is elhanyagolható, elegendő  $0^\circ$ -tól  $18^\circ$ -ig  $\beta \cos \omega$  helyett a változatlan  $\beta$ -t venni,  $18^\circ$ -tól  $30^\circ$ -ig pedig 5 centiméterrel kisebbiteni  $\beta$ -t.

II.

$50 \sin \omega$

| $\omega$       |             |
|----------------|-------------|
| $1^\circ 10'$  | 0.01 méter, |
| $2^\circ 15'$  | 0.02 "      |
| $3^\circ 25'$  | 0.03 "      |
| $4^\circ 35'$  | 0.04 "      |
| stb.           |             |
| $30^\circ 0'$  | 0.25 "      |
| $31^\circ 20'$ | 0.26 "      |
| $32^\circ 40'$ | 0.27 "      |
| $34^\circ 0'$  | 0.28 "      |
| $35^\circ 25'$ | 0.29 "      |

Jegyzet: látnivaló, hogy  $\pm 3$  cm elhanyagolás esetében e táblázat argumentuma ( $\omega$ ) mindig  $3^\circ$ -ról  $3^\circ$ -ra haladhat, tehát  $\omega = 36^\circ$ -ig menve a táblázat 12 tagból fog állani.

Gyakorlatilag célszerű lesz az I. és II. táblázatot összefoglalva felírni: a felső szám legyen  $\beta \cos \omega$ , az alsó szám  $\beta \sin \omega$ , például:

| $\omega$       |              |
|----------------|--------------|
| ...            | ...          |
| $31^\circ 50'$ | 0.42<br>0.26 |
| stb.           |              |

Ebből látni tehát, hogy a  $\beta \cos \omega$  és  $\beta \sin \omega$  szabatos számítása: pillanatok műve. A  $\Delta$  ( $\alpha L$ ), a  $\beta \cos \omega$  és  $\beta \sin \omega$  táblázatok pedig együttesen egy névjegy nagyságú — tehát kényelmesen kezelhető — kartonlapon elférnek.

ad 2. A  $\gamma \cos^2 \omega$  tag számítására rendkívüli sok segédeszköz áll rendelkezésre. Ezek között elsősorban meg kell említenem az F. U. könyv „Minták és Mellékletek” kötetében levő 6. számú táblázatot, amelyben  $(1 - \cos^2 \omega)$  értéke 10, 20, 30, ... 100-al szorozva megtalálható minden  $\omega$  értékhez.

Ha  $\Delta T$ -vel jelöljük a táblázatbeli  $\gamma(1 - \cos^2 \omega)$  értéket, akkor a keresett

$$\gamma \cos^2 \omega = \gamma - \Delta T.$$

Például ha  $\gamma = 96.4$  és  $\omega = 15^\circ 34'$ , akkor e táblázat szerint:

$$\Delta T = \begin{array}{r} 6.43 \\ 5 \\ 43 \\ 3 \\ \hline 6.94 \end{array}$$

és így  $\gamma \cos^2 \omega = \gamma - \Delta T = 89.46$  méter.



Ha műszerünk  $\beta$ -ja  $= 50$  cm, akkor az előbbi (I.) táblázattal számítva  $\beta \cos \omega$  értékét:

$$\beta \cos \omega = 0.48, \text{ tehát példánkban (29. ábra) a vízszintes távolság:} \\ D = 0.48 + 89.46 = 89.94 \text{ méter.}$$

Az *F. U.* imént alkalmazott táblázatából látnivaló, hogy  $\omega = 0^\circ$  körül  $10'$ -es  $\omega$  változásnak a 100-as oszlopban  $0.04$ — $0.05$  ( $\frac{\text{méter}}{100}$ ) változás felel meg; ugyanezen táblázat végén azaz  $\omega = 33^\circ$  körül  $5'$ -es  $\omega$  változásnak  $0.13$ — $0.14$  ( $\frac{\text{méter}}{100}$ ) felel meg a 100-as oszlopban. Ebből azt a fontos tanulságot vonhatjuk le, hogy  $D = 100$  méter esetében és igen meredek irányzás esetében is elégséges az  $\omega$  szöget  $\pm 1'$ -re pontosan ismerni, hogy ezáltal a legszélsőbb esetben  $\pm 2$  cm, de általában csak  $\pm 1$  cm elhanyagolást hozzunk a  $D$ -értékbe. Azért teljesen elegendő az  $\omega$  magassági szöget  $\pm 1'$ -re pontosan megmérni.

A magyar kataszteri felmérésnek a  $\gamma^{1/2} \sin 2\omega$  magassági tag számítására nincs hivatalos táblázat. Azért ajánlatos, ha a  $h$  magasságot — feltéve, hogy egyáltalában számítandó — a

$$h = D \tan \omega \text{ képlet szerint}$$

számítjuk, miután a  $D$ -t az előbb ismertetett módon már kiszámítottuk. Erre a célra szolgál az e könyv függelékének végén (187. oldal) megtalálható részletes „ $D \tan \omega$  táblázat”, ahol a  $t_g \omega$  értékek 10, 20, 30, ... 100-al szorozva találhatók. Hogy e táblázat 1000 ( $\frac{\text{méter}}{100}$ ) távolságig menő trigonometriai magasság mérésekhez is legyen alkalmazható, azért a  $t_g \omega$  értékek egy decimálissal élesebben vannak ott közölve, mint ahány decimálist 100 méteres távolságokon belül használni kell. Ez a decimális azért kisebb számmal is van a táblázatban feltüntetve. A táblázatból látható, hogy 100 méter távolságban  $\omega = 0^\circ$  körül  $5'$ -es  $\omega$  változásnak (0.14) illetve 0.15 méteres  $D t_g \alpha$  értékváltozás és  $\omega = 30^\circ$  körül  $5'$ -es  $\omega$  változásnak 0.19—0.20 méteres  $D t_g \alpha$  változás felel meg. Tehát  $\pm 1'$ -re pontosan mérve  $\omega$ -t  $D = 100$  méter esetében maximumban  $\pm 4$  cm, átlag azonban csak  $\pm 2$  cm hibát okozunk  $D t_g \omega$  értékben: ami rétegterv felvételeknél még okvetlenül, minden esetben elviselhető.

### Jordán tahiméteres táblázata.

A  $\gamma \cos^2 \omega$  és a  $\gamma \left( \frac{1}{2} \sin 2\omega \right)$  értékek gyors és kényelmes számítására a legalkalmasabb eszköz a „*Hilfsstafeln für Tachymetrie von Jordan. Stuttgart 1899.*” című könyvben foglalt számtáblázatok. Ezen terjedelmes, részletes és megbízható könyvben a  $\gamma = 10, 11, 12, 13, \dots, 250$  értékekhez és minden  $\omega$  szögértékhez készen kivehetők a  $\gamma \cos^2 \omega$  és a  $\gamma \left( \frac{1}{2} \sin 2\omega \right)$  függvényértékek.

Egyszerű interpolációval szélső esetben  $\pm 0.1$  méter elhanyagolással nyerjük a távolságokat és  $\pm 0.01$  méter elhanyagolással a magasságokat. Rétegterv felvételnél minden interpoláció nélkül  $\pm 0.26$ , illetve  $\pm 0.04$  méterre élesen vehetjük ki készen a  $\gamma \cos^2 \omega$  illetve a  $\gamma \left( \frac{1}{2} \sin 2\omega \right)$  értékeket.

### Tahiméteres számoló lécek.

Wild zürichi tanár 1843-ban szerkesztette az első számoló léceket a  $\gamma \cos^2 \omega$  és a  $\gamma^{1/2} \sin 2\omega$  függvényértékeknek gyors számításához. Ez idő szerint „*Starke és Kammerer Wien*” készít kitűnő, 50 cm. hosszú (egészen fából) számoló léceket, amelyek alakilag teljesen hasonlítanak a rendes számoló lécekhez. (30. ábra).



A tolóléc (I-el jelölve) *alsó* szélén vannak a  $\log \cos^2 \omega$  értékek bizonyos *hosszegységre* vonatkoztatva egy „0” ponttól *balra* felrakva — és minden vonás fölé az  $\omega$  értéke van rakva. ( $0^\circ$ ,  $1^\circ$ ,  $2^\circ$  . . .)

A II. lécrészen a természetes számok (1, 2, 3, 4, . . . . 200) logaritmusainak értékei vannak ugyanazon *hosszegységre* vonatkoztatva egy „0” vonástól *jobbra* (nyíl irányában) felrakva — és a vonások alá oda vannak írva a megfelelő numerusok: 5, 10, 15, . . . 200).

Mivel a  $\log (\gamma \cos^2 \omega) = \log \gamma + \log \cos^2 \omega$  kifejezésben a  $\log \cos^2 \omega$  tag előjele negatív (mert  $\cos^2 \omega < 1$ ) azért itt tényleg  $\log \gamma$  értékből *ki kell vonni* a  $\log \cos^2 \omega$  értéket: azért halad a tolólécen **balfelé** a  $\log \cos^2 \omega$  skálája.

Ha tehát a tolólécen levő  $\log \cos^2 \omega$  skálának „0” pontját a II. skálán a  $\gamma$ -nak megfelelő skálavonás fölé toljuk és a  $\log \cos^2 \omega$  skálán az  $\omega$  szögnek megfelelő vonást megkeressük, akkor az ezen vonással szemben a II. skálán leolvasható numerus lesz a

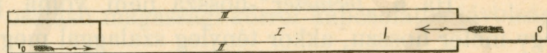
$$(\log \gamma + \log \cos^2 \omega)$$

algebrai összegnek megfelelő *numerus*, azaz a  $\gamma \cos^2 \omega$  érték.

$\gamma = 100$  méterig  $\pm 0.1$ , azonfelül  $\pm 0.2$  méterre élesen nyerjük így a  $\gamma \cos^2 \omega$  értéket.

Egészen hasonló az eljárás a  $\gamma^{1/2}$

$\sin 2 \omega$  érték keresésénél: az I. lécs felső részén halad **balfelé** a  $\log \frac{1}{2} \sin 2 \omega$  skála és a III. lécrészen *vagy jobbra* haladólag a természetes számok logaritmus skálája.



30. ábra.

A  $\gamma^{1/2} \sin 2 \omega$  értékek  $\pm 0.01$ ,  $\pm 0.02$  méterre megbízhatóan nyerhetők.

A *Starke*-féle lécen a logaritmus skálák egysége = 25 cm, azaz

$$\left. \begin{array}{l} \log 10 = 1 \\ \log 100 = 2 \end{array} \right\} \text{ között a léctávolság} = 25 \text{ cm.}$$

A kevésbé pontos kisebb léceken a logaritmus egység hossza 12.5 cm. szokott lenni.

Logaritmus könyvből véve az értékeket, bárki készíthet magának ily logaritmus léceket, mely például a kataszteri rendes felmérésnél (1 : 2880 vagy 1 : 1440 térképezéssel) a  $\gamma \cos^2 \omega$  számítására megfelelő is lesz.

Ilyen léceket készíthetünk és készülnek gyárilag is a  $D \tan \omega$  számítására is.

Megjegyezzük még, hogy a  $\gamma \cos^2 \omega$  és a  $\gamma^{1/2} \sin^2 \omega$  értékek számítására különféle *grafikus* illetve *mechanikai* segédeszközöket is készítettek: ezek azonban a léchez, illetve számtáblázatokhoz képest inkább *érdekes* mint *praktikus* eszközöknek mondhatók, amiért is ismertetésükbe itt nem bocsátkozunk.

## II. §. Az egyszerű távolságmérő távcsővel elérhető mérési pontosságról.

Ez elsősorban az  $\alpha$  állandó nagyságától; az  $\alpha$  és  $\beta$  értékeinek pontos meghatározásától; egyébként pedig a *távcső jóságától* és a *lécosztás* pontosságától függ.

Az  $\alpha$  állandó *nagyságának* befolyását könnyű mérlegelni: mivel  $\pm 1 \text{ mm}$  a legkisebb méret, amelyet még le tudunk a lécen olvasni: ha  $\alpha = 100$ , úgy  $\Delta L = \pm 1 \text{ mm}$  leolvasási hibának az  $\alpha L$  szorzatban  $\pm 10 \text{ cm}$ , ha  $\alpha = 200$ , úgy ugyanazon  $\Delta L$ -nek  $\pm 20 \text{ cm}$  hiba felel meg.

Műszaki szabatos felvételeknél (például 1 : 2500 vagy 1 : 2880) térképezéssel oly műszert kell tehát használni, ahol  $\alpha = 100$ ; míg például 1 : 10000 vagy 1 : 25000 méretarányú *topográfiai felvételek* céljára jobb lesz  $\alpha = 200$ -as műszerrel dolgozni, mert nem tudjuk mindig az *egész léce*t látni,\*) pedig nagyobb távolságnál, például amikor  $D = 250$  méter,  $\alpha = 100$  esetén két és fél méteres lécdarabot kellene látni, míg  $\alpha = 200$  esetén ugyanezen távolságban csak 1.25 métert kell a lécből látni.

\*) Bokrok, fák, kerítések vagy térszíni egyenetlenségek miatt.



Ami az  $\alpha$  és  $\beta$  állandók értékeinek *gondos meghatározását* illeti, arról már szoltunk, itt csak azt hangsúlyozzuk, hogy  $\alpha$  szorzó  $t \pm 0.1$ -re hibásan ismerve,

$D = 100$  méter, azaz  $L = 1.000$  esetén  $0.1$  méter, és

$D = 200$  „ „ „  $L = 2.000$  „  $0.2$  „

hibát fogunk ezáltal az  $\alpha \cdot L$  szorzatba hozni: ami azonban mindig elkerülhető, ha az  $\alpha$ -t gondosan meghatároztuk.

A *távcsőre nézve elengedhetetlen követelmények*: legalább 25-szörös nagyítás és legalább  $2.5 - 3$  cm átmérőjű (fényerős) tárgylencse, mert a millimétereket kisebb távcsővel 100 méter távolságban már nem látjuk.

Nem elég gondot fordítanak a gyakorlatban a *tahiméteres* lécz (26. ábra) osztásának vizsgálatára: pedig  $1$  mm osztáshibának már  $10$  cm hatása van kis vagy nagy  $D$  esetben egyaránt. Itt kétféle kell a lécen mindig gondosan megvizsgálni:

1. hogy a 0-tól az 1 m vonásig; 1 m-től 2 m vonásig stb. a távolság tényleg egy méter;

2. hogy a méteren belül a centiméterek **egyenlő** nagyságú-e?

Ha a „lécméter“-hossza nem volna pontosan (de az egyes métertávok egyenlők) egy méter hosszú, akkor tényleg szalaggal megmért vízszintes  $D =$  távolságokból ezen léccel meghatározva az  $\alpha$  értéket: a lécméter hibája ezen  $\alpha$  által elimináltatik az  $\alpha \cdot L$  szorzatból.

Ezen tehát segíthetünk, de *nincs más segítség az egyenlőtlen* nagyságú centiméter osztások ellen, mint új osztást készíteni.

Jordán, Helmert és Stambach által végzett nagyszámú mérések azt igazolták, hogy

a) kedvező légköri viszonyok mellett  $\alpha = 100$  esetén  $D = 100$  méterre  $\pm 23$  cm középhibával lehet átlag és gyors munkával a távolságot megkapni, de rendkívüli *gondos munka* mellett, kétszeri leolvasásokkal Wagner ezen körülmények között  $\pm 0.05$  méteres középhibára jutott;

b) erős napfény és vibráló kép esetében Jordán

$D = 10 \text{ m} \quad 50 \text{ m} \quad 100 \text{ m} \quad 200 \text{ m} \quad 300 \text{ m}$

esetében  $\pm 0.015 \quad \pm 0.09 \quad \pm 0.23 \quad \pm 0.62 \quad \pm 1.2 \text{ m}$

középhibákra jutott.

A magyar kataszteri felmérésnél újabban használt „*Dr. Fasching-féle Tahiméter*“ (106. ábra) az itt elmondottakra való tekintettel 30-szoros nagyítású, igen *fényerős* (objektív átmérő =  $34$  mm) távcsővel van ellátva: miért is *gondos*  $\alpha$  meghatározás és *lécvizsgálat* esetén tehát *mindenesetre az itt  $\alpha$  alatt említett megbízhatósággal* illetve *hibahatárokon belül lehet és kell e műszerrel dolgozni.*

A léceknek nedvesség okozta tágulása nincs *érezhető* hatással az  $L$ -re, mert tapasztalat szerint 1 méterre  $0.4 - 0.5$  mm a *maximális* hosszváltozás egy egész nyáron át.

Fontos a lécznek pontos *vertikális*\*) és *nyugodt* állása a leolvasás pillanatában. Ezt a lécen alkalmazott *kettős libellával* és *támasztó botokkal* elérjük. Időnkint hosszú, vékony zsinorú függővel két egymásra merőleges irányból való nézéssel megvizsgálandó, hogy a lécz akkor, amidőn a *libella buborékok* középen állanak, tényleg függőleges-e?

Végül megemlítem, hogy *durva lécz leolvasási* hibák elkerülése céljából még akkor is, ha *magasságokat nem mérünk*, célszerű a középső irányszálra vonatkozó léczleolvasást *is megtenni* és számítás előtt megnézni, hogy e leolvasástól a két szélső szál leolvasás *körülbelül* egyenlő értékkel különbözik-e?

\*)  $1^\circ$  léczferdeség  $\omega = 30^\circ$ -nál a  $D$  meghatározását  $1.2\%$ -ra teszi hibássá: azért nem szabad libella és botok nélkül állítani a léczet.



## 12. §. Speciális szerkezetű távolságmérők.

1. A **Porro-féle** távolságmérő távcső egy rendes egyszerű távolságmérő távcső, amelynek *első csövében* a tárgylencsétől állandó  $c$  távolságban egy *bikonvex* lencse — az úgynevezett *anallatikus* lencse — van megerősítve. Az egyszerű optikai alapegyenletekkel most már ki lehet mutatni, hogy a  $c$  távolság célszerű választásával el lehet érni azt, hogy a

$$D = \beta + a L$$

képletben a  $\beta = 0$ , bármely  $D$  esetében. A **Porro-féle** távcső  $D$  és  $h$  képletei tehát ferde irányzás esetében:

$$\begin{cases} D = a L \cos^2 \omega = \gamma \cos^2 \omega \\ h = a L \frac{1}{2} \sin^2 \omega = \gamma \frac{1}{2} \sin^2 \omega. \end{cases}$$

A  $D$  és  $h$  számításnál megtakarítjuk tehát azt a néhány másodpercenyi munkát, amelyet a  $\beta \cos \omega$  és  $\beta \sin \omega$  tagok számítása és összeadása okoz.

Ezen előnnyel szemben az ily távcső hátránya a *kisebb* fényerősség.

Mindazonáltal a gyakorlatban sűrűn alkalmaztatik: de mindenesetre *ellenőrző* mérésekkel meg kell győződnünk, hogy *minden távolságra* tényleg lehet-e 0-nak venni a  $\beta$  értéket?

2. A **Tichy-Starke-féle** speciális osztású magassági körrel kapcsolatos távolságmérő távcső.

A két távolságmérő szál közül az *alsó* szál mozgatható egy mikrométer csavar segélyével, melynek forgató dobja osztással van ellátva. Tehát a száltávolság (nevezzük  $p$ -nek) tetszés szerint változtatható:  $p_1, p_2, p_3 \dots$

A szálmozgató csavaron és a szál síkjában (úgy mint a mikroskópnál) elhelyezett *fordulatszám-mérő*n meg van jelölve az úgynevezett *normális száltávolság* ( $p_0$ ) amely mellett — mivel a távcső egyébként *anallatikus lencsével* is van felszerelve — a távolsági képlet:

$$I. \dots \dots \dots D = 100 L \cos^2 \omega.$$

Szóval, amikor a száltávolság  $p_0$ , akkor  $a$

$$\dots \dots \dots D = a L \cos^2 \omega$$

képletben  $a = 100$ . Ha e műszerrel mérni akarunk, elsősorban arról kell meggyőződnünk, hogy amikor a mikrométer csavart a megjelölt *normális* helyzetbe hozzuk, azaz  $p_0$  esetén tényleg áll-e az I. képlet, illetve *vízszintes irányzások* esetén áll-e a

$$D = 100 L \text{ képlet.}$$

(Erről úgy győződünk meg, hogy *pontosan lemért*  $D$  távolokban felállított lécre irányozunk vízszintes távcsővel.)

Tegyük fel, hogy  $p_0$ -nak 10 egész mikrométer csavar elfordulás felel meg: azaz  $p_0 = 10 \times \text{csavarmenetmagasság}$ .

Akkor kimondhatjuk tehát, hogy a  $p_0$  száltávolságnak megfelelő

$$a = a_0 = 100, \text{ megfelel a } p = 10.0 \text{ értéknek.}$$

Azaz:

$$\text{ha } p = 10, \text{ akkor } a = a_0 = 100$$

*Kérdés*: micsoda  $a$  szorzó érték felel meg *ezen távcsőnél* a tetszőleges  $p_1$  száltávolságnak?

Mivel bármely távmérő távcsőnél  $a = \frac{K}{p}$  ahol  $K$  állandó érték, azaz mivel a *száltávolság* egyszerű fordított arányban áll az  $a$  értékkel: áll tehát a Tichy-Starke műszerre:

$$\frac{a}{p} = \frac{a_0}{p_0} = \frac{100}{10} = 10,$$

tehát a Tichy-Starke műszernél



$$\text{II.} \dots \dots \dots \left\{ \begin{array}{l} a_1 = 10 p_1 \\ a_2 = 10 p_2 \\ \dots \dots \dots \\ a_n = 10 p_n \end{array} \right.$$

bármely  $a$  értékhez a II. alatti egyenlőség adja a megfelelő *száltávolságot*: csavarfordulat-számokban kifejezve. Ha az  $a_0 = 100$ -nak a  $p_0 = 5$  érték felelt volna meg, akkor a  $a/p = a_0/p_0 = 100/5 = 20$  azaz az  $a_1 = 20 p_1$  egyenlet volna e műszerre mérvado.

Előre bocsátjuk még azt a könnyen belátható tételt, hogyha tetszőleges  $p_x$  száltávolságnak  $\omega$  szög alatti irányzásnál  $L_x$  léceolvasás felel meg, akkor a vízszintes  $D$  távolságra mindig áll ez az egyenlet.

$$\text{III.} \dots \dots \dots D = a_x L_x \cos^2 \omega.$$

Helyettesítve az  $a_x$ -nek II. szerinti értékét: áll tehát a

$$\text{IV.} \dots \dots \dots D = (10 p_x \cos^2 \omega) L_x$$

illetve, feltéve hogy oly műszerrel van dolgunk, ahol  $a_0 = 100$ -nak  $p_0 = 5$  felelne meg

$$\text{V.} \dots \dots \dots D = (20 p_x \cos^2 \omega) L_x.$$

Jelöljük a IV. alatti kifejezés jobboldalán a zárjeles mennyiség értékét:  $\delta_\omega$ -val: azaz legyen  $\delta_\omega = (10 p_x \cos^2 \omega)$ , amiből

$$\text{VI.} \dots \dots \dots p_x = \frac{\delta_\omega}{10 \cos^2 \omega}$$

vagy az V. alatti esetben:

$$\text{VI.a)} \dots \dots \dots p_x = \frac{\delta_\omega}{20 \cos^2 \omega}$$

A Tichy-Starke-féle műszernél a  $\delta_\omega$  értéke most már mindig **100**-nak vehető, ami azonban csak úgy következik be, ha a *száltávolság* minden egyes irányzáskor úgy lesz megváltoztatva, hogy VI. szerint:

$$\text{VII.} \dots \dots \dots p_x = \frac{100}{10 \cos^2 \omega} = 10 \left( \frac{1}{\cos^2 \omega} \right)$$

illetve VI. a) esetén, ha

$$\text{VII.a)} \dots \dots \dots p_x = 5 \left( \frac{1}{\cos^2 \omega} \right)$$

Ezt a  $p_x$  száltávolságot például egy *számítáblázatból* nyerhetnők, ahol az  $\omega = 1^\circ$ ,  $\omega = 2^\circ$ ,  $\omega = 3^\circ$ , ...  $\omega = 30^\circ$  értékekhez a VII., illetve VII.a) szerint előre számított  $p_x$  értéket kiolvasva, és ezen értékre állítva a *szál mikrométer csavarját* és végezve a lécen  $L_x$  leolvasást, a  $D = 100 L_x$ -el számíthatjuk a keresett vízszintes távolságot.

Starke még jobban egyszerűsítette az eljárást azáltal, hogy a *magassági körre a fokosztáson az  $\omega$ -értékek* helyett a VII. illetve VII.a) egyenlet adta  $p_x$  értékeket írta: tehát ahelyett, hogy az  $\omega$ -t olvasnók a körön és a táblázatból nyernők a  $p_x$ -et (amely mellett  $\delta_\omega = 100$ ) és erre állítanánk a mikrométer csavart, ráirányozzuk a lécre és a magassági körön közvetlenül leolvasva a  $p_x$  értéket: arra állítjuk a mikrométer csavart. És most leolvasva a két szált a lécen; a két leolvasás különbségének

$$l_a - l_b = L_x$$

*százszorosa* adja a **D**-t.

Az eddig elmondottakból világos, hogy hasonló eljárást lehet lehetővé tenni a

$$h = a_x L_x \frac{1}{2} \sin^2 \omega$$

olymódon való számítására, hogy a

$$h = 100 L_x \text{ képlet}$$

legyen alkalmazható.



Ennek feltétele :

$$100 = \alpha_x \frac{1}{2} \sin 2 \omega, \text{ illetve}$$

a II. egyeletet figyelembe véve :

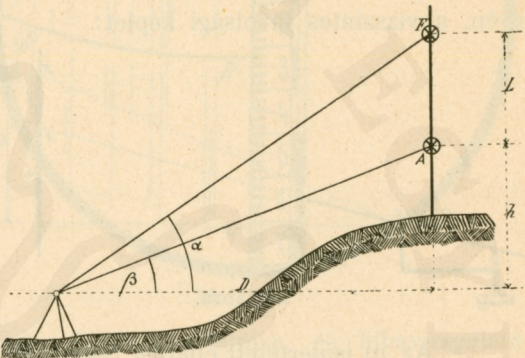
$$100 = 10 p_x \frac{1}{2} \sin 2 \omega \text{ azaz}$$

VIII. . . . .  $p_x = \frac{200}{10} \sin 2 \omega = 20 \sin 2 \omega$

(Természetesen  $\alpha_o = 100$ ,  $p_o = 5$  esetében  $\alpha_x = 20 p_x$  lévén ;  $p_x = 10 \sin 2 \omega$  volna a feltételi egyenlet.)

Tichy-Starke minden  $\omega$ -hoz számította a  $p_x$ -eket ezen VIII. egyenlet alapján és ezeknek értékeit („H“ jelzővel jelölve) szintén a magassági körön a fokosztások helyére írta.

Tehát ha a  $h$ -t (29. ábra) akarjuk mérni, akkor a léczetszőleges **I** pontját beirányozva, a magassági körnek „H“-val jelzett skáláján leolvassuk a megfelelő  $p_x$  száltávolságot, amely számra állítva a mikrométercsavart, a lécen a két szál által közrefogott darab százszorosa adja a megirányozott **I** lécpontnak, a távcső vízszintes forgás tengelye feletti (vagy alatti) magasságát.



31. ábra.

A m. kir. háromszögelési hivatal a magyar-román állami határ felmérésénél (hegyes vidék) a sokszögelésnél használta e műszert igen jó eredménnyel. Tényleg gyors és kényelmes e műszerrel dolgozni: a pontosság azonban azon mulik, hogy  $p_o$ -nak tényleg  $\alpha_o = 100$  felel-e meg, ami kísérletileg megállapítható.

Beható begyakorlást igényel továbbá a  $p_x$ -eknek a magassági körön való gyors és pontos leolvasása: mert a  $p_x$  skálák nem lineárisak. (Lásd most az S. U. „5. számú melléklet a 15. §-hoz“ 5. pontját: a) b) c) alatt.)

A Tichy-Starke-féle távmérő berendezés (távcső és magassági kör) mérőasztalhoz tartozó és hosszskálával ellátott irányvonalzón alkalmazva, ez idő szerint a legcélszerűbb „tachygrafométer“ szerkezetet szolgáltatja.

3. a. A lécen egy állandó méretet (31. ábrán)  $L$  jelölünk meg ; ezáltal két messziről megirányozható tárcsával ( $A$  és  $F$  megjelölve) az egyszerű (távmérő szálak nélküli) távcsővel is mérhetjük közvetve a  $D$  és  $h$  méreteket, ha a műszer magassági körén az  $\alpha$  és  $\beta$  hajlásszögeket leolvassuk, amidőn  $A$ -ra, aztán az  $F$ -re irányozunk.

- 1. . . . .  $D = \frac{L}{t_g \alpha - t_g \beta}$  és azután
- 2. . . . .  $h = D t_g \beta$  vagy
- 3. . . . .  $(h + L) = \frac{L t_g \alpha}{t_g \alpha - t_g \beta}$

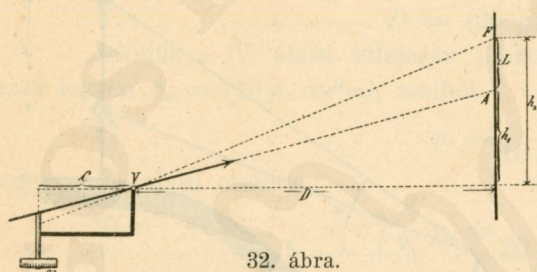
A 3. képletet akkor fogjuk célszerűen alkalmazni, amikor a  $D$ -t (mert például térképen meg van már) nem akarjuk számítani.

Az itt 1. 2. 3. alatt közölt képletek e könyv függelékének 4. §. alatti táblázatával és szorzó táblával számíthatók célszerűen.



**3. b.** Az egyszerű geodéziai távcső (táv mérő szálak nélküli) sok szintező műszeren egy vertikális mikrométer csavar (32. ábra) segítségével forgatható a  $V$ -vel jelölt „vízszintes tengely” körül. Sok ily műszer most már úgy van készítve, hogy  $c = 200 \text{ mm}$  és a cs csavaron a csavar-menet magasság  $m = 0.5 \text{ mm}$ . Amikor a csavart oly helyzetbe hoztuk, hogy a távcső irányzó tengelye vízszintes: legyen akkor a csavardobon és az egész fordulatókat mérő skálán a leolvasás  $= 0$ . Ha tehát — ezt az igazítást feltételezve — négy egész csavar elfordulást végzek és ezen  $t$  mérethez a fordulatszámoló skálára 1-et irok, 8 elforduláshoz 2-öt stb. és a dobosztást is ennek megfelelően számozom, akkor a csavarleolvasások mindig százalékokban adják az irányzó tengelynek a vízszintessel való hajlás szögét: aminek 5% vagy 3.25% lejtésű utak stb. kitűzésénél hasznát fogjuk venni.

Ha a leolvasott százalékos hajlást  $t$ -vel jelöljük, akkor (32. ábra) a lécen a tetszőleges  $A$ -ra irányozva:  $t_1 = 100 \frac{h_1}{D}$  lévén és a lécen a tetszőleges  $B$ -re irányozva:  $t_2 = 100 \frac{h_2}{D}$  lévén, a vízszintes távolsági képlet:



32. ábra.

$$D = \frac{100 (h_2 - h_1)}{t_2 - t_1} = \frac{100 L}{t_2 - t_1}$$

Ha a távcsőemelő mikrométer csavar nem ad százalékos hajlásokat, akkor a képlet:

$$D = \frac{c}{m} L$$

ahol  $c$  jelentése az ábrából kivehető,  $m$  pedig a cs csavarnak menetmagasságát jelenti.

Az itt ismertetett eljárást Stampfer alkalmazta legszabatosabban szintező műszereken: Stampfer-féle távolságmérő csavarnak nevezik ezért nálunk e berendezést. A  $D$ -t pontosan nyerhetjük ugyan ezen a módon, de a sok csavargatás igen hosszadalmassá teszi ezen eljárást.

4. Megemlítenők a Zeiss-féle stereoskopikus távolságmérő, a két távcsővel ellátott bázisvonalzó, a távolságmérő szögtükör és távolságmérő szögprizma, amely eszközök pontjelző lécnélkül dolgozva, katonai célokra kiválóan alkalmasak a lőtávolságok meghatározásánál. Pontatlan-ságuknál fogva a földmérői gyakorlatban azonban egyáltalában sohasem alkalmaztatnak: miért is e műszerekkel itt bővebben nem foglalkozunk. Csak megemlítjük, hogy Hecker tanár vizsgálatai szerint a Zeiss-féle eszköz  $D = 500 \text{ m}$ ,  $1000 \text{ m}$ ,  $2000 \text{ m}$ ,  $3000 \text{ m}$ ,  $4000 \text{ m}$ , esetében  $\pm 0.6 \%$ ,  $\pm 1.2 \%$ ,  $\pm 2.5 \%$ ,  $\pm 3.7 \%$ ,  $5.0 \%$ -ra hibásan adja a  $D$  értéket; a két távcsővel ellátott bázisvonalzóval  $500$  méterre  $\pm 2 \text{ m}$ , és  $1000$  méterre  $\pm 8 \text{ m}$  középhibával lehet a  $D$ -t meghatározni; a távolságmérő szögtükör és szögprizmával pedig — sík vidéken — még az imént közölt várható hibáknál is többszörösen nagyobb hibahatárok közt nyerjük csak a  $D$  értékeket.

Mint érdekes eszköz — illetve gondolat — megemlítenők még az úgynevezett okulár-távolságmérő, melynek lényege: eltüntetve a rendes távcsőnél egy tárgyra nézve a parallaxist, és feltéve, hogy a szálkeresztet tartó cső milliméter skálával van ellátva, kísérleti uton készített számtáblázatból minden beállításhoz nyerhető a megfelelő  $D$  távolság.

Jordán kísérletei szerint ily módon  $D = 5$  méter,  $10$  méter,  $50$  méter,  $100$  méter,  $200$  méter esetében  $0.025$ ,  $0.1$ ,  $0.25$ ,  $10.0$ ,  $40.0$  méteres középhibával nyerhetők legjobb esetben a távolságok 25-szörös nagyítású és fényerős távcsővel.

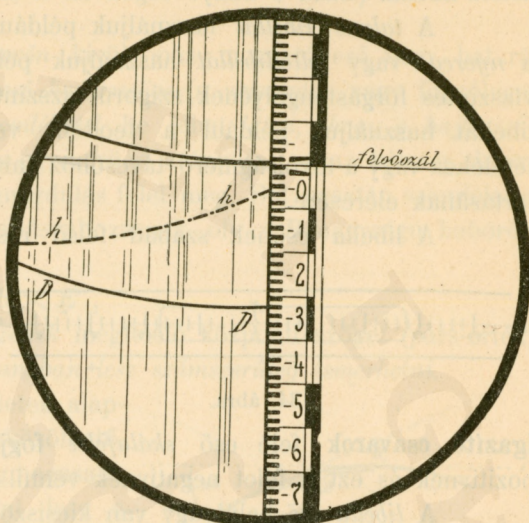
5. A legújabb távolságmérő (és magasságmérő) távcsöves berendezés a Hammer Fennel-(Cassel)-féle „önátszámító távolságmérő”, amelynél a távolságmérő távcsővel a vertikálisan tartott centiméter osztású lécen minden külön csavarás vagy beállítás nélkül készen



leolvassuk a  $\frac{D}{100}$  és a  $\frac{h}{200}$  értékeket. Ez úgy érték el, hogy a *változó* vagy úgynevezett *redukált száltávolságok* ( $D$  és  $h$ -nak megfelelően) nem úgy, miként a Tichy-Starke-félénél az alsó szálnak az  $\omega$ -tól függő helyzetbe való csavarásával történik, hanem e *redukált száltávolságok automatikusan jelentkeznek a távcső hajlásához azaz az  $\omega$ -hoz képest a látómezőben*. Az összes lehetséges száltávolságoknak megfelelő alsó szál pozíciók üveglapra vésett két görbe vonal által vannak megrögzítve (33. ábrán a  $h-h$  és a  $D-D$  görbék) és a műszer *automatikus berendezése* úgy működik, hogy e két görbe azon helye (függőlegese) jelentkezik mindig a lécs képénél, amely a távcső által elfoglalt  $\omega$ -hoz tartozó redukált száltávolságoknak megfelel. A 33. ábrán a felső szál a lécsnek „O” pontjára van irányítva, és mivel a  $D-D$  görbe a lécen a  $0.330\text{ m}$  helyet metszi, tehát  $D = 33.0$  méter; és mivel a  $h-h$  görbe, a lécet a  $+0.057$  helyen metszi, tehát

$$h = 200 \times 0.057 = +11,4 \text{ méter.}$$

Ezen elmés — de *kényes és drága* műszer — a mérési pontosság tekintetében *egyenrangú* a Tichy-Starke-féle távolságmérővel. Részletes leírása és hibavizsgálata a Magyar Mérnök- és Építész-Egylet 1910. évi Közlönyében: *Dr. Guoth Béla mérnöktől.*



33. ábra.

## II. FEJEZET.

### A Libella.

#### 1. §. A libella (vizimérleg) szerkezete.

Mindig a „*csöves-libellát*” fogjuk érteni libella alatt: a *szelencés* libelláról e cikk végén külön fogunk megemlékezni.

A *libella* áll két fő alkotó részből:

1. a *libella csőből*, amely üvegből van készítve és amely — középső-felső részét kivéve — fémmel van borítva úgy, hogy e borítás a *csővel fizikailag egy testet képez*;
2. a *libella foglalatból*, értve alatta azt a *fém*ből készült testet, melyhez *csavarokkal elmozgathatólag azaz igazíthatólag* van erősítve a *libella cső*.

A *libella csőnek* a libella foglathoz *igazíthatólag* való rögzítése *igen sokféle módon* van gyakorlatilag megoldva: szabatosnak az a *megoldás mondható*, amelynél csak *csavarok, spirális* vagy *leveles* rugó igénybevétele nélkül, rögzítik a libella csövet a megkívánt helyzetben.

Rendszerint csak *vertikális irányban* (emelhetjük vagy süllyeszthetjük) lehet a libella csövet a *foglathoz* képest *parányi módon* elmozgatni: de sok esetben e *függőleges igazító* csavarokon kívül vízszintes elmozdulást engedő úgynevezett *vízszintes igazító* csavarok is vannak alkalmazva a foglalatban.



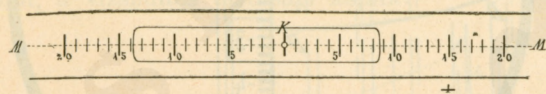
*Szabályként jegyezzük meg, hogy libellával dolgozva: első teendők legyen mindig az igazító csavarrendszer szerkezetét és annak működését megismerni.*

A libella foglalat is igen *sokféle alakú* lehet: ezek között *három* tipikus alak érdekel bennünket.

Ezek: a *talpas libella*, a *nyereg- vagy feltétlibella*, és a *tárgyhoz (műszerhez) kötött libella*. (Lásd e könyv végén az I. rajzmelléklet 1., 2., 3. ábráit.)

A *talpas libellát* használjuk például a mérőasztal lapjának vízszintessé tételéhez; a *nyereg- vagy feltétlibellát* használjuk például a távcső irányvonalának vagy a teodolit vízszintes forgástengelyének szigorú vízszintessé tételéhez; a *tárgyhoz kötött* (keresztlibella) libellát használjuk például a teodolit vertikális forgástengelyének szigorú függőlegessé tételéhez vagy a távolságmérő távcsőhöz tartozó centiméter osztású léce (26. ábra) *függőleges* tartásának elérésére.

A libella csőnek szabad felső részén körülbelül 2.26 mm (= egy párisi vonás)



34. ábra.

nagyságú osztásrészekből álló *skála* van az üvegbe vésvé illetve maratva. A skála központjától (*K*-tól) jobbra és balra 5, 10, 15, stb. számozás látható (34. ábra); mi mindig *pozitív (+) skálának* a *K*-tól a **vertikális**

**igazító csavarok** felé eső *skálafelet* fogjuk mondani, de lehetne a másik skálafelet pozitívnek és ezt a felet negatívnek venni.

A *libella cső* belül úgy van kicsiszolva, hogy a cső belseje egy *körívnek forgatása által nyert forgási felületnek* tekinthető illetve az (34. ábra) *M—M* hosszanti középmetszet az üvegcső belsején *pontosan körívet* (35. ábra) *ad*. Aszerint, hogy mekkora valamely libellának hosszmetseti *görbületi sugara* ( $\delta$ ) más és más lesz a libellára véselt „párisi vonal” nagyságú *skálárésznek* megfelelő központi szöge: az úgynevezett *pars-érték* vagy *érzékenység* szög.

A libella cső *éterrel* van megtöltve úgy, hogy azért egy *több milliméter*, de sokszor 4–5 centiméter *hosszú* — étergőzzel telített — **buborék** úszik a felszínén. A nehézségi erő törvényénél fogva, ezen buborék a *libella hosszanti körívének legmagasabb pontja köré fog mindig szimmetrikusan elhelyezkedni*. Mivel a momentán legmagasabb pont érintője pedig mindig *vízszintes vonal*, kimondhatjuk, hogy a buborék központjának *megfelelő skálapont (B) érintője* (a buborék nyugvó helyzetét feltételezve) *vízszintes vonal*.\*)

A **B helyét** — azaz a buborék központnak a skála központjától való távolságát — mindig a két buborékvégnek (*p* és *n*) a skálán való leolvasása által középértékként nyerjük: azaz

$$I. \dots \dots \dots B = \frac{p + n}{2}$$

Tehát ha a buboréknak a vertikális igazító csavar felé eső végének állása  $p = + 1.3$  és ha a második vég helye a skálán  $n = - 5.7$ , akkor a buborék központjának helye:

$$B = \frac{p + n}{2} = \frac{+ 1.3 - 5.7}{2} = - \frac{4.4}{2} = - 2.2$$

parsérték.

\*) Hangsúlyozzuk, hogy ez a fontos tétel csak akkor igaz, ha a libella cső *sem egyoldalú melegítésnek* (nap vagy lehelet vagy kézrátétel által előidézve) *sem egyoldalú nedvesítésnek* (esőcseppek stb.) *sem egyoldalú levegő áramlásnak* nincs kitéve. Azért kell a libellás műszereket *ernyővel* és *szélfogókkal* ily zavaró hatásoktól óvni. És azért is kell minden libellás mérést vagy ismételt, vagy két (esetleg több) libellával elvégezni.



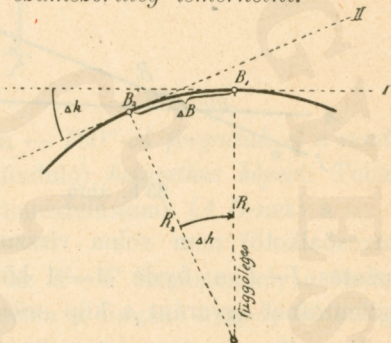
A buborék *hosszának* mértékét pedig adja a  $(p - n)$  különbség, amely jelen esetben  $+ 1.3 - (- 5.7) = 7.0$  parsérték. Ugyanazon buborék hossza a hőmérséklet változásával változik: *de egy-két percet igénylő művelet alkalmával a buborék hosszt szigorúan állandónak vehetjük.* Ha tehát oly műveletről lesz szó, melynél *a buborék központjának útja ( $\Delta B$ )* lesz figyelendő, mindig feltételezhetjük, (ha rövid időről van szó) hogy  $\Delta p = \Delta n = \Delta B$  azaz a buborék végpontjainak elmozdulása = a központ elmozdulásával azaz a központ *útjával*: skálárészekben kifejezve.

A buborék (feltéve, hogy a *nehézségi erő*n kívül más mozgató erő nem hat rá) csak akkor mozdul el a helyéről, ha a libella cső hajlásszöge (a vízszintes vagy függőleges irányhoz képest) *megváltozik.* És pusztán szemlélettel be lehet látni, hogy a hajlásszög változás és a megfelelő buborékmozdulás mindig egyszerűen arányosak, azaz kétszer akkora hajlásszögváltozásnak, kétszer akkora buborékmozdulás felel meg. Sőt pusztán szemlélettel be lehet látni azt is, hogy egy  $\Delta h''$ -szögű hajlászváltozásnak oly  $\Delta B$  nagyságú buborékmozdulás felel meg, hogy

II. . . . .  $\Delta h'' = \Delta B \times E''$ ,

ahol  $E''$  jelenti a libella skála egy osztás részének megfelelő központi szöget (pars-érték), melyet — miként látni fogjuk — mindig módunkban lesz számszerűleg ismerhetni.

A II. egyenlet az összes libella műveletek alap-egyenlete: igazolása a 35. ábra segítségével eszközölhető. Mivel ott  $B_1$  a libella hosszanti metszetének legmagasabb pontja: a libella ezen helyzetében a  $B_1$  pont lesz a buborék központja. (E pont érintője I. vízszintes.) Feltéve, hogy a libellát (a papír síkjában)  $\Delta h$  szöggel elhajlítom: ezen elhajlítás után az a  $B_2$  lesz a legmagasabb azaz vízszintes érintőjű pont, amely pontnak érintője (II.) az I. érintővel ezt a bizonyos  $\Delta h$  szöget zárja be. Ezen szöget zárják be tehát a  $B_1$  és  $B_2$  pontok görbületi sugarai ( $R_1$  és  $R_2$ ) is: e  $\Delta h$  központi szögnek mértéke pedig:  $= a B_1 B_2$  ív skálárészekben kifejezve, szorozva az egy skála résznek megfelelő központi szöggel. És így minden műveletre, ahol a libella cső hajlászváltozást szenved, áll a II. alapegyenlet, amely — ha rövid ideig tartó műveletről van szó — így is írható:



35 a. ábra.

III. . . . .  $\Delta h'' = \Delta p \times E'' = \Delta n \times E''$ , ahol  $\Delta p$  a buborék pozitív és  $\Delta n$  a buborék negatív végének elmozdulását jelenti.

*Példa:* Egy  $E'' = 10''$ -es pars-értékű libellára nézve bármi okból bekövetkezett elhajlás előtt azt találtuk, hogy a buborék központjának helye  $B_1 = - 2.2$ ; az illető (tetszőleges) elhajlási művelet végrehajtása után azt találtuk hogy:

$B_2 = + 3.6.$

Tehát az elmozdulás  $\Delta B = B_2 - B_1 = + 3.6 - (- 2.2) = + 5.8$  lévén, kimondhatjuk, hogy a libella cső térbeli helyzete — a *hosszmetszet síkjában*:

$\Delta h = 5.8 \times 10'' = 58''$ -el

változott meg azaz hajlott el az I. helyzethez képest; bármi lett legyen e hajlászváltozás oka.

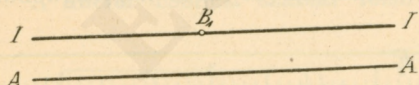
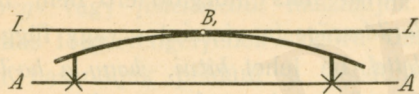
2. §. Hajlászváltozási okok.

1. *A libella billentése vízszintes vagy közel vízszintes tengely körül.* — Ha a feltétlibellát ráhelyezzük a hozzátartozó és közelítőleg vízszintessé tett műszer forgástengelyre vagy távcsőre és ezt a libellát (a tengely vagy távcső körül) előre és aztán hátra billentjük  $5^{\circ} - 10^{\circ}$ -al, akkor *hosszirányú* buborék elmozdulás csak úgy fog bekövetkezhetni, ha e

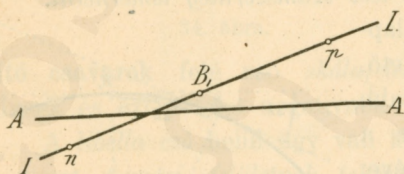


forгатás (billentés) alkalmával a *libella cső* hosszirányban *elhajlást szenved*. Mielőtt billentettünk, legyen a buborék központjának helye  $B_1$ : *ezen pontnak érintője (I.) e helyzetben vízszintes*.

Tegyük fel, hogy a tengely (távcsőalkotó) is vízszintes, amelyen a libella áll. (Neve  $A$  vonal.) Akkor függőleges síkra vetítve az  $A$  és  $I$  egyenest, azok mint *párhuzamos* (és vízszintes) *egyenesek jelentkeznek*, (35. b. ábra) de a vízszintes síkra vonatkozó vetületük az lehet vagy *párhuzamos* vagy nem *párhuzamos*. (35. b. ábrán a két alsó ábra.) Ha nem párhuzamos e kép, akkor azt mondjuk, hogy a *libella cső az  $A$  vonalhoz képest keresztben áll*.



vagy



35. b. ábra.

Ha *nincs keresztben állás* (és  $A$  vízszintes) és mi a libellát előre-hátra billentjük, akkor az  $I-I$  érintő vízszintes körhengert ír le, tehát  $(\Delta h)$  hajlásváltozás nincs, tehát  $(\Delta B)$  buborékeltmozdulás sincs.

Ha van keresztbenállás (és  $A$  vízszintes) és mi a libellát billentjük, akkor az  $I-I$  vonal nem maradhat vízszintes, hanem (35. b. ábra) a  $p$ -vel jelölt pont előre billentésnél süllyed és az  $n$ -el jelölt pont emelkedik: tehát van  $(\Delta h)$  libella cső elhajlás, tehát van  $(\Delta B)$  buborékeltmozdulás. Példánkban *előre* (mell-től) billentésnél **balra** huzódik a buborék, hátra (mell-felé) billentésnél pedig **jobbra** huzódik a buborék, a kezdeti  $B_1$  ponttól.

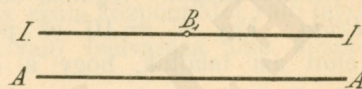
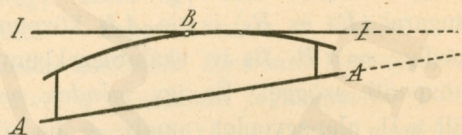
Ha az  $A-A$  alapvonal (tengely vagy távcsőalkotó) nem volna vízszintes, akkor (36. ábra) amidőn nincs keresztbenállás, a vízszintes  $I-I$  a ferde  $A-A$  körül billentésnél kúpot ír le: a buborék tehát előre-hátra billentésnél egyaránt a kúp *csúcsa felé* (jelen esetben *jobbra*) fog kitérni a  $B_1$  helyzetből.

Ha van keresztbenállás, akkor ismét *előre* billentésnél ( $p$  kerülve lejjebb) *balra* tér ki, *mell-felé* billentésnél pedig *jobbra* tér ki  $B_1$ -ből a buborék.

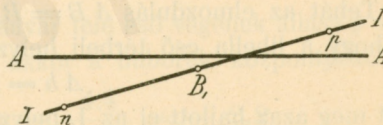
Akár vízszintes tehát az  $A-A$ , akár nem, ha a libella cső *keresztben áll* az alapvonalhoz, akkor előre-hátra billentésnél a libella cső  $+$  és  $-$  hajlásváltozást szenvedve *jobbra* és *balra* elmozdulást végez a buborék.

Ha nincs keresztbenállás, úgy vagy egyáltalában nincs  $\Delta h$  vagy ha van, az vagy  $+$  vagy  $-$ , tehát vagy nincs  $\Delta B$ , vagy van: de előre-hátra billentésnél *azonos irányú*. Ezen egyszerű művelettel tehát el tudjuk dönteni, hogy a libella cső *keresztben áll-e* az alapvonalhoz képest vagy nem.

Az így kimutatható keresztbenállás eltüntetésére szolgálnak a libellának az előbbi pontban említett *vízszintes igazító csavarjai*. Az egyik vízszintes csavart parányi módon eresztjük, a másikat meghuzzuk és billentünk és ezt ismétljük addig, míg  $\Delta h = 0$  illetve míg  $\Delta h$  egyforma előjellel jelentkezik. Ezt a műveletet nevezzük a *feltéllibella vízszintes igazításának*.



vagy:



36. ábra.



2. *Hajlászváltozást szenved a libella cső akkor is, amidőn a (talpas- vagy feltét-libellát vagy kötött libellát) egy nem szigorúan függőleges műszertengely körül forgatjuk.*

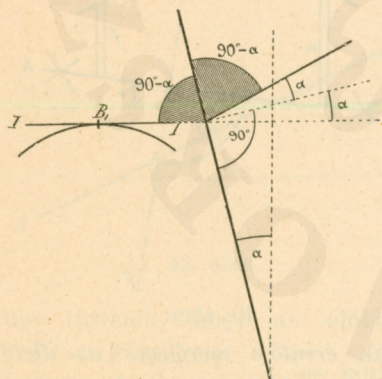
a) Ha a forgás tengely  $F-F$  függőleges, akkor akár  $90^\circ$ , akár  $180^\circ$ , akár  $360^\circ$ -al forgatjuk is körül a rendszert: mivel az  $I-I$  érintő (37. ábra) egy szigorúan vízszintes síkban fog mozogni, tehát a *hajlását* nem változtatja ( $\Delta h = 0$ ) azért  $\Delta B = 0$  lesz mindvégig.

Tanulság tehát: *akárhány és akármilyen libella van egy műszeren*, ha e műszernek  $F-F$  forgási tengelye szigorúan függőleges, úgy forgatva a műszert  $F-F$  körül az összes libellákra nézve egyaránt  $\Delta B = 0$  lesz, azaz a buborékok az eredeti helyükre visszatérnek bármely helyzetben szakítjuk is meg a körülforgatást.

b) Ha az  $F-F$  műszer forgástengely nem szigorúan függőleges, (38. ábra) hanem a függőlegessel az  $\alpha$  szöget zárja be, akkor a kezdeti helyzetben vízszintes  $I-I$  libellaérintő ( $90^\circ - \alpha$ ) szöget zárván be a forgási tengellyel — ez az érintő körülforgatásnál egy kúpot ír le ( $90^\circ - \alpha$ ) csúcshozzá. Mivel minden kúpalkotó a vízszintes iránynyal más-más hajlásszöveget zár be: azért körülforgatásnál a buborék folytonosan távozik a  $B_1$  helyzetből. Az ábrából látni, hogy  $0^\circ$ -tól  $2\alpha$  szögig halad ez a hajlászögváltozás, azaz az  $I-I$  érintő — amikor már pontosan —  $180^\circ$ -al forgattuk el a rendszert, pontosan  $\Delta h = 2\alpha$  szöggel hajolt el az eredeti (kiinduló) helyzethez képest. Tehát pontosan  $180^\circ$ -os műszer elforgatás esetében a buborék elmozdulásának ( $\Delta B$ -nek) a

$$\Delta h = \Delta B \times E''$$

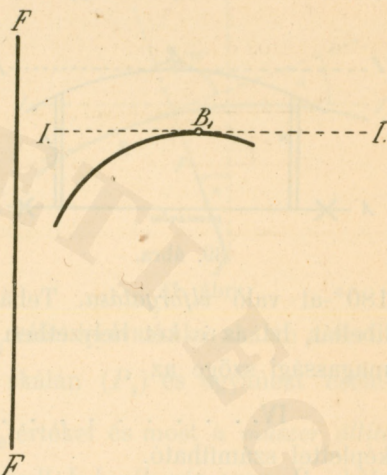
alapegyenlet értelmében megfelelő központi szöge azonos az  $F-F$  forgástengely  $\alpha$  ferdeségi szögének **kétszeresével** és így  $180^\circ$ -nyi elforgatás esetén a forgási tengely ferdeségi szöge az  $\alpha = \frac{\Delta B \times E''}{2}$  .... III. egyszerű képletből kiszámítható.



38. ábra.

a) Ha az alapvonal, amelyen a (talpas vagy feltét) libella áll, szigorúan vízszintes, (39. ábra) akkor átfektetve az egész libellát (úgy tehát, hogy az ábrán  $p$  és  $n$  pontok helyet cseréljenek) az  $I. - I.$  érintő ismét csak vízszintes lesz, tehát a libellacső (jóllehet helyzete a térben eltolódhatott) **hajlász-változást** nem szenvedett és így  $\Delta h = 0$  lévén,  $\Delta B$  is egyenlő lesz zérussal.

Egy alapvonal (síknak, tengelynek, távcsőnek alkotó vonala) tehát akkor vízszintes, ha rajta egy talpas vagy feltét libellát átfektetve: ezen libella buborékja átfektetés után



37. ábra.

*Például:* Ha a kezdeti helyzetben a skálának +2.5 pontja volt a buborék központja és ha pontosan  $180^\circ$ -os elforgatás után a buborék a — 4.5 pont körül helyezkedik el szimmetrikusan, akkor

$\Delta B = B_2 - B_1 = -4.5 - (+2.5) = -7.0$  parsérték lévén a forgástengely ferdeség szögének abszolút értéke, feltéve, hogy  $E'' = 10''$ :

$$\alpha = \frac{7.0 \times 10''}{2} = 35''.$$

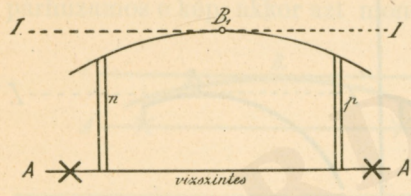
3. A libella cső hajlászváltozásának és így buborékmozdulásnak okozója lehet a talpas vagy feltét libellának egy alapvonalon (síkon) felcserélt végekkel való átfektetése.

a) Ha az alapvonal, amelyen a (talpas vagy feltét) libella áll, szigorúan vízszintes, (39. ábra) akkor átfektetve az egész libellát (úgy tehát, hogy az ábrán  $p$  és  $n$  pontok helyet cseréljenek) az  $I. - I.$  érintő ismét csak vízszintes lesz, tehát a libellacső (jóllehet helyzete a térben eltolódhatott) **hajlász-változást** nem szenvedett és így  $\Delta h = 0$  lévén,  $\Delta B$  is egyenlő lesz zérussal.

Egy alapvonal (síknak, tengelynek, távcsőnek alkotó vonala) tehát akkor vízszintes, ha rajta egy talpas vagy feltét libellát átfektetve: ezen libella buborékja átfektetés után



ugyanazon pont körül helyezkedik el szimmetrikusan. Így konstatálhatjuk tehát talpas vagy feltét libellával egy  $A - A$  vonalnak vízszinteségét. Ha síknak (pl. rajzdeszkának) vízszinteségéről akarunk meggyőződni, úgy az  $A - A$  tetszőleges vonalon azután egy reá merőleges vonalon végezzük ezt az átfektetési műveletet. Ha mindkét irányban való átfektetésnél azt találjuk, hogy  $\Delta B = 0$ , úgy a sík tényleg vízszintes.



39. ábra.

180°-al való elforgatása. Tehát  $\alpha$  magassági szög alatt hajló alapvonalon átfektetve a libellát, ha az e két helyzetben nyert  $B - k$  ívhossza  $\Delta B = B_2 - B_1$ , úgy az alapvonal magassági szöge az

$$\text{IV.} \dots \dots \dots \alpha = \frac{\Delta B \times E''}{2}$$

képlettel számítható.

Feltéve, hogy a műveletet gyorsan (1 vagy 2 perc alatt) végezzük, ami alatt a buborék hossz nem változhatik meg:

$$\text{V.} \dots \dots \dots \alpha = \frac{\Delta P \times E''}{2} = \frac{\Delta N \times E''}{2}$$

ahol  $\Delta P$  és  $\Delta N$  a buborék két végpontjának elmozdulását jelenti.

#### 4. Tengelyek függőlegessé, illetve vízszintesé tétele.

A libella elforgatásával konstatálva az  $F - F$  tengely (38. ábra) ferdeségét, illetve átforgatással konstatálva az  $A - A$  alapvonalnak (40. ábra) nem vízszintes voltát: kérdés miként lehet az  $F - F$  tengelyt leggyorsabban függőlegessé illetve az  $A - A$  alapvonalat leggyorsabban (próbálgatás nélkül) vízszintesé tenni?

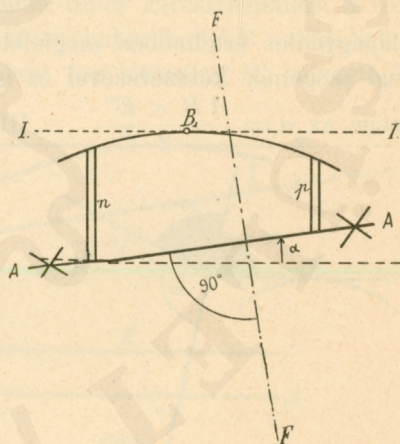
Ez egy gyakorlatilag igen fontos feladat: műszereknek a méréshez való felállításakor vagy általános igazításakor ezt a műveletet kell rendszerint végrehajtani.

Nem kell bővebben indokolni, hogy az  $F - F$  tengely akkor lesz függőlegessé téve, ha a tengelyt (libellával együtt) úgy döntjük, (állító csavarokkal) hogy a buborék a libella skálának azon pontja (jelzése  $B_0$ )

körül helyezkedjen el szimmetrikusan, amely skála pontnak érintője merőleges az illető  $F - F$  tengelyre. (Ha ugyanis ezen pont érintője vízszintes, akkor a reá merőleges  $F - F$  tengely természetesen függőleges.)

Hasonlóan az  $A - A$  alapvonal akkor lesz vízszintes, hogyha az alapvonalat a libellával együtt úgy döntjük (állító csavarokkal), hogy a libella körív azon pontja ( $B_0$ ) körül helyezkedjen el a buborék szimmetrikusan, amely pontban az érintő párhuzamos az  $A - A$  alapvonalal.

A 41. és 42. ábrákból látnivaló, hogy ezen  $B_0$  pontnak érintője szükségképen az  $\alpha$  ferdeség szög magassági szög-et zárja be az átfektetés átforgatás előtti  $B_1$  buborék központ (vízszintes) érintőjével.



40. ábra.



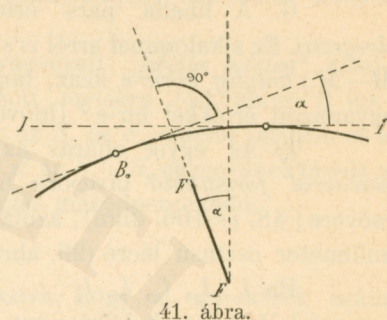
Mivel az  $\left\{ \begin{array}{l} \text{átfektetés} \\ \text{átforgatás} \end{array} \right.$  utáni buborék központ ( $B_2$  pont) érintője a  $B_1$  pont érintőjével  $2\alpha$  szöget zár be, azért a  $B_0$  pont helye — akár libella átforgatásról, akár libella átfektetésről van szó — az  $\left\{ \begin{array}{l} \text{átfektetés} \\ \text{átforgatás} \end{array} \right.$  előtti  $B_1$  és az  $\left\{ \begin{array}{l} \text{átfektetés} \\ \text{átforgatás} \end{array} \right.$  utáni  $B_2$  pontok között a  $B_1$  és  $B_2$  pontoktól egyenlő távolban van. Tehát a  $B_0$  pont helye a skálán:

$$\text{VI.} \dots \dots \dots B_0 = \frac{B_1 + B_2}{2}.$$

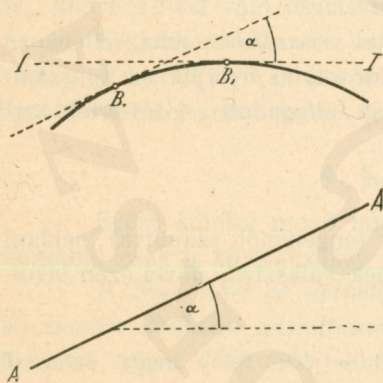
Ha a buborék pozitív végének helyzetei voltak  $\left\{ \begin{array}{l} \text{átfektetés} \\ \text{átforgatás} \end{array} \right.$  előtt és után  $P_1$  és  $P_2$ , akkor a  $B_0$  pontnak megfelelő buborék végpontbeli  $P_0$  helyzet:

$$\text{VII.} \dots \dots \dots P_0 = \frac{P_1 + P_2}{2}$$

Gyakorlatilag ezt a VII. képletet használjuk:  $\left\{ \begin{array}{l} \text{átfektetés} \\ \text{átforgatás} \end{array} \right.$  előtt leolvassuk a skálán a vertikális igazító csavar felé eső buborékvégnek helyzetét a skálán ( $P_1$ ) és ugyanezt cselekedve  $\left\{ \begin{array}{l} \text{átfektetés} \\ \text{átforgatás} \end{array} \right.$  után ( $P_2$ ), kiszámítjuk a VII. szerint a  $P_0$ -értéket és most a műszer állító csavarokkal úgy döntjük az egész rendszert, hogy a megfigyelt buborék vég ezen  $P_0$  skála részre jusson. Akkor az  $F-F$  tengely az átforgatás síkjában függőleges, illetve az  $A-A$  alapvonal vízszintes: amiről az  $\left\{ \begin{array}{l} \text{átforgatás} \\ \text{átfektetés} \end{array} \right.$  megismétlésével — amikor  $\Delta P = 0$ -t kell kapni — meggyőződhetünk.



41. ábra.



42. ábra.

Ha az  $F-F$  tengelyt **minden irányban** függőlyessé akarjuk tenni, akkor  $90^\circ$ -al elforgatjuk a rendszert és ott is a megfelelő műszer állító csavarral  $P_0$ -ra hozzuk a buborék pozitív végét. Ugyanezt kell tennünk, ha egy *síkot* akarunk vízszintessé tenni.

A VI. képlettel definiált  $B_0$  pontot Bodola tanár a libellának az  $F-F$ , illetve az  $A-A$  tengelyre vonatkozó *normál pontjának* nevezi.

5. A libella vertikális igazítása. Eddig nem láttunk itt még oly műveletet, amelynél a libella *vertikális igazító csavarjait* használtuk volna. Ezek a csavarok arra valók, hogy a libella skálának központját ( $K$  pont) tegyük egyszer és *mindenkorra* *normális* ponttá, ami

úgy történik, hogy az előbbi (4) pontban ismertetett módon  $\left\{ \begin{array}{l} \text{függőlegessé} \\ \text{vízszintessé} \end{array} \right.$  téve az  $F-F$  tengelyt  $A-A$  alapvonalat, és körülfordatással illetve újra átfektetéssel meggyőződve a szigorú  $\left\{ \begin{array}{l} \text{függőlegességről} \\ \text{vízszintességről} \end{array} \right.$  a libella csövet a foglalathoz képest a *vertikális igazító csavarokkal* addig mozgatjuk, míg  $K$  pont körül helyezkedik el *szimmetrikusan* a buborék.

Most tehát  **$K$  a normális pont** és az is marad, amíg az igazító csavarok nem lazulnak vagy el nem csavartatnak.

Az imént leírt műveletet a libella *vertikális igazításának* nevezzük.

Gyakorlatilag azért jó a libellákat igazítani ( $A-A$ -hoz illetve  $F-F$ -hez), mert akkor az  $F-F$ -et függőlyessé, vagy az  $A-A$ -t vízszintessé tenni csak azt kívánja,



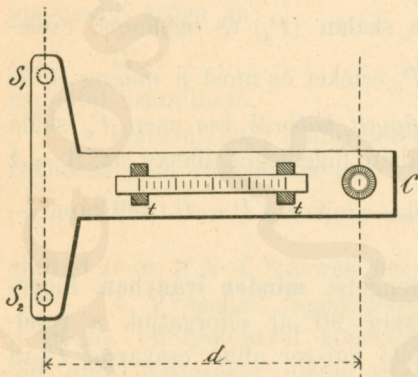
hogy a rendszert a műszer állító csavarjaival úgy döntsük, hogy a buborék a libella skálának  $K$  központja körül helyezkedjen el szimmetrikusan.

### 3. §. A libella pars-értéke.

6. A libella pars értékének *gyakorlati meghatározását kétféle módon szokásos elvégezni*. Ez alkalommal arról is szerzünk bizonytságot, hogy a libella hosszmetSZETE (34. ábrán  $M-M$ ) *tényleg körív-e* azaz, hogy egy skálarész központi szöge ( $\varepsilon''$ ) minden helyen tényleg ugyanazon értékkel bír-e? (Idővel ugyanis az éter kimarja egyenetlenül az üvegcsövet.)

a) Az egyik eljárás az, hogy a libellát *egy horizontális tengely körül parány-csavarral forgatható* távcsőre helyezzük (például teodolit vagy szintező műszernek távcsövére: 48. és 106. ábra); azután a távcső előtt és a *lemért  $d$*  távolságban felállított vertikális milliméter osztású lécre (26. ábra) irányozunk mindig parányi módon elforgatott távcsővel.

Ha  $l_0, l_1, l_2, l_3, l_4 \dots l_n \dots$  a léceolvasások és ha  $B_0, B_1, B_2, B_3, B_4 \dots B_n$  a megfelelő buborék középpont állások, akkor az  $\varepsilon''$ -ra sok értéket számíthatunk:



43. ábra.

$$\varepsilon_1'' = \frac{l_1 - l_0}{d (B_1 - B_0)} \varrho'' \text{ ahol } \varrho'' = 206264.806$$

$$\varepsilon_2'' = \frac{l_2 - l_1}{d (B_2 - B_1)} \varrho''$$

$$\dots \dots \dots$$

$$\varepsilon_n'' = \frac{l_n - l_{n-1}}{d (B_n - B_{n-1})} \varrho''$$

Ezen  $\varepsilon$ -okból számtani közepet veszünk

$$\varepsilon_I = \frac{\varepsilon_1 + \varepsilon_2 + \varepsilon_3 + \dots + \varepsilon_n}{n}, \text{ és most}$$

megismételjük a műveletet *visszafelé* (azaz ellenkező irányban hajlítva el a távcsövet) és nyerjük az  $\varepsilon_{II}$  számtani középértéket: és így az elfogadott  $\varepsilon$  pars-érték lesz most már:

$$\varepsilon'' = \frac{\varepsilon_I + \varepsilon_{II}}{2}$$

A vízszintes  $d$  távolságot (távcső horizontális forgás tengelyétől számítva) például

$$d = 20.626 \text{ méternek választva, mivel ezen távol-}$$

ságban a lécen *egy milliméternek*

$$\frac{1 \text{ mm}}{20626 \text{ mm}} \cdot \varrho'' = \frac{1}{20626} 206264.80 = 10'' \text{ felel meg, ezen } d$$

távolság mellett, milliméterekben kifejezve az  $l_i - l_{i-1}$ -et, lesz a pars-érték képlete:

$$\varepsilon_i'' = \frac{10 (l_i - l_{i-1})}{B_i - B_{i-1}}. \text{ Például}$$

$$\left. \begin{array}{l} \text{ha } l_i = 1.426 \\ l_{i-1} = 1.429 \end{array} \right\} \text{ és } \left\{ \begin{array}{l} B_i = + 3.2 \\ B_{i-1} = + 5.2, \text{ azaz} \end{array} \right.$$

$$l_i - l_{i-1} = 3 \text{ mm} \quad B_i - B_{i-1} = 2.0$$

akkor

$$\varepsilon_i'' = \frac{30''}{2} = 15''$$

Ha a távcső 25-szörösénél nagyobb nagyítású, akkor még 50 méter távolságban is láthatjuk a lécen a milliméter osztásokat és így ilyenkor a

$$d = 2 \times 20.62648 = 40.253 \text{ méter}$$



távolságot választjuk, amikor ugyanis  $1\text{ mm}$ -nek a lécen  $5''$  irányelhajlás felel meg, tehát

$$\varepsilon_i'' = \frac{5'' \times (l_i - l_{i-1})}{(B_i - B_{i-1})}$$

Az itt előadottakból látható, hogy szabatos  $\varepsilon''$  meghatározásnál nem elegendő centiméter osztású tahiméteres léceket használni és a millimétereket becsülni, hanem milliméter osztású léceket fogunk használni és a tized millimétereket becsülni.

b) A másik módja az  $\varepsilon''$  meghatározásának az úgynevezett „libella mérleg” alkalmazása. Ezen szerkezet lényege egy lap, amelyen alkalmazott tartókra (43. ábrán  $t$ ) fektetjük a libella csövet vagy a felszerelt (teljes) libellát; ezen lap az  $S_1$  és  $S_2$  csúcsos lábakon és a  $C$  csavaron fekszik. Ha  $h$  ezen csavarnak menet magassága és  $d$  az  $S_1$ — $S_2$  egyenesnek távolsága a  $C$ -től, akkor az egy csavarfordulatnak megfelelő lap — elhajlás másodpercekben:

$$\alpha_0 = \frac{h}{d} \varrho''.$$

A  $h$  és  $d$  a műszerkészítő által úgy lesz megválasztva, hogy  $\alpha_0$  egy kerek szám legyen. Például ha  $h = 0.51\text{ mm}$  és a  $d$ -t  $438.3\text{ mm}$  távolságnak készítette a műszerész, akkor  $\alpha_0 = 4' = 240''$ .

Ha tehát ezen  $C$  csavarnak dobját  $240$  részre osztjuk, úgy egy legkisebb osztásrész elfordulásnak  $1''$  lap elhajlás felel meg. Ha tehát elcsavarva a  $C$  csavart  $54$  osztásrészszel és ezalatt a buborék elmozdulása  $B_2 - B_1 = 3.0$  volt, úgy

$$\varepsilon'' = \frac{54''}{3} = 18''.$$

A  $h$  menetmagasságot (egyszer és mindenkorra)  $1$ — $2$  század milliméter pontossággal úgy határozzuk meg, hogy a csavart elvéve a műsziertől, írópapirostra szorítjuk és így a lenyomaton  $10$ — $12$  menetmagasságot egyszerre lemérve tized milliméterre pontosan: tíz, illetve  $12$ -vel való osztással nyertük a  $h$ -t.

Legjobb azonban az  $\alpha_0$  értéket nemcsak a  $h$  és  $d$ -ből hanem az előbb ismertetett mód szerint — a libella mellé jó távcsövet fektetve a  $t$ — $t$  tartókra — is meghatározni. Ilyenkor arról is meg fognak győződni, hogy a  $h$  állandóan ugyanaz-e?

#### 4. §. A libella mérések pontossága.

Egész kötetre menő tanulmányokat irtak már e tárgyról, de mi a gyakorlat szempontjából csak a következőket jegyezzük meg:

1. Nem lehet az elérhető pontosságot a végtelenségig vinni azáltal, hogy nagy görbületi sugarú libellákat csiszoltatunk. Tapasztalat szerint  $5''$ -nél érzékenyebb (1 párizsi vonal központi szögét  $\varepsilon''$ -et értve) libellával egyáltalában nem lehet már nagyobb pontosságot elérni. Ilyen  $5''$  érzékenységgű libellával pedig a buborékközpontot a skála közepére  $\pm 0''.22$  középphibával állíthatjuk; míg  $\varepsilon = 40''$ -es libellával pedig ugyanezen műveletet  $\pm 0''.6$  középphibával lehet elvégezni. Tetszőleges helyzetben a buborék végének leolvasását  $\varepsilon'' = 5''$ -es libellával  $\pm 0''.44$  középphibával,  $\varepsilon'' = 40''$ -es libellával pedig  $\pm 1''.4$  középphibával eszközölhetjük. Téves tehát a szükségesnél érzékenyebb (és így nyugtalanabb) libellákat használni a műszereken.

Tapasztalaton alapuló megállapodás e téren:

Elsőrendű szintezéshez  $\varepsilon'' = 5''$ -es libella használtassék.

Elsőrendű teodolithoz és elsőrendű mérnöki szintező műszerhez  $\varepsilon'' = 6''$ — $8''$ -es libella;

Mérnöki teodolit és mérnöki rendes szintező műszerhez \*)  $\varepsilon'' = 20''$ -es libella;

Szintező- és tachyméteres lécek állításához  $\varepsilon'' = 4'$ — $8'$ -es libella használtassék.

\*) A kataszteri új „dr. Fasching-féle tahiméteren” (106. ábra) a távcső szintező libellájának érzékenysége — ezekre tekintettel —  $16''$ -nek választott.



2. A tényleg elérhető pontosság nemcsak az  $\varepsilon''$ -nek értékétől, hanem nagy részben attól is függ, hogy rövid vagy hosszú-e a buborék. A rövid buborék „lomhább” és mintegy tapad az üveghöz. Jordán egy 16''-es libellával végzett kísérleteket különböző buborékosszal:

*amidőn a buborékossz volt 4 10 16 20 29 skálavonás*

akkor a beállítás középhibája volt 1.''4, 0.''6, 0.''4, 0.''3, 0.''2. skálavonás.

Jordán szerint racionálisan készített libellánál a buborékossza közelítőleg a libella cső hosszának felével, de legalább is annak  $\frac{1}{3}$  részével legyen egyenlő.

(A buborékossz azonban a hőmérséklettel változik; így például egy 5''-es libella buborékjának hossza  $0^\circ$  celsiustól  $+30^\circ$  celsiusig 32 skálahossztól 18 skálahosszra kisebbedett; egy 20''-es pedig, amely  $0^\circ$ -nál 24 skálavonáshosszal bírt,  $+30^\circ$ -nál már 7 skálavonáshosszal volt rövidebb. Mivel a buborékossznak a libella érzékenysége van befolyása, azért Jordán azt ajánlja, hogy számszerű mérésekhez szolgáló libellák  $\varepsilon$ -ját különböző hőmérsékekre határozzuk meg. Azért szereltetett Jordán a libella mérlegére egy termométert is.)

### 5. §. A szelencés libella.

Ma már ritkán — és mindig csak igazított állapotban — használtatik; ugynevezett libella kereszttel (két egymásra merőlegesen elhelyezett igazított csöves libella) szokás ma már mindenütt pótolni. Az éterrel töltött fémszelence teteje egy üveg, amely gömbszelet alakra van belül csiszolva. Ezen üveglap közepére egynehány milliméter sugarú kör van rajzolva. A buborék a gömbszelethez feszül: annak legmagasabb pontja körül helyezkedik el. Három — a szelence alján — szimmetrikusan elhelyezett vertikális igazító csavarral az egész szelence a műszerhez vagy talphoz képest úgy állítható be (igazítható) hogy a libella körének központja legyen az illető vertikális tengelyre vagy lapra vonatkozó normális pont.

Ezt az igazítást úgy eszközöljük, hogy csöves libella segélyével  $\left\{ \begin{array}{l} \text{átforgatással függőlegessé} \\ \text{átfektetéssel vízszintessé} \end{array} \right.$  tesszük a kérdéses  $\left\{ \begin{array}{l} \text{tengelyt} \\ \text{lapot} \end{array} \right.$  és most a három vertikális szelencze igazító csavarral a szelencét úgy döntjük, hogy a buborék a kirajzolt libella körrel centrikusan helyezkedjen el.

Jól igazított szelencés libellával  $\pm 1'$ -re pontosan lehet  $\left\{ \begin{array}{l} \text{tengelyt függőlegessé} \\ \text{lapot vízszintessé} \end{array} \right.$  tenni azáltal, hogy a műszer állító csavarokkal az egész rendszert két egymásra merőleges irányban addig döntjük, míg a buborék a libella lapra rajzolt központi kör körül helyezkedik el koncentrikusan. (Természetesen itt a feltétel a pontos libella igazítás.)

### 6. §. Csöves libella mozgatható skálával.

A skálavonások egy a libella csőhöz szorosan illeszkedő lapra vannak vésve, amely skálalap paránycsavarral hosszanti irányban elmozgatható és csavarral bármely helyzetben rögzíthető.

Ezáltal fölöslegessé válik a libella vertikális igazító csavarrendszere, mert az ilyen libella igazítása abból áll, hogy  $\left\{ \begin{array}{l} \text{átforgatással} \\ \text{átfektetéssel} \end{array} \right.$  szigorúan  $\left\{ \begin{array}{l} \text{függőlegessé} \\ \text{vízszintessé} \end{array} \right.$  téve az illető  $\left\{ \begin{array}{l} \text{tengelyt} \\ \text{alapvonalat} \end{array} \right.$  ennek megtörténte után a libellaskálát úgy mozgatjuk el, hogy a skála központja  $K$  a buborék közepére jusson és ezen helyzetben rögzítjük meg most már a skálát a rögzítő csavarával.

Hogy ez a szerkezet gyakorlatilag minden tekintetben megfelel-e, annak megítélésére még ezidőszert nem áll elég tapasztalat rendelkezésünkre.



## III. FEJEZET.

## A szintező műszerek szerkezete és használata.

## I. §. A műszerek leírása.

A gyakorlatban tényleg alkalmazott *szintező műszerek* főalkatrészei:

a) a műszer állvány, amely három, a végén csúcsos lábból és az állvány *fejezetéből áll*;\*) (44—46. ábrák.)

b) a tulajdonképeni műszer, amelynek lényeges alkatrészei: (47—50. ábrák és e könyv végén a II. rajzmelléklet.)

1. a *függőleges forgási* tengely, amely körül az egész szerkezet forgatható;

2. a *távcső*, amelyben egyszerű szátkereszt van kifesztve vagy *üveglemezre* véste;

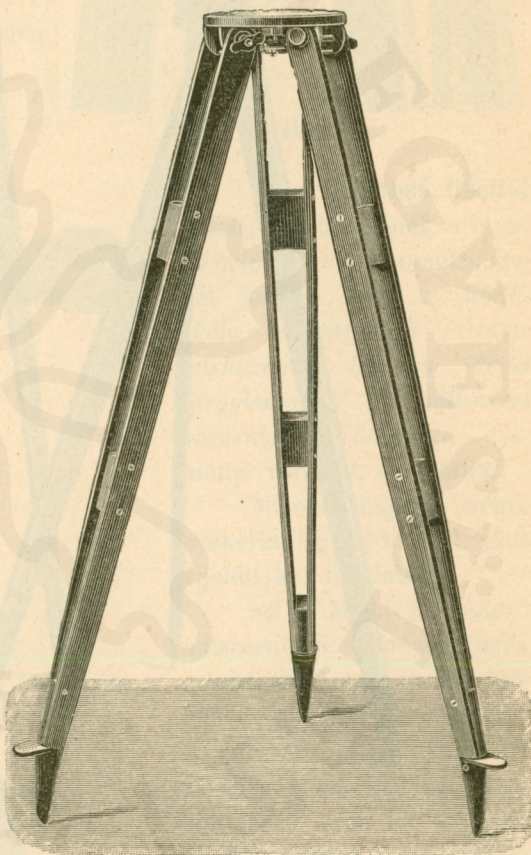
3. a *szintező libella*, mely rendszeren a *távcsővön áll* és amelynek buborékját gyakran nem közvetlenül, hanem *tükörrel* figyeljük;

4. a *távcső vízszintes* forgástengelye, amely körül a távcső és a szintező libella egy *szintező csavarnak* nevezett paránycsavarral bizonyos határokon belül forgatható;

5. a *műszer állító csavarjai*, amelyek segítségével a műszer úgy dönthető, hogy a függőleges forgási tengely szigorúan függőleges legyen;

6. a *vízszintes* paránycsavar és kötőcsavar; az utóbbival a szintező lécs (26. ábra) felé szabadkézzel közelítőleg irányított távcső e helyzetben meg lesz rögzítve és azután az ellenrugóval kapcsolt vízszintes paránycsavarral történhetik a szátkereszt vertikális szátlának a lécskála függőleges középvonalára való irányítása;

7. végül minden rendszeren készített szintező műszerhez tartozik az *ügynevezet alhidade libella*,\*\*) amely a függőleges forgástengelynek vertikálissá tételére szolgál és vagy *szelencés libella* vagy *libella keresztből áll*.



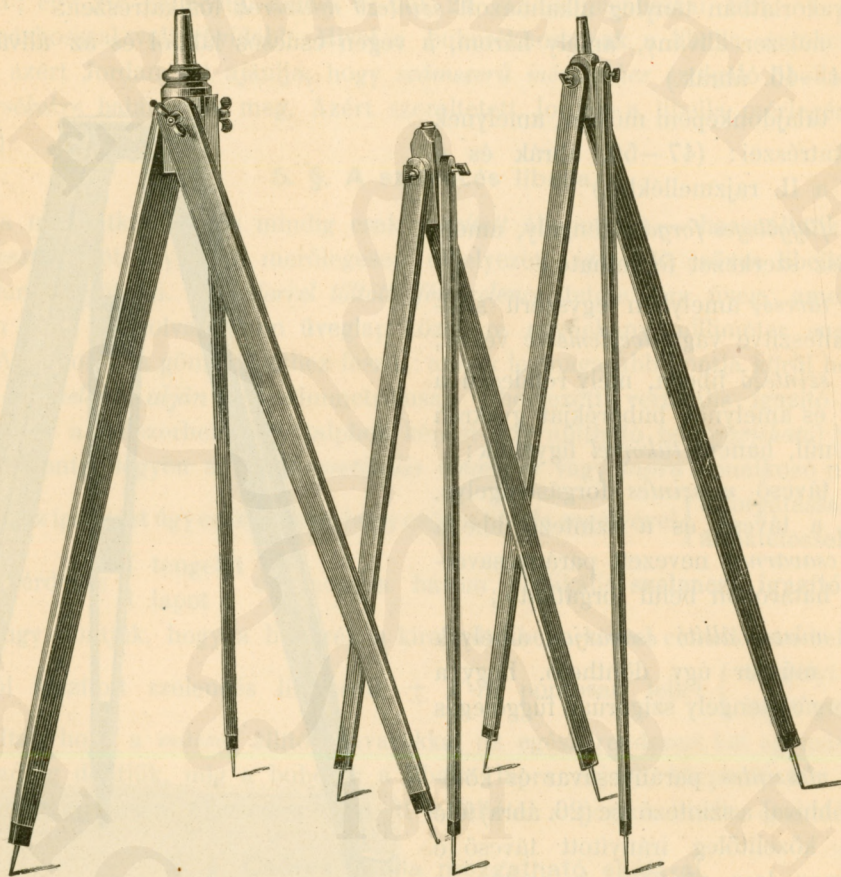
44. ábra.

\*) Az állvány fejezete rendszeren csavarokkal állandóan van a lábához kötve, de az ügynevezett csapos (45. és 46. ábra) állványoknál (a műszertengely különleges szerkezete miatt) az állvány fejezet a műszerrel együtt helyeztetik hüvelyével az állvány csapra.

\*\*) A szintező műszereken, teodolitokon, tahimétereken a függőleges tengely körül forgó alkatrészeket együttesen „*alhidadénak*” szokás nevezni.



A szintező műszer vertikális tengelye lehet vagy (*hengeres* esetleg kúpos) **csapos** tengely, amely az úgynevezett *műszer talpban* forog, amely talp három symmetrikusan elosztott nyúlványán (lásd 48. ábra) azután a három műszer **állító** csavar van alkalmazva ; vagy lehet a vertikális forgástengely *gömbalakra* megmunkálva (lásd e könyvnek II. számú mellékletét) és az állvány fejezetbe ágyazva, amely esetben az *állító csavar*-rendszer (49. ábra) az állvány fejezetből (alulról felfelé) *kinyúló két csavarból* és ezekkel szemben elhelyezett két *ellenrugóból* áll. (Ezen szerkezetnél azonban bizonyos káros feszülések el



45. ábra.

nem kerülhetők, különösen akkor, ha az *állvány felállításakor nem ügyeltünk arra, hogy a fejezet lehetőleg vízszintes legyen.*)

A szintező műszer távcsővének vízszintes forgástengelye lehet egy szabatosan *esztergályozott* (kúpos vagy hengeres) acéltengely, amint az a Bodola-féle (47. ábra) szintező műszeren látható ; de rendszerint egyszerű *két csúcsos* csavarból áll, (48., 49. és 50. ábrákon jól látható) amelyek az alhidádénak egy vízszintes fix hosszukás alkatrészét közrefogják.

A *távcső és szintező libella együttes* forgatására szolgáló parányicsavar — a **szintező csavar** — lehet vagy vízszintesen elhelyezett csavar (47. ábra) vagy excentrikusan elhelyezett *függőleges csavar*, (48. ábra) amely ha esetleg fordulatszám-láló skálával (illetve  $\frac{1}{10}$ -os skálával) is van ellátva, akkor *Stampfer* csavarnak (49. ábra) neveztetik. A szintező libella

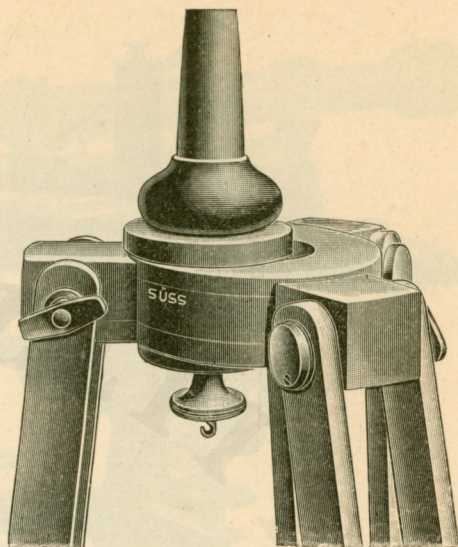


buborékjának kényelmes megfigyelésére gyakran tükör (48. ábra) használtatik. *Legtökéletesebb ilyenmő berendezés a Bodola-féle két tükörös szerkezet.* (47. ábra.)

## 2. §. A szintező műszer igazítása.

Részben azért, hogy kényelmesebben dolgozhassunk, részint szükségszerűleg a *következő igazításokat* végzi a szintező műszeren a műszerkészítő műszerész, illetve a földmérő:

I. **Az alhidade libellát** (libella kereszt, illetve szelencés libella) igazítjuk a műszernek függőleges forgástengelyéhez.

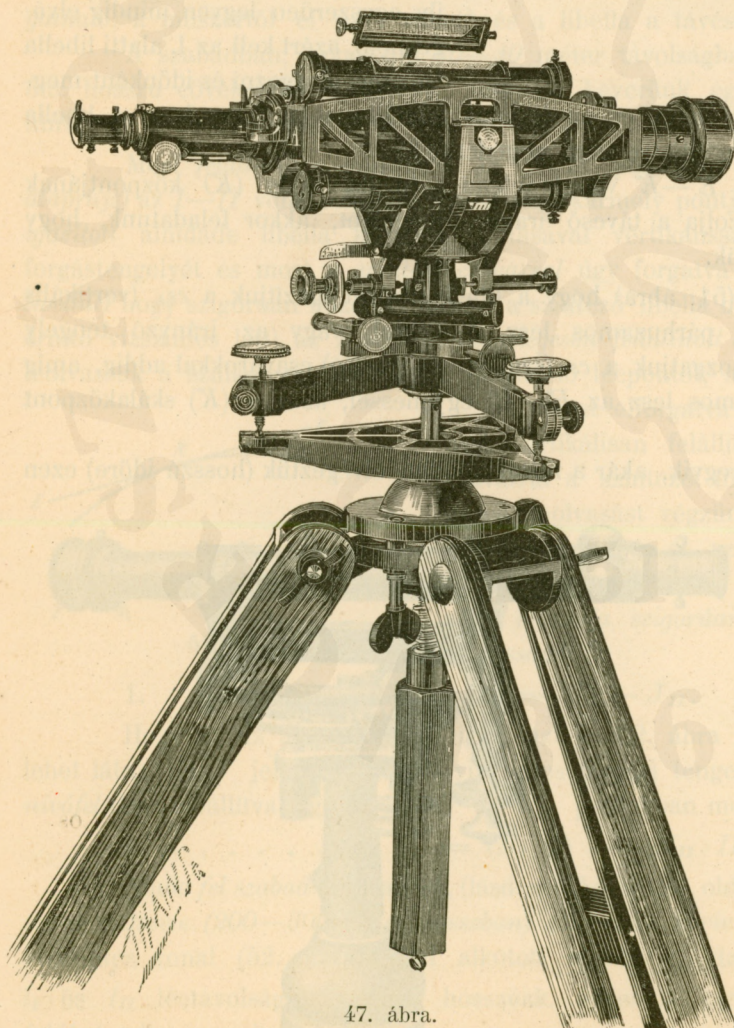


46. ábra.

II. **A szintező libellát** igazítjuk a távcsőnek *irányzó tengelyéhez*, ami geometriailag azt jelenti, hogy a *libella skála központjának érintője párhuzamos lesz a távcső tárgylencsáját a szálkereszt központjával összekötő eszményi vonallal.* (51. ábra.)

Miként hajtjuk végre gyakorlatilag az I. és II. alatt kijelölt két feladatot?

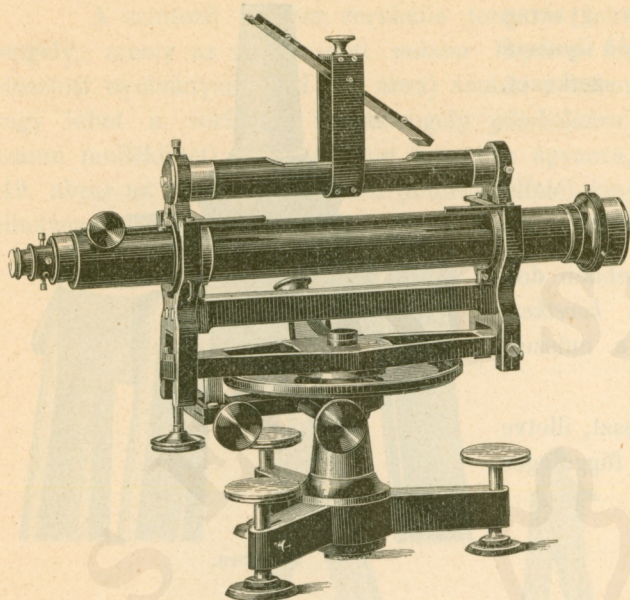
*ad I.* Mivel a szintező műszernél a szintező libella a *mérőeszköz*, míg az *alhidádé* libella csak műszer felállítási segédeszköz: a szintező libella 2—3-szor érzékenyebb szokott lenni, mint az alhidádé libella. Azért a szóban forgó *igazításnál a szintező libellát használjuk fel* a forgástengely vertikálissá tételéhez (átforgatás és az állító csavarokkal  $P_0$  normális pontra állítása a megfigyelt buborékvégnék) és midőn azt találjuk, hogy körülforgatásnál a szintező libella buborékja már



47. ábra.

Bodola-féle szintező műszer.





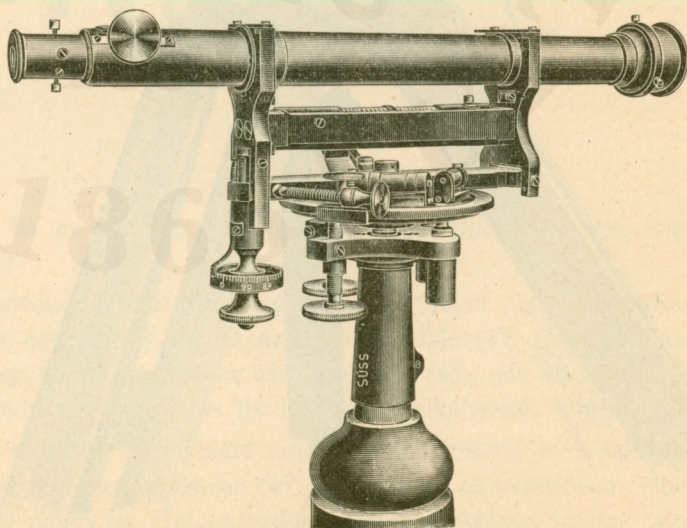
48. ábra.

győződést szerezni, (átforgatással) hogy ez az igazítás fennáll-e még, azaz hogy a libella igazító csavarja nem-e lazult meg, illetve nem engedett-e?

*ad II.* Ha (51. ábra) az  $E'-E'$  vonal jelenti a libella skála ( $K$ ) központjának érintőjét és a  $T-T$  vonal ábrázolja a távcső irányzó tengelyét, akkor feladatunk, hogy e két vonalat párhuzamossá tegyük.

Ezt vagy úgy csináljuk, (51. ábra) hogy a libella csövet igazítjuk a  $cs_L$  (vertikális igazító) csavarral, amíg  $E'-E'$  párhuzamos lesz  $T-T$ -vel, vagy az irányzó tengely  $k$  pontját (szálkereszt központ) mozgatjuk a  $cs_t$  (szálkereszt igazító) csavarokkal addig, amíg a  $T-T$  irányzó tengely párhuzamos lesz az  $E'-E'$  egyenessel, azaz a ( $K$ ) skálaközpont érintőjével.

Világos, hogyha akár az egyik, akár a másik módon elvégeztük (hosszú időre) ezen igazítást: valahányszor most már a *szintező csavarral* úgy forgatjuk a távcsövet (mindig a libellával együtt) a műszer horizontális tengelye körül, hogy a *szintező libella* buborékja a skála közepére álljon ( $K$  pont körül szimmetrikusan) azáltal a távcső irányzó tengelyét ( $T-T$  vonalat) vízszintessé tettük, tehát úgynevezett vízszintes irányzást végezhetünk e távcsővel. Ez tényleg a szóban forgó igazításnak (amelyet havonta talán egyszer kell csak megismételni) gyakorlati célja.



49. ábra.

nem mozdul ki a helyzetéből, akkor az alhidádé libellát vagy libella keresztet a *vertikális libella igazító* csavarokkal úgy emeljük vagy süllyesztjük, hogy a buborék középre álljon: azaz, hogy a buborék a skála központja ( $K$ ) körül helyezkedjen el szimmetrikusan. Ha ezen igazítást elvégeztük, úgy a szintezés művelete alkalmával felállva a műszerrel, a forgástengelyt mindig úgy fogjuk gyorsan függőlegessé tenni, hogy a *műszerállító* csavarokkal az alhidádé libella buborékját (buborékjait) középre hozzuk. Hogy a vertikálissá tétel munkaközben ily egyszerűen legyen mindig elvégezhető, azért kell az I. alatti libella igazítást elvégezni és időnként meg-



Kérdés: *miként kell ezen igazítást a gyakorlatban végrehajtani?*

A nálunk Magyarországon is használatos műszerek, ha a távcsőre kötött szintező libellával ellátott teodolit-távimért (lásd a 106. ábrát) is ide számítom, e tekintetben öt csoportba oszthatók: és eszerint **öt féle** eljárást is kell itt előadni.

#### A. Csoport.

A távcső a *geometriai* hossz tengelye körül nem forogatható, a műszertől el nem vehető és a libella a távcsőhöz van állandóan erősítve.

A szabadban, egymástól 30–40 méter távolságban beverünk a földbe két 30–40 cm. hosszú cöveket és a cövekek tetejébe beverünk egy kis gömbölyű fejű szöveget. (52. ábrán az *I* és *II* pontok).

Most felállunk a műszerrel az *I–II* pontoktól egyenlő távolságban, azaz (lásd alaprajz) az *I–II* vonal felező egyenesének akármely pontjába: tehát az ábrán  $l_I = l_{II}$ . Az igazított alhidáde libella középre állításával vertikálissá teszszük a műszer vertikális forgástengelyét és most a *szintező csavarral* úgy forgatva a távcsövet (és vele a szintező libellát) hogy szigorúan középre jusson a szintező libella buborékja (amikor tehát az *E'–E'* érintő vízszintes lett) az *I* ponton függőlegesen fellállított centiméter osztású lécen (26. ábra) leolvassuk a szátkereszt közepének megfelelő lécpontot, azaz a  $J_I$  lécdarab hosszát.

Most elforgatva az alhidádét a *II* ponton ugyancsak vertikálisan felállított szintező lécre és a szintező csavarral a szintező libella buborékot ismét a középre hozva, leolvasást végzünk a lécen:  $J_{II}$  lécdarab.

Igy járva el, az

$I_I - I_{II}$  lécleolvasások különbsége megadja szigorúan a *II* pontnak az *I* pont feletti magasságát:

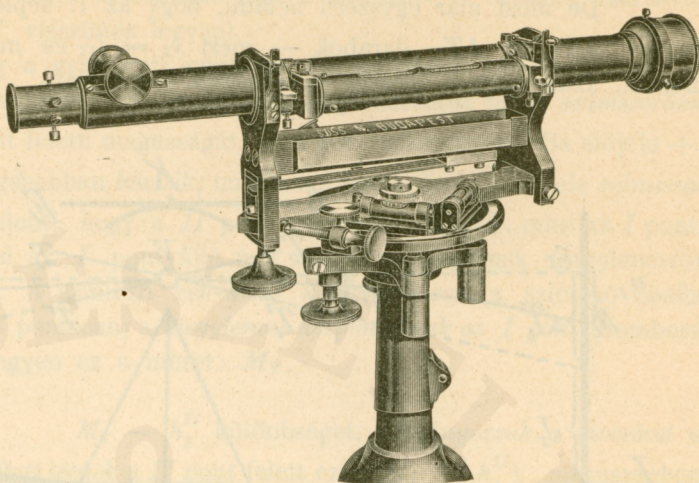
$$1. \dots \dots \dots h_I^{II} = J_I - J_{II}.$$

Hogy ez az alapvető tétel igaz, azt az 52. ábra alapján pusztán szemlélettel be lehet látni. Ha *V* jelenti a távcső vízszintes forgási tengelyét és azon át képzeljük a helyi *nívófelületet* előállítva, úgy az az  $N_I$  és  $N_{II}$  pontokban metszi a lécet, tehát szigorúan véve:

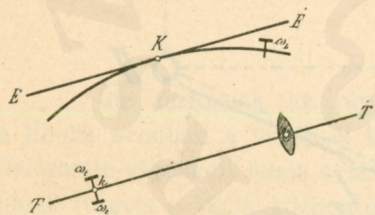
$$2. \dots \dots \dots h_I^{II} = (N_I \text{ I}) - (N_{II} \text{ II}) \text{ lécdarabok különbségével.}$$

Ámde fel szabad tételeznünk, (lásd az I. kötet 123. oldalán) hogy a *nívófelületnek* minden rövid metszete (200–300 méter hosszban) szigorúan körív alakú. Tehát a *V*-n át képzelt vízszintes vonal (52. ábra) által alkotott  $n_I$  és  $n_{II}$  darabok, mivel (lásd alaprajz) az  $l_I$  és  $l_{II}$  léctávolságok egyenlő hosszúak, egyenlők egymással. És így a szigorú  $h_I^{II}$  értéket adja ezen képlet is:

$$h_I^{II} = (X_I \text{ I}) - (X_{II} \text{ II}).$$



50. ábra.



51. ábra.







b) hogy minden irányzás, illetve léceleolvasás előtt a buborékot a szintező csavarral szigorúan középre hozzuk: ( $E'-E'$  vízszintes legyen).

Az a) és b) alatti szabály a gyakorlati szintezés *főszabályainak* nevezetetik.

Visszatérve most már a szóban forgó igazításra: meghatároztuk tehát számszerűen a kitűzött  $II$  cövekpontnak az  $I$  pont feletti magasságát, azaz a  $h_I^{II}$  számértéket. Ha előjele  $+$ , ez azt jelenti, hogy a  $II$  pont magasabban fekszik, mint az  $I$  pont; ha  $h_I^{II}$  előjele *minussal* adódott az 1. képletből, ez azt jelenti, hogy a  $II$  pont mélyebben fekszik, mint az  $I$  pont.

Most felállunk a műszerrel az  $I$  pont fölé úgy, hogy a távcsőnek tárgylencséje kerüljön az  $I$  pont függőlegesébe. A szintező csavarral *középre hozva* a szintező libella buborékját, lemérjük (milliméterre pontosan) a *tárgylencse központjának az  $I$  pont* (domború szeg teteje) feletti magasságát. Legyen ez a méret:  $M_T$ .

Akkor képezve az

$M_T - h_I^{II}$  különbséget, *ráirányozzuk a távcsövet a szintező csavarral a  $II$  ponton felállított lécnek a  $II$  pont felett ezen ( $M_T - h_I^{II}$ ) magasságban levő pontjára. Ezáltal a távcső irányzó tengelye ( $T-T$ ) szigorúan vízszintessé van téve.*

Ha tehát most — a műszerhez egyébként nem nyulva — a szintező libella buborékját e libella igazító csavarjával középre hozom, úgy az  $E'-E'$ -t is vízszintessé, tehát az  $E'-E'$ -t állandóan  $T-T$ -vel párhuzamossá tettem.

*Ezen mód szerint fogjuk például a magyar kataszteri felmérésnél használatos „dr. Fasching-féle tahimeter-teodolit“ szintező libelláját (lásd a 106. ábrát és a III. rajzmellékletet) a távcső irányzó tengelyéhez igazítani.*

De képzelhető oly műszer, ahol célszerűbb lesz a ( $T-T$ )-t igazítani az ( $E'-E'$ )-hez. Az eljárás akkor: az  $I$  felett állva a műszerrel, a távcsövet a  $II$ -ön álló lécre irányozzuk és most a szintező csavarral szigorúan középre hozva a szintező libella buborékját — a műszerhez egyébként nem nyulva — a szátkereszt függőleges irányító csavaraival addig emelem vagy süllyesztem a szátkeresztet, míg az ( $M_T - h_I^{II}$ ) lécpontot fedi a szátkereszt központja, amikor tehát  $T-T$  is vízszintes.

## B. csoport.

Ide tartoznak az oly műszerek, amelyeknél a távcső a műszerhez van kötve, a libella azonban a távcsőről külön levehető. Mivel eszerint a libellát kétféle helyzetben (felcserélt végekkel) lehet a távcsőre tenni: gondoskodni kell arról, hogy a libella  $K$  pontjának (vagyis a skála központjának) érintője párhuzamos legyen a távcső hosszanti alkotóival, amelyeken a libella áll.

Ezt úgy érjük el, hogy libella átfektetést végezve, a buborék pozitív végét a szintező csavarral a  $P_0$  (normális pontnak megfelelő) helyre hozzuk és most a libella cső függőleges igazító csavarjával a buborékot középre hozzuk. Ezáltal tehát a libella skála központjának érintője:  $E'-E'$  párhuzamos  $A-A$ -val, azaz a távcső alkotók irányával.

Most már azután az  $A$ . csoportnál előadott módon igazítjuk a távcső irányzó tengelyét a libella  $K$  pontjának érintőjéhez.

Most azonban szükségszerűleg a távcső szátkereszt igazító csavarjait (51. ábra) fogjuk az igazításhoz használni, mert a szintező libella igazító csavarjait már nem szabad forgatni, mert akkor megszűnik az  $E'-E'$  párhuzamos  $A-A$  igazítás és így amikor felcserélt végekkel helyezzük a libellát a távcsőre, a libella tengely már nem lenne párhuzamos az irányzó tengellyel.

Az itt  $B$  alatt előadott igazításokat megelőzőleg mindig ajánlatos libella *billentéssel a keresztben állást* vizsgálni és ha van, azt a libella vízszintes igazító csavarjaival eltüntetni.



Erős keresztben állás esetén ugyanis ennek elmulasztása zavarhatná esetleg az ( $E' - E'$  parallel  $A - A$ ) igazítási műveleteket.

A  $B$  csoportba tartoznak azon *teodolit-tahiméter* műszerek is, amelyeknél a szintező libella nincs egyszer és mindenkorra a távcsőhöz kötve, hanem arról levehető és azon átfektethető.

### C. csoport.

(48. ábra) Ha a távcső a csapjaiból kivethető és a csapjaiban (geometriai tengelye körül) forgatható, továbbá a libella is levehető a távcsőről: akkor a szóban forgó igazítás az  $A$  és  $B$  csoportnál ismertetett eljárásnál sokszorta gyorsabban és kényelmesebben eszközölhető.

Először is *azonossá* tesszük a távcső irányzó tengelyét a távcső geometriai hossztenge-lyével. Ez úgy történik, hogy ráirányítjuk a szátkereszt központját egy pontra (például a falra tűzött papírlapon megjelölt tintafojtócskára) és a távcsövet geometriai tengelye körül lassan forgatva csapjaiban, figyeljük, hogy a megírányzott pont ott marad-e a szátkereszt központján. Ha nem maradna ott, úgy a szátkeresztet mindkét rendbeli igazító csavarjaival addig mozgatjuk, míg a forgatásnál a pont állandóan a szátkereszt központján látszik lenni.

Azután elvégezzük a libellának a távcső alkotóhoz való igazítását ( $E' - E' \parallel A - A$ ) átfektetéssel úgy ahogy azt az előbb ( $B$  csoportnál) elmondtuk.

E műszer csoportnál tehát az igazításhoz nem kell magasság különbséget mérni.

Hogy az itt leírt igazítás tényleg eredményezze a  $K$  pont érintőjének az irányzó tengellyel való parallelitását, annak feltétele, hogy a *távcső hengeres* (nem kupos) *legyen*, azaz feltétele, hogy a külső hengeralkotók ( $A - A$ ), a *melyeken a libella áll*: párhuzamosak legyenek a távcső geometriai tengelyével. Ez a feltevés rendszerint ki van elégítve és így az ismertetett eljárás pontos igazítást eredményez. Ha a távcső mégis kupos volna, akkor az ily műszert mindig *egyforma fekvésben* (távcső fekvése, libella fekvése valami jellel megjelölve) használva, az  $A$  csoporthoz tartozónak kell tekinteni és aszerint igazítani.

### D. csoport.

(49. ábra és a II. rajzmelléklet). A távcső csapjaiból kivethető, geometriai tengelye körül forgatható — de a szintező libella a *távcső tartóhoz* van kötve.\*)

Mivel a távcsövet mindig egy fekvésben fogjuk használni, azaz *mindig úgy tesszük* a csapjaiba, hogy az *okulár a szintező csavar* (49. ábrán Stampfer csavar) *felé jusson* (különben kényelmetlen a szintező csavar kezelése), másrészt mérés közben a távcsövet geometriai tengelye körül sem forgatjuk sohasem el: ezen műszert az  $A$ . csoport módjára fogjuk mindig igazítani.

### E. csoport.

Ide tartozik például a Bodola-féle szintező műszer is. (47. ábra.) A libella a távcsőhöz van kötve: a kettő együtt a távcső csapjaiban átfektethető és a távcső geometriai tengelye körül forgatható. Igazítása szószerint a  $C$ . csoportnál adott eljárás szerint eszközölhető: a libella átfektetése itt a *libella és távcső* (mert egy test) átfektetését jelenti a távcső csapjaiban.

\*) Azért a szintező libella itt még sem nevezhető alhidade libellának, mert a *szintező csavarral* a távcsövet a libellával együtt forgathatjuk a vízszintes tengely körül.



Ezt a műszertípust *Bodola* tanár két külön szintező libellával készítetteti: (47. ábra) rendszeren azonban (50. ábra) úgynevezett *reverziós*, azaz *alul-felül* skálás-libellát szoktak alkalmazni, ami rendszerint kevésbé helyes, mert ha a két libella *körív* *K* pontjainak érintői nem párhuzamosak, úgy csak az egyik skála lehet szigorúan igazított a távcső irányzó tengelyéhez.

Nálunk Magyarországon a *D.* és *E.* típusok szerinti szintező műszerek vannak többnyire forgalomban: *külföldön majdnem mindenütt a C típus az uralkodó, úgy elsőrendű, mint kisebb szintező műszerek gyártásánál.* Angliában az *A.* típus használtatott elsőrendű szintezésekhez; de ott szintező csavar sincs a műszeren. Léceleolvasás előtt mindig az illető műszerállító csavarral lesz tehát az angol műszernél a szintező libella buborékja a középre állítva.

### 3. §. Két távoli pont magasságkülönbségének meghatározása szintezéssel.

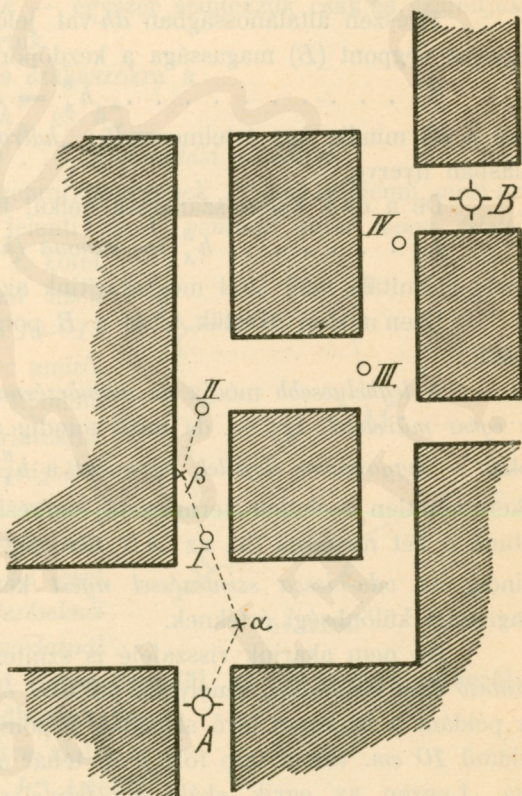
Feladatunk volna például az 53. ábrán látható *B* pontnak az *A* pont feletti magasságát szintezéssel meghatározni. Egyetlen műszerállással nem oldható meg a feladat részint a nagy távolság, részint a (53. ábrán sraffozott) háztömbök miatt. Ekkor megállapítjuk először is az útvonalat, amelyen *A*-tól *B*-hez haladni fogunk és ezen útvonalon körülbelül 100—100 méter távolban kijelölünk (erősebb *cövekek* tetejükön gömbölyű szeg, vagy földbe vert *gömbölyű fejű hídszögecs*) úgynevezett **kötő pontokat** (az ábrán *I*, *II*, *III* és *IV*-el jelölve) amelyeket *zsiros színes* ceruzával írt római számokkal megjelölünk.\*)

A kötő pontok jelzésénél a lényeg: oly erős legyen a jel, hogy a reá állított szintező léce (26. ábra) ne nyomhassa jobban a földbe, azaz a szintező léce mérés közben ne süllyedhessen.

Most lelépjük az *A—I* távolságot és ezen lelépés alapján kilépjük az *A—I* felező pontját és most a *felező egyenesen* (kézintéssel) valamely ponton (az ábrán *a* pont) felállítjuk a napszámossal a háromlábú műszerállványt; annak lábait erősen a földbe szorítva és lábrögzítő csavarjait erősen meghúzva. Most ráhelyezzük a szintező műszert és az alhidádé libellát két állító csavar (illetve egy csavar egy rugó) irányába hozva, a csavarok *ellentétes irányú* forgatásával a buborékot középre hozzuk; ezt aztán, 90°-al elforgatva az alhidádét, megismételjük a *harmadik* talpcsavarral.

A műszer vertikális forgástengelye ezáltal *elegendő* pontossággal vertikálissá van téve.

Most — feltéve, hogy a távcső okulárját előzőleg már szemünknek megfelelően a szálkereszthez élesen beállítottuk, — ráirányozunk az *A* ponton vertikálisan felállított



53. ábra.

\*) A kötő pontokat, mivel azokra általában hosszabb ideig szükség nincs, úgynevezett hordozható szintező *vastalppal* is szokás jelezni: ez egy kis vaslap alul három csúcsos szeggel, felül egy gömb szelettel. (lásd az 59. ábrát.)



lécre, a rögzítő csavarral lekötjük vízszintes értelemben az alhidádét és szigorúan *eltüntetve a lécre nézve a parallaxist*, a szintező csavarral parányi módon úgy forgatjuk a távesövet libellával együtt a vízszintes tengely körül, hogy a *buborék a skála közepén álljon*. Most leolvassuk a lécen a szátkereszt központjának helyét ( $L_A$ ), azután megoldva az alhidáde rögzítő csavarját, irányozunk az  $I$  pontra állított függőleges szintező lécre. *Parallaxist* itt már nem kell eltüntetni, mert az  $a-A$  és  $a-I$  távolságot egyenlőnek választottuk. \*)

Most ismét középre állítjuk a szintező libella buborékját és leolvasást végzünk a lécen: ( $L_I$ ) méret. Az  $I$  kötő pontnak  $A$  feletti magassága tehát lesz:  $h_A^I = L_A - L_I$ .

A szintező léce marad az  $I$  ponton (de  $180^\circ$ -al elfordított lappal) és mi a szintező műszerrel az  $I$  és  $II$  kötő pontok közé állunk fel a felező egyenesbe ( $\beta I = \beta II$ ) és most  $I$  és  $II$ -re nézve szószerint ismételjük azt, amit az  $a$  állásban  $A$  és  $I$ -re *cselekedtünk*. Nyerjük most a  $h_I^{II}$  magasságkülönbséget, ha most is a *hátra leolvasásból* kivonjuk az *előre leolvasást*. \*\*) Így nyerjük a  $h_{II}^{III}$ ,  $h_{III}^{IV}$  és végül a  $h_{IV}^B$  magasságkülönbségeket hol  $+$ , hol  $-$  előjellel. A keresett  $h_A^B = B$  pontnak az  $A$  pont feletti magassága  $= h_I^A + h_I^{II} + h_{II}^{III} + h_{III}^{IV} + h_{IV}^B$ , ahol minden  $h$  a maga előjelével szerepel.

Egészen általánosságban  $dh$ -val jelölve két szomszédos kötőpont magasságkülönbségét, a végpont ( $B$ ) magassága a kezdőpont ( $A$ ) felett:

$$3. \dots \dots \dots h_A^B = \text{summa } dh,$$

ahol a  $dh$  mindig úgy értelmezendő: „*hátra leolvasás — előre leolvasás*“ ugyanazon műszerállásban nyerve.

De a  $dh$ -k külön számítása nélkül is nyerhető a  $h_A^B$  értéke:

$$4. \dots \dots \dots h_A^B = \text{summa (hátra leolvasások)} - \text{summa (előre leolvasások)},$$

amely számítási mód által megtakarítjuk az egyes  $dh$ -k képzését.

Ilyen módon nyertük tehát a  $B$  pontnak az  $A$  pont feletti magasságát: de ellenőrzés nélkül.

A *leghelyesebb* módja az *ellenőrzésnek* most már az, *hogy visszafelé elvégezzük újra az egész műveletet*. Így — de most mindig az *előre leolvasásokból* levonva a *hátra leolvasásokat* — *ugyanazon előjellel*, ugyanazt a  $h_A^B$  értéket kell kapnunk. Általában azonban — elkerülhetetlen (véletlen természetű) mérési hibák miatt — **milliméter rendű** eltérésre jutunk e két méréssel (ha az  $AB$  távolság 4—5 kilométernél nem nagyobb): és ilyenkor mindig az *oda-vissza szintezéssel nyert* kétféle  $h_A^B$  értéknek számtani közepét fogadjuk el magassági különbségi értéknek.

Ha nem akarjuk visszafelé is szintezni a vonalat, akkor a legjobb ellenőrzés *oly szintező léce*et használni, amelynek *mindkét oldalán van skála* (Wendelatten) és ilyenkor jó, ha például a hátlaton lévő skálának  $0$  pontja nem esik a *léc* talpára, hanem „ $0$ “ helyett például *10 cm.* van a talp fölé írva, tehát a *talp feletti 9-ik deciméterre* van az  $1$  méter írva. Legyen az egyik skála a „*fekete skála*“ és a „*másik skála*“ a „*piros skála*“. Akkor tehát, ugyanazon műszerállásban, lesz két összetartozó *fekete skála* leolvasásunk és lesz két összetartozó *piros skála* leolvasásunk. Tehát minden műszerállásban, mielőtt

\*) Ha tényleg nem kell újra parallaxist eltüntetni, azáltal ellenőriztük, hogy tényleg jól léptük ki a távolságot, azaz hogy  $aA = aI$  távolság.

\*\*) Ezek szokásos kifejezések.  $A$ -tól  $B$ -felé haladva, minden leolvasás, melyet e haladási irányval ellenkező értelemmel (hátrafelé) megtettünk „*hátra*“ leolvasásnak neveztetik. Minden műszerállásban van egy *hátra* és egy *előre* leolvasás.



a műszerrel tovább megyünk, kiszámíthatunk két  $dh$  értéket és ha e kettő *egyezik* ( $\pm 1$  mm-re), akkor tovább mehetünk a műszerrel. Ha *reversió*s a *szintező libella* vagy *két szintező libella* van a távcsőben, úgy a *fekete skálához* az egyik, a *piros skálához* a másik libellát használjuk: azaz annak buborékját hozzuk minden leolvasás előtt a szintező csavarral középre.

Ahol nem használnak ily *két skálás* léce, ott szarvashibák ellen úgy védekeznek, hogy nemcsak a *középső vízszintes szálnak* helyét olvassák le a lécen — hanem úgy mint a távolságmérésnél — a távcsőben látható két távmérő szálnak helyét is leolvassák a szintező lécen. Vízszintes irányzásról lévén szó, e két szál-leolvasás számtani középértéke kell hogy egyezzen a középső szál-leolvasással.

Amidőn nemcsak a *B* pontnak, hanem a *C*, *D*, *E* és *F* pontoknak *A* feletti magasságait is kell meghatározni, (54. ábra), akkor a *legelőnyösebb és leghelyesebb* eljárás **egész zárlatot** létesíteni, azaz az *F* pontról vissza az *A* pontra is szintezni.

Az *A B C D E F A* poligont „szintezési zárlatnak nevezzük”; az *AB*, *BC*, *CD* stb. alapponti útvonalakat pedig „szintezési szakaszok”-nak nevezzük.

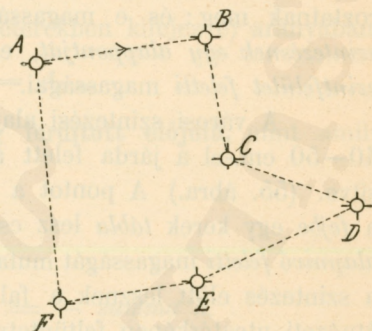
Minden szakaszt, megfelelő számú *kötőpontok* közéiktatásával, *önállóan* oda-vissza szintezünk vagy — ha *két skálás léccel dolgozunk* — egyszer szintezzük csak és számítjuk úgy, amint azt az előbb az *A—B* útvonalra leírtuk.

Jelen esetben ilymódon nyerjük az egyes szakaszokra a

$$h_A^B, h_B^C, h_C^D, h_D^E, h_E^F \text{ és } h_F^A$$

magasságkülönbségeket, vonatkoztatva az *ABCD . . . A* *haladási értelembre*.

Hibátlan mérések esetén ezen *h* értékek algebrai összegének „0”-nak kell lenni, mert az **algebrai összeg jelenti a  $h_A^A$  magasságot**, azaz jelenti az *A* pontnak saját maga feletti magasságát. Az egész szintezési elméletnek (lásd I. kötet 123—125. oldalait) *helyességét* mutatja most már az a tény, hogy gondos munka és jó eszközök esetén 10—15 kilométeres zárlat 8—9 milliméterre zárul mindig: amiről **sok ezer** a föld különböző helyein eszközölt ilyenmű mérés tanuskodik. *Két-háromszáz kilométeres zárlatoknál* azonban *különösen akkor*, amidőn *nagyobb magasságokon* át halad a szintezés, már egy a *nívófelületek convergenciójából* eredő „**elméleti záróhiba**” is okozza azt, hogy a „*summa h*” *nem egyenlő zérussal*. Ez az eset azonban csakis az *országos I. rendű szintezéseknél* szerepel; még a legnagyobb városi szintező zárlatnál *mű a „summa h”-nak a zérustól való eltérését egyes-egyedül az elkövetett, elkerülhetetlen mérési hibáknak és csakis azoknak tudhatjuk be*.



54. ábra.

Igy tehát a nyert „zárlatzáró hibát”; értve alatta a

„**summa h**” értéket

eloszthatjuk az egyes *h*-kra (szigorú vagy közelítő) kiegyenlítési képlet alapján.

*Természetesen ezen kiegyenlítést csak akkor szabad eszközölni, ha a zárlatzáró hiba bizonyos megengedett határokon belül mozog.*

Igy I. rendű országos szintezésekre kedvezőtlen körülmények között a *megengedett szélső értékű zárlatzáró hiba*, feltéve hogy az előbb említett „**elméleti záróhibát**” külön számításba vettük:

$$(\text{summa } h) \text{ maximum} = 3 \sqrt{t}$$

ahol *t* a zárlat hossza *kilométerekben*.



Városi I. rendű szintezésre nézve a szélső értékű megengedett

$$(\text{summa } h) \text{ maximum} = 4 \sqrt{t} \text{ vagy } 5 \sqrt{t}$$

lehet, aszerint amint *síkvidéki* vagy *hegyvidéki* városról van szó.

Eszerint  $t = 9$  km. esetében városi szintezésnél  $\pm 12$  mm illetve  $\pm 15$  mm lehet **szélső esetben** a zárlatzáró hiba.

Egy nagyobb szintezési művelet *megbízhatóságának legjobb mértékét* azonban nem a zárlatzáró hibák, hanem az egyes szakaszok oda-vissza szintezéséből számított úgynevezett *kilométeres középhiba* képezi. Ha  $t_1, t_2, t_3 \dots t_n$  jelentik az egyes szakaszok hosszait kilométerekben és  $\Delta_1, \Delta_2, \Delta_3 \dots \Delta_n$  jelentik a szakaszok oda-vissza szintezésével nyert eltéréseket:

$$\Delta = (h_A^B) \text{ oda} - (h_A^B) \text{ vissza},$$

akkor az *oda-vissza szintezés kilométeres középhibáját* (a szakaszok számát  $n$  betűvel jelölve) ezen képlettel szokás számítani:

$$3. \dots \dots \dots \mu_{I \text{ km}} = \pm \frac{1}{2} \sqrt{\frac{1}{n} \text{ summa } (\Delta^2)}$$

Ennek értéke — átlagos 2 kilométeres szakaszokat feltételezve — szabatos szintezéseknél  $\pm 1$  mm és  $\pm 3$  mm között fekszik. \*)

#### 4. §. Városi szintezési alaphálózat létesítése.

Modern városokban *útépítési, vasútépítési, csatornázási és városrendezési* munkálatokhoz *feltétlenül szükséges*, hogy a város egész területén egyenletesen elszórva, egymástól 400—500 méter távolságban, gondosan állandósított magassági alappontok határozottassanak meg. Ezen alappontok magasságkülönbségei az imént ismertetett szabatos szintezéssel határozhatók meg: és e magasságkülönbségek alapján, *bekapcsolva a hálózatba az országos szintezésnek egy alappontját*, egyszerű összeadással nyerhetők a pontoknak a *közép tengerszintfelület feletti* magasságai.

A városi szintezési alappontok *rendszerint úgynevezett öntöttvas fali csapok*, amelyek 40—50 cm.-el a járda felett alkalmas épületek lábazatába lesznek cementpéppel beerősítve. (55. ábra.) A pontot a *domború fej tetőpontja* jelzi: erre állítható a szintező lécz; a *fejbe* egy kerek *tábla* lesz csavarokkal erősítve: e tábla vagy a pont *számát* vagy az *alapnivó feletti* magasságát mutatja. Az összes meghatározandó ily alappontok 1—2 hónappal a szintezés előtt lesznek a falakba erősítve, helyrajzilag egy törzskönyvben leírva és egy átnézeti utcatérképen feltüntetve.

Ha nem a *legkisebb négyzetek módszere* szerint akarjuk a városi szintezési hálózat kiegyenlítését elvégezni, akkor az eljárás a következő lehet. (56. ábra.)

A *legszélsőbb pontokat* (1, 2, 3 . . . 12) az 1. pontból kiindulva, és egy *zárlattá összekötve*, (az ábrán eredményvonallal feltüntetve) szakaszonként oda-vissza szintezzük, megfelelő számú kapcsoló pontok közbeiktatásával, mely kötő pontok lehetőleg 100—120 méter távolságban legyenek egymástól. Minden szakaszra két  $h$  értéket kapunk: ezekből középértékeket képezve, nyerjük a:

$$h_1^2, h_2^3, h_3^4, h_4^5 \dots h_{11}^{12}, h_{12}^1$$

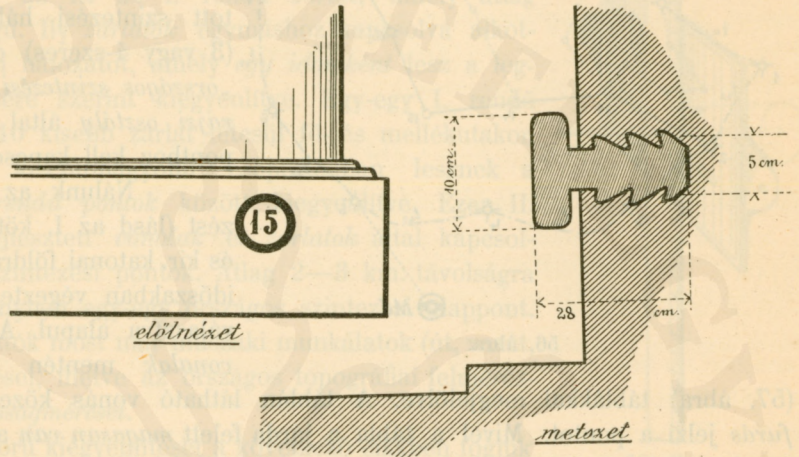
szakaszmagasságkülönbségeket a megfelelő előjelekkel. Ezeket a  $h$  értékeket *rendre összeadva, nyerjük az egyes pontoknak a kiindulási 1 pont feletti magasságait*:

\*) „Felsőrendű szintezési eredmények középhibája“ cím alatt található egy igen ajánlatos cikk a „Bodola: A mérési hibák elmélete és a legkisebb négyzetek módszere Budapest 1905.“ című könyvnek 121—131. oldalain.



$$6. \dots \left\{ \begin{array}{l} H_1^2 = h_1^2 \\ H_1^3 = (h_1^2 + h_2^3) \\ H_1^4 = (h_1^2 + h_2^3 + h_3^4) \\ \dots \\ H_1^{12} = (h_1^2 + h_2^3 + \dots + h_{11}^{12}) \\ \text{és végül mérésünk ellenőrzéséül:} \\ H_1^1 = (h_1^2 + h_2^3 + \dots + h_{11}^{12} + h_{12}^1) = \text{summa } h \end{array} \right.$$

Ezen 6. alatt kijelölt összeadásokat mindig a munka előhaladásához képest végezzük el és a végén az egész számítást — más egyén által — újból elvégeztetjük. Hangsúlyozzuk, hogyha valamely *szakasz* oda-vissza szintezésénél az előbbi pontban tárgyalt  $a \sqrt{t}$  megengedett mérési hibahatárnál nagyobb eltérést kaptunk volna, úgy ez a szakasz feltétlenül újra szintezendő. Így járva el, a „summa  $h$ ” zárlatzáró hiba is a megengedett  $a \sqrt{t}$  hibahatáron alul marad és ezen esetben ez a hiba elosztható az egyes  $H$  értékekre: a szakaszhozszak (kilométerekben kifejezve) arányában.



55. ábra.

adja az egy kilométer távolságra eső javítást, amely mindig **fordított előjelű**, mint amely előjelű volt a **summa  $h$**  és így a

$$\frac{\text{summa } h}{t_{1,2} + t_{2,3} + t_{3,4} + \dots + t_{12,1}} = \Delta_1 \text{ km}$$

$$\begin{aligned} H_1^2 \text{ javítása} &= \Delta_1 \text{ km} \times t_{1,2} \\ H_1^3 \text{ „} &= \Delta_1 \text{ km} \times (t_{1,2} + t_{2,3}) \end{aligned}$$

$$H_1^1 \text{ javítása} = \Delta_1 \times (t_{1,2} + \dots + t_{12,1}) = - \text{summa } h.$$

Ismételten hangsúlyozzuk, hogy ezen számítás előtt az összes szakaszok oda-vissza szintezéséből kell az előbbi cikk 3. számú képlete szerint a kilométeres középhibát számítani és csakis ha ez a *vállalati szerződésben megengedettnél* (pl.  $\mu_{1 \text{ km}} = \pm 3 \text{ mm}$ ) *kisebb értékkel adódik*, szabad a végleges  $H$  értékeket számítani!

Most megmérjük — pl. az egész várost átszelő fő útvonalon — valamely **diagonális** mentén (56. ábrán a 2, 13, 14, 15, 16, 17, 8) a pontok magasságkülönbségeit, ismét *szakaszonként* (2—13; 13—14; stb.) *oda-vissza szintezve* és *szakaszonként képezve* a középértékeket (és kilométeres középhibát is számítva): a 2 pont végleges magasságához ( $H_1^2$ ) hozzáadva rendre a szakaszonként nyert  $h$ -kat, nyerjük a  $H_1^{13}$ ,  $H_1^{14}$ ,  $H_1^{15}$  . . . .  $H_1^{17}$  értékeket és így a  $H_1^8$  értéket is, amely az előbb nyert  $H_1^8$  értéktől a megengedett  $a \sqrt{t}$  határokon belül térhet csak el. Az eltérést ismét a szakaszhozszak arányában osztjuk el a  $H_{13}$  . . .  $H_{17}$  értékeire.

Az így nyert és az 1. számú alappont nivójára mint alapnivóra vonatkoztatott 17 magassági érték képezi most már a további 30—40 esetleg 100 *falicsap* magassági meg-

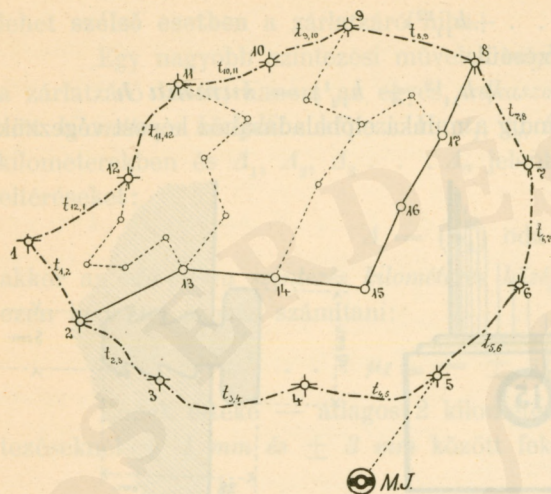


határozásának alapját : tetszőleges (az ábrán pontozva) szintezési vonalakba kötve a szóban forgó pontokat. Csak arra kell ügyelni, hogy minden vonalat úgy számítsunk, hogy a *végpont* mindig szintén már ismert magasságú pont legyen.

Magyarországi nagyobb vidéki városainkban 50—100 pont lett városonkint a beépített belsőségben ily módon meghatározva.

Ha a pontok magasságait a *középtengerszini nivófelületre* akarjuk vonatkoztatni, akkor az imént leírt módon mért és számított szintezési hálózatunk valamely pontját (3 vagy 4-szeres) oda-vissza szintezéssel egy „országos szintezési alapponthoz”, vagy a *vízrajzi osztály* által létesített magassági alapponthoz kell kapcsolni.

Nálunk az országos I. rendű szintezést (lásd az I. kötet I. rajzmellékletét) a cs. és kir. katonai földrajzi intézet az 1873—1898. időszakban végezte, az *Adria* középviszínét választva alapul. A pontok fő *út- és vasútvonalak* mentén levő épületeken vannak



56. ábra.

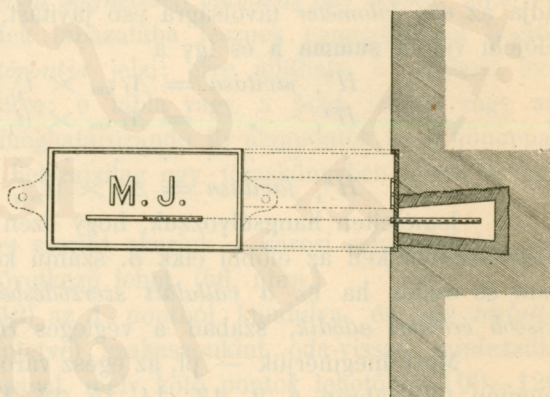
(57. ábra) táblákkal megjelölve. A táblán látható vonás közepén levő *vízszintes* (mély) *furás* jelzi a pontot. Mivel a tábla a járda felett *magasan van* a falban elhelyezve és mivel a szintező lécz reá nem állítható, a katonai földrajzi intézet tisztjei a 58., 59. ábrán látható módon, tehát egy *függő milliméter osztású vonalzó segítségével* szoktak e pontokhoz kapcsolódni. Ezen országos I. rendű pontok tengerszintfeletti magasságai a cs. és kir. katonai földrajzi intézet (Wien) kiadványaiban közöltettek : illetve az intézettől bármikor megszerezhetők.

Ily ponttól városi hálózatunk *bármely* pontjára szintezve (pl. 56. ábrán az 5. pontra) az oda-vissza szintezés középértékét  $h_{M. J.}^5$  a maga előjelével adva az *M. J.* pont „*Adria*-feletti” magasságához : nyerjük az 5 pontnak *Adria* feletti magasságát  $H_{Adria}^5$ .

Ezen *értékből kivonva* a hálózatból nyert végleges  $H_1^5$  értéket

$$H_{Adria}^5 - H_1^5 = C$$

nyerjük azon állandó *korrekció* értéket, a melyet minden az 1. pontra vonatkoztatott  $H$  értékhez adva, megkapjuk az *összes városi szintezési falicsapok tengerszint feletti magasságait*. Most elkészítjük a *magassági alappontok jegyzékét*, ahol sorszám szerint minden pont *száma*, *helyszínrajzi leírása* és *tengerszint feletti magassága* van kitüntetve. Azonfelül a város átnézeti térképének egy másolatára berajzoltatnak a falicsapok *helyei* és a *jel mellé a magasság iratik*.



57. ábra.



## 5. §. Az országos szintezésekről.

Mielőtt most már a műszaki célokat szolgáló alsó geodéziai szintezéseket tovább ismertetőnk illetve tárgyalnók, helyénvalónak tartom itten megismertetni az országos szintezési alappontok meghatározásainak módját. Az országos szintezések gyakorlati végcélja: az ország topográfiai felvételéhez szükséges magassági (kiinduló) alappontokat az egész ország területén egyenletesen elosztva szolgáltatni. Valamint az országos háromszögelés a „nagyból kicsire” elv szerint lesz végrehajtva, úgy az országos szintezés is I. II. és III. rendben fejlesztetik. Ami ott az I. rendű háromszög, az itt az I. rendű zárlat, amely átlag 150—200 km. hosszúságú. Ily zárlatok egymáshoz kapcsolva alkotják az I. rendű szintezési hálózatot, amely egy idomként lesz a legkisebb négyzetek módszere szerint kiegyenlítve. Egy-egy I. rendű zárlatban most már 5—10 kisebb zárlat létesül fő- és mellékutakon való szintezéssel: ezek kisebb-nagyobb csoportokban lesznek a hibátlannak tekintett I. rendű pontok között kiegyenlítve. Ezen II. rendű pontok között fejlesztett vonalak és zárlatok által kapcsolhatunk be a III. rendű szintezési pontok. Átlag 2—3 km. távolságra jut ily módon végeredményben egy-egy országos szintezési alappont. Ezen pontokra támaszthatók most már műszaki munkálatok (út, vasút, folyamszabályozási) mérései, illetve az országos topográfiai felmérésnek trigonometriai magasságmérései.

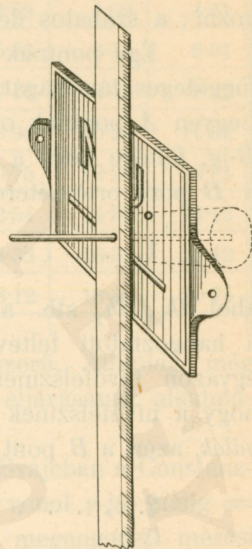
A hálózatok szigorú kiegyenlítését a következő cikkben fogjuk részletesen ismertetni, itt — mindig vonatkozásban a magyarországi viszonyokra — ismertetjük a különböző európai országos szintezéseknél követett eljárásokat és az azokból levonható (mindenféle szintezésre egyaránt gyakorlati értékkel bíró) gyakorlati tanulságokat.

A cs. és kir. katonai földrajzi intézet az osztrák-magyar monarchiának I. rendű szintezési hálózatát az 1873—1898. időszakban fejlesztette ki teljesen. (Lásd az I. kötet végén az I. rajzmellékletet.) Azonban a gyakorlati élet szempontjából fontos II. és III. rendű hálózatokat hazánk területén mindeztideig még nem kezdték meg. Szó lehet tehát arról, hogy a magyar országos felmérés a katonai földrajzi intézet közreműködése nélkül végezze el ezt a munkát. Ezért tartom időszerűnek az országos szintezések alapvető kérdéseivel való tüzetesebb foglalkozást.

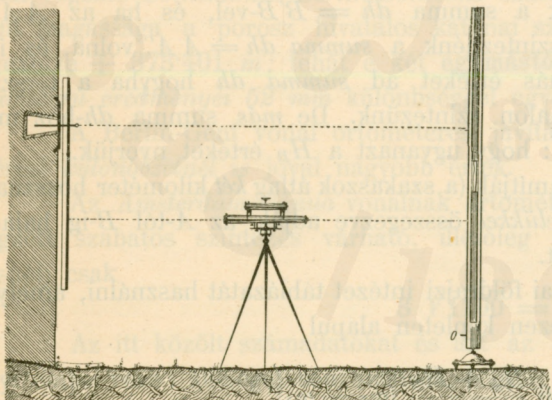
I. Az első kérdés: az ortométeres javítás gyakorlati alkalmazása. Ezt a kérdést a legutóbbi időben mondhatni nemzetközi alapon tisztázták,

amikor az 1909. évi nemzetközi földmérési konferencia egyhangúlag a következő határozatot hozta:

„Mindazon országokban, melyekben az ortométeres javítások még mindeztideig nem alkalmaztattak a magassági adatokon, e javítások kiszámítandók legalább is a szomszéd államokkal való kapcsoló pontokra és a tengerszintjelző készülékekhez tartozó ellenőrző



58. ábra.



59. ábra.



alappontokra nézve.“ Ez a határozat — tekintve kik hozták — bizonyítja, hogy a *szferikus ortométeres* javítás, noha elméletileg fogyatékos, a gyakorlatban *tényleg bevált*, sőt hogy alkalmazása az elsőrendű hálózatban *szükséges is*.

Minthogy az ortométeres javítás elmélete a cs. és kir. katonai földrajzi intézet „*Die Astronomisch-Geodätischen Arbeiten 1897*“ című kiadványában részletesen le van írva és *tisztán matematikai* természetű, itt azért e kérdésnek csak gyakorlati részével akarok foglalkozni: a szabatos definicióból és számszerű adatokból indulva ki.

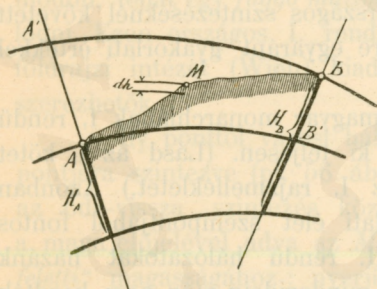
Egy pontnak tengerszintfeletti magassága alatt az illető pontnak az alapnívótól való függőleges távolságát értjük. Ezt a méretet nevezzük *valódi, azaz ortométeres magasságnak*. Legyen  $A$  pontnak ortométeres magassága  $H_A$  és  $A$ -ból indulva szabatos szintezést végezve  $B$ -ig, feltéve hogy a *nívófelszínek párhuzamos felszínek* (de azért szabálytalan felszínek), a  $B$  pont ortométeres magassága:

$$1. \dots\dots\dots H_B = H_A + \text{summa } dh,$$

ahol  $dh_1, dh_2$  stb. az egyes műszerállásokban nyert magasságkülönbségek. Ez a képlet, a hangoztatott feltevés mellett, abszolúte szigorú. Mivel azonban a nehézségi erőnek egyazon nívófelszínen való változásából (lásd az I. kötet 123—125. oldalait) következik, hogy a nívófelszínek nem párhuzamosak, hanem a sarki irányokban egymás felé *konvergálnak*, azért a  $B$  pont ortométeres magasságának képlete:

$$2. \dots\dots\dots H_B = H_A + \text{summa } dh + \gamma$$

ahol a  $\gamma$  tag (az ortométeres javítás), akkor pozitív (az északi félgömbön), hogyha a  $B$  pont az  $A$ -tól délre fekszik és negatív előjelű, ha a  $B$  pont az  $A$ -tól északra fekszik, azaz ha a szintezés északi irányban halad. A  $\gamma$  nagysága a két pont abszolút és viszonylagos földrajzi fekvésétől, valamint a szintezés útvonala hosszanti szelvényének méreteitől függ. Ezt a 60. ábrából is láthatjuk, amely szerint, ha az  $AB'B$  uton szintezünk a  $\text{summa } dh = B'B$ -vel, és ha az  $AA'B$  vonalon szinteznénk a  $\text{summa } dh = AA'$  volna, és így megint más értéket ad  $\text{summa } dh$  hogyha a térszíni  $AMB$  vonalon szintezünk. De más  $\text{summa } dh$ -hoz más  $\gamma$  tartozik: hogy ugyanazt a  $H_B$  értéket nyerjük.



60. ábra.

Gyakorlatilag a  $\gamma$ -t szakaszonként számítják (a szakaszok átlag két kilométer hosszúak) és az így nyert  $\gamma_1, \gamma_2, \gamma_3$  stb. értékek *előjelükkel* összegezve adják az  $A$ -tól  $B$ -ig haladó szintezésnek megfelelő ortométeres javítását.

A  $\gamma$ -ák számítására célszerű a katonai földrajzi intézet táblázatát használni, amelyet az előbb idézett kiadvány közöl és amely ezen képleten alapul

$$\gamma = -0.000256026 \frac{H_A + H_B}{2} (\varphi_B - \varphi_A)$$

amelyben  $\frac{H_A + H_B}{2}$  argumentum egész számra *kerekített* méterekben, a  $(\varphi_A - \varphi_B)$  argumentum ( $\varphi$  = földrajzi szélesség a katonai térképből lemérve) pedig *kerek* másodpercekben helyettesítendő.

E táblázatot egész terjedelmében itt közöljük hangsúlyozva, hogy a  $\gamma$  értékek *tized milliméterekben* (mint egységre) vannak leírva.



| $(\varphi_A - \varphi_B)''$ | $\frac{1}{2} (H_A + H_B)$ méterekben   |      |      |      |       |       |       |       |       |
|-----------------------------|----------------------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                             | 100                                    | 200  | 300  | 400  | 500   | 600   | 700   | 800   | 900   |
|                             | $\gamma$ értékek tízed milliméterekben |      |      |      |       |       |       |       |       |
| 10                          | 0.26                                   | 0.51 | 0.76 | 1.02 | 1.27  | 1.53  | 1.79  | 2.05  | 2.29  |
| 20                          | 0.51                                   | 1.02 | 1.53 | 2.05 | 2.56  | 3.07  | 3.59  | 4.09  | 4.61  |
| 30                          | 0.76                                   | 1.53 | 2.29 | 3.07 | 3.83  | 4.61  | 5.36  | 6.14  | 6.91  |
| 40                          | 1.02                                   | 2.05 | 3.07 | 4.09 | 5.11  | 6.14  | 7.16  | 8.18  | 9.22  |
| 50                          | 1.27                                   | 2.56 | 3.83 | 5.11 | 6.39  | 7.67  | 8.96  | 10.24 | 11.52 |
| 60                          | 1.53                                   | 3.07 | 4.61 | 6.14 | 7.67  | 9.22  | 10.75 | 12.29 | 13.81 |
| 70                          | 1.79                                   | 3.59 | 5.36 | 7.16 | 8.96  | 10.75 | 12.54 | 14.32 | 16.12 |
| 80                          | 2.05                                   | 4.09 | 6.14 | 8.18 | 10.24 | 12.29 | 14.32 | 16.37 | 18.42 |
| 90                          | 2.29                                   | 4.61 | 6.91 | 9.22 | 11.52 | 13.81 | 16.12 | 18.42 | 20.74 |

A  $\gamma$  gyakorlati számítása tehát *ily módon* rendkívül egyszerű. Állítólag még gyorsabban számíthatunk *Lallemand* grafikus, illetőleg planimetrikus eljárásának alkalmazásával, amelyet Svájcban használtak.

*Mekkora számértékeket vehet fel az ortométeres javítás?* Például Svájcban a Constanz-Genf-Domodossola vonal  $\gamma$ -ja  $= + 100$  mm. A Basel-Domodossola vonal  $\gamma$ -ja pedig  $= + 103$  mm. Ugyanezen vonalnak a svájci szintezési utasítás szerint megengedett mérési záróhibája (oda-vissza szintezésnél) pedig:

$$\Delta_{\max} = 3 \sqrt[3]{\text{távolság}} = 3 \sqrt[3]{340 \text{ km}} = 55 \text{ mm.}$$

Tehát vannak oly vonalak, melyek szintezésénél az *ortométeres javítás a megengedett mérési hibának kétszerese, amikor tehát az ortométeres javítás alkalmazása nemcsak megokolt, de elhanyagolása képtelenség volna.* Egy másik érdekes számbeli adat a következő:

A Genf melletti *Pierre de Nîton* alappont tengerszint feletti magassága a *Seibt* tanár végezte *Svinemünde-Berlin-Constanz* szintezésből levezetve  $+ 373.453$  m; ugyanezen pont magassága a porosz hivatalos katonai szintezésnek Berlinből induló **több** vonalával levezetve  $+ 373.401$  m; tehát e két **egymástól teljesen függetlenül** végrehajtott művelet **számszerű eredményei 52 mm** különbséggel egyeznek egymással.

A Berlin-Genf vonal ortométeres javítása ezzel szemben **87 mm**, azaz a *tényleges* mérési *különbözetnél is* jóval nagyobb érték.

Az *Amsterdam-Génua* vonalnak ortométeres javítása  $+ 227$  mm, míg az e vonalon végzett szabatos szintezés várható, illetőleg megengedett záróhibája (oda-vissza szintezésnél) csak

$$3 \sqrt[3]{1100} = 100 \text{ mm.}$$

Az itt közölt számadatokat és azt az egyszerűséget, melylyel a  $\gamma$ -ák számíthatók, figyelembe véve: kétséget sem szenved, hogy a nemzetközi földmérésnek a  $\gamma$  alkalmazására vonatkozó előbb idézett határozata feltétlenül megokoltnak látszik és a gyakorlatban mindenesetre végre is hajtandó. Csak az a kérdés vár még feleletre: tekintve azt, hogy a  $\gamma$  gyakorlati számítására szolgáló képletek geometriailag azon konvergencián alapulnak, amely konvergenciát a Helmert tanár által nemzetközi ingamérések alapján (lásd I. kötet 124. oldalát) levezetett *szabályos nehézségi erőnek megfelelő nívósferoidok mutatnának* (ha léteznének), nem pedig a valódi (rendetlen) nívófelszínek valódi (rendetlen) konvergenciája, *tényleg reális*, azaz igazán *javító* értékeknek tekintendők-e ezek a *sferoidikus*  $\gamma$  értékek?



Ezt a kérdést *tisztán gyakorlati úton* szerzett adatok alapján, azaz a nivófelszínek rendellenes alakjának és rendellenes konvergenciájának tényleges mérései (amire *Eötvös* báró torziómérlege látszik a legalkalmasabb eszközöknek) alapján tisztázhatók. Azonban *egészen pontosan* a valódi  $\gamma$  és a számítható (szferoidikus)  $\gamma$  közötti különbségek még a szintezéssel kapcsolatos nehézségi mérésekkel sem mutathatók ki, mert a *valódi*  $\gamma$  kimutatására a *szintező vonal szelvényében a föld belsejében* végzendő nehézségi mérésekre is volna szükség.

Helmert tanár foglalkozott e kérdéssel (Die mat. und fizik. Theorien der Höheren Geodäsie II. Band. 517—533. oldal) elméletileg, kiindulva sok nehézségi mérés eredményeiből és igen különböző konklúziókra jut egyes konkrét esetekben. Így például oly szintezésre nézve, amely az Északitengertől az Adriai-tengerhez vezet az Alpeseiken keresztül, azt találja, hogy a szferoidikus  $\gamma$  és a valódi  $\gamma$  között a különbség legfeljebb néhány centiméter lehet.

Viszont kimutatja (egy speciális hipotézis segítségével), hogy a „*Stilfser Joch*“ hegyre felszintezve, a szferoidikus és a valódi  $\gamma$  közötti különbség 300 mm is lehet.

Szintügy kimutatja Helmert, hogy a tiroli Alpeseiben az (Innsbruck-Brenner-Brixen-Bozen-Innsbruck) szintező zárlatnak szferoidikus zárójavítása, 24 milliméter, míg a *valódi*, azaz a Sterneck-ingákkal *tényleg* mért nehézségi értékek alapján levezetett poligon zárójavítás csak 7 milliméter. A szferoidikus, ortométeres korrekció tehát nem lesz minden esetben *valóban pontos* javítás; nagy magasság-különbségeknél elég tetemes bizonytalanságok maradnak a szintezés eredményeiben.

Amidőn azonban nem tulságosan rendellenes nehézségi erőket mutató útvonalakon szintezünk, úgy még nagyobb magasságkülönbségek esetén is *tényleg javít* a szferoidikus  $\gamma$  érték, amit számtalan, *különböző pontokból és több tengerből induló és egy pontban találkozó szintezésnek a szferoidikus  $\gamma$  alkalmazásával elért nagyobb összhangja bizonyít — a gyakorlat embere részére — döntőleg, amire példákat tüstént fogunk látni.*

E kérdésnél még csak azt jegyezzük meg, hogy ha valamikor sikerülne aránylag kis költséggel a szintezésekkel kapcsolatosan folytonosan nehézségi erőket is mérni, úgy a *tisztán tudományos* geodézia számára meg fog szűnni az *ortométeres* magasság alkalmazása. Akkor csakis a *dinamikus* magasságkülönbségeket fogja a tudományos geodézia használni, mert a *dinamikus* magasságok, tényleges *felszíni g* mérések alapján (elméletileg) abszolút szigorúan adódnak, míg a szigorú ortométeres magasságok meghatározására a föld belsejében (ami lehetetlen) végzett *g* értékek is kellenének.

Ha *g* a nehézségi erő gyorsulása a szintező műszer helyén és *dh* a beirányzott két kapcsoló (kötő) pont mért magasság különbsége, úgy *A*-tól *B*-ig haladva a szintezéssel és minden műszerállásban mérve *g*-t, a *B*-nek *dinamikus* magassága *A* felett:

$$= \text{summa } gdh.$$

A potenciál elmélet alapján most már világos, hogy *ugyanazon* (valódi) nivófelszínen fekvő *X, J, Z* stb. pontokból indulva tetszőleges utakon, hegyeken stb. át a *B*-re és közben a valódi *g*-ket mérve: minden vonalon (elméletileg) *abszolút szigorúan* ugyanazt a:

$$\text{summa } gdh$$

magasságjelző *munkamennyiséget* kell kapnunk.

*Gyakorlatilag* azonban még akkor is az ortométeres magasságok lesznek *műszaki* célokból való felhasználás miatt, hivatalos kiadványokban közlendők.

A *dinamikus* magasságok tisztán tudományos feladatok, elsősorban *például a különböző tengerek középvízszíneinek szintkülönbség megállapításánál*, lennének alkalmazhatók.



Ezidőszerint azonban (mivel tényleges  $g$  méréseket költség miatt sűrűn nem tudunk eszközölni) a *szferoidikus* ortométeres javítás alkalmazására vagyunk utalva, sőt mivel ezen  $\gamma$  értékeket a közös katonai földrajzi intézet számította, a magyar I. rendű szintezés esetleges reambulálásakor a régi  $\gamma$ -k (ha ugyanazon vonalakon szintezünk) lesznek (ellenőrzéssel) megtarthatók.

**II. Az alapul választandó szintfelszín,** azaz a középtengerszini nivófelszín (lásd az I. kötet 125. oldalán a lábjegyzetet) kérdése a nemzetközi földmérő konferencia idevonatkozó legutóbbi határozata szerint a következőleg van ezidőszerint megoldva:

„Minden ország a saját tengerpartján megállapított középtengerszintet veszi alapul: a különböző országos szintezések csatlakozásai a lehető legjobban így fognak egyezni. Egy közös európai nulla-pont létesítése nem célszerű.“ Ezen nagyjelentőségű határozat megokolásául Helmert tanár következő mondása idézhető: *„Nagy távolságokra a tengerek jobban szinteznek, mint a legügyesebb mérnök a legtökéletesebb szintező műszerrel és eljárással.“*

Rendkívül tanulságosak az imént idézett határozatnak történelmi kialakulása és az e határozatot igazoló számértékek.

A szintezés helyi, műszaki munkálatoknál a múlt század elején, a *vasútépítések* kezdő korszakában és ezek révén nyert általános alkalmazást. Az országos topográfiai felmérésekben azonban, amelyeket Európa-szerte I. Napoleon korában indítottak meg, egészen 1857-ig kizárólag a *trigonometriai* és *barométeres* magasságméréseket, melyeket a következő két fejezetben ismertetünk alkalmazták.

Az első országos szintezést a francia kormány megbízásából *Bourdalouë* mérnök végezte. A marseillei kikötőben megállapított középvízszínből kiindulva, az 1857—1864. időszakban tízezer kilométert szinteztek  $\pm 3$  mm-re tehető kilométeres középvetlen hibával.

A Bourdalouë-féle szintezés a svájci Dufour-féle — már akkor teljesen befejezett — országos felmérésnek magassági alappontjára, azaz a genfi „*Pierre de Niton*“ pontra 2 méter és 59 centiméterrel más magassági értéket adott, mint amely értékből Dufour, az Atlanti-oceánból annak idején indított *trigonometriai* magasságmérések alapján, kiindult. Hasonló különbség mutatkozott a *Baselből* induló vasútvonalak mentén a szomszédos országok magassági adataival szemben.

Ezek a gyakorlati kellemetlenségek késztették a svájci szakembereket arra, hogy az 1864. évben (október 15.) Berlinben megalakult „*európai fokmérői bizottság*“ tárgysorozatába annak 4. pontjaként a „*Regulierung der Absoluten Höhen*“ kérdését felvették. Ezen az első nemzetközi geodéziai konferencián a svájci delegátusok javaslatára idevonatkozólag a következő határozatokat hozták:

1. minden ország végeztessen az utak és vasutak mentén I. rendű szintezést,
2. minden ország az ország belsejében válaszson *egy fix pontot* (ösi szikla talajon) és erre a pontra vonatkoztassa magasságait,
3. minden ország tengerének minél több helyén állítson fel *önműködő* (regisztráló) *vízszínmérőket* és ezen vízmércéket kapcsolják be az I. rendű szintező hálózatba,
4. végül ezen mérések eredményeihez képest később az egész Európára közös *magassági nulla* pont fog megállapíttatni.

Ezen határozat értelmében indultak meg most már a különböző országokban az I. rendű szintezések és állították fel mindinkább nagyobb számban az Angliában már 1831, Franciaországban pedig 1843 óta alkalmazott önműködő vízmércéket (mareographokat, illetőleg medimaremetereket stb.) a *közép-vízszíneknek* minél több pontban való megrögzítésére.



Ily módon különböző tengereket és ugyanazon tengerpartok több mércéjét összekapcsolták szintezésekkel és igen rossz eredményeket kaptak. A Földközi- és Atlanti-tenger között 80 cm, a német tengerparton *Svinemünde* és Memel között körülbelül 50 cm és ezekhez hasonló magassági különbszetekre jutottak. Úgy látszott már, mintha a svájciak által ajánlott *európai szárazföldi közös nullpont létesítésének* szüksége merülne fel. Azonban a nemzetközi felmérések megindításának 26-ik évében (1890-ben) kimutatta *Lallemand*, hogy újabb, szabatosabb tenger-összeszintezések (léckomparálással, ortometeres javítással stb.) a tengerek középvízszíneire 10—20 centiméternél nagyobb magasságkülönbségeket nem adnak, de ezek az értékek sem tekinthetők feltétlenül megbízhalóknak, mert *nem nagyobbak, mint a szabatos szintezés várható hibái*. Szerinte tehát a különböző országok a saját tengerparti középvízszínüket vegyék alapul: különböző országok csatlakozásánál nem lesz nagyobb eltérés az abszolút magasságokban, mint amekkora a szintezés műveleti hibái miatt különben is előállana. Helmert ezek alapján azt ajánlotta, hogy: „Az európai közös 0 ponttól véglegesen el kell tekinteni.”

A svájci delegátusok azonban nem nyugodtak bele ezen határozatba és külön bizottság delegálását kérték e kérdés tanulmányozására. Ez meg is történt, de a bizottság előadója, *Kalmár* tengernagy 1893-ban az általa összeállított összes nemzetközi szintező adatok alapján szószerint *Lallemand* javaslatához csatlakozott, kifejtvén, hogy „a közös nullapont már azért sem célszerű, mert ha ebből indulna is ki minden ország — mivel a hálózatok kiegyenlítése szükségszerűen országonként történne, a teljes összhang a csatlakozásban úgysem volna meg.”

Ugyanezen időben *Börsch* tanár is dolgozott fel több nemzetközi szintező vonalat e célból és Helmert tanár az e fejezet elején idézett mondását, hogy t. i. a tengerek jobban szinteznek, mint a mérnökök, a *Börsch*-féle eredmények ismertetésekor tette.

Azóta ez a kérdés szóba sem került; a svájciak tehát hozzáálltak az ő alap-pontjuk: „*Pierre de Niton*” magasságának a különböző, Európát környező tengerekből való levezetéséhez. E nagyszabású művelet eredménye teljesen igazolta a *Lallemand-Helmert*-féle tételt. Ugyanis:

|                                                          |                   |
|----------------------------------------------------------|-------------------|
| <i>Marseille</i> -ből indulva a pont magassága . . . . . | 373 <sup>63</sup> |
| <i>Génuai</i> -ból „ „ „ „ . . . . .                     | 373 <sup>76</sup> |
| <i>Trieszt</i> -ből „ „ „ „ . . . . .                    | 373 <sup>72</sup> |
| <i>Svinemünde</i> -ből „ „ „ „ . . . . .                 | 373 <sup>43</sup> |

Középtértékül elfogadták a **373·60** méretet.

Az itt közölt számadatok bámulatos egyezése minden magyarázatnál többet mondanak. Mindazonáltal közlünk még néhány *elvi* jelentőségű adatot.

*Olaszország* a génuai középvízszínből indulva végezte I. rendű szintezését és 16 mareográfot kapcsolt a szintező hálózatba. Azután a *génuai* és a 16 más helyen megrögzített középvízszint *nullnak véve*, vagyis ugyanazon szintfelszín pontjainak képzelve, egyenlítették ki az egész szintező hálózatot. E korszakot alkotó kiegyenlítés tanulsága az, hogy noha kényszerűt alkalmaztak, nem kaptak egyetlen pontban sem nagyobb javításokat, mint amekkorák a mérések pontatlanságából következnének. Szóval a kiegyenlítés **tényleg kényszer** nélkül sikerült, jelölül annak, hogy a feltevés (a közös nivó) helyes volt.

Hasonlóan járt el *Dánia*, ahol 10 különböző helyen felállított mareográfokkal adott középvízszíni pontot vettek a kiegyenlítésnél nulla-magasságnak:

e feltevés itt sem bizonyult *kényszernek*.

Hogy mennyire nem reálisak azok a magasságkülönbségek, melyeket a különböző tengerek közt szintezésekkel mégis kimutatnak, azt igazolják a következő adatok.



A nemzetközi geodéziai intézetben az Északi-tengert az Adriai-tengerrel összekötő szintezésekből (ugyanazon mérésekből) *három* ízben végzett kiegyenlítő számítással a következő három értéket vezették le magasságkülönbség gyanánt:

|                                                  |                    |
|--------------------------------------------------|--------------------|
| I-ső kiegyenlítés szerint . . . . .              | 13 <sup>4</sup> cm |
| II-ik       "       " . . . . .                  | 26 <sup>5</sup> "  |
| III-ik       "       " . . . . .                 | 4 <sup>6</sup> "   |
| <i>Lallemand</i> kiegyenlítése szerint . . . . . | 2 <sup>0</sup> "   |

Ezek az eredmények sokkal erősebben térnek el egymástól, semhogy realitásukban hinni lehetne: Pizetti szerint ez már csak számokkal való játék.

A mi országos szintezésünk alapszintje az Adriának 1875-ben megállapított közép-vízszíne. A megfigyelés csak egy helyen, a triesti *Molo-Sartorió*n történt: 609 ár és 614 apály vízszín-feljegyzésből a barométeres korrekció figyelembevételével.

Azóta a cs. és kir. katonai földrajzi intézet az osztrák-magyar monarchiához tartozó tengerpartokon hét helyen állított fel egy-egy évre mareográfot (Fiumében is): az észlelés eredményeit most dolgozzák fel. Egyébiránt az 1875. évben elfogadott középvízszín legjobb *örpontjának* a Dráva völgyében Maria-Rastnál levő „*Urmarke*“ tekinthetjük. A magyar I. rendű hálózat esetleges reambulálásakor *ezen pontból kell kiindulni*. Magyarország területén (Székesfehérvár, Zsolna, M.-Sziget, Nagyszeben körül) is van ugyan 4 feltétlen sziklatalajon elhelyezett „*Urmarke*“, de ezek Triesztől már messze esnek: a tengerhez legközelebb esik a Maria-Rast pont és azért kell ezt kiindulásul választani. (Lásd I. kötet I. rajzmellékletét.)

Ami az egyszer megállapított középvízszín állandóságát illeti, erre nézve folytonos észlelésekből kitűnt, hogy pl. a keleti tengerparton és a dán partokon nincs változás; Marseille-ban 1885-től 1910-ig + 2 cm középvízszínelmelkedést konstataáltak.

Ezért igen helyesen járt el a cs. és kir. katonai földrajzi intézet, midőn a geológusok által ajánlott különösen helytálló sziklatalajokon a nevezett „*örpontokat*“ (*Urmarke*) létesítette.

**III. A szintezőlécek komparálásának kérdése.** Az országos szintezések első éveiben a faléceknek a nedvesség okozta méretváltozására figyelmet nem fordítottak. Pedig ez a méretváltozás — különösen hegyvidéki szintezések eredményeibe — nagyobb hibákat hoz, mint például az ortométeres javítás elhanyagolása. De míg ez utóbbit bármikor utólag kiszámíthatjuk, addig a léckomparálás nélkül végzett hegyvidéki szintezések adatai hasznavehetetlenek, azaz ki nem javíthatók. Így a porosz országos szintezés az 1877. évben léckomparálás nélkül végzett hegyvidéki szintezéseket 1878-ban teljesen újonnan mérte.

Igazán csodálatos, hogy a léceknek ezt a folytonos hosszanti változását a geodéták figyelembe nem vették; még 1867-ben is a nemzetközi földmérő-konferencia a lécekre nézve csak azt határozta, hogy:

a) a nemzetközi szintezésre használt lécek küldessenek *Bernbe* a lécméter hosszúságának pontos megállapítására;

b) minden hivatal vessen nagy súlyt az *osztáshibának* (centiméterosztás) elkerülésére. Hetenkénti, vagy napi léchossz komparálásról szó sem volt.

Ezért adott a komparálás nélkül végzett Marseille-Havre szintezés a két tenger középvízszíneire 80 cm magasságkülönbséget, amely azonban 4 cm-re redukálódott, midőn komparálással megismételték e tenger-összeszintezést.

1892-ben mondja *Kalmár* tengernagy a nemzetközi konferencián: „*hegyvidéki szintezésben kétségkívül elengedhetetlen a léceknek nedvesség okozta változásait a nyári munkaidő alatt rendszeresen vizsgálni*“. Dicséretére legyen mondva: a cs. és kir. katonai földrajzi intézet a rendszeres léckomparálást már nagyon régen használja.



*Tapasztalat, hogy a szintezőlécek az egész nyár folyamán hosszabbak, mint télen a raktárban; a nyár folyamán pedig nedves, esős időben nagyobbodnak, száraz időben kisebbednek.*

A porosz országos felmérés 1878 óta naponta komparálja léceit. Tizenhat ily lécre vonatkozó tapasztalat az, hogy a téli időszakhoz képest a nyári *léchosszabbodás* maximumban  $0.5\text{ mm}$ , minimumban pedig  $0.09\text{ mm}$ ; átlagba  $0.2-0.4\text{ mm}$  a nyári hosszabbodás.

*Svájcban, ahol 2000 m-es magasságkülönbségeket is kell szintezni, az I. rendű hálózathban igen nagy gondot fordítanak a léckomparálásra. Faléceken ott is  $0.2-0.5\text{ mm}$  méterenkinti időszakos változásokat találtak.*

Az 1894—95. évben ott minden léchez hajszálhygrométert is használtak a levegő páratartalmának megfigyelésére. Felrajzolva a páratartalom változásgörbáját és a *léc hosszanti változásgörbáját*: a kétféle hullámvonal meglepő párhuzamosságot mutatott.

A Goulier-féle kompenzációs léce, ahol a léce belsejében egy sárgarézpálca van vaspálcával összekötve,  $0.09-0.2\text{ mm}$ -ig terjedő változásokat ad csak: de kényes voltánál fogva Svájcban is csak a faléceknél maradtak; ezeket munkaközben 8 naponként, de erősen változó időjárásakor és magas hegyvidéken 2 naponként komparálják.

*A komparáláshoz acélrudat használnak, amelyen a méter vonással van jelezve és e vonás mellett nonius skála van a lecsapott élen vésve; a szintezőlécen pedig minden métervonásnál, illetőleg után 1 cm hosszú milliméter-skála van a felszínbe vésve.*

*A komparáló acélméterre két termométert szerelnek az acélméter hőmérsékletének megállapítására, illetőleg az acélméter hő okozta hosszanti változásának figyelembevételére. Természetesen a jövőben ez a művelet is egyszerűbb és pontosabb lesz, ha invár anyagból (64% acél, 36% nikkel) készült komparáló métereket fognak használni.*

*Megjegyzésre méltó, hogy Belgium, Franciaország, Poroszország, Svédország és Svájc I. rendű szintezése egyszerre két léccel dolgozik és minden lécen azonkívül két skála van (Wendelatten), azaz a hátlaapon is van skála. Gondos és nagyszámú komparálás mutatta, hogy*

*a) egyazon léceknél két különböző lapján levő skála,*

*b) sőt két különböző, de egyazon anyagból és alakban készült léce hosszanti változásának szélső ingadozásai egy napra esnek, amiből az a következtetés vonható le, hogy a légkör okozta változásoknál a lécek individualitásának csekély szerepe jut.*

*Természetesen két léccel a szintezés művelete is gyorsabban halad, mint egygyel. Ami a lécek osztását illeti, úgy az aszerint, mily léctávolsággal és mily leolvasó módszerrel dolgoznak, igen különböző. Erre még visszatérünk és itt csak azt említjük meg, hogy van*

*a) centiméteres sávós (fekete-fehér) osztás,*

*b) centiméteres vonásos osztás,*

*c) négy centiméteres vonásos osztás,*

*d) milliméteres vonásos osztás.*

*A lécek keresztmetszete általában a kettős T, de Svájcban a Rosenmund-féle egyenlő oldalú háromszög keresztmetszetű léceket használják.*

A lécekre libellát és függőt szerelnek a függőleges tartás elérésére.

**IV. A szintező alappontok állandósága.** Sokáig az volt a felfogás, hogy gondosan állandósított pontok beláthatatlan időig hasznavehetők. A nemzetközi földmérésnek három évenként megtartott konferenciáin azonban mindinkább több és több idevonatkozó rossz tapasztalatról számolnak be az egyes országok képviselői.

A pontokat részint emberi kéz, részint a geológiai változások értéktelenítik el.

A legutóbbi konferencián Bertrab ezredes, a porosz „Ladesaufnahme“ főnöke, a porosz szintezésre nézve jelentette:



„es wird beabsichtigt, das ganze präcisions-Nivellement in einem regelmässigen Turnus von 20 bis 25 Jahren zu wiederholen“.

„... ausserdem sind auf Anregung der geologischen Landesanstalt besondere Linien festgelegt, welche von 2 zu 2 Jahren Nachgemessen werden“.

*Svájczban* 15 mm-től 130 mm-ig menő talajsúlyedéseket találtak ismételt szintezéseknél.

*Bajorország* az idén egy 64 km hosszú vonalnak körülbelül 87 mm-rel való súlyedését mutatta ki háromszoros újra szintezéssel.

Emberi beavatkozással rendkívül sok pont pusztul el.

Igy *Bajorországban* 2400 pontból ezideig 310 teljesen elveszett. *Svájczban* egy vasuti fővonalon 16 pontból 2 maradt meg.

*Berlin* körül egy I. rendű zárlatnak 15 pontja közül 4 év alatt 9 pusztult el.

Az itt közöltekből kitűnik, hogy

a) nagy körültekintéssel kell az alappontok helyét kikeresni és jól (célszerűen) állandósítani,

b) mindenesetre számolni kell a *rendszeres*, időszakos reambulálással.

*ad a)* Itt ajánlatos vasútvonalak mentén egyáltalán nem helyezni el I. rendű pontokat; továbbá *ajánlatos a dán eljárás, amely betonba helyezett nagy követ tesz a föld színe alá és három, e ponttól kisebb-nagyobb távolban elhelyezett látható őrponttal (földfelettikő, falitábla), amelyek szintén be vannak színtezve, teszi feltalálhatóvá az igazi földalatti alappontot.*

*ad b)* Helyes volt a mi cs. és kir. katonai földrajzi intézetunktől az említett 4 „Urmarke”-t létesíteni; világos, hogy ha mi a magyar országos II. és III. rendű szintezést ki akarjuk fejleszteni, úgy a már 37 évvel ezelőtt megkezdett és 13 évvel ezelőtt befejezett I. rendű hálózatot *okvetlenül reambulálni kell.*

**V. Az országos szintezés pontossága.** *Oda-vissza* szintezett szakaszoknál jelentkező  $\Delta$  záróhibákból számított kilométeres középhibával szokás a mérés megbízhatóságát kifejezni:

$$k_I = \frac{1}{2} \sqrt{\frac{1}{n} \left[ \frac{\Delta^2}{t} \right]}$$

ahol  $t_1, t_2$  stb. a szakaszhosszúságot jelzik kilométerekben.

Mind elméletileg, mind gyakorlatilag fontos tapasztalat, hogy *egyazon* szintezésnél mindig nagyobb  $k_I$  értéket nyerünk, ha nagyobb  $t$  szakaszokat viszünk a számításba.

Igy például az 1873—1894 időszakban végzett hivatalos porosz szintezéseknek 7400 két kilométeres szakaszból számított kilométeres középhibája

$$k_I = \pm 1.33 \text{ mm}$$

míg ugyanezen mérések átlag 70 kilométeres (poligon) szakaszokból számítva

$$k_I = \pm 2.46 \text{ mm-t}$$

adnak kilométeres középhiba gyanánt.

Hasonlóan Franciaországban 1.5 és 2.7 és Olaszországban 1.4 és 4.2 mm kilométeres középhibákra jutunk rövid vagy hosszú szakaszok figyelembevételével.

Ezekből a tényekből két tanulságot meríthetünk:

a) az ismertett jelenséget csak az okozhatja, hogy a szintezésekben szisztematikus hibák vannak, melyek *hosszabb szakaszokban halmozódnak*;

b) ha valamely könyvben  $k_I$  értéket találunk a *számítás szakaszhosszúságának* megnevezése nélkül, úgy az ily  $k_I$  érték nem mond semmit, azt összehasonlításra nem alkalmazhatjuk.

Feltéve 2 km-es szakaszokat, mekkora  $k_I$  értékkel dolgozhatunk?



A *Cohen-Stuart* módszerrel és a poroszok újabban alkalmazott két irányzásas módszerével  $t = 2 \text{ km}$  esetében  $k_I = \pm 0.4 \text{ mm} - \pm 0.6 \text{ mm}$ -t értek el éveken át.

Érdekes, hogy ezen szabatos porosz szintezéseknél az oda-vissza eredmények egyenlően plusz és mínusz előjelű  $\Delta$ -kat adtak, jelölül annak, hogy *nem voltak lécsúlyjedések* mérés közben.

Az előbb közölt eredményeket ( $k_I$  értékeket) síkvidéken érték el, tehát síkvidéki mérésekre tehetők kötelezővé.

*Hegyvidéki* szintezésekre a svájci eljárás lehetne irányadó. Eszerint egy oda-vissza szintezés (vagy poligon) megengedett *záróhibája* lehet:

$$\Delta_{\max} = 3 \sqrt{t_{\text{km}}}.$$

Ha tehát  $t = 2 \text{ km}$ , úgy

$$\Delta_{\max} = 3 \sqrt{2}$$

és így

$$k_I = \frac{1}{2} \sqrt{\frac{9 \cdot 2}{2}} = \pm 1.5 \text{ mm}$$

azaz ez a szélső megengedett hibahatár  $t = 2 \text{ km}$  szakaszok esetén  $1.5 \text{ mm km}$ -es középhibának felelne meg.

A mi I. rendű szintezésünk esetleges reambulálásánál is a svájci eljárás követendő: vagyis a reambulálásnál a **régi** magassági értéket tartjuk meg, ha az új szintezésadta magasságkülönbség a régivel  $3 \sqrt{t}$ -n belül egyezik.

**VI. Az alkalmazott mérőeljárások.** A különböző országokban különböző eljárásokat használnak. Közös vonása azonban valamennyinek az, hogy

a)  $5''$ -nél érzékenyebb libellát nem használnak,

b) hogy *mindenütt buborék-leolvasással*,\*) tehát nem középre állított buborékkal dolgoznak. Mivel ily módon a libella parsértéke nagy szerepet játszik, azért mindenütt *igen szabatos libellavizsgálati berendezéseket* (libellamérlegeket) használnak.

A lécleolvasást illetőleg nagyon eltérők az eljárások.

A *Cohen-Stuart* módszere abból áll, hogy a buborékot körülbelül középre hozva, a centiméter-osztású lécen pontosan egy centimétermező *közepére* állítják a vízszintes irányzásat a szintezőcsavar segítségével és ekkor olvassák le a buborék-állást. A lécleolvasás tehát mindig kerek  $5 \text{ mm}$ -rel végződik. A normális léctávolság  $60 \text{ m}$ .

Hasonló a *Seibt-féle módszer*, amely azonban nem  $1 \text{ cm}$ -es, hanem  $4 \text{ cm}$ -es mezőt felez. Mert ily nagyok a szintező lécen a mezők,  $150$ — $200 \text{ m}$ -es léctávolsággal dolgozhatnak és így a szintezés rendkívül gyorsan halad. Természetesen csak síkvidéken alkalmazható. Hegyvidéken, ahol kényszerülve vagyunk  $40$ — $50$  méteres kis léctávolságokra,  $40$ -szeres nagyítású távcsővel már  $1$  milliméteres osztásokat is látunk: ezért Svájcban milliméter-osztású léceket használnak, amelyen körülbelül középre állított buborékállás mellett végeznek lécleolvasást. Persze a buborékot is leolvassák.

\*) Mivel  $5''$ -es érzékenységgű libellának pontos középreállítására igen sok időt igényel: azért gyorsíthatjuk a mérést, ha a buborék központjának helyét leolvassuk — és ismerve a libella parsértékét és a műszernek a léctől való távolságát — a lécen nyert leolvasást utólag kijavítjuk a buborék középhehelyzetének megfelelő lécleolvasásra.

Ezen javítás — ha a buborék központjának a skála központjától való távolságát  $\Delta B$ -vel jelöljük — a következő képlet szerint számítható:

$$\Delta l = (\Delta B \times E'') \cdot d$$

aminek gyors számításához szorzó táblázat készíthető bizonyos  $E$ -nak megfelelőleg.

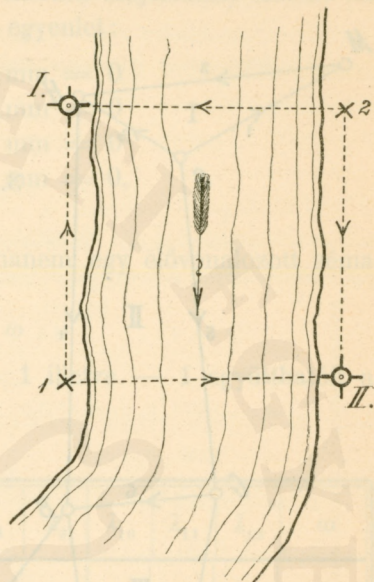
A  $d$  léctávolságot rendszerint a szintező távcsőben alkalmazott távmérő szálak segítségével határozzák meg.



Végül a porosz Landesaufnahme újabban oly távcsövet használ, melyben közel egymáshoz két vízszintes irányszálat feszítettek ki. E két irányszállal szimmetrikusan közrefognak egy *centimétervonást* (tehát a lécleolvasás mindig egész *cm*) és így végeznek buborék-leolvasást.

Az itt ismertetett eljárásokkal  $t = 2 \text{ km}$  esetében egy milliméternél kisebb  $k_I$ -et érhetünk el. Hogy melyik eljárás szerint dolgozzunk, arra nézve tisztán a célszerűségi szempontok mértékadók. A magyar országos szintezéshez nézetem szerint kétféle eljárást alkalmazhatnánk célszerűen: ugyanis a síkvidéki szintezésekhez a *Seibt*-féle eljárást és berendezést, a hegyvidéki szintezésekhez pedig a *svájci* eljárást és berendezést ajánlanám.

Végül meg kell itt még jegyezni, hogy vízfelületen (folyó stb.) átszintezve ügyelni kell arra, hogy a *vertikális sugártörés hatását* lehetőleg kiküszöböljük az eredményből, amit úgy érünk el, hogy (61. ábra) a szóban forgó **I.** és **II.** kötőpontok magasságkülönbségét egyidejűleg — vagy *gyors* egymásutánban — **mindkét parton** felállva (1. és 2. műszerállás) határozzuk meg és így a két eredmény középértéke a *víz feletti vertikális sugáreltérítés* hatásától mentes lesz.



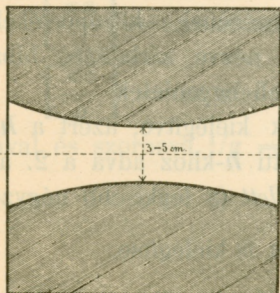
61. ábra.

Ha ilyenkor a folyó szélessége miatt igen nagy (pl. 200—400 méter) a lécnak a műszertől való távolsága, akkor még 40-szeres nagyítású távcsővel sem tudjuk a centiméter osztású szintező lécen a leolvasásokat elvégezni: miért is *négyzetes erős kartonlapon készítünk* (tussal festve) *éles szimmetrikus jelzést* (62. ábra) és középre állítva a szintező libella buborékját kendőlobogtatással **beintjük** ezt a jelzést (kartonlapot) a lécen — és akkor a segéd leolvassa a kartonlap felső-alsó szélének állását a lécen. A két leolvasás számtani közepe tekintetik lécleolvasásnak. E művelet 5—6-szor ismétlendő: minden ismételéskor elvéve a helyéről a kartont.

## 6. §. Elsőrendű (országos, vagy városi) szintezési hálózatok kiegyenlítése.

Rendszerint a *feltételi egyenletek* szerinti (*korreláta*) kiegyenlítést alkalmazzuk, melyet általánosságban az első kötetben (61. oldal) ismertettünk.

Mivel minden szakaszra nyert  $h$  érték súlyát  $g$ -t, a szakasz hossz (kilométerekben) *reciprók értékének veszszük*,



62. ábra.

$$1. \dots \dots \dots g = \frac{1}{t}$$

és mivel az egyes zárlatok adta feltételi egyenletek:

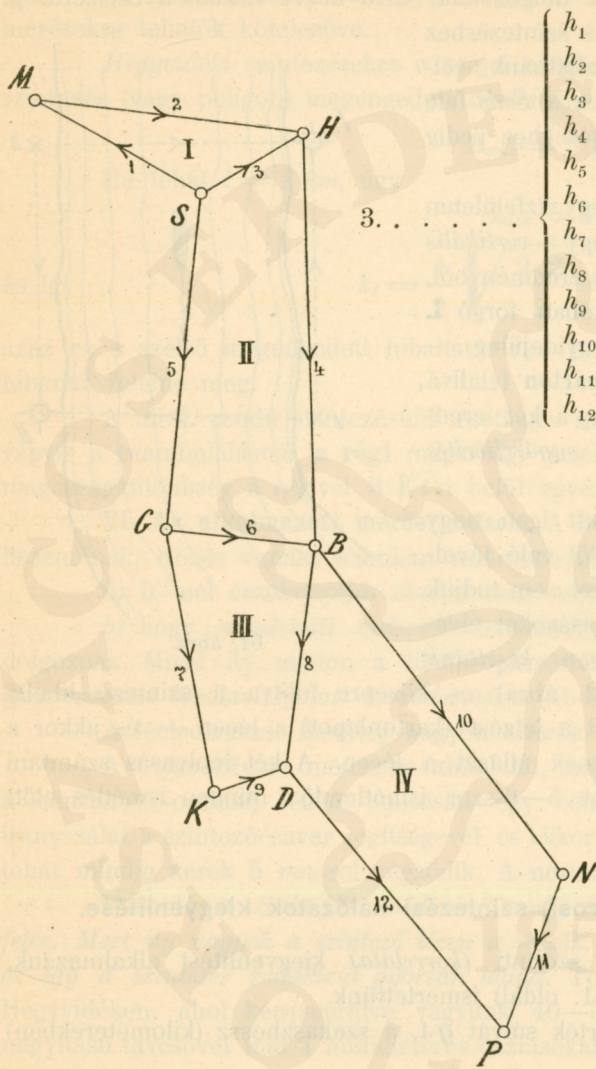
$$2. \dots \dots \dots (\text{summa } h + \lambda) = 0$$

nemcsak lineárisak, hanem *minden* együttható  $+1$  vagy  $-1$ , azért a legkisebb négyzetek módszere szerinti szigorú kiegyenlítés sok *zárlat*, azaz sok feltételi egyenlet esetében is *aránylag gyorsan és nehézség nélkül* eszközölhető.



Példa gyanánt a 63. ábrán látható I. rendű országos szintezési részletet fogjuk kiegyenlíteni. Négy (I, II, III, IV.) zárlatunk van, tehát négy 2. szerinti feltételi egyenletet írhatunk majd fel.

Ismeretesek a szakaszok oda-vissza szintezésével nyert  $h$  magasságkülönbségek és a szakaszok közelítő hosszai kilométerekben.



|            |         |            |       |
|------------|---------|------------|-------|
| $h_1 =$    | 0.893 m | $t_1 =$    | 14 km |
| $h_2 =$    | 9.125   | $t_2 =$    | 20    |
| $h_3 =$    | 10.012  | $t_3 =$    | 9     |
| $h_4 =$    | 2.640   | $t_4 =$    | 32    |
| $h_5 =$    | 6.193   | $t_5 =$    | 26    |
| $h_6 =$    | 6.481   | $t_6 =$    | 12    |
| $h_7 =$    | 6.999   | $t_7 =$    | 22    |
| $h_8 =$    | 1.712   | $t_8 =$    | 17    |
| $h_9 =$    | 1.212   | $t_9 =$    | 5     |
| $h_{10} =$ | 126.214 | $t_{10} =$ | 33    |
| $h_{11} =$ | 39.844  | $t_{11} =$ | 13    |
| $h_{12} =$ | 164.388 | $t_{12} =$ | 26    |

A  $h$ -khoz előjeleket nem írtunk — a vázlaton ugyanis a nyílak iránya mutatja, hogy két szakaszpont között melyik a magasabb!

(Például  $M$  magasabb mint  $S$ ; de viszont  $H$  magasabb, mint  $M$ .)

Minden zárlatra nézve külön-külön képezzük most már a *summa h* algebrai összeget a 3. alatti értékek és a *nyílak* figyelembe vételével.

Ily módon az I. zárlatban ( $M, S, H$ )  $summa\ h = h_1 + h_2 - h_3 = \omega_I$  (zárlatzáró hiba)  $= + 6\text{ mm}$  a többi zárlatokra nézve pedig a zárlatzáró hibák:

4. 
$$\begin{cases} \omega_{II} = - 22\text{ mm} \\ \omega_{III} = - 18\text{ mm} \\ \omega_{IV} = - 42\text{ mm} \end{cases}$$

Mivel tehát a szakaszok oda-vissza szintezésének középértékeként

3. alatt kimutatott  $h$  mérési eredmények az egyes zárlatokra nézve zárlatzáró hibákat adnak, azaz mivel a zárlatokra nézve felírható geometriai feltételi egyenletek

$summa\ h = 0$  nincsenek kielégítve, azért a  $h$ -kat (összesen 12) oly  $\lambda$  javításokkal kell ellátni, amelyeket a 3. alatti  $h$ -khoz adva a 2. alatti feltételi egyenleteket (4 ilyen lesz) szigorúan kielégítsék és *amellett* (a legkisebb négyzetek elmélete szerint) a  $[g\ \lambda\ \lambda] = \text{minimum}$ , ahol  $g = \frac{1}{t}$ , egyenletet is kielégítse.

Ezen  $\lambda$  értékek meghatározása a *feltételi egyenletek*, a *normál egyenletek* és a *korreláta egyenletek* felírását és megoldását involválja.

63. ábra.



A feltételi egyenletek *gépiesen* felírhatók *mind a négy poligonra*:

$$\begin{aligned} (h_1 + \lambda_1) + (h_2 + \lambda_2) - (h_3 + \lambda_3) &= 0 \text{ vagyis} \\ \lambda_1 + \lambda_2 - \lambda_3 + \underbrace{(h_1 + h_2 - h_3)}_{\text{ahol a } (\dots)\text{-es rész} = \text{summa } h = \omega_I} &= 0 \end{aligned}$$

és így a 4. alatt eleve számított  $\omega$  értékek és a vázlat szemléltése alapján, (illetve minden poligont ujunkkal óramutató irányában körüljárva a nyilak szerinti előjelekkel) tüstént fel volna írható a 63. ábra esetében a következő négy feltételi egyenlet:

$$\begin{aligned} \text{I. } &\left\{ \begin{aligned} + \lambda_1 + \lambda_2 - \lambda_3 + & 6 \text{ mm} = 0 \\ + \lambda_3 + \lambda_4 - \lambda_6 - \lambda_5 - & 22 \text{ mm} = 0 \end{aligned} \right. \\ \text{III. } &\left\{ \begin{aligned} + \lambda_6 + \lambda_8 - \lambda_9 - \lambda_7 - & 18 \text{ mm} = 0 \\ + \lambda_{10} + \lambda_{11} - \lambda_{12} - \lambda_8 - & 42 \text{ mm} = 0, \end{aligned} \right. \end{aligned}$$

ahol minden együttható = + 1 vagy - 1.

De tényleg ezeket az egyenleteket, sem írjuk fel, hanem egy elővonalozott séma első sorába írva a

$$\lambda_1, \lambda_2, \lambda_3, \dots \dots \dots \lambda_{12}, \omega$$

jelzéseket: *sorankint* alája írjuk a négy felvételi egyenlet + 1 illetve - 1 együtthatóit a megfelelő  $\lambda$  alá:

Tehát „*Feltételi egyenletek*“:

5.

| Az egyenlet száma | $\lambda_1$ | $\lambda_2$ | $\lambda_3$ | $\lambda_4$ | $\lambda_5$ | $\lambda_6$ | $\lambda_7$ | $\lambda_8$ | $\lambda_9$ | $\lambda_{10}$ | $\lambda_{11}$ | $\lambda_{12}$ | $\omega$ |
|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------|
| I. . . . . a      | + 1         | + 1         | - 1         |             |             |             |             |             |             |                |                |                | + 6      |
| II. . . . . b     |             |             | + 1         | + 1         | - 1         | - 1         |             |             |             |                |                |                | - 22     |
| III. . . . . c    |             |             |             |             |             | + 1         | - 1         | + 1         | - 1         |                |                |                | - 18     |
| IV. . . . . d     |             |             |             |             |             |             |             | - 1         |             | + 1            | + 1            | - 1            | - 42     |
| $\frac{1}{g} = t$ | 14          | 20          | 9           | 32          | 26          | 12          | 22          | 17          | 5           | 33             | 13             | 26             |          |

Minden  $\lambda$ -nak *reciprók súlyát* = az illető szakasz ( $t$  km) hosszával, is beirtuk az illető oszlopnak az aljára. (Ahol nincs szám, oda „0“ képzelendő a szorzásoknál.)

Tehát *midőn a 3. alatti értékek és a vázlat alapján kiszámítottuk a 4. alatti értékeket, tüstént elkészíthetjük és kitölthetjük az imént felírt 5. alatti sémát.* Most, a séma aljára írt  $1/g$  értékeket figyelembe véve, felírhatjuk, illetve *kiszámíthatjuk a normál egyenletek* (négy lesz) együtthatóit. Ezek:

$$\begin{aligned} \left[ \frac{aa}{g} \right] &= \text{az első egyenlet együtthatóinak négyzetei szorozva a hozzátartozó } 1/g = t\text{-vel.} \\ \left[ \frac{ab}{g} \right] &= \text{az első egyenlet együtthatói rendre szorozva a második egyenlet együtthatóival és szorozva } 1/g = t\text{-vel, stb. stb. Számszerűen lesz:} \end{aligned}$$

$$\left[ \frac{aa}{g} \right] = 14 + 20 + 9 = 43$$

$$\left[ \frac{ab}{g} \right] = (- 1 \times + 1) 9 = - 9$$

stb. rendre előállítva, négy **normálegyenletünk** (csak az átló feletti részt leírva) lesz:



$$6. \dots \left\{ \begin{array}{l} + 43 k_1 - 9 k_2 \dots \dots \dots + 6 \text{ mm} = 0. \\ \quad \quad \quad + 79 k_2 - 12 k_3 \dots \dots \dots - 22 \text{ mm} = 0. \\ \quad \quad \quad \quad \quad + 56 k_3 - 17 k_4 - 18 \text{ mm} = 0. \\ \quad \quad \quad \quad \quad \quad \quad + 89 k_4 - 42 \text{ mm} = 0. \end{array} \right.$$

Ezen négy lineáris, symmetrikus egyenletet az I. kötet 65. oldalán adott séma szerint illetve egyszerű helyettesítési módszerrel megoldva, nyerjük a **négy** korrelátának ( $k_1, k_2, k_3, k_4$ ) értékeit:

$$7. \dots k_1 = -0.063, k_2 = +0.358, k_3 = +0.575, k_4 = +0.581.$$

Most már *gyorsan* számíthatók a  $\lambda_1, \lambda_2 \dots \lambda_{12}$  értékek a korreláta egyenletek:

$$\begin{aligned} \lambda_1 &= a_1 \frac{k_1}{g_1} + b_1 \frac{k_2}{g_1} + c_1 \frac{k_3}{g_1} + d_1 \frac{k_4}{g_1} \\ \lambda_2 &= a_2 \frac{k_1}{g_2} + b_2 \frac{k_2}{g_2} + c_2 \frac{k_3}{g_2} + d_2 \frac{k_4}{g_2} \end{aligned}$$

stb. stb. (ahol  $1/g = t$ ) általános egyenletekbe való helyettesítés által a *következő* (és 5. számítási séma alá folytatásként írott) séma szerint:

8.

| $1/g = t$      |             | 14   | 20   | 9    | 32    | 26   | 12   | 22    | 17   | 5    | 33    | 13   | 26    |
|----------------|-------------|------|------|------|-------|------|------|-------|------|------|-------|------|-------|
| $k_1 = -0.063$ | $k_1 t =$   | -0.9 | -1.3 | +0.6 |       |      |      |       |      |      |       |      |       |
| $k_2 = +0.358$ | $k_2 t =$   |      |      | +3.3 | +11.5 | -9.3 | -4.3 |       |      |      |       |      |       |
| $k_3 = +0.575$ | $k_3 t =$   |      |      |      |       |      | +6.9 | -12.6 | +9.8 | -2.9 |       |      |       |
| $k_4 = +0.581$ | $k_4 t =$   |      |      |      |       |      |      |       | -9.9 |      | +19.2 | +7.6 | -15.1 |
| tehát          | $\lambda =$ | -0.9 | -1.3 | +3.9 | +11.5 | -9.3 | +2.6 | -12.6 | -0.1 | -2.9 | +19.2 | +7.6 | -15.1 |

és így megkapjuk egyszerű szorzatok összeadásával oszloponként sorban a  $\lambda_1, \lambda_2, \lambda_3 \dots \lambda_{12}$  értékeket és azok előjeleit. Ezen értékeket a 3. alatti **h**-khoz adva megkapjuk a mért 12 magasságkülönbségnek *legmegbízhatóbb és kiegyenlített értékeit*.

Ellenőrzés, hogy a megjavított **h** értékek a  $\text{summa } h = 0$ -t *minden poligonban* (nemcsak a számításnál használt 4 poligonban) ki fogják elégíteni.

Képezve most már a

$$[g\lambda\lambda] = \frac{\lambda_1^2}{t_1} + \frac{\lambda_2^2}{t_2} + \frac{\lambda_3^2}{t_3} + \dots + \frac{\lambda_{12}^2}{t_{12}}$$

négyzetösszeget:

$$[g\lambda\lambda] = 43.11.$$

A kiegyenlített mérés kilométeres középhibáját a

$\mu_I = \pm \sqrt{\frac{[g\lambda\lambda]}{f}}$  képlettel, ahol **f** a feltéti egyenletek számát jelzi, szokás kiszámítani, ami a jelen esetben a

$$\mu_I = \pm \sqrt{\frac{43.0}{4}} = \pm 3.28 \text{ mm}$$

értéket eredményezi.

Az itt előadott eljárás még *gépiesebben* eszközölhető, ha figyelembe vesszük a Jordán által adott következő szabályokat:

„A normál egyenlet *négyzetes* együtthatója mindig = a poligon kerületével kilométerekben kifejezve.”

„A normál egyenletek többi együtthatói a két szomszédos poligon *csatlakozó* oldalai hosszainak értékei *minus* előjellel;



két *nem* csatlakozó poligon nem ad együtthatót, illetve ad 0 együtthatót az illető normál egyenletbe.

„Mindig annyi korreláta van, mint ahány független poligon; a  $k_1$  korreláta az I. poligonra nézve a *kilométeres magassági javítást* jelenti; hasonlóan a  $k_2$  jelenti a II. poligonra, a  $k_3$  a III. poligonra stb. a kilométeres javítást.”

E három szabály helyességéről az imént megoldott példa (és vázrajz) alapján szerezhethetünk meggyőződést.

Összefoglalva az ezen cikkben mondottakat, be lehet látni, hogy *városi szintezéseknél a főzárlatokat* (nem igen lesz több 8—9-nél) *egyetlen csoportban* így kiegyenlítve, *nem végzünk tulságosan költséges munkát az előbbi fejezetben ismertetett közelítő eljárással szemben. Mindazonáltal itt sem a kiegyenlítés módja, hanem a mérések jósága a döntő az eredmények megbízhatóságára.*

Végül megjegyezzük még, hogy azon esetben, amidőn a *csomópontok* száma kisebb mint a zárathelyes egyenletek száma, akkor a „*közvetítő mérések kiegyenlítése*” szerint célszerű a kiegyenlítést elvégezni, nyers mérési eredményeink alapján számított és egy nivóra vonatkoztatott magassági adatok javításait keresve közvetlenül.

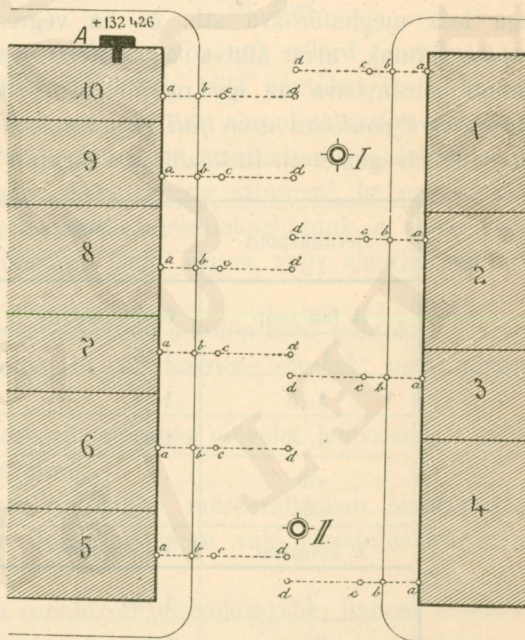
## 7. §. Részletpontok szintezése.

Eddig mindig csak *kötőpontokon* végeztünk lécleolvasásokat, illetve csak kötőpontok magasságkülönbségeit mértük.

Ezen pontokra nézve be is tartottuk az *egyenlő léctávolság* elvét. A részletpontokra (hosszszelvény, keresztzelvény pontjai), mivel igen sok pontról van szó és mivel itt 3—4 milliméter (esetleg 1—2 cm) *hiba nem határoz* — lévén itt rendszerint a *térszín* pontjairól szó — nem tartjuk be az egyenlő léctávolság elvét, hanem egy műszerállásból 5-től 80—100 méter távolságig fekvő részletpontokra irányozunk (buborék mindig középre hozva) és végzünk lécleolvasásokat. Ezért kell a *szintező műszert gondosan igazítani*, azaz a szintező libella *K* pontjának érintőjét *párhuzamossá tenni a távcső irányzó tengelyével*.

Példának említhetjük a *városi vízszintes felméréseket* követőleg eszközözlendő *házküszöb* pontok, *járdaszéle* pontok, *folyóka* pontok és *útca* (út) *közép* pontok szintezését minden utcára illetve minden házra nézve. (64. ábra). Az 1, 2, 3, 4 stb. számokkal (*házszaámok*) jelzett vonalak jelöljék a város 1 : 1000 vagy 1 : 500 méretarányú térképmásolatán a *kapubejáratok középvonalait*: tehát minden ily vonalban lesz **négy** pontnak

- a* = küszöb
- b* = járda széle
- c* = folyóka fenék
- d* = úttest közepe



64. ábra.



magassága meghatározandó. A legközelebbi városi magassági alappontból indulunk ki: (például az ábrán a sarokházon levő  $+ 132.426$  méter Adria feletti  $A$  pontból) erre állítjuk a szintező léceket és a műszerrel e ponttól 50—60 méter távolban *felállva*, a buborékot középre hozva és a lécre irányozva, lécleolvasást végezzünk ( $l_A$ ). Ezen  $l_A$ -t az  $A$  pont magasságához adva nyerjük a **műszermagasságot** azaz távcsövünk vízszintes irányzó tengelyének *Adria feletti magasságát*. Most rendre elküldve a szintező léceket az

1.  $a)$ ,  $b)$ ,  $c)$ ,  $d)$

10.  $a)$ ,  $b)$ ,  $c)$ ,  $d)$

legközelebbi részletpontokra és mindegyiken (szintező csavarral újból és újból gondosan középre állított buborék mellett) leolvasást végezve a távcsővel: *a nyert leolvasásokat egyenként kivonva a „műszermagasság” számértékéből: nyerjük e részletpontok tengerszint feletti magasságait*.

Az első műszerállásból (64. ábra) így még a 9.  $a)$ ,  $b)$ ,  $c)$ ,  $d)$  pontokat is beirányoztuk; és hogy most a műszerrel újra felállhassunk és *az új felállításnak megfelelő új műszermagasság értéket a lehető legpontosabban meghatározhassuk*, mielőtt az első műszerállásból távoznánk *létesítünk a haladás irányában*, a műszertől oly távolban mint az  $A$  pont távola a műszertől egy *kötőpontot\** (64. ábrán  $I$ ) és középre állított buborékkal végzünk a kötőpontra állított vertikális lécen gondos leolvasást, ( $l_I$ ). Ezen  $l_I$  értéket kivonva a *műszermagasság* értékéből: nyerjük az  $I$  pont hibátlan *tengerszint feletti magasságát*. Most tovább megyünk a műszerrel; felállunk  $I$ -től 50—60 méter távolban és most az  $I$ -en álló lécre irányzással (hozzáadva a leolvasást  $I$ . magasságához) nyerjük az *új műszermagasságot*; most ezen állásból ismét 20—30 részletpont és egy új (II) kötőpont magassága lesz meghatározva stb. és ha végre többszöri műszer átállás után ismét *fali csaphoz* jutunk, arra állítva a szintező léceket és azt szigorúan középre állított buborék mellett beirányozva az így nyert leolvasást levonva az illető műszermagasságból: *3—4 milliméterre pontosan ezen fali csap* ismert magasságát kell kapni. Amivel a munka ellenőrzése is elvégeztetett. Itt közöljük a tárgyalt példának jegyzőkönyvi kivonatát mintá gyanánt.

| Lécálláspont | Lécleolvasások | Műszer magasság | Pont magasság |
|--------------|----------------|-----------------|---------------|
| A fali csap  | 0.574 (hátra)  | 133.000         | $+ 132.426$   |
| 1. $a$       | 1.35           |                 | 131.65        |
| 1. $b$       | 1.54           |                 | 131.46        |
| 1. $c$       | 1.93           |                 | 131.07        |
| stb.         | stb.           |                 | stb.          |
| stb.         | stb.           |                 | stb.          |
| I. kötőpont  | 1.256 (előre)  |                 | 131.744       |
| I.           | 1.720          | 133.464         |               |
| 8. $a$       | 1.44           |                 | 132.02        |
| 8. $b$       | 1.53           |                 | 131.93        |
| 8. $c$       | 1.86           |                 | 131.60        |
| 8. $d$       | 1.58           |                 | 131.88        |
| stb.         | stb.           |                 | stb.          |

\*) Ez ilyenkor vagy *vastalp* vagy *szegecs* lesz — erősen leverve.



A nyert magassági értékeket az illető térképi pontok mellé írva, e térképmásolat *útcaburkolási, csatornázási munkálatok stb. céljaira értékes*, kiinduló munkálatot fog képezni.

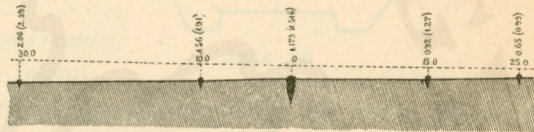
Ilyen felvételeket városaink a kataszteri felvétellel kapcsolatosan (sokszor attól függetlenül, magánvállalkozóval) mindinkább gyakrabban szoktak készíttetni.

### 8. §. Hossz- és keresztaszelvények felvétele.

*Útak, vasutak, árvízvédelmi töltések, vízlevezető árkok* illetve csatornák, amidőn azok haladási vonala a helyszínén már meg van állapítva és póznákkal kitűzve: szabatos *hossz- és keresztaszelvények felvételét* involválják, hogy ezáltal minden pontban a *leásási mélységek* illetve *feltöltési magasságok* előre pontosan megállapíthatók és a töltések, illetve bevágások *szegélyvonalai* is kitűzhetők legyenek.\*)

A keresztaszelvények a hosszaszelvény irányára (rendesen) merőleges vonalakon lesznek felveendőek: a keresztaszelvények sűrűsége — azaz egymástóli távola — a *terep alakulata* és a *munka célja* szerint 20 méter és 200 méter között váltakozik.

A keresztaszelvényeknek a hosszanti tengellyel való metszés pontjai egy-egy *teljesen* a földbe vert cövekkel jeleztetnek: minden ilyen „*szelvény cövek*“ mellé egy a földből kiálló cövet verünk, amelyre a szelvény számát és a szelvénypontnak az előbbi szelvényponttól való távolságát felírjuk. A „*szelvény cövek*“-ek magasságai mint kötőpont-magasságok lesznek szabatosan meghatározva. Ha a szelvénypontok egymástóli távola nagyobb, mint 100 méter és ha *több kilométer* hosszú vonalmenti munkáról van szó, akkor (a terep lejtése szerint) 180—150 méter távolságokban létesítünk *erős cövekkel* (utba eső szilárd pontokat: mint *hídfők, épületküszöbök stb.* is okvetlenül bevonva) külön kötő pontokat is — és most



65. ábra.

szabatos *szintezéssel meghatározzuk a cövekpontok magasságait* az alapul választott nívó felett. Ezen munkálat 2—3 kilométeres szakaszok közti *oda-vissza szintezéssel* (és lehetőleg két skálás lécekkel) a legnagyobb gonddal végeztetik. Elég *egyszer* szintezni, ha egy országos szintezési alappontból indulunk ki és egy ilyen ponthoz csatlakozhatunk a vonal végén.

Ideális helyzet, ha közben *két-három* országos vagy városi, vagy vízrajzi szintezési alappont bekapcsolható a mérésbe.

Egy-két kilométer hosszú szelvény felvétel esetében a külön kötő pontok a részletes szintezéssel egyidejűleg létesíthetők és mérhetők, ha a „*szelvény cövek*“ nem adnának megfelelő távolságú kötőpontokat.

A kötő (szelvény cövek) pontokra vonatkozó szintezési művelet leolvasásai a rendes sémába iratnak és a magasságok is ott számíttatnak.

A keresztaszelvények rendszerint egyenkint külön műszerállásban szinteztetnek: a műszer magasság mindig a szelvény cövekre felállított lécre való vízszintes irányzással állapíttatik meg.

A *keresztaszelvény szintezés adatai* nem vonalozott jegyzőkönyvbe, hanem *szabadkézi keresztaszelvény vázlatra* (65. ábra) iratnak be.

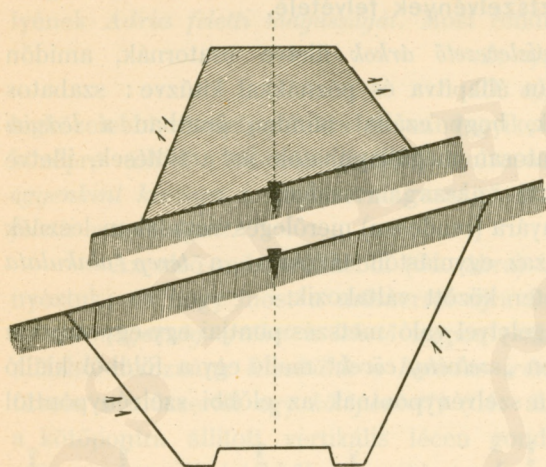
Oda iratnak a keresztaszelvény pontoknak egymástóli vízszintes távolsai is.

Ellenőrzésül minden szelvényt *kétszer* szintezünk: változtatott műszer magassággal. E másodszori mérés eredményeit ugyanazon vázlatba (65. ábra) de zárjel alatt írjuk.

\*) A létesítendő *bevágásoknak* illetve *töltéseknek* az így rajzilag megállapított és a természetben cövekkel kitűzött *szegélypontjaiban falécekből* összeszőgezett úgynevezett „*szelvénysablonok*“ (profilok) által lesznek definiálva.



A „szelvény cövek“ pontok magasságainak meghatározása alkalmával a szelvény cövekek közti térszíni töréspontokat, mint részletpontokat magasságilag szintén felvehetjük. Mérve e pontok egymástóli vízszintes távolsait is: elkészíthetjük e távolságok és a talált magasságok alapján a kitűzött tengelyvonal *hossz-szelvényét*. E hossz-szelvény rendszerint torzított magasságokkal készül: *például a vízszintes távolságok 1 : 1000, a magasságok pedig 1 : 200 méret arányban rajzoltatnak be.*



66. ábra.

A kereszt-szelvények rendszerint *torzítás nélkül* 1 : 100 vagy 1 : 200 méretarányban készülnek (milliméter papírokra), hogy az építési tervzet közvetlenül azokba rajzolható legyen. (66. ábra.)

Az úgynevezett „*területszintezés*“ lényegileg hossz- és kereszt-szelvény felvételekből áll: helyszíni végrehajtása tehát bővebb magyarázatot nem igényel. Gyakorlati jelentősége a „*tahimetria*“ fejlődése óta minimális.

A terület-szintezés anyagának rajzbeli feldolgozását — az úgynevezett *rétegterv-készítést* — a „*topográfiai felvétel*“ című fejezetben fogjuk részletesen megismertetni.

#### IV. FEJEZET.

### A trigonometriai magasságmérés.

A magassági szögek mikénti méréséről külön fejezetben fogunk megemlékezni: itt jegyezzük meg, hogy módunkban áll a ferdén (nem vízszintesen) irányzott távcső **irányzó tengelyének** hajlását a helyi vízszinteshez (ez a magassági szög) másodpercre pontosan megmérni.

A trigonometriai magasságmérés, ha a *háromszögeléssel kapcsolatosan végeztetik*, mint külön munkát csakis a *magassági szögeknek*, valamint a háromszögelési jelek (póznák, gulák), és a szögmérő műszernek a földszin\*) feletti magasságainak közvetlen megmérését invonálja.

Az országos szabatos topográfiai felvétel kiinduló magassági alappontjai **ma is** az országos (III. és IV. rendű) és a topográfiai felvétellel egyidőben fejlesztett V. rendű háromszögelési pontoknak *trigonometriai magasságméréssel levezetett magasságai*: a trigonometriai magasságmérés tehát a **modern** geodéziának is egyik alapvető művelete.

Míg azonban régente az I. rendű háromszögelési pontokra nézve igen körülményesen végzett trigonometriai magasságmérések eredményei képezték a további trigonometriai magasságmérések hibátlannak tekintett kiindulását:\*\*) addig ma már csakis a III., IV. és az alacsonyabb rendű háromszögelési hálózatokban végzünk trigonometriai magasságméréseket és e méréseket az *országos szintezés pontjaival hozzuk kapcsolatba*. Ez az eljárás tapasztalat

\*) Földszin alatt itt tulajdonképpen a háromszögelési *kőnek tetejét* kell érteni.

Mikor a teodolittal a kő fölé felállunk, akkor a teodolit vízszintes forgás tengelyének a kő feletti magasságát is mérjük szalaggal.

\*\*) Lásd az „*országos szintezések*“ című cikket az 59. oldalon.



szerint feltétlenül megbízható eredményeket ad: különösen hegyvidéken semmiféle más módon nem is tudnánk *megbízhatóbb magassági adatokhoz jutni*.

Az országos szintezési alappontokkal való kapcsolat vagy úgy létesül, hogy ily szintezési pont fölé építünk gúlát és mérve a gúla tetejének magasságát a szintezési pont felett: ezt a gúlát bevonjuk a háromszögelési hálózatba, vagy a kérdéses országos szintezési alappontból kiindulva, *szintezéssel meghatározzuk a háromszögelési hálózat legközelebbi pontjának* (a *kőnek*, és azután szalagméréssel a gúla csúcsának) tengerszín feletti magasságát.

Ilyen kapcsolatot minél sűrűbben kell létesíteni.

Ha  $D$  jelenti (67. és 68. ábra) a szóban forgó két háromszögelési pont ( $A, B$ ) vízszintes távolságát és ha  $\omega$  jelenti a távcső irányzó tengelyének magassági szögét (+ előjellel ha felfelé, — előjellel ha lefelé mutat a távcső), akkor a *megirányzott* pontnak (gula csúcs, torony-kereszt gombja stb.) a *műszer horizontális tengelye feletti* (vagy alatti) magasságát  $h$  adja *első közelítésben* ezen képlet:

$$1. \dots \dots \dots h = D \tan \omega = D \cotg z,$$

ha  $z$  a „zenittávolság” azaz a  $(90^\circ - \omega)$  szöget jelenti.

Ha  $l_B$  jelenti (67. ábra) a jelmagasságát (a  $B$  kö felett) és ha  $l_A$  jelenti a műszermagasságát (az  $A$  kö felett) akkor

$h_A^B$  azaz a  $B$  pontnak az  $A$  pont feletti magassága

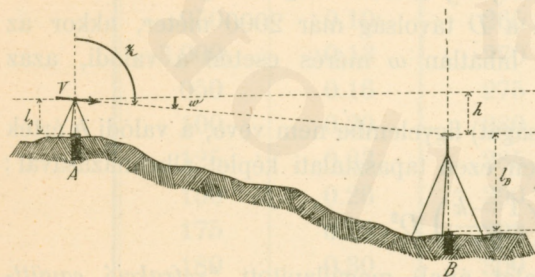
$$1. a) \dots \dots h_A^B = D \tan \omega - l_B + l_A = D \cotg z - l_B + l_A$$

Ha a megirányzott pont (68. ábra) *mélyebben* fekszik mint a műszer horizontális tengelye, akkor az 1. a) képletben a  $D \tan \omega$  tag előjele negatív, mert az  $\omega$  magassági szög is negatív, illetve mert a  $z$  zenittávolság nagyobb  $90^\circ$ -nál.

Az 1. illetve 1. a) képlet csak közelítő képletnek mondható, mert sem a *nívófelület görbültségére*, sem pedig az *irányzó sugárnak sugártörés miatti görbe voltára* (függőleges refrakció) nincs tekintettel.

Azonban jól jegyezzük meg, hogyha  $D = 1000$  méter, akkor az 1. képlettel (illetve az 1. a) képlettel) hibátlan  $\omega$  érték esetében szélső esetben  $\pm 0.08$  méter  $= \pm 8$  cm hibával nyerjük a *valódi*  $h_A^B$  értéket.

Mivel IV. rendű országos háromszögelési pontjaink egymástól *maximum 2 km távolságban vannak* elhelyezve, ha tehát, topográfiai felvétel esetében tahiméterünkkel vagy tahi-grafométerünkkel egy *tetszőleges* helyen (V. rendű- vagy *részlet* pont) felállunk (67. ábra): a legközelebbi IV. rendű háromszögelési pont-

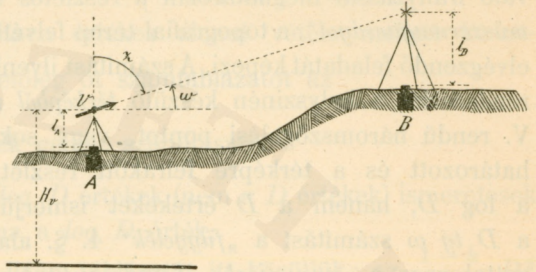


68. ábra.

tokra irányozva és az  $\omega$ -kat mérve, ismerve e IV. rendű pontok tengerszín feletti magasságait ( $H_B, H_C$ , stb.) és az álláspontunknak ezen IV. rendű pontoktól való vízszintes távolságait ( $D_B, D_C, \dots$ ): az 1. illetve 1. a) képlettel számíthatjuk *műszerállásunk horizontális tengelyének* tengerszíni magasságát, ( $H_V$ ) azaz a műszermagasságát:

$$H_V = (H_B + l_B) - D_B \tan \omega.$$

Ha három-négy IV. rendű pontra irányoztunk, három illetve négy értéket nyerünk



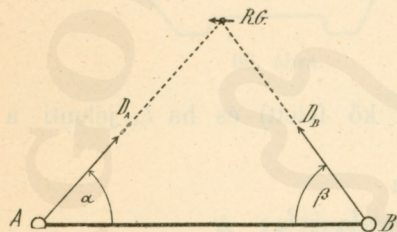
67. ábra.



„műszermagasság” gyanánt: ha ezek a megengedett **hibahatáron belül** egyeznek, úgy a **legközelebb fekvő** IV. rendű pontra végzett mérésből nyert műszer magassági értéket fogadjuk el. (Tehát nem a számtani középértéket.)

Ha az eltérések a megengedett hibahatárnál nagyobbak, úgy az  $\omega$  méréseket meg kell ismételni.

Az imént előadott feladat, azaz trigonometriai magasságméréssel IV. rendű pontokra való irányzással meghatározni a részletes topográfiai felvétel alkalmával a „tengerszintfeletti műszermagasságot”: a topográfiai terep felvételnek egy naponta 20—30-szor és még többször is elvégzendő feladatát képezi. A számítást ilyenkor mindig a *mezőn* kell elvégezni: a  $D$  távolságokat rendszerint a helyszínen készülő *térképből mérjük le*, hiszen műszerálláspontul mindig vagy V. rendű háromszögelési pontot, vagy sokszögpontot, vagy valami uton-módon már meghatározott és a térképre felrakott részletpontot használunk. Mivel tehát ilyenkor nem a  $\log D$ , hanem a  $D$  értékeket ismerjük azért a  $H_V = (H_B + l_B) - D \operatorname{tg} \omega$  képletben a  $D \operatorname{tg} \omega$  számítást a „függelék” 4. §. alatti táblázatához hasonló részletesebb számtáblázattal vagy a „preussische Landesaufnahme” által használt „grafikon”, ahol az egyenlő  $D \operatorname{tg} \omega$  értékek mint Hyperbola görbék jelentkeznek segítségével számíthatók legcélszerűbben.



69. ábra.

Az egyszerű trig. magasság mérést ujabban a *repülőgépek* pillanatnyi magasságainak meghatározására is használják. Két *ismert* alappontból (69. ábrán  $A$  és  $B$ ) követik a teodolit távcsővel a repülőgépet ( $R. G.$ ) és telefonjellel *egyszerre* méretik meg a két  $\omega$  szög és az  $\alpha$  és  $\beta$  vízszintes szögek. Először  $D_A$  és  $D_B$  lesz számítva az  $A-B$  ismeretes oldalhosszból a sinus tétel alapján:

$$D_A = \frac{A B \cdot \sin \beta}{\sin (\alpha + \beta)}$$

$$D_B = \frac{A B \cdot \sin \alpha}{\sin (\alpha + \beta)}$$

Most  $h_A^{R.G.} = D_A \operatorname{tg} \omega_A$  és  $h_B^{R.G.} = D_B \operatorname{tg} \omega_B$ ; végeredmény:

$$H_{R.G.} = H_A + h_A^{R.G.}$$

$$H_{R.G.} = H_B + h_B^{R.G.}$$

A két érték csak akkor egyezik, ha *egyidejűleg* méretett  $\omega_A$  és  $\omega_B$ .

Visszatérve az általános tárgyalásra: ha a  $D$  távolság már 2000 méter, akkor az 1. képlet már 0.25—0.31 méter hibával adja hibátlan  $\omega$  mérés esetén a valódi, azaz a nivófelületre vontkoztatott  $h$  értéket.

A refrakció **ingadozását** (azaz bizonytalanságát) figyelembe nem véve, a valódi  $h$  érték számítható még  $D = 5-6$  km esetén is megfelelően ezen tapasztalati képlet alkalmazásával:

$$2. \dots \dots \dots h = D \operatorname{tang} \omega + \left( \frac{1 - \bar{k}}{2r} \right) D^2,$$

ahol  $\bar{k}$  jelenti a kísérletileg (évtizedes tapasztalat által) megállapított „refrakció együtt-ható”, [átlagos értékét ( $\bar{k} = 0.13$ ) jelenti és  $r$  az illető ország központjában a nivófelülethez legjobban simuló gömb sugara. Magyarországon, méterekben való számítást tételezve fel, a  $\log \left( \frac{1 - \bar{k}}{2r} \right) = 2.83360 - 10$  értéket használhatjuk.

Marek a  $\bar{k}$  értéket az  $A$  és  $B$  pontok (67. ábra) tengerszint feletti magasságának függvényeként határozta meg kísérletileg Magyarország területére és a következő gyakorlati eredményre jutott:



Ha *A* és *B* közelítő tengerszint-  
feletti magassága :

|                     |                        |                       |               |
|---------------------|------------------------|-----------------------|---------------|
| I. . . 0— 100 öl    | } akkor használjuk a { | $\log \frac{1-k}{2r}$ | 3.086 95 — 10 |
| II. . . 101— 300 „  |                        |                       | 3.097 42 — 10 |
| III. . . 301— 600 „ |                        |                       | 3.107 63 — 10 |
| IV. . . 601—1200 „  |                        |                       | 3.117 62 — 10 |
| V. . . 1201—2000 „  |                        |                       | 3.127 38 — 10 |

értékeket : öles hosszegységre vonatkoztatva. Ezen értékek alapul vétele mellett készí-  
hetünk az *ötféle*  $\log \frac{1-k}{2r}$  együtthatónak megfelelőleg öt számtáblázatot az

$\left(\frac{1-k}{2r}\right) D^2$  tag értékének gépies számítására,

amely számtáblázatnak — minthogy mindig a *log D* értékek (nem a *D* értékek) ismeretesek  
a háromszögelési számításokból — argumentuma a *log D* érték.

A m. kir. háromszögelő hivatal egyik ilyen táblázatát itt közöljük : az  $\frac{1-k}{2r} D^2$   
számértékek ölekben kifejezve vannak itt készen feltüntetve.

| III. $\log \frac{1-k}{2r} = 3.107\ 6376 - 10$ |                      |              |                      |              |                      |
|-----------------------------------------------|----------------------|--------------|----------------------|--------------|----------------------|
| <i>log D</i>                                  | $\frac{1-k}{2r} D^2$ | <i>log D</i> | $\frac{1-k}{2r} D^2$ | <i>log D</i> | $\frac{1-k}{2r} D^2$ |
| 2.400                                         | 0.01                 | 3.220        | 0.35                 | 3.340        | 0.61                 |
| 450                                           | 0.01                 | 225          | 0.36                 | 345          | 0.63                 |
| 500                                           | 0.01                 | 230          | 0.37                 | 350          | 0.64                 |
| 600                                           | 0.02                 | 235          | 0.38                 | 355          | 0.66                 |
| 700                                           | 0.03                 | 240          | 0.39                 | 360          | 0.67                 |
| 750                                           | 0.04                 | 245          | 0.40                 | 365          | 0.69                 |
| 800                                           | 0.05                 | 250          | 0.41                 | 370          | 0.71                 |
| 850                                           | 0.06                 | 255          | 0.42                 | 375          | 0.72                 |
| 900                                           | 0.08                 | 260          | 0.43                 | 380          | 0.74                 |
| 950                                           | 0.10                 | 265          | 0.44                 | 385          | 0.76                 |
| 3.000                                         | 0.13                 | 270          | 0.45                 | 390          | 0.77                 |
| 050                                           | 0.16                 | 275          | 0.46                 | 395          | 0.79                 |
| 100                                           | 0.20                 | 280          | 0.47                 | 400          | 0.81                 |
| 125                                           | 0.23                 | 285          | 0.48                 | 405          | 0.83                 |
| 150                                           | 0.26                 | 290          | 0.49                 | 410          | 0.85                 |
| 175                                           | 0.29                 | 295          | 0.50                 | 415          | 0.87                 |
| 180                                           | 0.30                 | 300          | 0.51                 | 420          | 0.89                 |
| 185                                           | 0.30                 | 305          | 0.52                 | 425          | 0.91                 |
| 190                                           | 0.31                 | 310          | 0.53                 | 430          | 0.93                 |
| 195                                           | 0.31                 | 315          | 0.55                 | 435          | 0.95                 |
| 200                                           | 0.32                 | 320          | 0.56                 | 440          | 0.97                 |
| 205                                           | 0.33                 | 325          | 0.57                 | 445          | 0.99                 |
| 210                                           | 0.34                 | 330          | 0.59                 | 450          | 1.02                 |
| 215                                           | 0.35                 | 335          | 0.60                 | 455          | 1.04                 |



A  $D \operatorname{tang} \omega$  tag számítása nem táblázattal, hanem 7 jegyű logaritmus könyvvél végeztetik: rendszerint interpolálás nélkül.

A. III. és IV. rendű háromszögeléssel kapcsolatosan a m. kir. háromszögelő hivatal minden pontban mér  $\omega$  szögeket: egy pontra vonatkozólag *legalább három háromszögoldalból* (tehát három különböző pontból) *számíttatik  $h$  érték*. Mivel a III. rendű hálózat összes pontjai (egyes fajeleket kivéve) egyuttal műszerálláspontok, azért itt *minden háromszögoldalra* mind a két végponton mért  $\omega$  értékekkel rendelkezünk: amiáltal az eredmények, a refrakció **ingadozása** szempontjából, lényegesen megbízhatóbbak lesznek.

A  $h$  értékek számítása a háromszögelési koordinátaszámítások teljes befejezése után eszközöltetik: ekkor az összes  $\log d$  értékek ugyanis már az „*oldal- és délszögjegyzék*”-ekből készen kivehetők. Az alábbi példában a 35. számú pontról a 37. pontra és a 37. számú ponton a 35. pontra történt irányzás. Figyelembe véve a *jel- és műszermagasság* (a kő felett) értékeket:  $h$ -ra két század öltre egyező eredményt találtunk.

| Állás a 35. sz. ponton                                                                           | Állás a 37. sz. ponton                                                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>Irányzott pont: 37.</i><br>$w = (-) 2^{\circ} - 53' - 50''$                                   | <i>Irányzott pont: 35.</i><br>$w = (+) 2^{\circ} - 53' - 30''$                                   |
| $\log D = 2.844\ 9922$<br>$\log \operatorname{tg} w = 8.704\ 2295$<br><u>1.549 2217</u>          | $\log D = 2.844\ 9922$<br>$\log \operatorname{tg} w = 8.703\ 3946$<br><u>1.548 3868</u>          |
| $l_B = 0.68$<br>$\frac{1-k}{2r} D^2 = 0.06$<br>$D \operatorname{tg} w = 35.42$<br><u>— 36.16</u> | $l_A = 0.70$<br>$\frac{1-k}{2r} D^2 = 0.06$<br>$D \operatorname{tg} w = 35.35$<br><u>+ 36.11</u> |
| $l_A = + 2.57$<br>$h = - 33.59 \text{ öl}$                                                       | $l_B = - 2.50$<br>$h = + 33.61 \text{ öl}$                                                       |

#### Másodrendű korrekciók.

A megirányzott pontnak a műszer feletti magasságának  $h = D \operatorname{tang} \omega + \frac{1-k}{2r} D^2$  képletében illetve annak első tagjában a  $D$  értéket — szabatos számításoknál — legalább  $\pm 1$  méterre pontosan kell figyelembe venni, mert például

$\omega = 15^{\circ}$  esetében a  $D$ -ben megengedett  $\pm 1$  méter elhanyagolásnak a „függelék I.” táblázata szerint már  $\pm 0.25$  méter elhanyagolás (hiba) felel meg a  $D \operatorname{tg} \omega$  értékben. Ilyen nagy  $\omega$  érték a háromszögelés alkalmával ugyan igen ritkán fog csak előfordulni, de még  $\omega = 8^{\circ}$ -nak (amely már gyakran előfordulhat) is  $\pm 0.14$  méter hiba felel meg, ha a  $D$  méret  $\pm 1$  méterre hibás.

A  $D$ -ben ily rendű hibát okozhat:

- a vetületi torzulás, azaz a *vetületi hossznagyítás*,
- az a körülmény, hogy az országos háromszögelési hosszak, ha a vetületi hossznagyítást levontuk „*tengerszini*” hosszakat jelentenek, amelyek **kisebbek** mint a  $h$  képletbe helyettesítendő **térszíni** vízszintes hosszak.

Szigorúan véve a számítást, a háromszögelési számítás adta  $\log D$  értékeket először meg kell *kisebbiteni* a vetületi hosszredukció  $\sigma$  értékével és az így nyert eredményhez hozzá



kell adni az  $A$  és  $B$  pontok tengerszint feletti magasságának megfelelő „tengerszini hossz-redukció” logaritmikus értékét.

De eljárhatunk így is: számítjuk a háromszögelés és magassági szögmérés adataiból először a  $h_0 = D \tan \omega + \left( \frac{1-k}{2r} \right) D^2$  értéket, és aztán képezzük a  $h = h_0 - (\Delta h \cdot h_0) + (\Delta t \cdot h_0)$  szabatos értéket, ahol  $\Delta h$  a vetületi és  $\Delta t$  a tengerszini korrekciót jelenti.

A  $\Delta h$  és  $\Delta t$  szorzók ‰-ekben kifejezve foglalhatók táblázatba: a  $\Delta h$ -nak argumentuma a *stereografikus* vetületnél a vetületi központtól való távolság, a hengervetületnél pedig az  $y$  tengelytől való távolság; a  $\Delta t$  argumentuma pedig az  $A$  pontnak közelítő tengerszín feletti magassága.

A  $\Delta t$  táblázat ami országunkra nézve a következő:

| $H_A$               | $\Delta t$ |
|---------------------|------------|
| 500 méter . . . . . | 0.078‰     |
| 1000 „ . . . . .    | 0.157‰     |
| 1500 „ . . . . .    | 0.235‰     |
| 2000 „ . . . . .    | 0.313‰     |
| 2500 „ . . . . .    | 0.392‰     |
| 3000 „ . . . . .    | 0.470‰.    |

Tehát  $H_A = 1500$  méter és  $h_0 = 600$  méter esetében

$$\Delta t \cdot h_0 = \frac{0.235 \times 600}{1000} = + 0.13 \text{ méter.}$$

A  $\Delta h$  táblázat a stereografikus vetületre nézve a *F. U. „Minták és Mellékletek”* kötetének 1. számú mellékletén megtalálható: ezen ábrán ugyanis Magyarország térképébe rajzolva találjuk a *torzulási köröket*, ráírva az 1000 öltre eső hossztorzulást ölekből: azaz az ‰-es hossznyitást.

Igy például *Karánsebes* vidékén ezen ábra szerint  $\Delta h = 0.70$ , tehát ott mérve egy 600 méteres magasságkülönbséget

$$\Delta h \cdot h_0 = \frac{0.70 \times 600}{1000} = - 0.42 \text{ méter.}$$

A magyarországi hengervetületnél — mivel  $\Delta h$  *maximális értéke*  $= 0.1‰$  — nem kell soha a  $\Delta h \cdot h_0$  tagot figyelembe venni.

És miként a  $\Delta t$  táblázatból látszik: 600 méter tengerszín feletti magasság esetén ez a  $\Delta h_{\max.} = 0.1‰$  is *kompensáltatik* már a tengerszini redukció által.

Általában mikor kell és mikor nem kell a másodrendű redukeciókat számítani, azt az itt elmondottak után bárki adott esetben mérlegelés tárgyává teheti.

Látnivaló, hogy a stereografikus vetület esetében távol a vetületi központtól még  $D = 1000$  méter esetében is kénytelenek lehetünk a másodrendű tagokat számítani.

(Pl. Orsovánál egy 100 méteres magasságkülönbség korrekciója 10 centiméter.)

*Svájzban* igen nagy magasságkülönbségek mérésénél még egy **harmadik korrekció** tagot is számítanak, amelynek *argumentuma* a  $h_0$  érték.

Ezen korrekció nálunk nem igen szerepelhet: itt csak azt jegyezzük meg, hogy

$$h = 500 \text{ m, } 800 \text{ m, } 1000 \text{ m, } 1200 \text{ m, } 1400 \text{ m, } 1500 \text{ m}$$

esetében  $\pm 3 \text{ cm, } \pm 10 \text{ cm, } \pm 16 \text{ cm, } \pm 22 \text{ cm, } \pm 30 \text{ cm, } \pm 35 \text{ cm}$

javítás adassék vagy vonassék le a számított  $h$  értékhez illetve értékből, aszerint amint  $\omega$  pozitív vagy negatív előjelű.

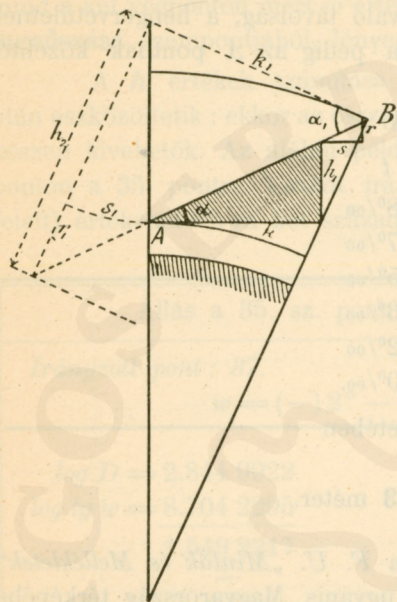


Ezen korrekció tag a 70. ábrán az  $r$  méret által van feltüntetve: ezen ábrában a  $h_1$  méret jelenti a

$$D \operatorname{tg} \omega + \frac{1-k}{2r} D^2 - \Delta h \cdot h_0 + \Delta t \cdot h_0$$

értéket, amely még  $r$ -el megjavítandó, hogy a teljes  $h$  értéket kapjuk:

$$r = \frac{h_1^2}{R}$$



70. ábra.

A trigonometriai magasságmérés teljes képlete, — ha az országos háromszögeléssel kapcsolatosan végeztetik — tehát 5 tagból áll, és ezen 5 tagból logaritmus könyvvel csak a főtag ( $D \operatorname{tg} \omega$ ) számítandó, a többi négy tag értéke alkalmas segéd táblázatokból vehető ki elemi módon.

### A várható pontosság.

A trigonometriai magasságmérés várható pontosságára nézve — feltéve, hogy a 2. rendű tagokat is számítottuk — a következő tanulságos számadatokat közölhetjük.

1. A **refrakciónak** számításba nem vehető (várható) ingadozása, figyelembe véve az ingadozás két szélső értékét ( $k = 0$ ,  $k = 0.20$ ) okozhat

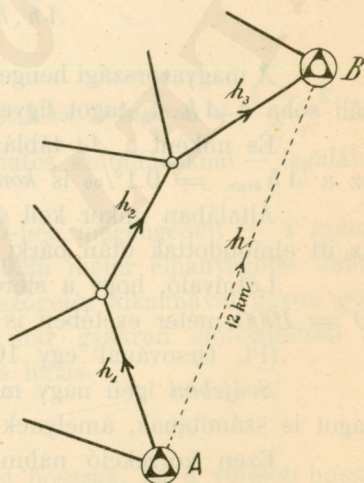
$D = 1$  km, 2 km, 3 km, 4 km, 5 km, 10 km, esetében

$\pm 2$  cm,  $\pm 3$  cm,  $\pm 8$  cm,  $\pm 13$  cm,  $\pm 20$  cm,  $\pm 80$  cm hibát a  $h$  értékben. Látnivaló tehát, hogy  $D = 5$  km

távolságig az egyszerű trigonometriai magasság mérés is megfelelő eredményeket adhat. De már  $D = 10$  km esetében csakis akkor kaphatunk elfogadható  $h$  értékeket, ha *mindkét* ponton végzünk (egyidejűleg vagy azonos körülmények között)  $\omega$  mérést és az így nyert kétféle  $h$  értéknek számtani közepét vesszük. Ezáltal a refrakció ingadozás hatása legalább a közölt érték *egy harmadára* ( $D = 10$  km esetén tehát kb. 25 cm) lesz redukálva. Tíz kilométernél nagyobb távolságban azonban már ezen módszerrel sem érhetünk el oly megbízható eredményeket, hogy azok további *szabatos* trigonometriai magasságméréseknek alapját képezhetnők. Azért nem végzünk már a II. rendű háromszöghálózatban magassági szögméréseket: és ezért (71. ábra) a  $B$ -nek  $A$  feletti magasságát nem fogjuk a  $D = AB = 12$  km távolságból és a hozzá a helyszínen teodolittal mért  $\omega$ -ból, hanem a  $h_1 + h_2 + h_3$  magasság különbségekből (szóval a rövidebb oldalakkal végzett  $\omega$  mérésekből) adott esetben kiszámítani.

2. Az  $\omega$  **szögmérési hibája** (eltekintve a refrakció ingadozásától) is erősen befolyásolja a  $h$  értékek megbízhatóságát. A  $\Delta \omega$  hiba hatását a függelék I. táblázata alapján mérlegelhetjük.

Ezen táblázat szerint  $\Delta \omega = 5'$ -nek az  $\omega = 10^\circ$  esetében



71. ábra.



$D = 100 \text{ öl}, 1000 \text{ öl}, 2000 \text{ öl}, 3000 \text{ öl}, 4000 \text{ öl}, 5000 \text{ öl}$   
 távolságra  $\pm 0.15 \pm 1.1 \pm 3.0 \pm 4.5 \pm 6.0 \pm 7.5$   
 öl magassági  $\Delta h$  hiba felel meg, tehát  
 $\Delta \omega = \pm 1'$  esetében:  $0.03 ; 0.3 ; 0.6 ; 0.9 ; 1.2 ; 1.5 \text{ öl}$   
 $\Delta \omega = 20''$  „  $0.01 ; 0.1 ; 0.2 ; 0.3 ; 0.4 ; 0.5 \text{ öl}$   
 $\Delta \omega = 10''$  „  $0.005 ; 0.05 ; 0.1 ; 0.15 ; 0.2 ; 0.25 \text{ öl}$

a várható  $\Delta h$  hiba.

Hogy mikroszkopos magassági körleolvasások esetén trigonometriai magasságméréssel mily pontos eredményeket lehet elérni, arra példa a 72. ábrán feltüntetett 1908. évi soproni IV. rendű háromszögeléssel kapcsolatosan végzett trig. mag. mérések, illetve azok eredményeinek a soproni városi szabatos szintezéssel való egyezése.

|                     | Trigonometrikus<br>magasság<br>a tenger színe fölött ölemben. | Városi szintezett<br>magasság |
|---------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 223 IV. rendű pont: | 114.80                                                        | 114.79                        |
| 236 „ „             | 125.96                                                        | 126.07                        |
| 270 „ „             | 119.88                                                        | 119.95                        |
| 286 „ „             | 127.69                                                        | 127.70                        |
| 306 „ „             | 126.77                                                        | 126.80                        |
| 339 „ „             | 138.20                                                        | 138.19                        |
| 347 „ „             | 118.22                                                        | 118.19                        |
| 354 „ „             | 115.15                                                        | 115.05                        |
| 393 „ „             | 132.24                                                        | 132.23                        |
| 410 „ „             | 119.33                                                        | 119.29                        |
| 420 „ „             | 104.65                                                        | 104.60                        |
| 451 „ „             | 121.50                                                        | 121.58                        |
| 460 „ „             | 141.58                                                        | 141.64                        |

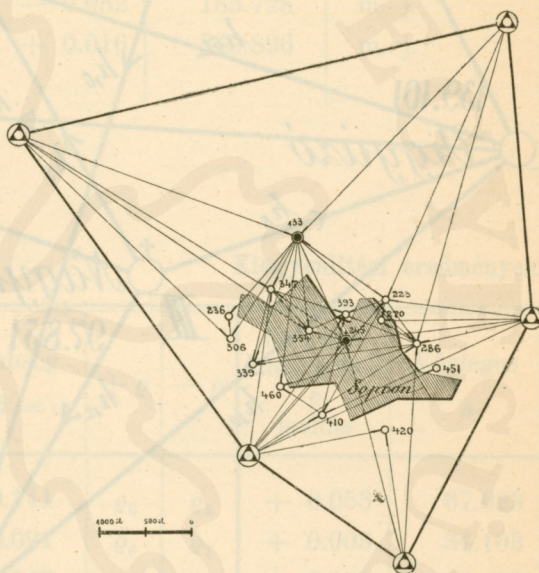
Miként a 72. ábrához rajzolt lépték mutatja, itt nemcsak kis, hanem 5–6. km. hosszú oldalak is szerepeltek. Gondos munkával tehát ily távolságokra minden célra megfelelő magassági értékeket lehet tehát trig. magasság méréssel meghatározni!

Visszatérve az előbbi  $\Delta \omega$  táblázat tanulságaira, látható, hogy szabatos méréseknél tehát oly műszert és módszert kell használni, amely a magassági szögeket *legalább*  $\pm 10''$ -re megbízhatóan méri; az V. rendű hálózatban (vagy topográfiai felvétel alkalmával a műszerállás tengerszín feletti magasságának meghatározására) azonban (mivel itt  $D_{max.} = 2000$  öl) elégséges az  $\omega$ -át  $\pm 20''$ -re megbízhatóan mérni ( $\Delta h_{max.} = 0.2$  öl).

Jegyezzük meg, hogy a  $\Delta \omega$  hatása, ha az  $\omega$  szög közel van a  $0^\circ$ -hoz: majdnem ugyanakkora, mint  $\omega = 10^\circ$  esetében. Tehát az  $\omega$  szabatos mérésére mindenkor egyaránt nagy súlyt kell helyezni: akár kicsi, akár nagy szög az  $\omega$ .

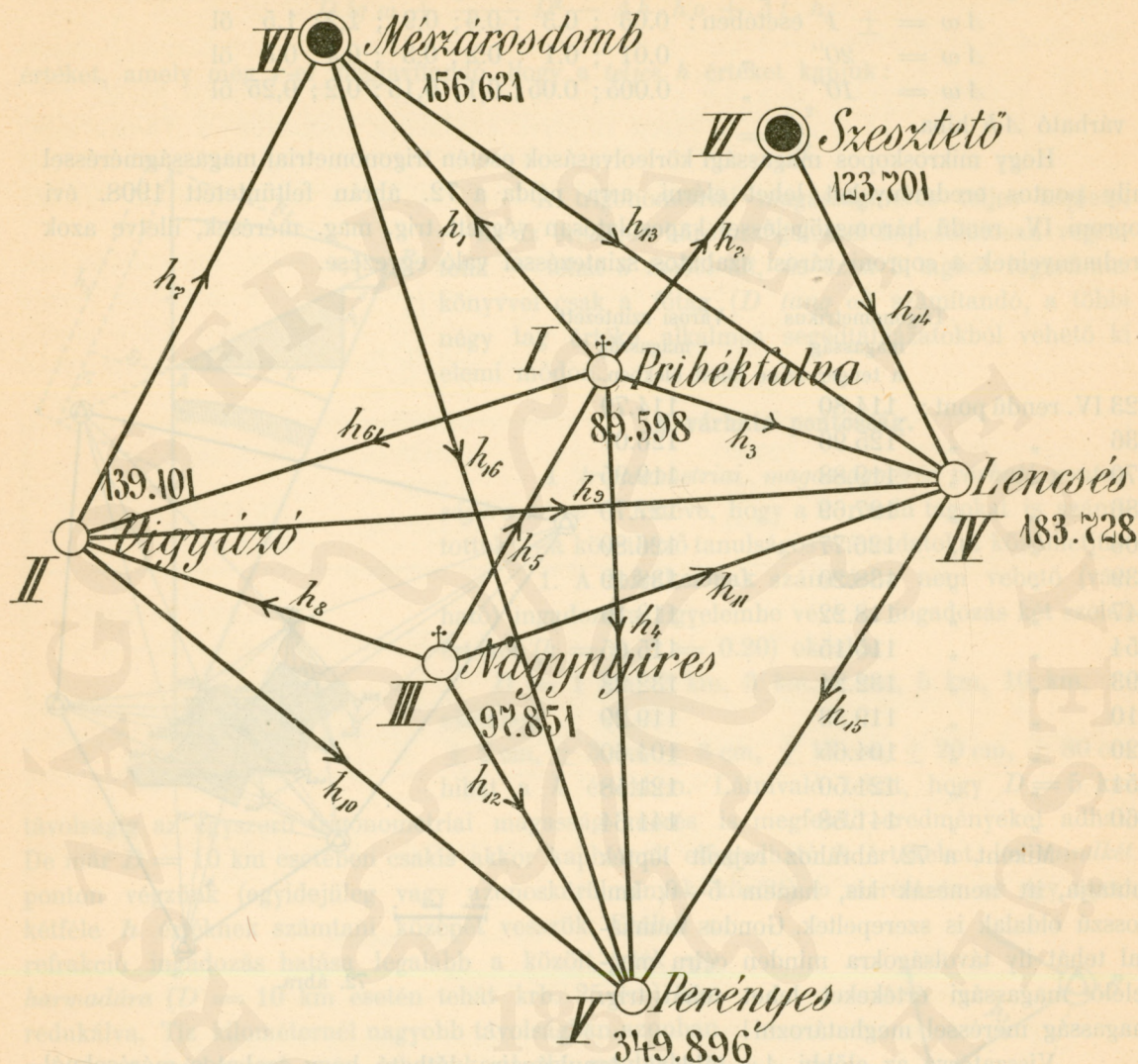
Ha mindkét pontban végeztünk  $\omega$  mérést, akkor a két mért  $\omega$  értékből számított  $h$  értékek egymástól való eltérése egész munkánk megbízhatóságának mértékét szolgáltatja.

*Különösen új műszerrel ne mulasszuk el* ezen kettős  $\omega$  mérésnek minél több pontban való szabatos eszközölését: az  $\omega$  mérések várható megbízhatóságának mértékét csakis így nyerhetjük. Lehetőleg közeli (IV. rendű) pontokra végezzük el e kísérleti magassági szögméréseket: megmért műszer és jelmagasság mellett.



72. ábra.





73. ábra.

### A kiegyenlítés.

A háromszögelésekkel kapcsolatosan trigonometriai magasságméréssel nyert  $h$  értékek úgy tekintendők, mint a szintezési láncolatokban (zárlatokban) szakaszonként nyert  $h$  értékek: amelyek tehát *kiegyenlítésre szorulnak*. A szigorú kiegyenlítés egészen azonos a szintezéssel ismertetett kiegyenlítéssel: azaz itt is ugyanazon lényeges egyszerűsítésekkel végezhető el a legkisebb négyzetek módszere szerinti kiegyenlítés. Történhetik pedig a kiegyenlítés vagy korreláták szerint (lásd a 66. oldalon a szintezési példát) vagy pedig előzetes  $H$  magassági értékek bevonásával a „közvetítő mérések” elve szerint.

Igy tehát a 73. ábrán feltüntetett és a m. kir. háromszögelési hivatal által az utóbbi eljárás szerint eszközölt kiegyenlítési számítást minden nehézség nélkül követhetjük.



Adatok :

Végeredmények :

| A pont neve  | Előzetes<br>magasság<br>$H$ | Isme-<br>ret-<br>lenek | Javítás<br>$q$ | Végleges<br>magasság | Jegyzet |
|--------------|-----------------------------|------------------------|----------------|----------------------|---------|
| Mészárosdomb | .                           | VI                     | .              | 156.621              | m. j.   |
| Szesztető    | .                           | VI                     | .              | 123.701              | m. j.   |
| Pribékfalva  | 89.510                      | I                      | + 0.088        | 89.598               | ablak   |
| Vigyázó      | 139.100                     | II                     | + 0.001        | 139.101              | m. j.   |
| Nagynyíres   | 97.830                      | III                    | + 0.021        | 97.851               | ablak   |
| Lencsés      | 183.760                     | IV                     | — 0.032        | 183.728              | m. j.   |
| Perényes     | 349.880                     | V                      | + 0.016        | 349.896              | m. j.   |

Adatok :

Kiegyenlítési eredmények

| Irányok | Mérésekből<br>számított<br>$h$ | Az előzetes<br>$H$ -kból szá-<br>mított ( $h$ ) | Különbség<br>( $h$ ) — $h = \omega$ | + $q$ | — $q$ | Kiegyen-<br>lítés adta :<br>$v$<br>javítás | Végleges<br>$h$ |
|---------|--------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------|-------|-------|--------------------------------------------|-----------------|
| 1       | 66.970                         | 67.111                                          | + 0.141                             | $q_6$ | $q_1$ | + 0.053                                    | 67.023          |
| 2       | 34.100                         | 34.191                                          | + 0.091                             | $q_6$ | $q_1$ | + 0.003                                    | 34.103          |
| 3       | 94.110                         | 94.250                                          | + 0.140                             | $q_4$ | $q_1$ | + 0.020                                    | 94.130          |
| 4       | 260.260                        | 260.370                                         | + 0.110                             | $q_5$ | $q_1$ | + 0.038                                    | 260.298         |
| 5       | 8.320                          | 8.320                                           | 0.000                               | $q_3$ | $q_1$ | — 0.067                                    | 8.253           |
| 6       | 49.550                         | 49.590                                          | + 0.040                             | $q_2$ | $q_1$ | — 0.047                                    | 49.503          |
| 7       | 17.500                         | 17.521                                          | + 0.021                             | $q_6$ | $q_2$ | + 0.020                                    | 17.520          |
| 8       | 41.330                         | 41.270                                          | — 0.060                             | $q_2$ | $q_3$ | — 0.080                                    | 41.250          |
| 9       | 44.710                         | 44.660                                          | — 0.050                             | $q_4$ | $q_2$ | — 0.083                                    | 44.627          |
| 10      | 210.860                        | 210.780                                         | — 0.080                             | $q_5$ | $q_2$ | — 0.065                                    | 210.795         |
| 11      | 85.880                         | 85.930                                          | + 0.050                             | $q_4$ | $q_3$ | — 0.003                                    | 85.877          |
| 12      | 252.030                        | 252.050                                         | + 0.020                             | $q_5$ | $q_3$ | + 0.015                                    | 252.045         |
| 13      | 27.260                         | 27.139                                          | — 0.121                             | $q_4$ | $q_6$ | — 0.153                                    | 27.107          |
| 14      | 59.850                         | 60.059                                          | + 0.209                             | $q_4$ | $q_6$ | + 0.177                                    | 60.027          |
| 15      | 166.210                        | 166.120                                         | — 0.090                             | $q_5$ | $q_4$ | — 0.042                                    | 166.168         |
| 16      | 193.220                        | 193.259                                         | + 0.039                             | $q_5$ | $q_6$ | + 0.055                                    | 193.275         |



## A normál egyenletek megoldása:

|   | I              | II             | III            | IV             | V              | VI             | $w$     | $c$                       |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------|---------------------------|
| 1 | <u>+ 6.000</u> | — 1.000        | — 1.000        | — 1.000        | — 1.000        | — 2.000        | — 0.522 | I = + 0.088, 8.942 9996   |
| 2 |                | <u>+ 5.000</u> | — 1.000        | — 1.000        | — 1.000        | — 1.000        | + 0.089 | + 9.221 8487              |
| 3 |                |                | <u>+ 4.000</u> | — 1.000        | — 1.000        | .              | — 0.010 | + 9.221 8487              |
| 4 |                |                |                | <u>+ 6.000</u> | — 1.000        | — 2.000        | + 0.318 | + 9.221 8487              |
| 5 |                |                |                |                | <u>+ 5.000</u> | — 1.000        | — 0.001 | + 9.221 8487              |
| 6 |                |                |                |                |                | <u>+ 6.000</u> | + 0.126 | + 9.522 8787              |
|   |                |                |                |                |                |                |         | + 8.939 5192              |
| 2 |                | <u>+ 4.833</u> | — 1.166        | — 1.167        | — 1.167        | — 1.333        | + 0.002 | II = + 0.001, 6.778 1513  |
| 3 |                |                | <u>+ 3.833</u> | — 1.167        | — 1.167        | — 0.333        | — 0.097 | + 9.382 4818              |
| 4 |                |                |                | <u>+ 5.833</u> | — 1.166        | — 2.333        | + 0.231 | + 9.382 8541              |
| 5 |                |                |                |                | <u>+ 4.833</u> | — 1.333        | — 0.088 | + 9.382 8541              |
| 6 |                |                |                |                |                | <u>+ 5.334</u> | — 0.048 | + 9.440 6133              |
|   |                |                |                |                |                |                |         | — 6.616 8132              |
| 3 |                |                | <u>+ 3.552</u> | — 1.448        | — 1.449        | — 0.655        | — 0.097 | III = + 0.021, 8.313 8672 |
| 4 |                |                |                | <u>+ 5.551</u> | — 1.448        | — 2.655        | + 0.231 | + 9.610 2956              |
| 5 |                |                |                |                | <u>+ 4.552</u> | — 1.655        | — 0.088 | + 9.610 5954              |
| 6 |                |                |                |                |                | <u>+ 4.965</u> | — 0.046 | + 9.265 7683              |
|   |                |                |                |                |                |                |         | + 8.436 2987              |
| 4 |                |                |                | <u>+ 4.961</u> | — 2.039        | — 2.922        | + 0.191 | IV = — 0.032, 8.506 5050  |
| 5 |                |                |                |                | <u>+ 3.961</u> | — 1.922        | — 0.128 | + 9.613 8480              |
| 6 |                |                |                |                |                | <u>+ 4.844</u> | — 0.063 | + 9.770 1110              |
|   |                |                |                |                |                |                |         | — 8.585 4642              |
| 5 |                |                |                |                | <u>+ 3.123</u> | — 3.123        | — 0.049 | V = + 0.016, 8.195 6241   |
| 6 |                |                |                |                |                | <u>+ 3.123</u> | + 0.049 | 0.—                       |
|   |                |                |                |                |                |                |         | + 8.195 6241              |

Jegyzet: a VI. alattiak csak számítási ellenőrzések.



## V. FEJEZET.

## A barometrikus magasságmérés.

## I. §. Az alapképletek.

Dacára annak, hogy ezen módszerrel egymástól távol fekvő pontok tengerszín feletti magasságait alig tudjuk  $\pm 2$  méter középhibánál kisebb középhibával mérni: vasút-építési, valamint vizierőfelhasználási előmunkálatok alkalmával mégis célszerűen alkalmazható e módszer. A feladat rendesen az: rendelkezésre áll az illető vidék (vízszintes vetületi vagy katonai) térképe, határozottassék meg e térképeken feltalálható minél több pontnak abszolút magassága. A feladat annál megbízhatóbban lesz megoldható: minél több *szintezési*, vagy *trigonometriai* magasságmérési, vagy *tahimetrikus magassági alapponthoz* történhetik csatlakozás. Ezen esetben nemcsak megbízhatóbbak, de a költségek szempontjából olcsóbbak is az eredmények.

Ha  $p_1$  jelenti a tetszőleges I. pontban a levegőoszlop nyomását (akár milyen egységben kifejezve) és  $p_2$  jelenti ugyanezen pillanatban a tetszőleges II. térszíni pontban a levegőoszlop nyomását,  $t$  pedig az I. és II. pontokban (zsinoron pörgetett hőmérővel) mért *levegő hőmérsékletek* középértékét jelenti, akkor az I. és II. pontok magasságkülönbségét tapasztalat szerint a:

$$1. \dots \dots \dots h = A' \log \frac{p_1}{p_2} (1 + 0.004 t)$$

képlet szolgáltatja, amely képletben az első tag:

$$A' = 18431,4 (1 + \gamma \cos 2 \varphi) (1 + \delta \cdot H_{km})$$

ahol  $\gamma = 0,002644$

$\delta = 0,000314$

$\varphi$  = az I. és II. pontok közelítő földrajzi szélessége

$H_{km}$  = az I. és II. pontok közelítő tengerszín feletti magassága kilométerekben.

Az 1. egyenlet számszerű megoldását legcélszerűbben kétargumentumos számtáblázatokkal végezhetjük.

Ezen számtáblázatok kétféle elv szerint készültek:

a) A Jordan-Vogler-féle táblázatok úgy keletkeztek, hogy az 1. képletben egy  $p_0$  normális nyomási értéket téve, az:

$$A' \log \frac{p_0}{p_1} (1 + 0.004 t) = H_1'$$

$$A' \log \frac{p_0}{p_2} (1 + 0.004 t) = H_2'$$

egyenletekre, illetve a

$$2. \dots \dots \dots h = H_2' - H_1'$$

magassági képletre jutunk, ahol a  $H_2'$  és a  $H_1'$  értékek a mért  $p_2$  és  $t$ , illetve a mért  $p_1$  és  $t$  argumentumokhoz készen nyerhetők a táblázatokból.

E táblázatok címei:

W. Jordan, Barometrische Höhentafeln. 2 Aufl. Stuttgart 1886.

CH. A. Vogler, Graphische Barometertafeln. Braunschweig 1880.

Számpélda:  $p_1 = 752,7 \text{ mm}$   $t_1 = 16^\circ$  }  $t = 15^\circ$   
 $p_2 = 720,4 \text{ mm}$   $t_2 = 14'$  }

e mérések történtek  $\varphi = 45^\circ$  és közelítőleg  $H = 500$  méter = 0.5 km tengerszínfeletti magasságban.



Megkeresve a  $\varphi = 45^\circ$ -os és  $H_{km} = 0.5$  táblázatot,

$$p_1 \text{ és } t\text{-nek megfelel } H'_1 = 103.9 \text{ m}$$

$$p_2 \text{ és } t\text{-nek „ } H'_2 = 474.9 \text{ m}$$

tehát a keresett  $h = 371.0$  méter.

b) Az 1. képletet *Babinet 1850-ben* hozta célszerű alakra, amely alakban  $h = 1000$  méterig jól használható; az elméleti elhanyagolás ezen szélső  $h$  értéknél  $\pm 1.3$  m.

A *Babinet*-féle képlet:

$$3. \dots\dots\dots h = (p_1 - p_2) \Delta h$$

amely képletben szereplő  $\Delta h$  tagnak értéke a

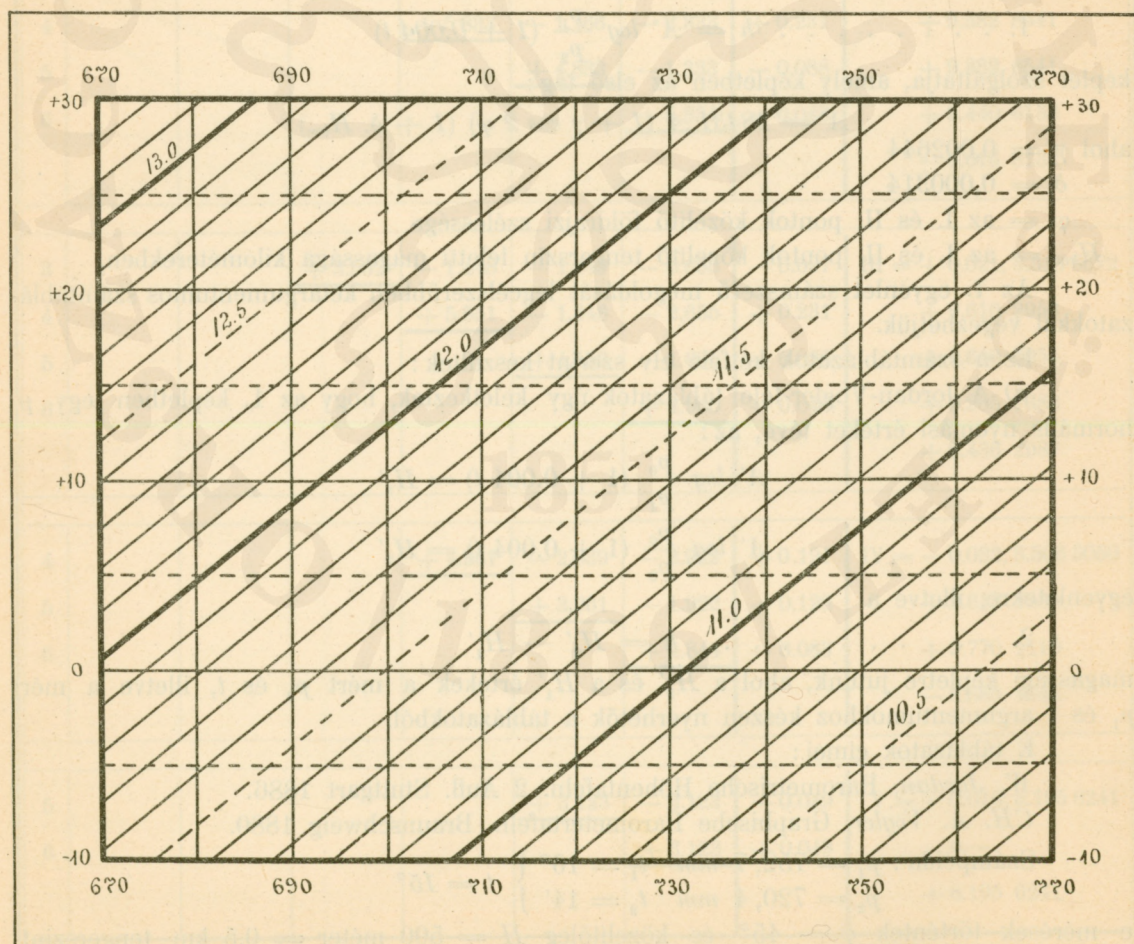
$$p_0 = \frac{p_1 + p_2}{2}$$

$$\text{és } t_0 = \frac{t_1 + t_2}{2}$$

argumentumokhoz számtáblázatokból vagy grafikonból kivehető.

Hangsúlyozzuk, hogy a *Babinet*-féle képlet (3) csakis  $h = 1000$  méterig (vagyis a gyakorlatban tényleg mindig) használható:  $h = 2000$  méternél már 10 méter,  $h = 3000$  méternél már 35 méter az elméleti hibája; de  $h = 500$  méternél csak 0.16 méter az elméleti hiba.

A  $\Delta h$  számítására közöljük itt a *Hammer*-féle grafikont (74. ábra) és utána a *Jordan*-féle számtáblázatot.



74. ábra.



| $t$  | $p_0$ milliméterekben |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | $t$  |
|------|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
|      | 760                   | 755   | 750   | 745   | 740   | 735   | 730   | 725   | 720   | 715   | 710   |      |
|      | $m$                   | $m$   | $m$   | $m$   | $m$   | $m$   | $m$   | $m$   | $m$   | $m$   | $m$   |      |
| — 5° | 10.36                 | 10.43 | 10.50 | 10.57 | 10.64 | 10.71 | 10.78 | 10.86 | 10.93 | 11.01 | 11.09 | — 5° |
| — 4  | 10.40                 | 10.47 | 10.54 | 10.61 | 10.68 | 10.75 | 10.82 | 10.90 | 10.97 | 11.05 | 11.13 | — 4  |
| — 3  | 10.43                 | 10.50 | 10.57 | 10.64 | 10.72 | 10.79 | 10.86 | 10.94 | 11.01 | 11.09 | 11.17 | — 3  |
| — 2  | 10.47                 | 10.54 | 10.61 | 10.68 | 10.76 | 10.83 | 10.90 | 10.98 | 11.06 | 11.13 | 11.21 | — 2  |
| — 1  | 10.51                 | 10.58 | 10.65 | 10.72 | 10.80 | 10.87 | 10.94 | 11.02 | 11.10 | 11.17 | 11.25 | — 1  |
| 0°   | 10.55                 | 10.62 | 10.69 | 10.76 | 10.84 | 10.91 | 10.98 | 11.06 | 11.14 | 11.21 | 11.29 | 0°   |
| 1    | 10.59                 | 10.66 | 10.73 | 10.80 | 10.88 | 10.95 | 11.03 | 11.10 | 11.18 | 11.26 | 11.34 | 1    |
| 2    | 10.63                 | 10.70 | 10.77 | 10.84 | 10.92 | 10.99 | 11.07 | 11.14 | 11.22 | 11.30 | 11.38 | 2    |
| 3    | 10.67                 | 10.74 | 10.81 | 10.88 | 10.96 | 11.03 | 11.11 | 11.18 | 11.26 | 11.34 | 11.42 | 3    |
| 4    | 10.71                 | 10.78 | 10.85 | 10.92 | 10.99 | 11.07 | 11.15 | 11.22 | 11.30 | 11.38 | 11.46 | 4    |
| 5°   | 10.74                 | 10.82 | 10.89 | 10.96 | 11.04 | 11.11 | 11.19 | 11.26 | 11.34 | 11.42 | 11.50 | 5°   |
| 6    | 10.78                 | 10.85 | 10.93 | 11.00 | 11.07 | 11.15 | 11.23 | 11.30 | 11.38 | 11.46 | 11.54 | 6    |
| 7    | 10.82                 | 10.89 | 10.97 | 11.04 | 11.11 | 11.19 | 11.27 | 11.34 | 11.42 | 11.50 | 11.58 | 7    |
| 8    | 10.86                 | 10.93 | 11.01 | 11.08 | 11.15 | 11.23 | 11.31 | 11.38 | 11.46 | 11.54 | 11.63 | 8    |
| 9    | 10.90                 | 10.97 | 11.04 | 11.12 | 11.19 | 11.27 | 11.35 | 11.43 | 11.51 | 11.59 | 11.67 | 9    |
| 10°  | 10.94                 | 11.01 | 11.08 | 11.16 | 11.23 | 11.31 | 11.39 | 11.47 | 11.55 | 11.63 | 11.71 | 10°  |
| 11   | 10.98                 | 11.05 | 11.12 | 11.20 | 11.27 | 11.35 | 11.43 | 11.51 | 11.59 | 11.67 | 11.75 | 11   |
| 12   | 11.01                 | 11.09 | 11.16 | 11.24 | 11.31 | 11.39 | 11.47 | 11.55 | 11.63 | 11.71 | 11.79 | 12   |
| 13   | 11.05                 | 11.13 | 11.20 | 11.28 | 11.35 | 11.43 | 11.51 | 11.59 | 11.67 | 11.75 | 11.83 | 13   |
| 14   | 11.09                 | 11.17 | 11.24 | 11.31 | 11.39 | 11.47 | 11.55 | 11.63 | 11.71 | 11.79 | 11.87 | 14   |
| 15°  | 11.13                 | 11.20 | 11.28 | 11.36 | 11.43 | 11.51 | 11.59 | 11.67 | 11.75 | 11.83 | 11.91 | 15°  |
| 16   | 11.17                 | 11.24 | 11.32 | 11.40 | 11.47 | 11.55 | 11.63 | 11.71 | 11.79 | 11.87 | 11.96 | 16   |
| 17   | 11.21                 | 11.28 | 11.36 | 11.43 | 11.51 | 11.59 | 11.67 | 11.75 | 11.83 | 11.91 | 12.00 | 17   |
| 18   | 11.25                 | 11.32 | 11.40 | 11.47 | 11.55 | 11.63 | 11.71 | 11.79 | 11.87 | 11.96 | 12.04 | 18   |
| 19   | 11.29                 | 11.36 | 11.44 | 11.51 | 11.59 | 11.67 | 11.75 | 11.83 | 11.91 | 12.00 | 12.08 | 19   |
| 20°  | 11.32                 | 11.40 | 11.48 | 11.55 | 11.63 | 11.71 | 11.79 | 11.87 | 11.95 | 12.04 | 12.12 | 20°  |
| 21   | 11.36                 | 11.44 | 11.52 | 11.59 | 11.67 | 11.75 | 11.83 | 11.91 | 11.99 | 12.08 | 12.16 | 21   |
| 22   | 11.40                 | 11.48 | 11.55 | 11.63 | 11.71 | 11.79 | 11.87 | 11.95 | 12.04 | 12.12 | 12.20 | 22   |
| 23   | 11.44                 | 11.52 | 11.59 | 11.67 | 11.75 | 11.83 | 11.91 | 11.99 | 12.08 | 12.16 | 12.25 | 23   |
| 24   | 11.48                 | 11.56 | 11.63 | 11.71 | 11.79 | 11.87 | 11.95 | 12.03 | 12.12 | 12.20 | 12.29 | 24   |
| 25°  | 11.52                 | 11.59 | 11.67 | 11.75 | 11.83 | 11.91 | 11.99 | 12.07 | 12.16 | 12.24 | 12.33 | 25°  |
| 26   | 11.56                 | 11.63 | 11.71 | 11.79 | 11.87 | 11.95 | 12.03 | 12.11 | 12.20 | 12.28 | 12.37 | 26   |
| 27   | 11.60                 | 11.67 | 11.75 | 11.83 | 11.91 | 11.99 | 12.07 | 12.16 | 12.24 | 12.32 | 12.41 | 27   |
| 28   | 11.63                 | 11.71 | 11.79 | 11.87 | 11.95 | 12.03 | 12.11 | 12.20 | 12.28 | 12.37 | 12.45 | 28   |
| 29   | 11.67                 | 11.75 | 11.83 | 11.91 | 11.99 | 12.07 | 12.15 | 12.24 | 12.32 | 12.41 | 12.49 | 29   |
| 30°  | 11.71                 | 11.79 | 11.87 | 11.95 | 12.03 | 12.11 | 12.19 | 12.28 | 12.36 | 12.45 | 12.54 | 30°  |
| 31   | 11.75                 | 11.83 | 11.91 | 11.99 | 12.07 | 12.15 | 12.23 | 12.32 | 12.40 | 12.49 | 12.58 | 31   |
| 32   | 11.79                 | 11.87 | 11.95 | 12.02 | 12.11 | 12.19 | 12.27 | 12.36 | 12.44 | 12.53 | 12.62 | 32   |
| 33   | 11.83                 | 11.91 | 11.99 | 12.07 | 12.15 | 12.23 | 12.31 | 12.40 | 12.48 | 12.57 | 12.66 | 33   |
| 34   | 11.87                 | 11.94 | 12.02 | 12.10 | 12.19 | 12.27 | 12.35 | 12.44 | 12.53 | 12.61 | 12.70 | 34   |
| 35°  | 11.90                 | 11.98 | 12.06 | 12.15 | 12.23 | 12.31 | 12.39 | 12.48 | 12.57 | 12.65 | 12.74 | 35°  |



| <i>t</i> | <i>p</i> <sub>0</sub> milliméterekben |          |          |          |          |          |          |          |          |          |          | <i>t</i> |
|----------|---------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|          | 700                                   | 690      | 680      | 670      | 660      | 650      | 640      | 630      | 620      | 610      | 600      |          |
|          | <i>m</i>                              | <i>m</i> | <i>m</i> | <i>m</i> | <i>m</i> | <i>m</i> | <i>m</i> | <i>m</i> | <i>m</i> | <i>m</i> | <i>m</i> |          |
| — 5°     | 11.25                                 | 11.41    | 11.58    | 11.75    | 11.93    | 12.11    | 12.30    | 12.50    | 12.70    | 12.90    | 13.12    | — 5°     |
| — 4      | 11.29                                 | 11.45    | 11.62    | 11.79    | 11.97    | 12.16    | 12.35    | 12.54    | 12.74    | 12.95    | 13.17    | — 4      |
| — 3      | 11.33                                 | 11.49    | 11.66    | 11.84    | 12.02    | 12.20    | 12.39    | 12.59    | 12.79    | 13.00    | 13.22    | — 3      |
| — 2      | 11.37                                 | 11.54    | 11.71    | 11.88    | 12.06    | 12.25    | 12.44    | 12.64    | 12.84    | 13.05    | 13.27    | — 2      |
| — 1      | 11.41                                 | 11.58    | 11.75    | 11.93    | 12.11    | 12.29    | 12.48    | 12.68    | 12.89    | 13.10    | 13.32    | — 1      |
| 0°       | 11.46                                 | 11.62    | 11.79    | 11.97    | 12.15    | 12.34    | 12.53    | 12.73    | 12.93    | 13.15    | 13.36    | 0°       |
| 1        | 11.50                                 | 11.66    | 11.84    | 12.01    | 12.19    | 12.38    | 12.58    | 12.78    | 12.98    | 13.19    | 13.41    | 1        |
| 2        | 11.54                                 | 11.71    | 11.88    | 12.06    | 12.24    | 12.43    | 12.62    | 12.82    | 13.03    | 13.24    | 13.46    | 2        |
| 3        | 11.58                                 | 11.75    | 11.92    | 12.10    | 12.28    | 12.47    | 12.67    | 12.87    | 13.08    | 13.29    | 13.51    | 3        |
| 4        | 11.62                                 | 11.79    | 11.97    | 12.14    | 12.33    | 12.52    | 12.71    | 12.92    | 13.12    | 13.34    | 13.56    | 4        |
| 5°       | 11.67                                 | 11.83    | 12.01    | 12.19    | 12.37    | 12.56    | 12.76    | 12.96    | 13.17    | 13.39    | 13.61    | 5°       |
| 6        | 11.71                                 | 11.88    | 12.05    | 12.23    | 12.42    | 12.61    | 12.81    | 13.01    | 13.22    | 13.44    | 13.66    | 6        |
| 7        | 11.75                                 | 11.92    | 12.10    | 12.28    | 12.46    | 12.65    | 12.85    | 13.06    | 13.27    | 13.49    | 13.71    | 7        |
| 8        | 11.79                                 | 11.96    | 12.14    | 12.32    | 12.51    | 12.70    | 12.90    | 13.10    | 13.31    | 13.54    | 13.76    | 8        |
| 9        | 11.83                                 | 12.01    | 12.18    | 12.36    | 12.55    | 12.74    | 12.94    | 13.15    | 13.36    | 13.58    | 13.81    | 9        |
| 10°      | 11.88                                 | 12.05    | 12.23    | 12.41    | 12.60    | 12.79    | 12.99    | 13.20    | 13.41    | 13.63    | 13.85    | 10°      |
| 11       | 11.92                                 | 12.09    | 12.27    | 12.45    | 12.64    | 12.83    | 13.04    | 13.24    | 13.46    | 13.68    | 13.90    | 11       |
| 12       | 11.96                                 | 12.13    | 12.31    | 12.50    | 12.68    | 12.88    | 13.08    | 13.29    | 13.50    | 13.73    | 13.95    | 12       |
| 13       | 12.00                                 | 12.18    | 12.35    | 12.54    | 12.73    | 12.92    | 13.13    | 13.33    | 13.55    | 13.78    | 14.00    | 13       |
| 14       | 12.04                                 | 12.22    | 12.40    | 12.58    | 12.77    | 12.97    | 13.17    | 13.38    | 13.60    | 13.83    | 14.05    | 14       |
| 15°      | 12.08                                 | 12.26    | 12.44    | 12.63    | 12.82    | 13.01    | 13.22    | 13.43    | 13.65    | 13.88    | 14.10    | 15°      |
| 16       | 12.13                                 | 12.30    | 12.48    | 12.67    | 12.86    | 13.06    | 13.27    | 13.47    | 13.69    | 13.93    | 14.15    | 16       |
| 17       | 12.17                                 | 12.35    | 12.53    | 12.71    | 12.91    | 13.11    | 13.31    | 13.52    | 13.74    | 13.97    | 14.20    | 17       |
| 18       | 12.21                                 | 12.39    | 12.57    | 12.76    | 12.95    | 13.15    | 13.36    | 13.57    | 13.79    | 14.02    | 14.25    | 18       |
| 19       | 12.25                                 | 12.43    | 12.61    | 12.80    | 13.00    | 13.20    | 13.40    | 13.61    | 13.83    | 14.07    | 14.30    | 19       |
| 20°      | 12.30                                 | 12.47    | 12.66    | 12.85    | 13.04    | 13.24    | 13.45    | 13.66    | 13.88    | 14.12    | 14.35    | 20°      |
| 21       | 12.34                                 | 12.52    | 12.70    | 12.89    | 13.09    | 13.29    | 13.50    | 13.71    | 13.93    | 14.17    | 14.39    | 21       |
| 22       | 12.38                                 | 12.56    | 12.74    | 12.93    | 13.13    | 13.33    | 13.54    | 13.75    | 13.98    | 14.22    | 14.44    | 22       |
| 23       | 12.42                                 | 12.60    | 12.79    | 12.98    | 13.17    | 13.38    | 13.59    | 13.80    | 14.02    | 14.27    | 14.49    | 23       |
| 24       | 12.46                                 | 12.64    | 12.83    | 13.02    | 13.22    | 13.42    | 13.63    | 13.85    | 14.07    | 14.31    | 14.54    | 24       |
| 25°      | 12.51                                 | 12.69    | 12.87    | 13.07    | 13.26    | 13.47    | 13.68    | 13.89    | 14.12    | 14.36    | 14.59    | 25°      |
| 26       | 12.55                                 | 12.73    | 12.92    | 13.11    | 13.31    | 13.51    | 13.72    | 13.94    | 14.17    | 14.41    | 14.64    | 26       |
| 27       | 12.59                                 | 12.77    | 12.96    | 13.15    | 13.35    | 13.56    | 13.77    | 13.99    | 14.21    | 14.46    | 14.69    | 27       |
| 28       | 12.63                                 | 12.81    | 13.00    | 13.20    | 13.40    | 13.60    | 13.82    | 14.03    | 14.26    | 14.51    | 14.74    | 28       |
| 29       | 12.67                                 | 12.86    | 13.05    | 13.24    | 13.44    | 13.65    | 13.86    | 14.08    | 14.31    | 14.56    | 14.79    | 29       |
| 30°      | 12.72                                 | 12.90    | 13.09    | 13.29    | 13.49    | 13.69    | 13.91    | 14.13    | 14.36    | 14.61    | 14.84    | 30°      |
| 31       | 12.76                                 | 12.94    | 13.13    | 13.33    | 13.53    | 13.74    | 13.96    | 14.17    | 14.40    | 14.66    | 14.88    | 31       |
| 32       | 12.80                                 | 12.99    | 13.18    | 13.37    | 13.57    | 13.78    | 14.00    | 14.22    | 14.45    | 14.70    | 14.93    | 32       |
| 33       | 12.84                                 | 13.03    | 13.22    | 13.42    | 13.62    | 13.83    | 14.05    | 14.27    | 14.50    | 14.75    | 14.98    | 33       |
| 34       | 12.88                                 | 13.07    | 13.26    | 13.46    | 13.66    | 13.87    | 14.09    | 14.31    | 14.55    | 14.80    | 15.03    | 34       |
| 35°      | 12.93                                 | 13.11    | 13.31    | 13.50    | 13.71    | 13.92    | 14.14    | 14.36    | 14.59    | 14.83    | 15.08    | 35°      |



Szám példa.

$$p_1 = 737,25 \text{ mm } t_1 = +19.7^\circ$$

$$p_2 = 713,65 \text{ „ } t_2 = +19.3^\circ$$

$$\text{tehát } p_0 = 725.45$$

$$\text{és } t_0 = +19.5^\circ$$

amely argumentumokhoz akár a közölt számtáblázatból vagy a grafikonból a

$\Delta h = 11,84$  értéket nyerjük és így a keresett nivókülönbség:

$$h = 11.86 (p_1 - p_2) = 279.4 \text{ méter.}$$

A gyakorlatra nézve fontos megjegyzés, hogy akár az *a*), akár a *b*) módszer szerint számítunk, a  $p_1$  és  $p_2$  ugyszintén a  $t_1$  és  $t_2$  **egyidejűleg meghatározott** értékek. Egyidejűleg nyert értékeknek tekinthetjük azonban az olyan értékeket is, amelyeket időbeli *interpolálással számítottunk ki*, amint azt a következő számpéldán bemutatjuk.

**Eljárás:** a faluban, ismert magasságú ponton az úgynevezett „*állomásbarométeren*” eszközöltettek  $p_1$  és  $t_1$  mérések *szabályos* óraszerinti időközökben.

Ezalatt a másik mérnök sorban felkereste a helyszínén a magasságilag meghatározandó pontokat és mindegyiken végzett a magával vitt „*aneroiddal*” (szelencés légsúlymérő) és zsinoron pörgethető hőmérővel  $p_2$  és  $t_2$  meghatározásokat: pontosan feljegyezve a leolvasások időpontjait.

Igy keletkezett a következő két jegyzőkönyv:

#### Állomásbarométer. (1)

| <i>Idő</i>                      | $p_1$  | $t_1$    |
|---------------------------------|--------|----------|
| 9 <sup>h</sup> 45 <sup>m</sup>  | 758.30 | + 18.° 2 |
| 10 <sup>h</sup> 00 <sup>m</sup> | 758.20 | + 18.° 2 |
| 10 <sup>h</sup> 15 <sup>m</sup> | 758.20 | + 18.° 3 |
| 10 <sup>h</sup> 30 <sup>m</sup> | 758.15 | + 18.° 3 |
| 10 <sup>h</sup> 45 <sup>m</sup> | 758.10 | + 18.° 3 |
| 11 <sup>h</sup> 00 <sup>m</sup> | 758.00 | + 18.° 4 |
| 11 <sup>h</sup> 15 <sup>m</sup> | 758.05 | + 18.° 3 |
| 11 <sup>h</sup> 30 <sup>m</sup> | 758.00 | + 18.° 4 |
| 11 <sup>h</sup> 45 <sup>m</sup> | 757.90 | + 18.° 4 |
| 12 <sup>h</sup> 00 <sup>m</sup> | 757.90 | + 18.° 4 |

#### Mezei barométer.

| <i>Pont neve:</i> | <i>idő:</i>                     | $p_2$  | $t_2$  |
|-------------------|---------------------------------|--------|--------|
| 1.                | 9 <sup>h</sup> 55 <sup>m</sup>  | 756.30 | + 16.8 |
| 2.                | 10 <sup>h</sup> 02 <sup>m</sup> | 755.80 | + 16.5 |
| 3.                | 10 <sup>h</sup> 09 <sup>m</sup> | 753.95 | + 16.5 |
| 4.                | 10 <sup>h</sup> 24 <sup>m</sup> | 750.25 | + 16.2 |
| 5.                | 10 <sup>h</sup> 38 <sup>m</sup> | 759.40 | + 16.0 |
| 6.                | 10 <sup>h</sup> 53 <sup>m</sup> | 748.50 | + 16.1 |
| 7.                | 11 <sup>h</sup> 22 <sup>m</sup> | 745.75 | + 16.0 |
| 8.                | 11 <sup>h</sup> 48 <sup>m</sup> | 744.60 | + 16.0 |

A  $p_2$  és  $t_2$  értékekhez tartozó  $p_1$  és  $t_1$  értékek az 1. jegyzőkönyvből egyszerű időbeli interpolálással felírhatók.



Például: a 4. pontbeli  $p_2$  és  $t_2$  értékekhez, tekintetbe véve az időpontot ( $10^h 24^m$ ) tartoznak az 1. barométernek, illetve termométernek következő értékei

$$p_1 = 758.17 \text{ és } t_1 = 18.^\circ 3.$$

Feltéve, hogy a  $p_1$  és  $p_2$  értékek tényleg hibátlan légnyomási értékek: a  $h$  magasságkülönbségek (vonatkoztatva az állomás barometer helyére) számítása az előbb ismertetett két módon eszközölhető volna.

Azonban a barométerekről *közvetlenül leolvasott* értékeket különböző redukciókkal kell ellátni, hogy tényleg oly *légnyomási* értékeket kapjunk, amelyekkel az ismertetett képletekbe való egyszerű helyettesítéssel a helyes  $h$ -kat lehet számítani.

Ezen komplikált redukciókról tüstént fogunk közelebbi adatokat közölni, itt csak azt jegyezzük meg, hogy *ezen redukciók meghatározásának elkerülése végett* használtatik (ahol lehet) az „egyszerű barometrikus interpolálás” módszere, ha egymástól **1–2 kilométer** távolságban vannak már trigonometriai magasságméréssel meghatározott pontjaink.

Ilyen pontok például az országos IV. rendű háromszögelési pontok: ahol tehát a IV. rendű országos háromszög hálózat már létesült, ott a következő végtelenül egyszerű eljárással határozhatjuk meg megbízhatóan tetszőlegesen sok térszíni pont magasságát. (75. ábra.)

Az  $A, B, C, D, E$ , pontoknak abszolút (azaz tengerszint feletti) magasságait ismerjük  $H_A, H_B, H_C, H_D, H_E$ .

Tehát ismeretesek a

$$H_B - H_A = h_A^B$$

$$H_C - H_B = h_B^C$$

$$H_D - H_C = h_C^D$$

$$H_E - H_D = h_D^E$$

magasságkülönbségek is.

Most aneroid barométerünkkel, amelynek redukcióit egyáltalában nem ismerjük, megteesszük az ábrán kipontozott utat, minden megjelölt ponton ( $A, 1, 2, 3, 4, B, 5$  stb.) végezve *aneroidleolvasást*. Hőmérségeket, időpontokat *nem kell mérni*: feltéve (és ezt már hangsúlyoztuk), hogy az  $A, B, C$  stb. pontok 1–2 kilométernél nem esnek távolabb egymástól. Nyerjük tehát a *nyers*  $P_A, p_1, p_2, p_3, p_4, P_B, p_5$  stb. barometer leolvasási számértékeket. Most minden **szakaszra** külön-külön meghatározzuk a  $\Delta h$  értéket, például az *első* ( $A-B$ ) szakaszra:

$$\Delta h_I = \frac{h_A^B}{P_B - P_A}; \text{ a második } (B-C) \text{ szakaszra:}$$

$$\Delta h_{II} = \frac{h_B^C}{P_C - P_B} \text{ és így tovább.}$$

Most az egyes szakaszokhoz tartozó pontok megbízható  $h$ -jait (például az első szakasz pontjaira nézve) ezen képlettel számíthatjuk:

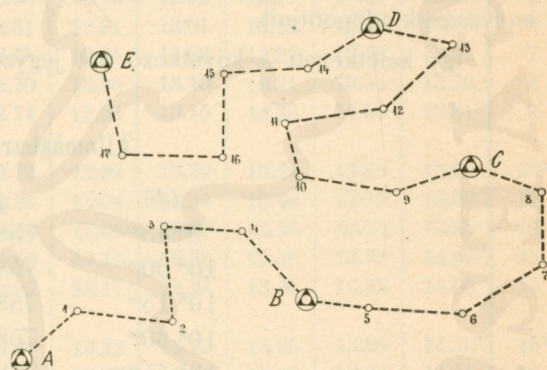
$$h_A^1 = (p_1 - P_A) \Delta h_I.$$

$$h_A^2 = (p_2 - P_A) \Delta h_I.$$

$$h_A^3 = (p_3 - P_A) \Delta h_I.$$

$$h_A^4 = (p_4 - P_A) \Delta h_I.$$

A nyert  $h$  értékek tehát az illető pontoknak a szakasz kezdőpontja feletti magasságait adják.



75. ábra.



Számpéldát és célszerű szokásos sémát a szakaszonkinti számításra itt adunk:

| Pont | Adott<br>$H$ | $P$<br>Aneroid<br>leolvasás | $\Delta P$<br>$p_i - P_A$ | $\Delta P \cdot \Delta h$<br>$= h$ | Számított<br>$H$ | $\Delta h$             |
|------|--------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------------|------------------|------------------------|
| A    | 728.9 m      | 704.1 mm                    |                           |                                    | 728.9            |                        |
| 1    |              | 707.0                       | 2.9 mm                    | 34.2                               | 694.7            | $\frac{257.5}{21.8} =$ |
| 2    |              | 716.4                       | 9.4                       | 111.1                              | 583.6            |                        |
| 3    |              | 718.4                       | 2.0                       | 23.6                               | 560.0            | $= 11.81$              |
| 4    |              | 721.2                       | 2.8                       | 33.1                               | 526.9            |                        |
| B    | 471.4 m      | 725.9                       | 4.7                       | 55.5                               | 471.4            |                        |
|      | 257.5        | 21.8                        |                           | 257.5                              |                  |                        |

A  $\Delta P \cdot \Delta h$  szorzásokat számoló léccel lehet célszerűen elvégezni, amikor a  $\Delta h$  külön kiszámítása nem is szükséges, mert a

$$\frac{257.5}{21.8} \cdot 2.9 = 34.2 \text{ és } \frac{257}{11.8} \cdot 9.4 = 111.1 \text{ stb.}$$

műveleteket egyszerre lehet elvégezni a számoló léccel.

Rendkívüli értékes ellenőrzéseket nyerünk, ha az egész mérést az összes pontokra (esetleg *más uton való szakasz képzéssel*) visszafelé újra elvégezzük.

Az itt ismertetett eljárás különösen azért bír igen nagy gyakorlati jelentőséggel, mert a gyakorlati földmérőnek például Magyarországon ezidő szerint nem is áll módjában az aneroid redukciókat meghatározni és így ezen redukció nélküli és mégis megfelelő mérési módszerre van utalva.

## 2. §. Légnyomás mérő eszközök.

Előre kell bocsátani, hogy a *levegő nyomását* nemzetközi megállapodás szerint nem súlyban, hanem azon *higanyoszlop magasságának milliméterekben való megadása által* szokás közölni amely higanyoszlop a légnyomást egyensúlyozza.

Mivel azonban ugyanazon helyen ugyanazon légnyomás mellett más a szóban forgó higanyoszlop magasság ha a *higany hőmérséklete változik*; és mivel ugyanazon légnyomás és ugyanazon hőmérséklet mellett más a higanyoszlop magassága ha más a nehézségi erő gyorsulása: azért a légnyomás mindig az úgynevezett *redukált higany oszlop magassággal* lesz megadva, értve alatta azon higanyoszlop magasságát, amely  $0^\circ$  hőmérséknél a *tengerszínén*,  $45^\circ$  földrajzi szélesség mellett ugyanazt a nyomást fejti ki, mint a levegő a szóban forgó helyen.

Tapasztalat szerint a tengerszintre vonatkoztatott légnyomások egész földi középértéke 760 mm.

Egyébként azonban az átlagos helyi légnyomási értékek földi eloszlása (Isobaren Linien) rendszertelen, úgyszintén rendszertelenül ingadozó a helyi pillanatnyi légnyomás is.

### 1. A forrpointi termométer.

Régnauld állapította meg első ízben kísérletileg, hogy a kemiailag tiszta víz forrpointi hőmérséklete és a legnyomás között, amely a vízszínére hat: rendkívül szabatos, állandó vonatkozás mutatható ki. Ilyenmő pontos kísérletek szerint



|                            |         |       |                 |
|----------------------------|---------|-------|-----------------|
| ha a forrponti hőmérséklet | 99.°5 C | akkor | $p = 746.52$ mm |
| " " "                      | 99. 6   | " " " | " = 749.20      |
| " " "                      | 99. 7   | " " " | " = 751.89      |
| " " "                      | 99. 8   | " " " | " = 754.58      |
| " " "                      | 99. 9   | " " " | " = 757.29      |
| " " "                      | 100. 0  | " " " | " = 760.00      |
| " " "                      | 100. 1  | " " " | " = 762.72      |
| " " "                      | 100. 2  | " " " | " = 765.45      |
| " " "                      | 100. 3  | " " " | " = 768.18      |
| " " "                      | 100. 4  | " " " | " = 770.93      |
| " " "                      | 100. 5  | " " " | " = 773.68      |

Amint ezen táblázathól látható, 1 mm légnyomásnak  $1/27$  C° változás felel csak meg: tehát ha 0.1 mm-re éles  $p$  meghatározásokat akarunk végezni, úgy a hőmérsékletet rendkívül pontosan ( $1/270$  fokra) kell meghatározni. Erre szolgálnak a „Borosilikat“ üvegből készült Fuess (Steglitz bei Berlin)-féle forrponti termométerek, amelyek csak  $85^\circ - 101^\circ$  skálaközt tartalmaznak: minden alacsonyabb hőmérséknél a higany az edényben marad meg.

A termométer egy fémből készült *forralókészülékben* (Siedeapparat von Fuess) van elhelyezve (76. ábra), amelyben levő víz egy spirituszlámpával lesz felforralva.

A termométer skálája vagy tized fokokra van osztva, vagy pedig az előbb közölt táblázat alapján közvetlenül a megfelelő légnyomás értékek vannak skálaszerűleg feltüntetve.

Ezen berendezéssel a légnyomás mérések bármely célra megfelelő szabatossággal végezhetők. \*) *Állomás barométer* gyanánt tehát ez a készülék igen célszerűen alkalmazható a barométeres magasságméréseknél is.

## 2. A higanybarometer.

Többféle alakban és szerkezetben készül: a barometrikus magasságmérés szempontjából legcélszerűbb a *Fortin*-féle úgynevezett „*uti higanybarometer*“, amely a *Fuess* (Steglitz) cégnél készül ez idő szerint (77. ábra).

A higanytartója csavarás által emelhető vagy süllyeszthető úgy, hogy a *skála zéruspontja* a leolvasás alkalmával pontosan a higanykészlet felszínére kerüljön, amit megtenni soha sem szabad elmulasztani. A higanyoszlop tetőpontjának szabatos (parallaxis nélküli) leolvasása elmés módon van lehetővé téve: a higanyoszlop magasságának leolvasására szolgáló nonius pedig  $1/10$  millimétereket ad.

A higanytartó felett termométer van alkalmazva, amely a higanyoszlop hőmérsékletének meghatározására szolgál.

A milliméterskálán leolvasott higanyoszlopmagasság ( $P$ ) csak bizonyos redukiók alkalmazása után tekinthető a légnyomás mértékének. *Hatféle* ily redukió számítandó:

1. *A higany hőmérsékleti korrekciója*  $0^\circ$ -ra, amely, ha  $t$  jelenti Celsius fokokban a hőmérő adta tényleges hőmérsékletet:

$$A_1 = - 0.00018 P t;$$

a számítás táblázattal vagy grafikonnal történik.

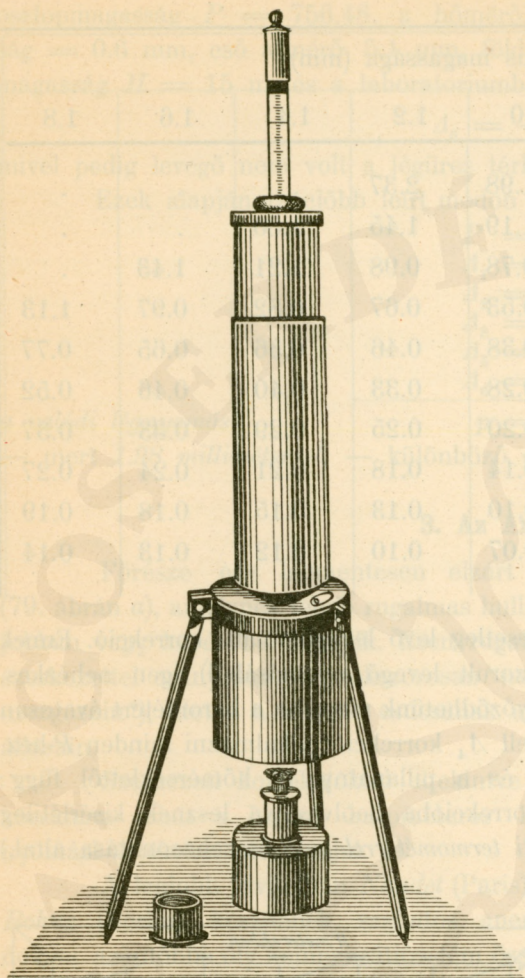
2. *A skála hőmérsékleti korrekciója*, amely, ha  $t_0$  jelenti a skála azon hőmérsékletét, amely mellett 1 osztás egyenlő pontosan egy milliméter, ezen képlettel számítható:

$$A_2 = + P \beta (t - t_0)$$

ahol  $\beta$  — a tágulási együttható — sárgarézskála esetén  $= 0,000\,019$ , ujezüst esetén pedig

\*) Lásd az I. kötet 124. lapján a Hecker-féle nehézségi mérésekről szóló cikket.



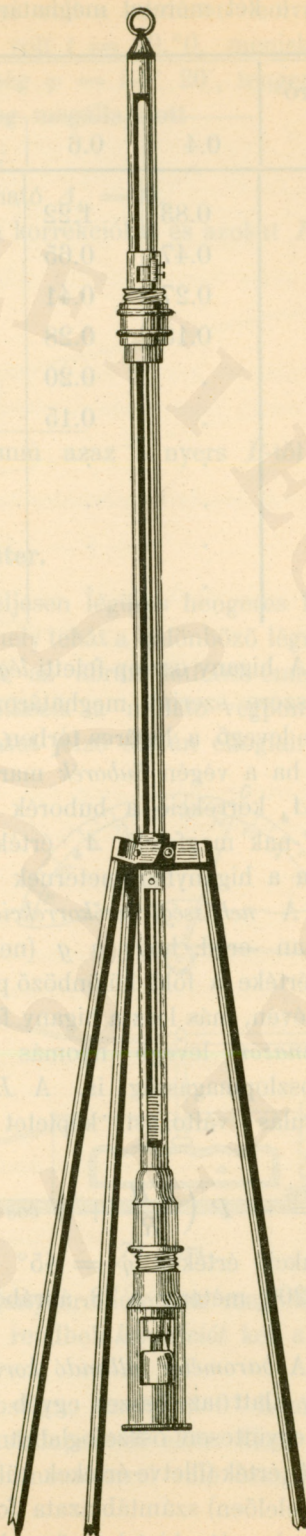


76. ábra.

0,000 018-a egyenlő. Ismerve  $t_0$ -t, ezen korrekció tag számítására is készülhet grafikon vagy táblázat

3. A *Kapillaris depressió* korrekciója, amely onnan ered, hogy a higanyoszlop teteje a felszínfeszültség következtében gömbös alakot öltve, ezáltal oszlopsúlyedést okoz. Ezen  $\Delta_3$  tag szabatos meghatározása a higanybarometria leggyengébb pontja: azért elsőrangú meteorológiai barométereken nagy átmérőjű csővel eliminálják.

Pontos kísérletek mutatták, hogy a  $\Delta_3$  nagysága a *csőátmérő* és a *gömbmagasság* (meniskus) függvénye.



77. ábra.



Ha e két méretet meghatároztuk, úgy a  $\Delta_3$ -at ezen tapasztalati táblázat adja:

| Csőátmérő<br>(mm) | A meniskus magassága (mm) |      |      |      |      |      |      |      |
|-------------------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
|                   | 0.4                       | 0.6  | 0.8  | 1.0  | 1.2  | 1.4  | 1.6  | 1.8  |
| 4                 | 0.83                      | 1.22 | 1.54 | 1.98 | 2.37 | .    | .    | .    |
| 5                 | 0.47                      | 0.65 | 0.86 | 1.19 | 1.45 | 1.80 | .    | .    |
| 6                 | 0.27                      | 0.41 | 0.56 | 0.78 | 0.98 | 1.21 | 1.43 | .    |
| 7                 | 0.18                      | 0.28 | 0.40 | 0.53 | 0.67 | 0.82 | 0.97 | 1.13 |
| 8                 | .                         | 0.20 | 0.29 | 0.38 | 0.46 | 0.56 | 0.65 | 0.77 |
| 9                 | .                         | 0.15 | 0.21 | 0.28 | 0.33 | 0.40 | 0.46 | 0.52 |
| 10                | .                         | .    | 0.15 | 0.20 | 0.25 | 0.29 | 0.33 | 0.37 |
| 11                | .                         | .    | 0.10 | 0.14 | 0.18 | 0.21 | 0.24 | 0.27 |
| 12                | .                         | .    | 0.07 | 0.10 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.19 |
| 13                | .                         | .    | 0.04 | 0.07 | 0.10 | 0.12 | 0.13 | 0.14 |

4. A higany oszlop feletti *légüres térben* esetleg levő levegő miatti korrekció. Ennek *Arago* módszere szerinti meghatározása (a beszorult levegő nyomásából) igen nehézkes. Hogy van-e levegő a légüres térben, arról úgy győződhetünk meg, ha a barométert óvatosan döntjük és ha a végén *buborék* marad, akkor kell  $\Delta_4$  korrekciót alkalmazni minden  $P$ -hez.

A  $\Delta_4$  korrekció a buborék térfogatától és a pillanatnyi  $t^\circ$  hőmérséklettől függ: az egyes  $t^\circ$ -nak megfelelő  $\Delta_4$  értékek a  $\Delta_6$  korrekcióba beolvasztva lesznek kísérletileg megállapítva a higanybarométernek egy *forrponti termométerrel* való összehasonlítása által.)

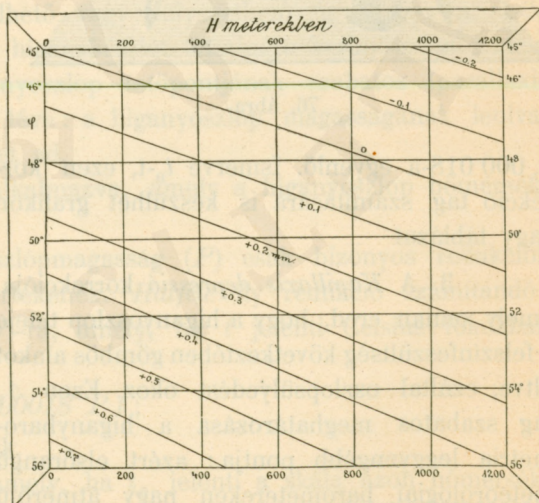
5. A *nehézségi erőkorrekció* ( $\Delta_5$ ), amely onnan ered, hogy a  $g$  (nehézségi gyorsulás) értéke a föld különböző pontjain különböző lévén, más lesz a higany fajsúlya, tehát *ugyanazon* levegő nyomás mellett a higany oszlopmagasság is. A *Helmert*-féle gyorsulás változási képletet figyelembe véve

$$\Delta_5 = -P \left( \frac{2H}{R} + \gamma \cos \varphi \right)$$

amely redukció értékek  $\varphi = 45^\circ - 56^\circ$  és  $H = 1200$  méterig a 78. ábrából kivethetők.

6. A *barométer állandó korrekciója* ( $\Delta_6$ ), amely alatt az összes egyéb állandó korrekciók együttesen összefoglaltatnak.

A  $\Delta_6$  érték (illetve értékek különböző  $t^\circ$ -nak megfelelően) számtáblázata forrponti termométerrel való kísérleti összehasonlítás által nyerhető, miután az előző redukciókat alkalmaztuk a higanybarométer leolvasásokra.



78. ábra.



Számpélda:

Egy *Fortin* szerkezetű (77. ábra) barométeren volt a noniuson leolvasott nyers oszlopmagasság  $P = 756.48$ , a hőmérő leolvasása volt  $t = 19.0$ , meniskus magasság  $= 0.6$  mm, cső átmérő 5.1 mm, földrajzi szélesség  $\varphi = 54^\circ 20'$ , tengerszin feletti magasság  $H = 15$  m, és a laboratóriumban kísérletileg megállapított

$$\Delta_6 = -1.10 \text{ mm};$$

mivel pedig levegő nem volt a légüres térben kimutatható  $\Delta_4 = 0$ .

Ezek alapján az előbb leírt módon kiszámítva a korrekciókat és azokat  $P$ -hez adva:

$$\begin{aligned} P &= 756.48 \\ \Delta_1 &= -2.59 \\ \Delta_2 &= +0.42 \\ \Delta_3 &= +0.65 \\ \Delta_5 &= +0.64 \\ \Delta_6 &= -1.10 \end{aligned}$$

a valódi légnyomás

$$p = 754.5 \text{ mm azaz a nyers } P\text{-től tetemesen,}$$

— mert 1.98 milliméterrel, — különböző érték.

### 3. Az Aneroidbarométer.

Főrésze egy légmentesen elzárt majdnem teljesen légüres hengeres fémszelence (79. ábrán *a*), amelynek teteje rugalmas hullámlemez, amely tehát a különböző légnyomásokra jobban vagy kevésbé behajlik. Ezen rugalmas mozgás az ábrán látható emeltyű áttétel szerkezettel arányosan, de sokszorososan *nagyítva* jelentkezik a mutató végpontjának körmozgásain\*), illetve a mutató csúcsának a légnyomásokat jelző skálán elfoglalt különböző állásain.

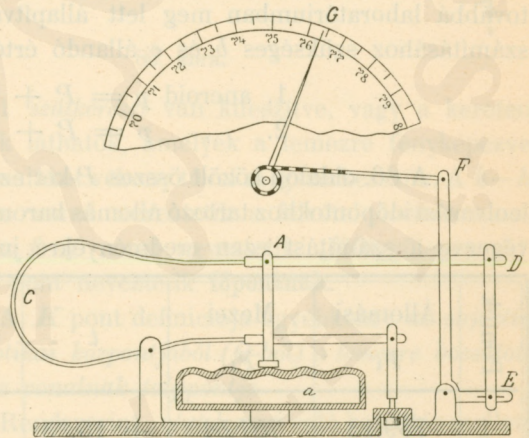
Szerkezeti korrekcióktól eltekintve: a körskálán tehát a higany barométeres légnyomási értékeket olvashatjuk le.

A legjobb kivitelben *Naudet* (Paris) és *Bohne* (Berlin) készítenek szabatos aneroidokat: az utóbbi oly kompensációs fém összeállítást alkalmaz, hogy a szerkezet (azaz a mutató csúcs) különböző hőmérsékletek mellett ( $0^\circ$ -tól  $+30^\circ$ -ig) is egyenlő  $p$  változás esetén egyenlő utakat ír le.

Az aneroid mérésakor vízszintes (fekvő) helyzetbe hozandó: és a fedő üveglapra való többszöri gyengéd kopogásokkal a szerkezeti surlódás megszüntetendő.

Ha a nyers aneroid leolvasásokból ( $P$ ) a higanybarométernek megfelelő redukált  $p$  légnyomási értékeket akarjuk megkapni: úgy három rendbeli *korrekciót* kell a nyers  $P$ -re alkalmazni.

1. Az *állandó korrekció*  $\Delta_1$ , értve azon különbséget, amelylyel  $0^\circ$  hőmérséklet és 760 mm légnyomás esetén az aneroid mutató 760-as skálaponttól eltér. Ezen  $\Delta_1$  állandó meghatározása vagy higanybarométer vagy forrponti termométerrel való összehasonlítással laboratóriumban eszközölhető.



79. ábra.

\*) A valóságban a mutató és számlapja *vízszintesek*, itt az ábrán csak az egyszerűbb szemlélet miatt vertikálissá forgattuk, ami a dolog lényegén nem változtat.



2. A *leolvasási korrekció* ( $\Delta_2$ ), amely a nyers aneroid leolvasásnak,  $P$ -nek függvénye.

Ugyanis a skála egységei — az áttételi szerkezet szerelési pontatlansága miatt — vagy nagyok vagy kicsinyek. Ha a skála egy milliméterének szükséges javítása  $b$ , akkor

$$\Delta_2 = b (760 - P)$$

A  $b$  meghatározására speciális légszivattyú szerkezetek készültek, de szükség esetén hosszú időközön át végzett higanybarométer összehasonlításokból is megállapíthatók a különböző  $P$ -knek megfelelő  $\Delta_2$  értékek illetve a  $b$  együttható.

3. A *hőmérsékleti korrekció* ( $\Delta_3$ ), amelyeknek értékei különböző  $t$  hőfoknál végzett higanybarométer összehasonlító mérésekkel állapíthatók meg és mivel

$$\Delta_3 = c t$$

ahol  $c$  egy állandó; ezen  $c$  legvalószínűbb értéke lesz ismeretes sok összehasonlító mérés által

A valódi légnyomás képlete *aneroid* esetén tehát:

$$p = P + \Delta_1 + b (760 - P) + c t.$$

Egy *Bohne*-féle aneroidra találtatott például:

$$p = P - 2.88 - 0.014 (760 - P) - 0.158 t$$

Hangsúlyozzuk, hogy gyakori szállítás és rázás által a  $\Delta_1$  érték meg szokott változni, tehát ismételten meghatározandó.

Most már folytathatjuk a 86. oldalon megkezdett barometrikus számpéldát.

Az állomás *aneroid*-hoz képest a mezei aneroidnak  $\Delta_1$  korrekciója meg lett állapítva:

$$\Delta_1 = + 1.42 \text{ mm},$$

továbbá laboratóriumban meg lett állapítva mindkét aneroidra  $\Delta_2$  és  $\Delta_3$  illetve az azok számításához szükséges  $b$  és  $c$  állandó értékek: és ezen egyenleteket adták

$$1. \text{ aneroid } p = P + 0.05 t - 0.021 (760 - P)$$

$$2. \quad \quad p = P + 1.42 - 0.02 t - 0.042 (760 - P).$$

A 86. oldalon közölt összes  $P$ -ket ezek szerint redukálva, számíthatók a külső pontbeli leolvasási időpontokhoz tartozó állomás barométer állások és a közölt barometrikus táblázatokkal végezve a számítást ezen eredményekre jutunk:

| Pontok | Állomási<br>$p_1$ | Mezei<br>$p_1$ | $t$     | $\frac{p_1 + p_2}{2}$ | $\Delta h$ | $p_1 - p_2$ | $h$     | $H$   |
|--------|-------------------|----------------|---------|-----------------------|------------|-------------|---------|-------|
| 1      | 759.13            | 757.54         | + 15.°3 | 758.3                 | 11.18      | 1.59        | + 17.8  | 31.3  |
| 2      | 759.10            | 757.07         | 15. 4   | 758.4                 | 11.19      | 2.03        | + 22.7  | 36.2  |
| 3      | 759.10            | 755.29         | 15. 5   | 757.2                 | 11.21      | 3.81        | + 42.7  | 56.2  |
| 4      | 759.08            | 751.76         | 15. 6   | 755.4                 | 11.24      | 7.32        | + 82.3  | 95.8  |
| 5      | 759.02            | 750.95         | 15. 7   | 755.0                 | 11.25      | 8.07        | + 90.8  | 104.3 |
| 6      | 758.95            | 750.08         | 15. 8   | 754.5                 | 11.26      | 8.87        | + 99.9  | 113.4 |
| 7      | 758.92            | 747.45         | 15. 9   | 753.2                 | 11.29      | 11.47       | + 129.5 | 143.0 |
| 8      | 758.80            | 746.35         | 16. 1   | 752.6                 | 11.30      | 12.45       | + 140.7 | 154.2 |



## VI. FEJEZET.

## Fotogrammetria.

A fotogrammetria feladata, fényképfelvételekből az ábrázolt tárgyaknak méreteit meghatározni. *Laussedat* 1852—59. években alkalmazta először topográfiai felvételeknél; az első nagyterjedelmű topográfiai térképeket (az olasz alpesekben) *Paganini* készítette 1880. év óta ezen módszerrel; hazánkban a magas-Tátra 1 : 25000 méretarányú katonai topográfiai térképének egyes részei is fényképfelvételekből készültek.

Fénykép alatt itt mindig vagy az eredeti *negativot* vagy az ennek alapján üveglemezen előállított *diapozitívot* értjük; papíron előállított kópiák, a nedves papír torzulásai miatt, teljesen értéktelenek.

A fotogrammetriai felvételek eszköze vagy a „*fotogramméter*” vagy a „*fototeodolit*”.

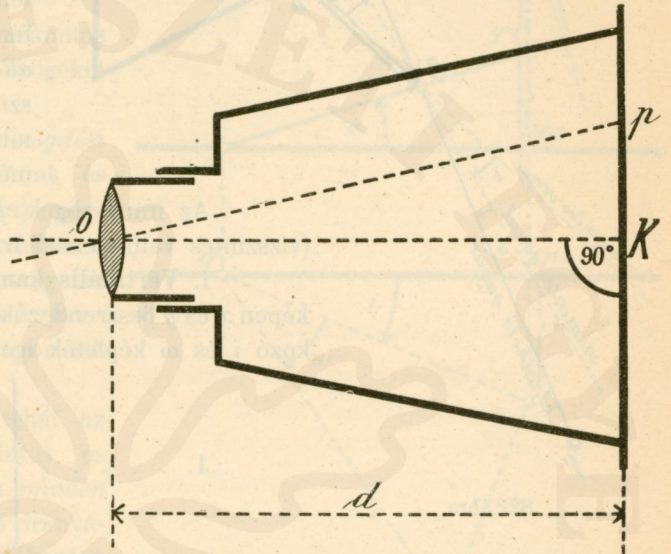
Ezen eszközök részletesebb leírását mellőzve konstatálhatjuk, hogy mindkettőnek lényeges alkatrész a „*kamara*” (80. és 81. ábra), amely áll az *objektív* lencséből ( $O$ ), a szilárd, merev, össze nem tolható kamrafalakból és a fényérzékeny üveglemez elhelyezésére szolgáló

„*keretből*”, amelyen vagy vékony drótból készült *szálkereszt* van kifeszítve, vagy a kereten a (81. ábra)  $h-h$  és  $f-f$  pontoknál bevágások láthatók, amelyek a lemezre fényképezve módot adnak arra, hogy a képen a  $h-h$  és  $f-f$  vonalakat vékony tűvel megszerkesszük. A  $h-h$  vízszintes vonal nevezetük a felvétel *horizontvonalának*, az  $f-f$  vonal nevezetük „*főfüggőlegesnek*” és a  $K$  pont nevezetük *főpontnak*.

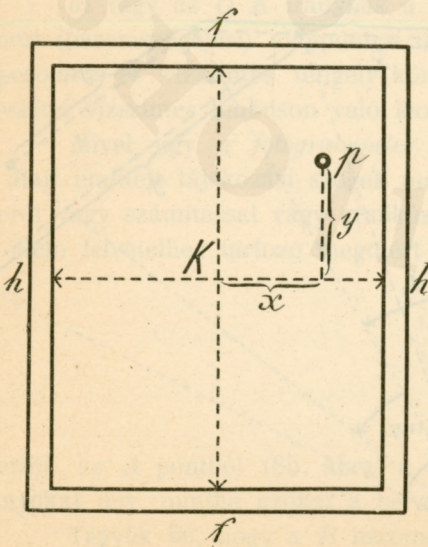
A  $K$  pont definíciója egyébként: az *objektív* lencse optikai központjából ( $O$ -ból) a lemezre bocsátott *merőleges vonalnak talppontja*.

Rendszerint „*végtelenre*” való beállítás mellett ( $d$  = fókusz távolság) történik ugyan a fotográfálás: mindazonáltal az objektív lencse parányesavarral a  $KO$  irányban mozgatható és bármely beállításnak megfelelő  $d$  (képtávolság)  $\pm 1/10$  mm-re pontosan egy skálán leolvasható.

Akár *vertikálisan* álló kamarával (amikor tehát az  $OK$  vízszintes), akár  $\alpha$  hajlású kamarával (azaz  $OK$  magassági szöge  $= \pm \alpha$ ) történt a felvétel: minden felvételhez (képhez) ismerni fogjuk tehát a  $d$  méretet, továbbá a képen a  $K$  főpontot és a  $h-h$  horizontvonalat.

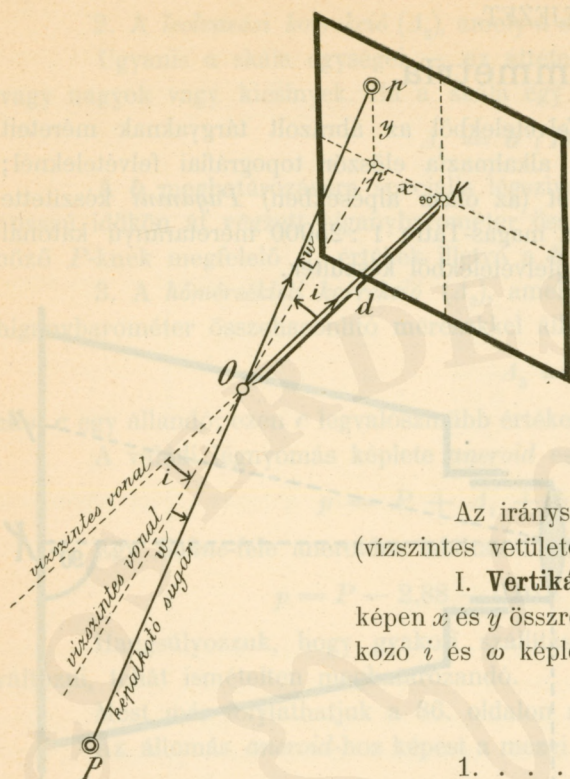


80. ábra.



81. ábra.





82. ábra.

amely képletek helyessége a 82. alatti perspektivikus ábrából belátható.

Ezen ábrához magyarázatul csak azt fűzzük, hogy:

$$Op' = \frac{d}{\cos i} \text{ és } \operatorname{tg} \omega = \frac{y}{Op'}.$$

A térbeli  $P$  pontra vonatkozó  $i$  és  $\omega$  szögek a fényképről lement  $x$  és  $y$ -ok alapján nemcsak az 1. alatti képletekből való számítással, hanem grafikusan is előállíthatók a 83. ábrán látható egyszerű szerkesztéssel.

Legpontosabban nyerhetők azonban valamely fényképről az összes ábrázolt pontokra vonatkozólag az  $i$  és  $\omega$  szögértékek a Koppe-féle „optikai képmérő” készülékkel, amelylyel itt bővebben nem foglalkozunk; csak azt jegyezzük meg, hogy e Koppe-féle készülék (készíti Günther Oszkár Braunschweigben) különösen a nem vertikális kamarával eszközölt felvételekből való közvetlen  $i$  és  $\omega$  meghatározásokhoz alkalmas.

II. Ha a kamara a felvétel alkalmával nem volt vertikális, azaz, ha a lemez a vertikális iránynyal, illetve ha az  $OK$  optikai

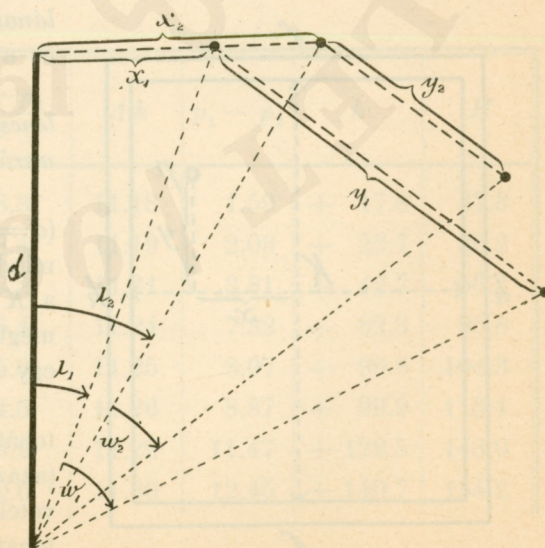
Minden a fényképen felismerhető pontra nézve ( $p$ ) a fényképen lemérhetjük tehát ( $\pm 0.2 \text{ mm}$  pontosan) az  $x$  és  $y$  méretet (81. ábra.)

Ezen  $x$  és  $y$  méretekből és az illető fényképhez tartozó (ismeretes)  $d$  méretből ki lehet most már számítani, vagy grafikus segédszerkesztéssel meg lehet most már állapítani bármely a fényképen felismerhető pontnak a műszerálláspontra vonatkozó vízszintes irányszögét ( $i$ ) és magassági szögét ( $\omega$ ) úgy mintha e szögeket a helyszínén szögmérő műszerrel mértük volna.

Az irányszögek kezdő (zérus) iránya az  $OK$  tengely (vízszintes vetületének) iránya.

I. Vertikális kamara esetén ( $OK$  vízszintes) a fényképen  $x$  és  $y$  összerendezőkkel jelentkező  $P$  térbeli pontra vonatkozó  $i$  és  $\omega$  képletek igen egyszerűek:

$$1. \dots \dots \left\{ \begin{array}{l} \operatorname{tang} i = \frac{x}{d} \\ \operatorname{tang} \omega = \frac{y}{\left(\frac{d}{\cos i}\right)} = \frac{y}{d} \cos i, \end{array} \right.$$



83. ábra.



tengely a vízszintessel az  $\alpha$  (megmért azaz ismeretes) hajlásszöget zárta be, akkor az  $i$  és  $\omega$  szögértékek a képnek bármely pontjára ezen képletekkel határozhatók meg a képről lemért  $x$ ,  $y$  méretek és az ismert  $\alpha$  szög által:

$$2. a) \begin{cases} \operatorname{tang} i = \frac{x \cos U}{d \cos (U + \alpha)} \\ \operatorname{tang} \omega = \operatorname{tang} (U + \alpha) \cos i \end{cases}$$

ahol  $U$  egy segéd szög, amelynek képlete:

$$2. . \operatorname{tang} U = \frac{y}{d}.$$

Ezen esetben is lehet azonban számítás helyett rajzilag előállítani az  $i$  és  $\omega$  szögeket a 84. ábrán látható szerkesztéssel.

Ha tehát különböző háromszögelési pontokon fényképfelvételeket eszközöltünk és minden felvételhez a  $d-t$  (80. ábra) meghatároztuk, úgy a fényképekből az irodában a térszíni pontokra nézve azon  $i$  és  $\omega$  szögeket állíthatjuk elő, amelyeket teodolittal (vízszintes és magassági szögmérést végezve) nyertünk volna a helyszínen.

Ezen szögértékek alapján tehát az összes lefényképezett pontok vízszintes és magassági fekvése megállapítható, ha minden egyes felvételhez az  $i$  szögek a kezdő irányának ( $K O$  vízszintes vetülete) **tájékozása** ismeretes.

Tájékozás, illetve tájékozási szög alatt érthetjük például

a) az  $O K$  iránynak a mágneses meridiánnal bezárt szögét, amely a kamarára igazítottan szerelt bussalával ( $0-180^\circ$  vonal parallel  $O K$ -val) mérhető;

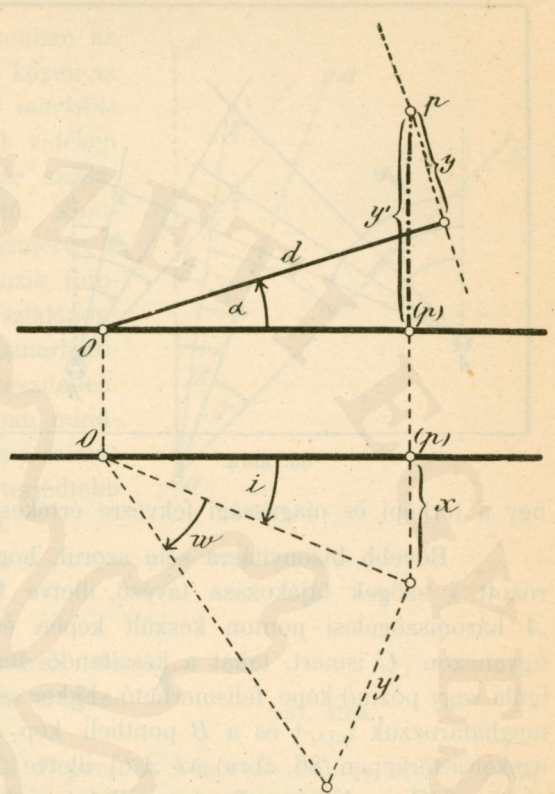
b) vagy az  $O K$  iránynak a műszerálláspontból (háromszögelési pont) egy másik ismert (háromszögelési) alappontra menő iránynyal bezárt szögét. Ez a szög a kamarával kapcsolatos és vízszintes tengely körül is forgatható,  $O K$ -val szigorúan parallel igazított távesővel vízszintes limbuson való leolvasással mérhető.

Mivel úgy a *photogramméter* mint a *phototeodolit* szerkezete az imént a), illetve b) alatt említett tájékozási szögek meghatározását lehetővé teszik, azért hozzáadva az egy képről vagy számítással vagy grafikus szerkesztéssel nyert  $i_1, i_2, i_3, i_4 \dots$  irány szögekhez az illető felvételhez tartozó megmért tájékozási állandót:

$$\begin{aligned} i_1 + \varphi_A &= \delta_1^{(A)} \\ i_2 + \varphi_A &= \delta_2^{(A)} \\ i_3 + \varphi_A &= \delta_3^{(A)} \\ &\dots \dots \dots \\ i_n + \varphi_A &= \delta_n^{(A)} \end{aligned}$$

nyertük az  $A$  pontból (85. ábra) a térszíni 1, 2, 3,  $\dots n$  pontokhoz induló **tájékozott irányokat** úgy, mintha azokat a helyszínen teodolittal mértük volna.

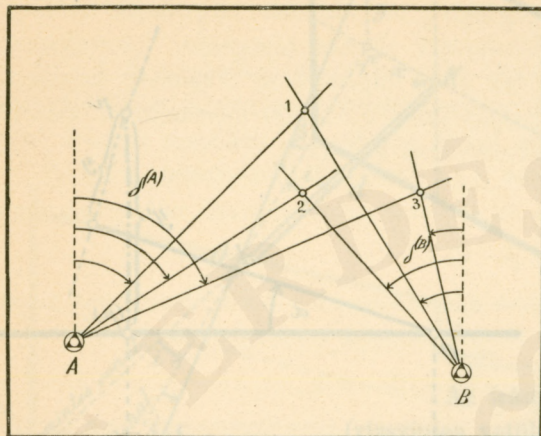
Tegyük fel, hogy a  $B$  háromszögelési ponton nyert fényképen **ugyanazon** 1, 2, 3 pontok felismerhetők és ezen  $B$  pontból 1, 2, 3-ra vonatkozó tájékozott irányok legyenek



84. ábra.



a  $\delta_1^{(B)}$ ,  $\delta_2^{(B)}$ ,  $\delta_3^{(B)}$  ismert szögeértékek; akkor felrakva a szerkesztendő térképen az  $A$  és  $B$  háromszögelési pontokat (85. ábra) a  $\delta_A$  és  $\delta_B$  tájékozott irányyszögek felrakásával és a megfelelő sugarak metszésre hozatalával nyerjük az 1, 2, 3 stb. pontok térképi (vízszintes vetületi) helyeit.



85. ábra.

úgy a térképi és magassági fekvésre értékes ellenőrzéseket nyerünk.

Bővebb bizonyításra sem szorul, hogy a fényképekből (és az ismert  $d$ -kből) meghatározott  $i$  szögek tájékozása táveső, illetve bussola nélkül is eszközölhető akkor, ha az  $A$  háromszögelési ponton készült képen és a  $B$  háromszögelési ponton készült képen ugyanazon  $C$  ismert, tehát a készítendő térképen már felrakott háromszögelési pontnak (gúla vagy pózna) képe felismerhető. Ekkor az  $A$  pontbeli kép alapján ( $x$  és  $y$  le mérés stb.) meghatározzuk  $i_{c(A)}$ -t és a  $B$  pontbeli kép alapján meghatározzuk az  $i_{c(B)}$  irányyszöget és ezeket a térképen (86. ábra) az  $AC$ , illetve  $BC$  vonal mellé megfelelő értelemben felrakva: megkaptuk az  $A$  fotográfia és a  $B$  fotográfia irányyszögeinek kezdő ( $OK$ ) irányát.

Látnivaló, hogyha minden fényképen 2—3 háromszögelési pont is jelentkezik, úgy értékes ellenőrzésekre is jutunk és nem kell bussolával illetve táveső és limbuskörrel külön tájékozást mérni.

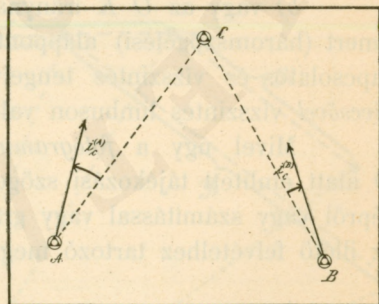
A hátrametszés feladata (azaz a műszerálláspont helyének meghatározása) is elvégezhető, még pedig *egyetlen* fényképből, ha azon legalább három ismert alappont (torony, gúla, pózna) feltalálható. Legyenek ezen pontok a  $P$ ,  $Q$ ,  $R$  pontok: akkor a képből (tájékozás nélkül) megállapíthatók az  $i_P$ ,  $i_Q$ ,  $i_R$  irányyszögek és ezek különbségei, azaz (87. ábra)

$$i_Q - i_P = \beta$$

$$i_R - i_Q = \gamma$$

adják a  $\beta$  és  $\gamma$  szögeket, amelyekből — mivel  $P$ ,  $Q$ ,  $R$  összrendezői ismeretesek — a rendes hátrametszés számítással (I. kötet 104. oldalon) meghatározható a műszer álláspont ( $O$ ) vízszintes fekvése. Ismerve  $P$ ,  $Q$ ,  $R$  magasságait, az  $O$  magasságára pedig ez esetben *három* (tehát ellenőrző) értéket kapunk.

Az eddig előadottakból látnivaló tehát, hogy a fotogrammetriai felvétel háromszögelési és trigonometriai magasságmérési alappontokra támaszkodó részletfelvételi módszer, amelynek legfőbb előnyei:



86. ábra.



a) hogy egy-egy műszerállásban nem kell sok időt eltölteni, ami különösen magas hegységekben, ahol zord és ködös a légkör, igen fontos;

b) hogy a felveendő részletpontokra nem kell elmenni léccel vagy zászlós rúddal, ami sziklás, nehéz terepen igen lényeges.

Legnagyobb gyengéje e módszernek azonban az a körülmény, hogy két különböző helyen felvett képen az **azonos** pontokat meg kell találni: ami csakis *markáns* pontokra nézve lehetséges. Fás terepen, vagy sík vidéken ez a módszer tehát hasznavehetetlen, de kopár sziklaterepen célszerű felvételi módszernek mondható. Mindazonáltal Svájcban az országos topográfiai felmérés a legmagasabb hegységekben ma már nem dolgozik fotogrammetriával, hanem kis mérőasztallal és a sziklapontoknak egy másik mérőasztalállásból való felismerhetősége céljából kézi tájképvázlatokat (*színezve*) készítenek.

Nincs azonban kizárva, hogy az újabban mindinkább tökéletesedő *stereoskopikus fotogrammetria* a sziklás hegyvidékek topográfiai felvételénél ismét kiterjedtebb alkalmazáshoz juttatja idővel a fotogrammetriát.

### Stereoskopikus fényképek.

Tegyük fel, hogy két különböző pontban, de **párhuzamos** (ugyanazon) síkban és **ugyanazon magasságban** fekvő két lemezen végeztünk felvételt.

Ha ekkor (88. ábra)  $p_1$  és  $p_2$  a térbeli  $P$  pontnak képei és ha  $x_1, y_1$  és  $x_2, y_2$  a  $K_1$  és  $K_2$  főpontokra vonatkozólag a képből lement összehrendezők, akkor a  $P$  pontnak a képsíktól való vízszintes távolsága  $D$  (88. ábra) ezen képlettel nyerhető:

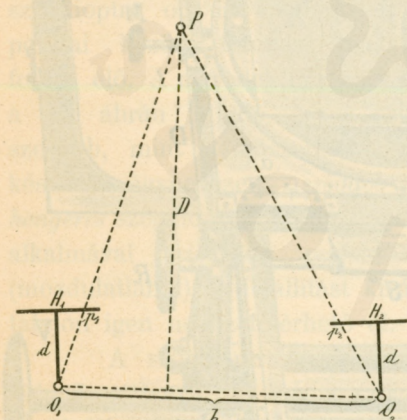
$$D = \frac{b d}{x_1 - x_2}$$

vagy ha az  $x_1 - x_2 = a$  jelzést használjuk

$$1. \dots \dots D = \frac{b d}{a} = c \cdot \frac{1}{a}$$

ahol a  $c = b d$  állandó érték é két kép minden pontjára nézve.\*)

Az ugyanazon  $P$  pontra vonatkozó  $x$  különbséget, azaz az  $a$  méretet a  $P$  pontbeli **parallaktikus eltolásnak** nevezzük. Ez a fényképeken jelentkező minden egyes pontra más és más értékű. Az 1. képletből látni való, hogy a képpontok parallaktikus eltolásait lemérve, meghatározható (számoló léccel) az illető térszíni pontnak a vertikális felvételi síktól való merőleges ( $D$ ) távolsága.



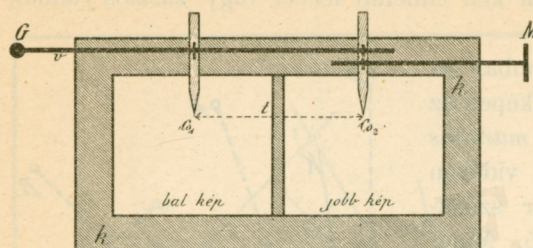
88. ábra.

Ez látszólag még nem előny, de mivel e két képet egy *Stereoskopba téve*, egyetlen **plastikus** képet látunk, azaz a vidék hű modelljét látjuk: azért itt az  $a$ -k megmérésénél elesik majd az azonos pontoknak a *két képen való külön-külön felkeresése*.

\*) A két felvétel távolsága, azaz a  $b$  méret lehet 100, 200 . . . 1000 méter is.



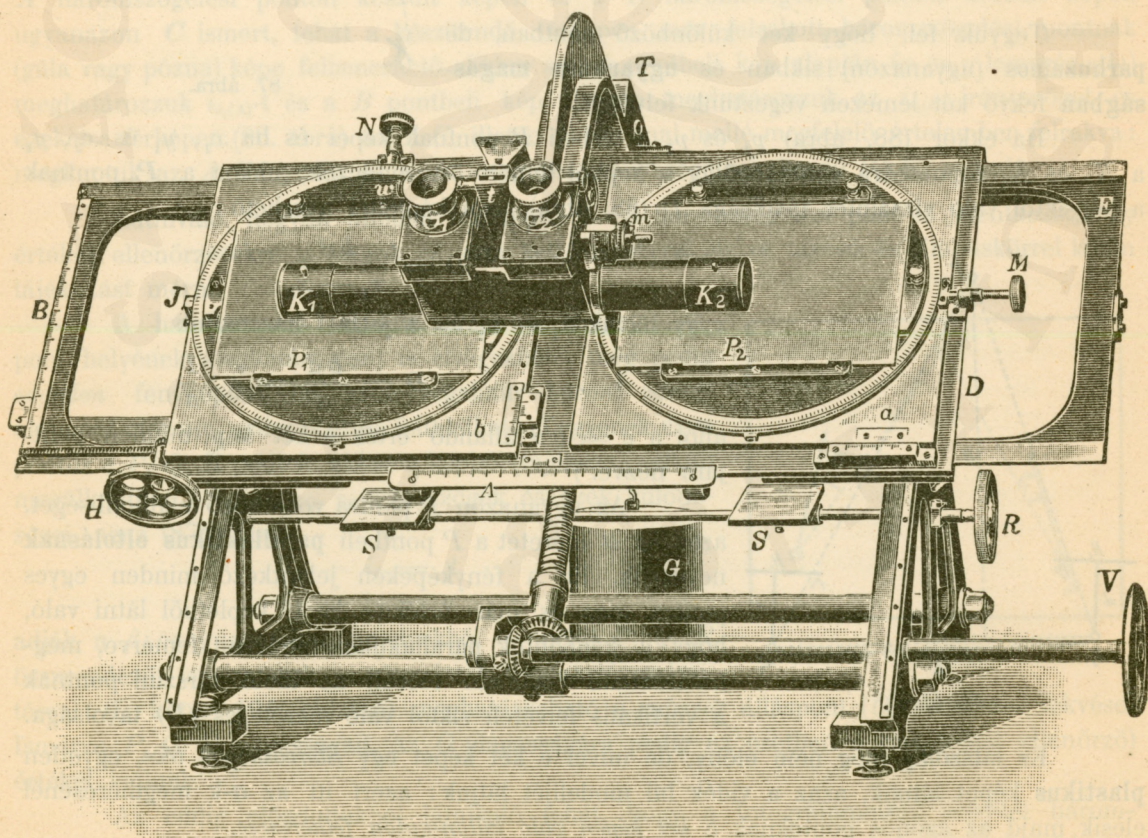
Ugyanis a Zeiss-féle Stereomikrométerrel, a stereoskopen át egyszerre nézett két képről közvetlenül lemérhetők az összes pontokra az  $\alpha$  méretek. (89. ábra.)



89. ábra.

A sraffozott rámba helyeztetik a két fénykép. A  $Cs_1$  és  $Cs_2$  fémcúcsok a  $G$  gombban végződő  $v$  vonórudaeszkával együttesen mozgathatók jobbra-balra a képek síkjában. Továbbá a két csúcs egymástól távolsága  $t$  az  $M$  mikrométer skálás csavarral változtatható. E  $t$  méretváltozás  $1/50$  mm-re pontosan mérhető ily módon.

Benézve most már a stereoskop két okulárján: egyetlen plastikus képet (a tájkép modellje) fogunk látni és a  $Cs_1$  és  $Cs_2$  csúcsok is mint egyetlen csúcs fog a térben lebegve szemünk előtt megjelenni. Ez a lebegő csúcs, ha az  $M$  csavart forgatjuk (azaz a  $t$ -t változtatjuk) közeledni vagy távolodni látszik a szemhez képest. Mivel a két csúcs együttesen vertikális értelemben kézzel fel- vagy letolható: tehát meg van adva a mód, hogy a térben lebegő és az imént leírt módon mozgatható csúcsot a plastikus képnek bármely pontjára állítsuk. Az  $M$  csavaron akkor  $\pm 1/50$  mm-re pontosan leolvasható az illető pontra nézve az  $\alpha$  méret, (azaz a parallaxikus eltolás,) míg az illető ponthoz tartozó  $x$  és  $y$  méretek a  $v$  vonón és a  $Cs_1$  csúcsra leolvashatók a baloldali képre nézve.



90. ábra.



A legszabatosabb és legújabb készülék az imént ismertetett feladat ( $x$ ,  $y$  és  $a$  mérése) megoldására a Zeiss (Jena)-féle *Stereokomparator*, amelynek képe a 90. ábrán látható. Miként ezen ábrából látható, itt a rendes stereoskop helyett prizmás, úgynevezett *binokuláris mikroszkop* van alkalmazva, ahol tehát az  $0_1 0_2$  szemtávolság helyett a  $K_1 K_2$  nagyított szemtávolság szerepel és így a plastikus kép méretaránya nem  $\frac{s}{b}$  (ahol a  $b$  jelentése a 88. ábrából kivehető), hanem  $\frac{K_1 - K_2}{b}$  lesz.

Megjegyezzük még, hogy e készülék akkor is használható, ha a két fényképfelvétel egy *síkban ugyan*, de nem ugyanazon magasságú két ponton eszközöltetett.

Az azonos pontok feltalálásának nehézségei ily módon tehát elimináltattak: hogy a stereoskopikus felvételek nagyszabású felvételek eszközlésére célszerűen eszközölhetők-e, ez azonban még ezideig meg nem állapítható. De rendkívüli haladást jelent máris az *Orel* százados által feltalált és e könyv 172—174. oldalain leírt „*Stereoautograph*“.

## VII. FEJEZET.

### Vízszintes szögek kitűzése és mérése.

#### I. §. Szögkitűző eszközök.

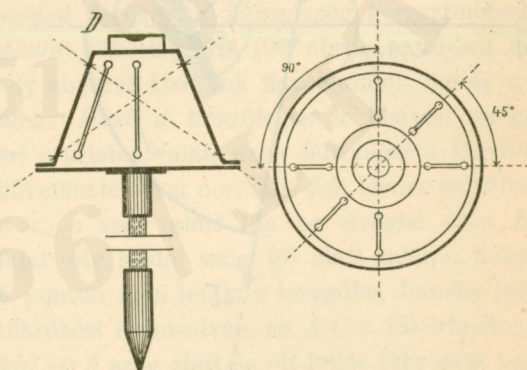
A részletes felmérésnél (bemérés) célszerűen felhasználhatók a *szögdioptra*, a *szögprizma* és a *szögtűkör*, amelyek segítségével  $\pm 2'$ ,  $\pm 3'$  pontossággal lehet (a vízszintes vetületben) derékszögeket kitűzni.

I. A *szögdioptra* (91. ábra), amelynél két-két egymással szemben levő 0.4—0.8 mm széles és 8—12 cm. hosszú rés két egymással  $90^\circ$ -ot bezáró *síkot* (*iránysíkok*) definiál, igen meredek irányzásokat is enged (vertikális bottartás esetén) elvégezni. Tehát így a szögdioptra ott is alkalmazható, ahol a kitűzendő derékszög csúcspontja és a két szár pontjai között tetemes magasságkülönbség fordul elő. A meredek irányzás szempontjából a 91. ábrán látható *kúpos* szögdioptra célszerűbb, mint a műszerészek által rendszeren készített úgynevezett „*szögdob*“ azaz mint a *hengeres* szögdioptra. A szögdioptra szögkitűzés alkalmával *szigorúan vertikális és szilárd* (mozdulatlanul) botfelállítást kíván, ami köves talajon igen nehezen érhető el.

A szögdioptra csavarmenetekkel erősíthető a botra, és így a szögdioptra a bot körül forgatható. (A legtöbb szögdioptrán  $45^\circ$  kitűzésére szolgáló rések is találhatók.)

A szögdioptra *vizsgálata* két művelethől áll:

1. meg kell vizsgálni, hogy a szemközti irányrések *síkot* alkotnak-e, azaz nem keresztezik-e egymást, ami úgy konstataálható, hogy egy hosszú *függő zsinórra* irányítjuk (vertikális bottartással) rendre az iránysíkokat és a résen végig mozgatjuk szemünket, a zsinórt nézve;



91. ábra.







Mivel az  $a, b, 0$  háromszög belszögeinek összege  $(\alpha + \beta + \gamma) = 180^\circ$ -al, azaz mivel a nyílásszög

$$\begin{aligned} \alpha &= 180^\circ - (\beta + \gamma), \text{ azaz} \\ &= 180^\circ - (\beta + \gamma) = \alpha - 180^\circ, \text{ azért 1. képlet szerint} \\ 2\alpha - 360^\circ &= - (360^\circ - \delta) \end{aligned}$$

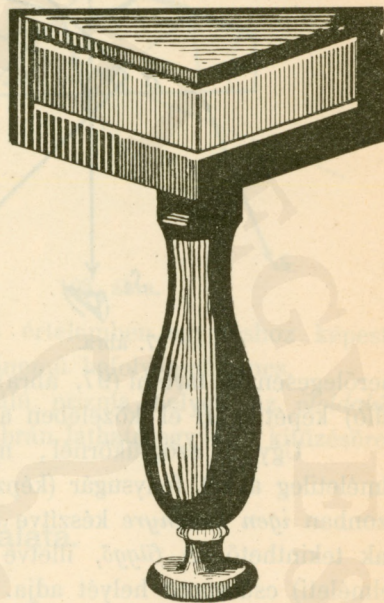
amivel a  $\delta = 2\alpha$  alapvető igazság be van bizonyítva.

A szem tehát oly *kétszeri tükrözésből* eredő képét látja az  $A$  pontnak, amely kép iránya  $2\alpha$  szöggel (azaz  $\alpha = 45^\circ$  esetén pontosan  $90^\circ$ -al) van eltérítve. És így ha a tükröt forgatom (0 pont körül), akkor a szem által a II. tükrében látható kép **nem fog mozogni** (*álló kép a neve*), hiszen a beeső sugár a tükrömozgás által nem mozog, a kilépő sugár pedig a (fix) beeső sugárral — mint láttuk — állandó ( $2\alpha$ ) szöget zár be.

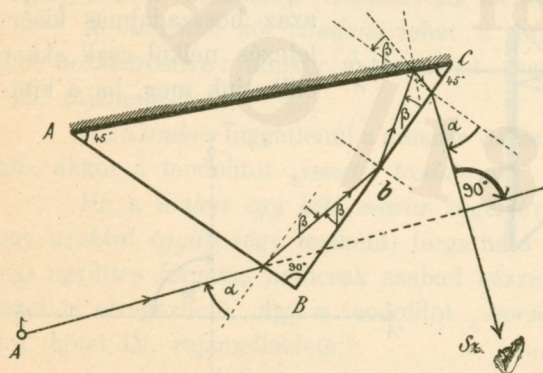
Az a körülmény, hogy a figyelendő kép *álló kép*, a legértékesebb tulajdonság: ezért lehet a szögtükörrel való munkánál a tükröt *szabadon kézben* tartani, azaz ezért nem kell (mint a dioptránál) a tükröt tartó botot a talajba szúrni, ami a munkát tetemesen gyorsítja.

Hátránya a szögdioptrával szemben az a körülmény, hogy a figyelendő tükörkép az eredeti karó ( $A$ )-val egy magasságban jelentkezik és így derékszög kitűzésnél, (92. ábra) ha a térszíni viszonyok folytán a  $C_1$  karó több méterrel magasabban vagy alacsonyabban lesz csak elhelyezhető, mint az  $A$  karó: a  $C_1$  ponton tartott karó és a tükörkép *fedése* már csak *becsléssel* dönthető el. Szóval a szögtükör meredek kitűzésekre nem alkalmas: egyébként azonban 3—4-szer gyorsabb munkát enged, mint a szögdioptra. Vizsgálata (92. ábra) egészen úgy történhetik, mint a szögdioptránál tettük: itt azonban a jelentkező  $\delta$  hiba általunk mindig kiigazítható az egyik tükörlap igazító csavarjai segítségével.

III. A **szögprizma** lényegileg egy *egyenszárú*, derékszögű háromszög keresztmetszetű üveghasáb, (95. ábra) amelynek átfogója ezüstözött tükörlap. Ha (96 ábra) az  $A$ -ból jövő



95. ábra.



96. ábra.

oly sugarat kísérünk figyelemmel, amely a  $B$  élhez közel a tetszőleges  $\alpha$  beesési szöggel éri a prizma falat, ezen fénysugár a fénytörés következtében a normális *felé* térítve ezüstözött  $\beta < \alpha$  szög alatt lép az üvegbe és a  $BC$  falat oly ferde szög ( $\beta$ ) alatt találja, hogy a  $b$  ponton nem lép ki a levegőbe, hanem teljes tükrözést szenvedvén, az  $AC$  a tükörlaphoz ér  $45^\circ + \beta$  szög alatt és ott teljes tükrözést szenvedvén, a  $BC$  falhoz jut ismét; a normálissal  $\beta$  hegyes szöget zárván be,  $\alpha$  nagyobb szög alatt lép ki a  $BC$  falból.

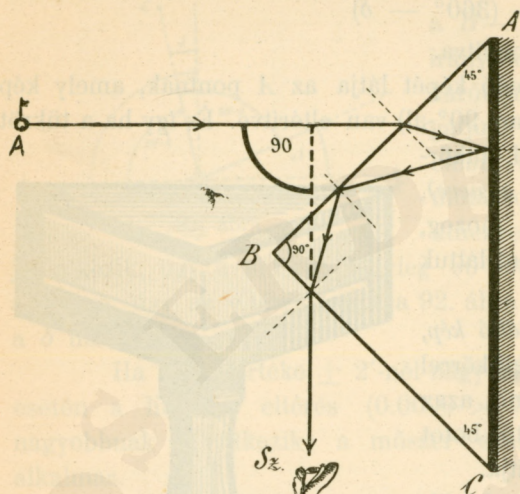
Mivel a  $BA$  fal, melylyel  $\alpha$  szöget képezett a belépő sugár, merőleges a  $BC$  falra, amelylyel ugyancsak  $\alpha$  szöget zár be a kilépő sugár: azért a kilépő sugár a belépővel  $90^\circ$ -ot zár be.



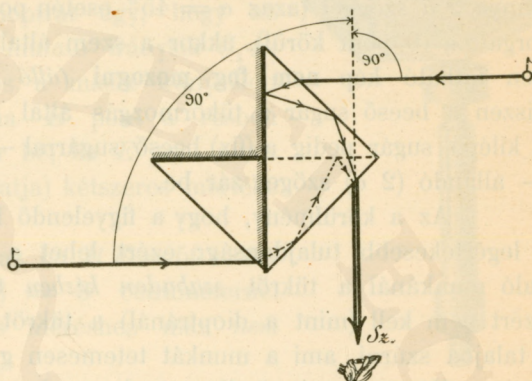
Kétszeri tükrözésből eredő képet: tehát álló képet lát a szem, vagyis kitűzés közben a prizma foroghat is.

A tükröző átlóval ellátott egyenszárú derékszögű prizma tehát derékszögek kitűzésére úgy alkalmazható (ugyanazon előnyökkel és hátrányokkal) mint a szögtükör.

A 96. ábrán a prizma átfogója a néző mellével körülbelül párhuzamos tartásban van képzelve. Lehet a prizmat a néző mellére



97. ábra.



98. ábra.

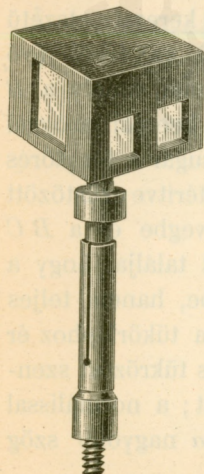
merőlegesen is tartani (97. ábra), amikor az  $A$  pontjelző karának kétszeri tükrözésből eredő (álló) képét a  $B$  él közelében a prizmán át ugyancsak  $90^\circ$ -al kitérítve látja az  $S_z$  szem.

Ugy a szögtükörnél, mint a szögprizmánál a kitűzendő derékszög csúcspontja elméletileg a két fénysugár (képzelt) metszési pontja. E metszési pont *nem állandó pont*: azonban *igen kicsinyre* készítve az egész eszközt, ez a pont *1 centiméteren* belül állandónak tekinthető. A *függő*, illetve a prizmat tartó *bot* tehát *1 centiméteren* belül a valódi (elméleti) csúcspont helyét adja.

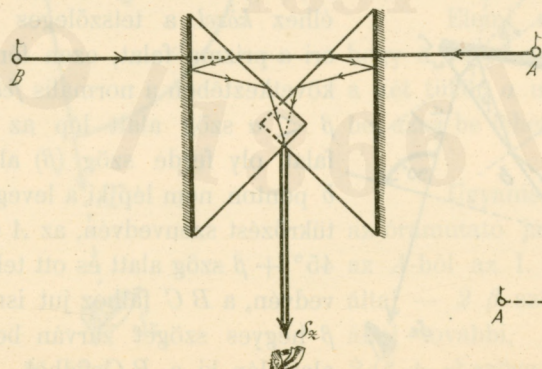
A *szögdioptra*, *szögtükör* és *szögprizma* két alapvető bemérési feladatnál tesz jó szolgálatokat:

1. midőn kitűzött egyenesre, ezen egyenes valamely adott pontjából *merőlegest kell* kitűzni,
2. midőn kitűzött egyenesben meg kell keresni egy külső (kitűzött) pontnak merőleges talppontját.

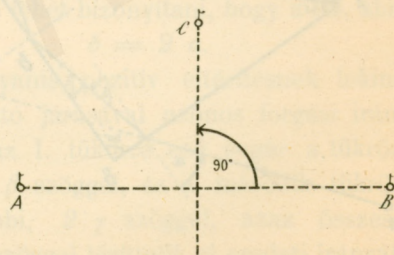
Ezen *utóbbi* feladatot az előadott három eszközzel gyorsan, azaz hosszadalmas kísérletezés nélkül csak akkor oldhatjuk meg, ha a kitű-



99. ábra.



100. ábra.



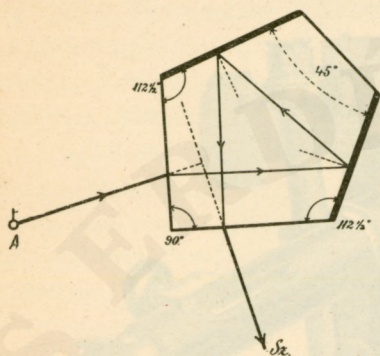
101. ábra.

zött egyenesbe *beállhatunk*, azaz, ha az egyenes legalább *három* pontja által van kitűzve. Akár ezen esetben, akár pedig azon esetben, midőn az egyenes csak két pontja által van

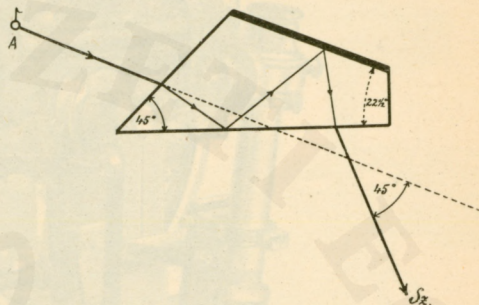


kitűzve: a 2. feladat kísérletezés nélkül, gyorsan és kényelmesen elvégezhető a „kettős szögprizmával,” amelyet vagy a *Bauernfeind*-féle (98. ábra) vagy ennek módosítása, azaz a *Bodola*-féle elrendezéssel (99. és 100. ábra) készülnek.

Az  $A-B$  egyenesben (101. ábra) akkor vagyunk, ha az  $A$  és  $B$  képei egymást **fedik**; és ugyanakkor átnézve a két prizma *közi szabad résen*: megítélhetjük, hogy jobbra vagy balra mennyit kell elmozdulnunk, hogy a *külső karó* ( $c$ ) talppontjában vagyunk-e.



102. ábra.



103. ábra.

Ha a „kettős szögprizma” két prizma vízszintes értelemben egymáshoz képest elmozdult vagy elfordult: az a kitűzés pontosságára semminemű befolyással nincs.

Ujabban, a *nagyobb látmező* kedvéért a háromoldalú prizma helyett az *ötoldalú prizma* (Pentagonalprisma 102. ábra) használtatik; a 103. ábrán látható egy  $45^\circ$  kitűzésére alkalmas prizma *sugarmenete*.

## 2. §. A teodolit és használata.

### 1. Alaki leírása.

A teodolit tetszőleges nagyságú *vízszintes* — vagy *vízszintes és függőleges* — szögek mérésére szolgál és e célból osztott *vízszintes* körrel és rendszerint *függőleges* körrel is bír.

A **függőleges** kör (úgynevezett magassági kör) mindig a táveső vízszintes forgástengelyére van erősítve (ráékelve): a táveső, a magassági kör és a vízszintes forgástengely tehát mint *egy test* forog a vízszintes tengely *geometriai* középvonala (elméleti vízszintes forgástengely) körül. Ellenben a vízszintes kör *mérés közben* nem forog.

A *vízszintes* kör (*limbus*) lehet a műszer alvázához szilárdan, azaz elmozdíthatatlanul hozzáerősítve: amikor a teodolitot „*egyszerű teodolit*”-nak nevezzük. (106. ábra és a III. rajzmelléklet.)

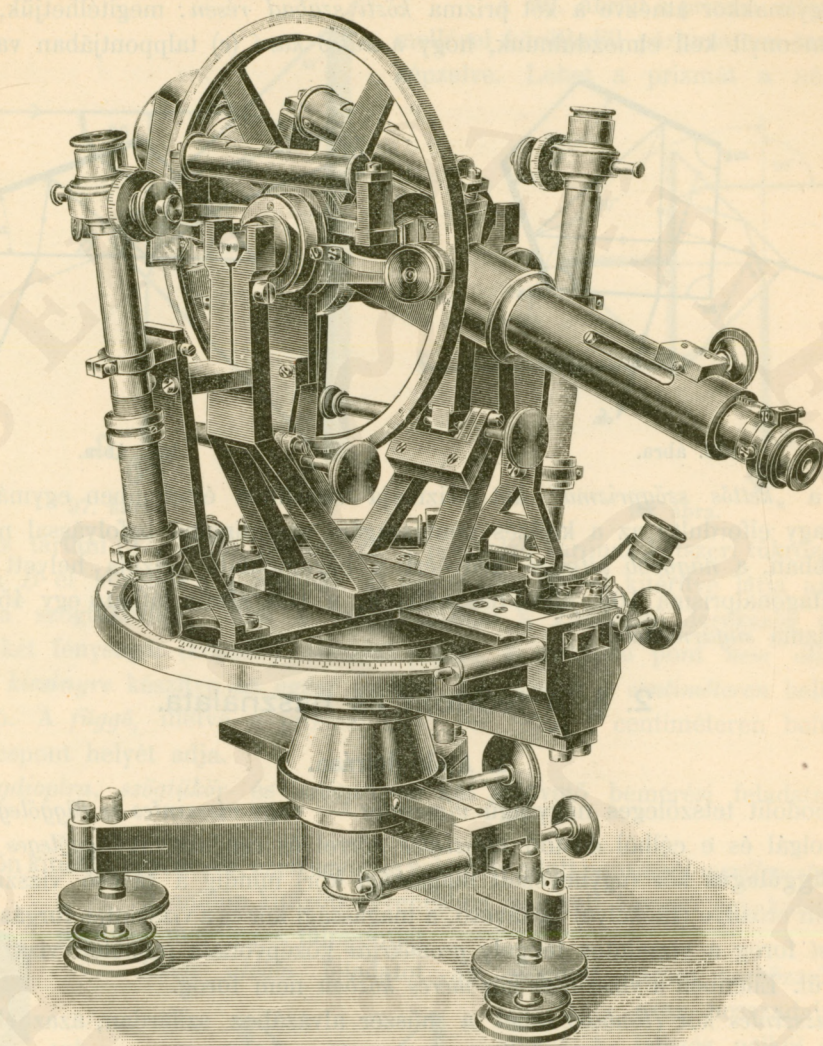
Ha a *limbus* függetlenül a műszer összes többi alkatrészeitől csak *szabad kézzel* forgatható, akkor a teodolitot „*ismétlő teodolitnak*” nevezzük.

Ha a *limbus* egy *kötő csavar* segélyével a műszer többi alkatrészeihez köthető úgy, hogy *azokkal együtt* (egy testként) forgatható a műszer vertikális forgástengelye körül és ezen együttes forgatás nemcsak szabad kézzel, hanem egy vízszintes *parányesavar* segélyével is elvégezhető: úgy a teodolitot „*szorzó rendszerű teodolitnak*” nevezzük. (104. ábra és I. kötet IV. rajzmelléklete.)

Az oly teodolitot, melyen a limbus és a magassági kör közel egyenlő sugarúak és közel egyenlő pontosságú leolvasó készülékekkel (mikroszkop stb.) vannak felszerelve: „*universal-teodolitnak*” nevezzük. Ilyen műszereket alkalmazunk, amikor a háromszögeléssel kapcsolatosan *astronomiai méréseket* vagy *szabatos* trigonometriai magasságméréseket akarunk elvégezni.



A magyar országos háromszögelés a *háromszögelésekkel kapcsolatos astronomiai mérésekhez* oly universal teodolitokat használ, melyeken a limbus és magassági kör átmérője 25 cm és a leolvasások *csavaros mikroskoppal* eszközöltetnek; a rendes háromszögelési



104. ábra.

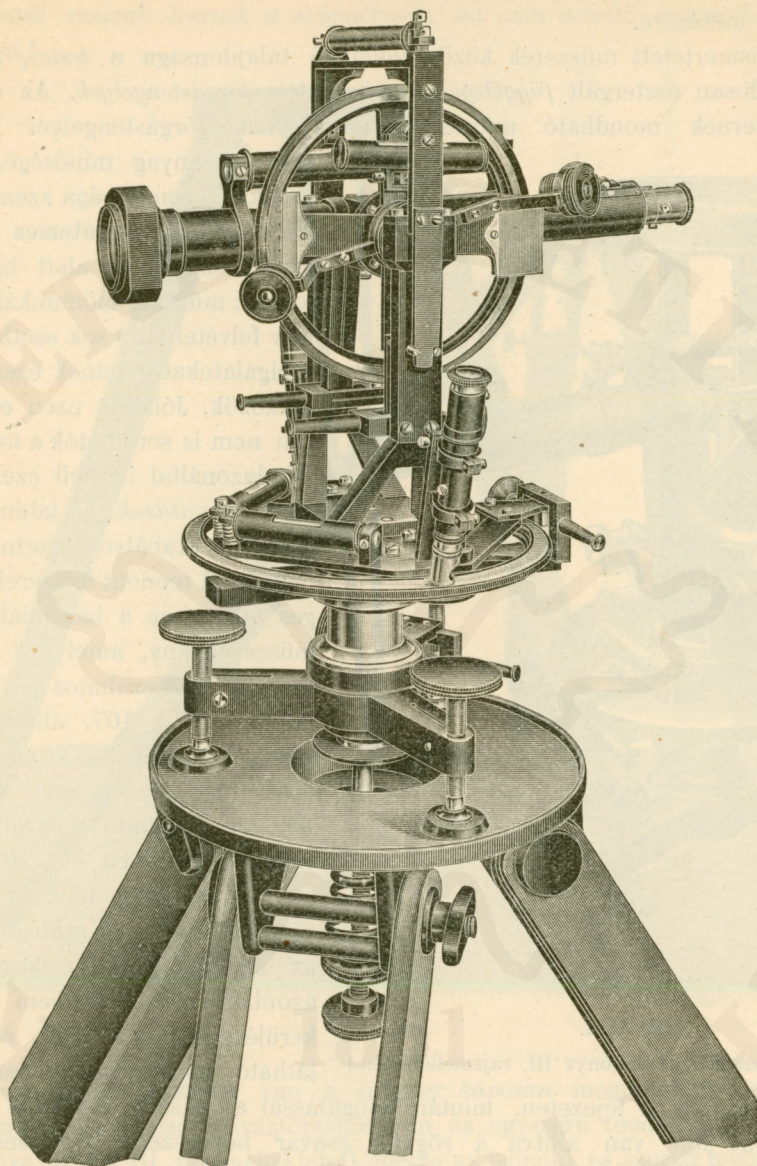
(Ezen műszer *metszetét* lásd az I. kötet utolsó IV. rajzmellékletén.)

(I., II., III., IV. rendű) munkálatokat és kapcsolatos trigonometriai magasságméréseket pedig a 104. ábrán látható nagy szorzó rendszerű teodolittal végzi. Ezenkívül vannak a háromszögelő hivatalnak ismétlődő teodolitjai is. A háromszögelésekhez használt teodolitok kétféle nagyságúak. A nagyobbak limbusköre 26 cm átmérőjű, függőleges köre pedig 21 cm átmérőjű; a kisebbeken a limbuskör 21 cm, a magassági kör 18 cm átmérőjű. A vízszintes körön 1''-es csavaros mikroskoppal, a függőleges körön pedig a rendes típusnál 10''-es noniusokkal történik a leolvasás, de van mikroskoppal szerelt ily műszer is.

Az V. rendű háromszögelések és szabatos [(városi) sokszögelések, valamint a IV.



rendű „pótháromszögelések és kapcsolatos trigonometriai magasságmérések“ végzésére a magyar kataszteri felmérés a 105. ábrán látható „universalteodolitot“ alkalmazza, amelynek vízszintes



105. ábra.

köre 18 cm, függőleges köre pedig 14 cm átmérőjű. A vízszintes körön 6''-es *üveg*mikrometeres mikroszkopokkal, a függőleges körön 20''-es noniusokkal történik a leolvasás.

Az oly *kisebb* teodolitok (limbus átmérő 14–18 cm), amelyek függőleges körön (vagy körszeleten) kívül *fényerős*, és legalább 25-szörös nagyítású távolságmérő távcsővel és a távcsőre tehető legalább 14''–18'' érzékenységgű szintező libellával vannak ellátva : *teodolit-tahiméternek* nevezetnek. A 106. ábra és hozzátartozó metszetrajz a magyar kataszteri felmérés által a rendes V. rendű háromszögelés, sokszögelés és tahiméteres részletes felmérés céljaira legujabban alkalmazott „*teodolit-tahimétert*“ ábrázolják: a vízszintes kör átmérője 15 cm, amelyen (két) noniussal 0.25 percet (15'')-et lehet még leolvasni ; a függőleges kör (körív)



noniusán 1' a végső leolvasás (lásd 24. oldalon a 2—3. bekezdést); a távolságmérő igen fényerős táveső nagytávolságára 30-szoros.

A műszer vízszintes forgástengelyére egy „feltét-tájoló” is (teljes körrel) állítható erdei sokszögvonalak mérésére.

Az itt ismertetett műszerek közös jellemző tulajdonsága a *testes, kemény fém*ből készült és gondosan esztergált *függőleges* és vízszintes *forgástengelyek*. Az oly, egyébként teodolit-tahiméternek mondható műszerek, amelyeknek forgástengelyei sem alakilag,

sem az anyag minősége, sem a megmunkálás gondossága szempontjából nem *elsőrangúak*: **egyetemes színtező** műszerek elnevezés alatt hozatnak forgalomba; műszaki előmunkálatoknál (rétegtérkép felvétel stb.) sok esetben igen kitűnő szolgálatokat tehetnek ezen *olcsó kissúlyú* eszközök. Jóllehet ezen eszközök szorosan nem is sorolhatók a *teodolitok* közé: mindazonáltal itt kell ezeket felemlíteni, mert *igazításuk* a tahiméter-teodolitra érvényes szabályok szerint eszközözlendő.

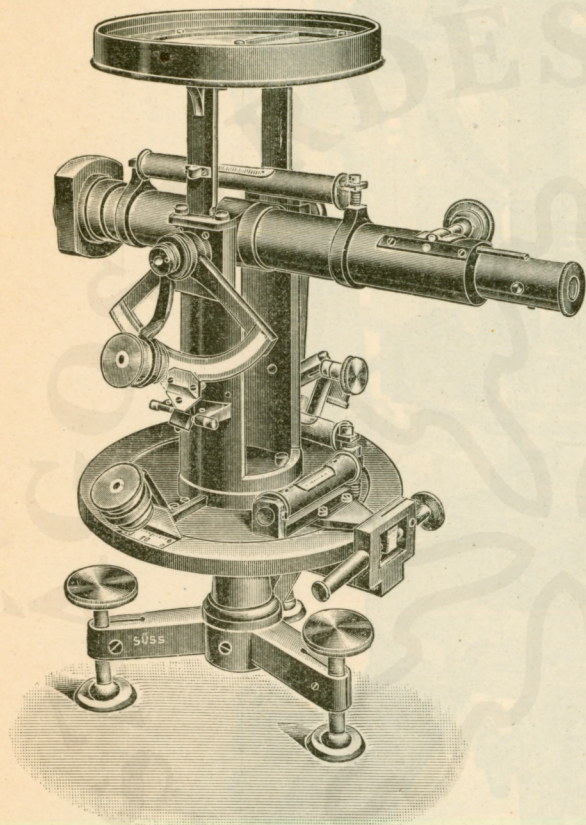
A teodolit felszerelés egyik lényeges alkatrésze a háromlábú, hordozható műszerállvány, amelynek *fejezete* a műszer gyors és szabatos pontraállítása céljából, vagy a 107. ábrán látható egyszerű, közepén 3—4 cm környílású fa illetve fémfejezet vagy a 108., illetve 109. ábrán látható — és különösen bányászok által kedvelt — „*eltolható fejezet*.”

A nagy teodolitok (mivel önsúlyuk igen nagy) szabadon ráállíthatnak az állványfejezetre: kisebb teodolitok azonban mérés közbeni elfordulás elkerülése miatt a 107. és 108. ábrán látható *műszerrögzítő csavar* (és rugó)

segélyével rögzítetnek a fejezeten, miután tologatással a műszer vertikális forgástengelye szigorúan a pont fölé van állítva a rögzítő csavar horogszerű végződésére akasztott „*függő*” (110. ábra) felhasználásával. A 110. ábrán látható *függő* az ellensúlylyal bármely helyzetben megtartható, ami a gyakorlatban — mivel hol magasabbra, hol alacsonyabbra állítjuk az állványt — gyorsítja a műszer pontraállítását.

A szigorú pontraállítás és ugyanakkor a műszer vertikális forgástengelyének *kényelmesebb* és *gyorsabb* vertikálissá tétele céljából az állvány felállításánál *lehetőleg* törekedjünk a fejezetnek vízszintes helyzetet adni. A fő szempont azonban az állvány felállításakor nem ez, hanem az *állvány feltétlenül szilárd helyzete*.

Amikor falazott pilléren vagy állványos gúlán (vagy torony párkányon) dolgozunk, a pontra állításhoz *függő* nem alkalmazható: ilyenkor (a 104. ábrához tartozó metszetrajzon látható) a vertikális tengely középvonalának folytatásaként szerkesztett és a műszer-alváza csavarható „*függőleges csúcs*” használatát.



106. ábra.

(Ezen műszer *metszetét* lásd e könyv III. rajzmellékletén.)



A műszer alváz három symmetrikus ágába van a három függőleges „műszer állító csavar” úgy beágyazva, hogy minden állító csavar (könnyű vagy nehéz) járása egy-egy szorító csavar segélyével (104., 105., 106. ábra) szabályozható.

*Feltétlenül rosszak lesznek a szögmérések, ha ezen szorító csavarokat elmulasztjuk kellően meghúzni!*



107. ábra.

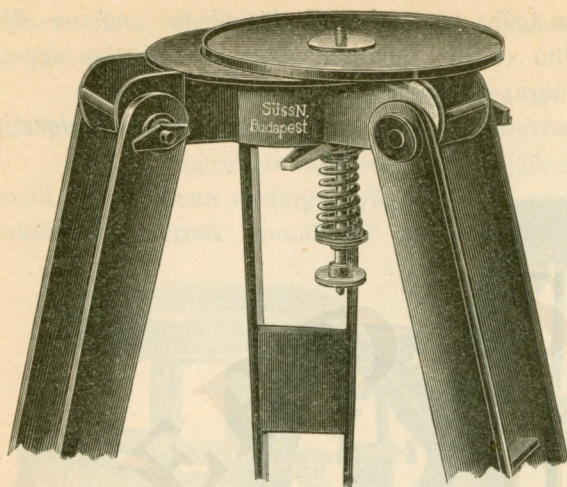
A műszer **alváz törzsébe** van a műszer **kúposan** megmunkált vertikális forgástengelye beágyazva. Ugyanezen alváztörzshöz van az egyszerű teodolitnál szilárdan és központosan erősítve (lásd a III. rajzmellékletet), illetve az ismétlő és szorzó teodolitnál kúposan megesztergált felület körül központosan forgathatólag elhelyezve (lásd. az I. kötet utolsó rajzmellékletét) a műszer limbusköre, amelyen vályús körmélyedésbe kalapált **ezüst kör-szalagon** van az osztógéppel véselt vízszintes körosztás (limbusskála.)

Az 104. és 105. ábrán látható műszernél a körskálán minden fok 6 részre van osztva (10'-es osztás) és minden egyes fok számozással is van ellátva.

A szorzó teodolitokon minden fok 12 részre van osztva, (5 perces osztás).

A műszer vertikális forgástengelyével kapcsolt (vele forgó) összes alkatrészeket együttesen a „**műszer alhidadéjának**” nevezzük. Az alhidadé **egész súlya** a vertikális forgástengely csapágy falaira adódik át: tehát **tetes mértékű súrlódással** forgatható csak az alhidadé a távcsővel való irányzások alkalmával. E súrlódás szükségszerűen anyagkopást és a





108. ábra.

mást oly mérvben ellensúlyozza, hogy — tisztán tartott és olajozott felületű vertikális tengely esetében — az alhidade forgatása aránylag könnyen és *egyenletesen* történhetik.

Ennek dacára is szabatos szög, illetve irányméréseknél, amidőn egymás után megirányozzuk az egyes pontokat, ügyelni fogunk arra, hogy egy-egy fordulóban az összes irányzásokat az alhidádénak **csak egyirányban** való forgatásával (tehát vagy *csak* balra, vagy *csak* jobbra forgatunk) végezzük el.

Hogy a távcsővel a térszíni pontokat szabatosan és *gyorsan* megirányozhassuk: e célból két rendbeli kötő és irányító csavarrendszer látható a teodoliton.

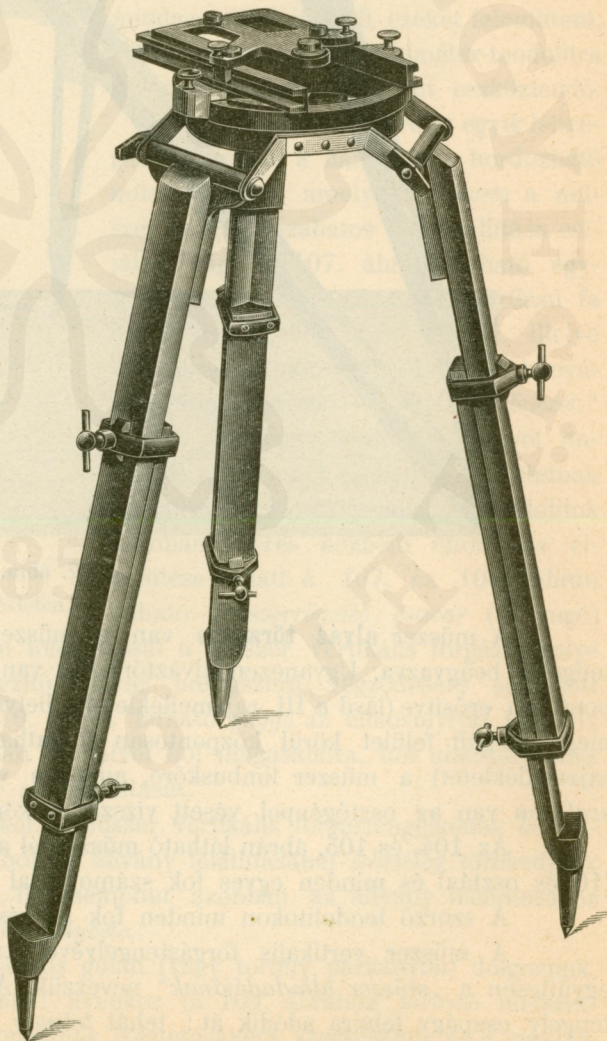
Az *alhidádé* kötő csavarjával, amidőn az alhidádénak szabadkézzel való forgatása által a távcső már közelítőleg a pontra mutat, az alhidádét a műszer alvázához köthetjük úgy, hogy az alhidádé szabadkézzel többé nem forgatható el. Ekkor a *vízszintes irányító csavar* (ellenrúgós paránycsavar) segítségével parányi módon elforgathatjuk az alhidádét addig, míg a távcső függőleges irányzála a megirányozandó pont képét felezi. (Lásd III. kőrajz mellékletet.)

műszert rongáló (valamint a szögmérést károsan befolyásoló) nehéz járást okoz.

A surlódás e káros hatásának csökkentésére szolgál:

1. a forgás tengely gondos tisztántartása és finom csontolajjal való olajozása,

2. a tengely „*tehermentesítő*” szerkezete, amely különbözően lehet megoldva, amelynek lényege azonban mindig csak az: mód adatik a *műszer vertikális tengelyére* az alhidadé súlyának nyomásával ellentétes irányú *állandó* erőt gyakorolni, amely az alhidade nyo-



109. ábra. (Cséti-féle állvány.)



A távcső (és magassági kör) *kötő csavarjával* a távcsőnek (és magassági körnek) a vízszintes tengely körüli szabad kézzel való fel- és lehajtását zárjuk ki; a *magassági irányító csavar* (ellenrugós parányicsavar) segítségével azután parányi módon fel- vagy lehajthatjuk a távcsövet addig, amíg a *távcső vízszintes irányszála* a megírányozandó pont képét felezi.

Mivel a *távcső kötő csavarának* megszorításakor — a kötő csavarnak a műszer függőleges forgás tengelyéhez képest való külpontos elhelyezése folytán — tetemes forgató nyomaték hat a műszerre vízszintes értelemben: azért **szabatos vízszintes** szögmérések alkalmával a távcső kötő (és irányító) csavarját nem is használjuk.

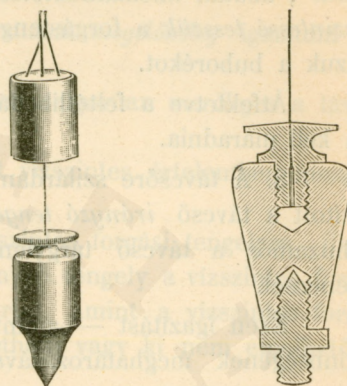
Továbbá, hogy az irányító csavarok (úgy a vízszintes, mint a magassági) ellenrugói rugalmasságukat egyhamar el ne veszítsék, a műszer használata után az irányító csavarok *kifelé forgatása által az ellenrúgókat a nyomás alól felszabadítjuk*.

A teodolitokon rendszerint **háromféle**, de sok esetben **négyféle** szerkezetű és rendeltetésű *libella* alkalmaztatik.

A műszer függőleges tengelyének függőlegessé tételére szolgál az *alhidádé libella*: amely rendszerint kötött libella kereszt.

A műszer *vízszintes forgástengelyének* a műszer függőleges forgástengelyére való merőlegessé tételére szolgál, a vízszintes forgási tengelyre állítható és azon átfektethető „*feltétlibella*“ (nyereglibella); végül a távcsőre van szerelve, illetve a távcsőre tehető és azon átfektethető egy *szintező libella*.

A szabatos és gyors magassági szögmérések eszközlése céljából néha még egy negyedik libella, a magassági kör indexeivel szervesen kapcsolt és külön parányicsavarral beállítható csöves libella is szerepel. (111. ábrán az *L—L libella*.)



110. ábra.

## II. Az igazítások.

*A libellák, a távcső és a vízszintes forgástengely igazításairól van szó.*

**Első igazítás.** A teodolit **libellái** akkor *igazítottak*, hogyha a következő geometriai vonatkozások ki vannak elégtve.

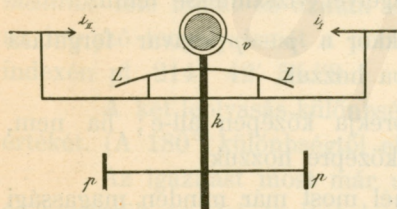
1. Az *alhidádé libella* (illetve libellák) legyen igazított az alhidádé vertikális forgási tengelyéhez, azaz: *a libella skála központjának érintője legyen merőleges a vertikális forgási tengelyre*. Ezt úgy érjük el, hogy

a) libella átforgatással, a műszer állító csavarokkal, szigorúan vertikálissá tesszük a műszer vertikális forgási tengelyét, azután

b) az alhidádé libella buborékját az alhidádé libella vertikális igazító csavarjával középre állítjuk.

Az ily módon igazított libellával szögmérések előtt a vertikális műsertengelyt úgy tesszük szigorúan vertikálissá, hogy a műszer állító csavarokkal, először két csavar irányába, azután a 3-ik állító csavar irányába forgatva az alhidádé libellát: a buborékot középre hozzuk.

Körülforgatva ezután az alhidádét, az alhidádé libella buborékja *középen maradjon* és így maradjon a buborék a szögmérések tartama alatt is.



111. ábra.



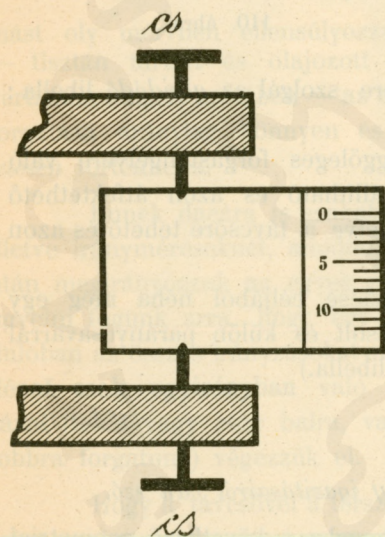
2. A távcső vízszintes forgástengelyére állítható „feltétlibella“ (nyereglibella) legyen igazított a távcső vízszintes forgástengelyéhez: azaz a libellaskála központjának érintője legyen párhuzamos a vízszintes forgástengellyel.

E célból libellabillentéssel kiküszöböljük először is a libellacső esetleges „keresztben állását“, azután libellaátfektetéssel a műszer egyik állító csavarának forgatása segítségével vízszintessé tesszük a forgástengelyt. Most a feltétlibella vertikális igazító csavarjával középre hozzuk a buborékot.

Átfektetve a feltétlibellát a vízszintes forgási tengelyen: a buborékknak ismét középen kell maradnia.

3. A távcsőre szilárdan erősített, illetve a távcsőre állítható *szintező libella* legyen igazított a távcső *irányzó tengelyéhez*, azaz a libellaskála központjának érintője legyen párhuzamos a távcső tárgylencséjének központját a szátkereszt központjával összekötő egyenessel.

Ezen igazítást — amint azt a szintező műszereknél előadtuk — két pont magasságkülönbségének meghatározásával, ezen magasságkülönbség felhasználásával az irányzó tengely vízszintessé tételével és a buborékknak a libella igazító csavar segélyével való középreállításával érjük el. (lásd az 52. ábrát és a hozzátartozó szöveget.)



112. ábra.

4. A magassági körleolvasások eszközlésére szolgáló  $i_I$  és  $i_{II}$  (111. ábra) indexekkel *kapcsolt* és az indexekkel együttesen a „v“ vízszintes forgástengely körül a „p—p“ parányicsavarral elforgatható „L—L“ libella akkor igazított, ha vízszintesen álló irányzó tengely és a p—p csavar segélyével középre állított „L—L“ libella-buborék esetén az  $i_I$  és  $i_{II}$  indexek szigorúan a magassági kör  $0^\circ$  illetve  $180^\circ$  vonására mutatnak. Ezen igazítás végrehajtása tehát a következő:

a) A távcső irányzó tengelyét szigorúan vízszintes helyzetbe hozzuk. Ezt, ha van igazított szintező libella, azáltal érjük el, hogy a távcsövet addig hajtjuk fel vagy le, amíg a szintező libella buborékja középen áll. Ha nincs szintező libella, illetve ha van, de nincs igazítva, akkor — mint a szintező műszer igazításánál előadtuk volt — két pont magasságkülönbségének felhasználásával tudjuk a távcső irányzó tengelyét vízszintessé tenni.

b) Amikor a távcső irányzó tengelye vízszintes, akkor a p—p csavar forgatása által az  $i_I$  indexet a magassági kör  $0^\circ$  vonásával egy vonalba hozzuk.

c) Most megnézzük, hogy az L—L libella buborékja középen áll-e; ha nem, úgy ezen libella vertikális igazító csavarjával a buborékot középre hozzuk.

Ezen igazítást elvégezve magassági szögek mérésénél most már minden magassági körleolvasás előtt az L—L libella buborékját a p—p csavarral szigorúan középre állítjuk és azután olvassuk le az indexeknél a magassági szögeket.

Ha a teodolit magassági indexei nincsenek külön libellával és *parányicsavarral kapcsolva*, akkor az indexek igazítása (112. ábra) abból áll, hogy

a) szigorúan vertikálissá tesszük az alhidádé forgási tengelyét;

b) szigorúan vízszintes helyzetbe hozzuk a távcső irányzó tengelyét;



c) és most (112. ábra) a magassági indexek  $cs - cs$  rögzítő (igazító) csavarjaival az  $i_I$  indexet a magassági kör  $0^\circ$  vonásával, az  $i_{II}$  indexet pedig a magassági kör  $180^\circ$  vonásával hozzuk egy vonalba.

Ugyanígy járunk el azoknál a kisebb műszereknél is, amelyeken a magassági körhöz (körívhez) csak egy *index* (106. ábra) tartozik.

**Második igazítás.** A teodoliton levő libellák igazítását *megelőzőleg* igazítani kell a távcső irányzó tengelyét a vízszintes forgástengelyhez.

Az igazítás célja: a távcső irányzó tengelye legyen szigorúan *merőleges* a távcső vízszintes forgási tengelyére.

Az igazítást lehetővé teszik a szátkereszt gyűrűjét vízszintes értelemben mozgató (és rögzítő) igazító csavarok.

Arról, hogy merőleges-e az irányzó tengely a vízszintes forgási tengelyre, illetve arról, hogy mekkora az a  $c$  (collimáció) szög, melyet az irányzó tengely a vízszintes forgási tengellyel bezár: kétféle módon győződhetünk meg aszerint, amint a vízszintes forgási tengely (távcsővel együtt) csapjaiból kiemelhető és átfektethető vagy ki nem emelhető és nem fektethető át.

a) Az első esetben megirányozunk egy távoli éles pontot (amely lehetőleg egy szintben van a műszerrel) úgy, hogy a szátkereszt központja a pontot fedi.

Ezen helyzetben erősen lekötjük az alhidádét. Most *kiemeljük csapjaiból és átfektetjük* a vízszintes forgási tengelyt úgy, hogy a távcső tárgylencséje azért megint azon oldalra (tehát a pont felé) kerüljön ahol volt. Ha a távcső irányzó tengelye *szigorúan merőleges* a vízszintes forgási tengelyre, akkor feltéve, hogy a távcső a forgási tengely két csapjától egyenlő távolságban van elhelyezve, az előbb megirányzott pont képe ismét csak a szátkereszt központjában lesz látható.

Ha az előbb megirányzott pont képe a vertikális irányszáltól *jobbra vagy balra* jelentkezik: akkor a szátkereszt vízszintes igazító csavarjaival a szátkereszt központját *a pont képe felé* kell hozni mindaddig, míg a mutatkozó kis távolság már csak *fele* a csavarás előtt észlelt távolságnak azaz eltérésnek.

Ha az alhidádé forgatásával most már ismét megirányozzuk a pontot és azután kiemeljük és átfektetjük a vízszintes tengelyt: a pont képe a szátkereszt központjában tartozik jelentkezni.

b) A másik esetben, vagyis amikor a forgástengelye át nem fektethető, megirányozunk egy éles pontot és leolvassuk az első indexnek állását a vízszintes körön pl.  $34^\circ 42' 38.''6$ . Most a távcsövet addig forgatjuk a vízszintes tengely körül, amíg a tárgylencse *mellünk* felé mutat és azután körülforgatjuk (körülbelül  $180^\circ$ -kal) az alhidádét addig, míg az irányzó tengely ismét a pontra mutat. Ekkor ismét leolvasást végzünk a limbus első indexén pl.  $214^\circ 42' 54.''8$ .

A két leolvasás különbsége (példánkban  $16.''2$ ) adja a  $c$  (collimáció) szögnek *kétszeres* értékét. (A  $180^\circ$  különbségtől eltekintve.)

Az igazítást most már úgy végezzük el, hogy az *első* leolvasáshoz adunk  $180^\circ$ -ot, és képezzük az *első* és *2-ik* leolvasás számtani középértékét:

$$\frac{(214^\circ 42' 38.''6) + (214^\circ 42' 54.''8)}{2} \\ = 214^\circ 42' 46.''7.$$

Azután az alhidádé vízszintes irányító csavarjával az alhidádét úgy forgatjuk el, hogy az első index erre a számított középértékre mutasson.

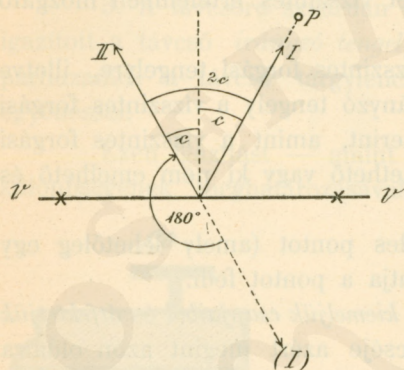


Belenézve akkor a távesőbe, a szátkereszt vízszintes igazító csavarjaival a szátkereszt központját a megírányzott pont képére hozzuk.

Ellenőrzés: most megismételve teljesen az előbbi műveletet, a  $c = 0$  eredményre kell jutnunk.

A magyar kataszteri felmérés szögmérő műszerein a *b)* alatti eljárást fogjuk mindig alkalmazni.

Ugy az *a)* mint a *b)* alatti eljárás helyessége a 113. ábrából tűnik ki. Ezen ábrán az irányvonal a  $v-v$  vízszintes tengelyre bocsátott merőlegessel a  $c$  szöget zárja be.



113. ábra.

*a) eset.* *I* helyzetben van az irányzó tengely, midőn a *P* pontra irányoztunk először. Kiemelve és átfektetve a forgási tengelyt, az irányzó tengely a *II* vonalba jut, amely  $2c$  szöget zár be a kezdeti helyzettel.

*b) eset.* *I* helyzetben van az irányzó tengely, midőn a *P* pontra irányoztunk először. Mikor a távesövet most a  $v-v$  körül áthajtottuk (*I*) helyzetbe került az irányzó tengely.

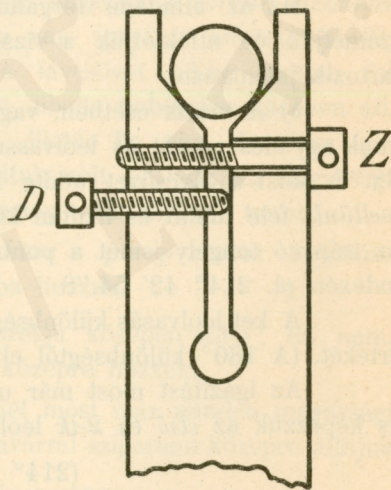
Ha most feloldjuk az alhidádé kötő csavarját és az alhidádét pontosan  $180^\circ$ -kal elforgatjuk, *II*-be jut az irányvonal: tehát *I*-ig forgatva az alhidádét  $180^\circ + 2c$  az egész elforgatás.

**Harmadik igazítás.** Ha az irányzó tengely és az összes libellák igazítását elvégeztük, úgy az utolsó igazítást eszközölhetjük: *merőlegessé kell tenni a vízszintes forgás tengelyt az alhidádé függőleges forgás tengelyére.*

*a)* Ha van *feltétlibella* és e feltétlibella az előbb előadott módon *ki van már igazítva* a vízszintes forgási tengelyhez, úgy az eljárás: a táveső forgási tengelyére helyezzük a feltétlibellát és átforgatási művelettel az állító csavarok segélyével szigorúan vertikális helyzetbe hozzuk az alhidádé forgási tengelyt; azután a vízszintes forgási tengely *csapágy emelő csavarjaival* (114. ábrán *D* és *Z*) vízszintes helyzetet adunk a táveső forgási tengelyének azáltal, hogy a *D* csavart addig csavarjuk ki és a *Z*-t addig csavarjuk be, (vagy megfordítva) amíg a feltétlibella buborékja középen áll.

*b)* Ha *nincs feltétlibella*, akkor az alhidádé libella segélyével függőleges helyzetbe hozzuk az alhidádé forgási tengelyét és most ráirányozunk egy a műszertől 10—20 méter távolban felakasztott *függőzsinór* legmagasabb pontjára.

Az alhidádét rögzítve lehajtjuk most a távesövet, amíg a függőzsinór alját látjuk. Ha a táveső forgási tengelye tényleg merőleges az alhidádé forgási tengelyére, úgy a szátkereszt központja most is rajta lesz a zsinór képén. Ha nincs rajta, úgy a *D*, *Z* csapágy emelő csavarokon addig csavarunk, míg a zsinóron a távesővel végigjárva a szátkereszt központja mindig a zsinóron marad.



114. ábra.



Hangsúlyozzuk, hogy az igazítás ezen módja megköveteli, hogy előzőleg a távcső irányzó tengelyét merőlegessé tegyünk a távcső forgási tengelyére és hogy az alhidádé forgási tengelye szigorúan függőlegesen álljon a kísérlet alatt.

Ha e két feltétel teljesítve van, akkor fel és lehajtatásnál oly *síkot* ír le a távcső irányzó tengelye, amely *sík* a vertikális iránynyal azt a szöget zárja be, amelyet a távcső forgási tengelye a vízszintes iránynyal bezár. Ha tehát ez a *sík* függőleges (ekkor marad a szátkereszt központ mindig a zsinóron) úgy a forgási tengely tényleg vízszintes.

### III. A műszerhibák befolyása a szögmérési eredményekre.

#### a) A limbuskör illetve a magassági kör skáláinak osztási hibái.

Dacára annak, hogy a körosztások eszközzésére szolgáló *osztógépek* igen szabatos szerkezetek, mivel azok szabatos működése azonban igen nagy mértékben az osztógépet kezelő *egyéntől* is függ: mindig beszélhetünk kisebb *osztási hibákról*.

Ezek tapasztalat szerint kétfélék:

1. *szabálytalan* hibák, amelyek ugyanoly valószínűséggel pozitívek mind negatívok;
2. *szabályos* hibák, amelyek a kör bizonyos ívdarabjain állandóan pozitív, más ívdarabjain állandóan negatív előjelűek.

Mielőtt egy teodolitot megveszünk, illetve mielőtt vele első ízben szabatos méréseket eszközölnénk: meg kell vizsgálni a körosztás *egyenletességét*.

Az *első* vizsgálat, amely *durva hibák kiderítésére feltétlenül alkalmas*, abból áll, hogy a *nonius*, illetve *mikroszkopskála* hosszát a körskála  $0^\circ$  vonásától kiindulva összehasonlítjuk fokról-fokra haladva a körskála *megfelelő számú osztásrészeinek* hosszával, azaz megnézzük, hogy az indexskála hossza, illetve a *csavaros mikroszkopnál*  $n$  számú fordulat a körskála minden helyén *egyenlő* skáladarabot fed-e?

Ez a vizsgálat egy teljes napi munkát jelent: de mivel csak egyetlen egyszer kell végrehajtani, nem szabad elmulasztani.

*Teljes* vizsgálatnak ezen eljárás azonban még nem tekinthető, mert az így kimutatott *hibák* lehetnek részben a forgási tengely nem központos voltának is eredményei.

A vizsgálat a gyakorlati földmérések szempontjából teljes lesz, hogyha az imént előírt vizsgálaton kívül a következő méréseket végezzük.

Felállunk a teodollal egy faltól 150–200 méter távolságban és a falba beverünk két kicsiny (fekete) kerekfejű szeget egymástól lehetőleg nagy (20–50 méter) távolságban. Most a szabatos szögmérésre később adandó szabályok szigorú betartásával (két távcső-állás, két diametral index leolvasása stb.), a legnagyobb gonddal megmérjük a két fekete szeg definiálta szöget: a *limbuskör különböző helyein*. Először úgy állítjuk a műszert, illetve úgy forgatjuk el a limbust, hogy a baloldali pontra irányozva az első index közelítőleg  $0^\circ$ -ra mutasson. A limbus ezen helyzetében 4-szer ismétljük meg a szögmérést. Nyerjük az  $\alpha'$ ,  $\alpha''$ ,  $\alpha'''$ ,  $\alpha''''$  értékeket: és ezek *számtani közepe* adja a szög legmegbízhatóbb értékét:  $\alpha_I$ .

Most úgy forgatva el a limbust, hogy a távcsövet a baloldali pontra irányozva, közel  $\alpha_I$ -ra mutasson az első index: a limbus ezen helyzetében ugyancsak *négy teljes* ismétléssel mérjük a két fekete szög definiálta  $\alpha$ -szöget. A négy mérés számtani közepe az  $\alpha_{II}$ -érték lesz. Most elforgatjuk a limbust úgy, hogy a távcsővel a baloldali pontra irányozva az első index közel  $(\alpha_I + \alpha_{II})$ -re mutasson; ezen helyzetben ismét *négyszer ismétljük meg* a teljes szögmérést. És most ismét  $\alpha$ -val elfordítva a limbust, folytatjuk a műveletet addig, amíg végül a  $180^\circ$  közelébe jutunk.



Rendkívüli gondot kell fordítani arra, hogy e mérések alatt a műszer vertikális tengelye mindvégig (milliméteren belül) egyazon pont felett álljon.

Különösen fontos ez akkor, ha két *közel pontra* történt az irányzás.

A nyert  $a_I, a_{II}, a_{III} \dots a_N$  értékek *nem lesznek pontosan azonosak*.

Ha ezen értékekből képezzük a *számtani középértéket*:

$$a = \frac{a_I + a_{II} + \dots + a_N}{N},$$

és azután képezzük az

$$a - a_I = \lambda_1$$

$$a - a_{II} = \lambda_2$$

$$a - a_{III} = \lambda_3$$

$$\dots$$

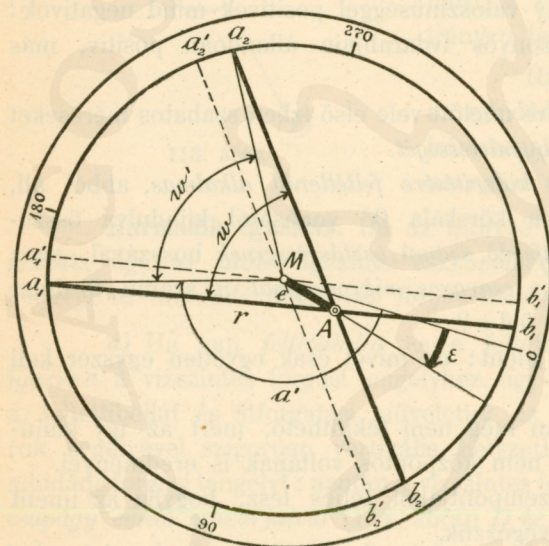
$$a - a_N = \lambda_N$$

különbségeket és *e különbségek abszolút értékei nem nagyobbak*, mint amily pontosságot mi az ezen műszerrel elvégzendő legszabatosabb *szögmérésektől várunk*: úgy a limbus osztáshibái feltétlenül elhanyagolható kicsiny mennyiségeknek mondhatók.

Hogy szabatos szögméréseink eredményei azonban még ezen kis osztási hibák hatásától is lehetőleg mentesek legyenek, azért a gyakorlatban *minden szabatos szögmérés alkalmával* a limbusnak *különböző* helyein meg fogjuk ismételni a szög- illetve irány mérést. Ha  $n$ -szer ismételjük meg a méréseket, úgy minden egyes ismétlés előtt  $180^\circ/n$ -el forgatjuk el a limbust, illetve egyszerű teodolitnál az egész műszert.

Az  $n$  különböző limbus állásban nyert szög illetve irányértékek számtani középértékében *minimális hatással* jelentkeznek ezek után a limbus osztási hibái.

Ha a teodolitunk *szorzó mérésekre* van berendezve, úgy a limbuskör osztási hibáinak számszerű meghatározására a *Helmert* által („*Zeitschrift für Vermessungswesen* 1875. év



115. ábra.

327—341. oldal,“) adott speciális eljárást alkalmazhatjuk, feltéve, hogy az imént ismertett gyakorlati vizsgálati eljárások nem adnak kielégítő eredményeket.

#### b) A forgási tengely excentrikus elhelyezéséből eredő szögmérési hibák.

Ha az alhidádé függőleges forgási tengelyének geometriai tengelye nem metszi a *limbus-körét* ezen kör központjában, illetve ha a magassági kör nincs szigorúan *centrikusan* a horizontális tengelyre ráékelve: akkor (115. ábra) a távcsővel az *A tengely körül* leírt (és mérendő)  $\omega$  szög értéke helyett, az ezen szög ívének  $(a_1 - a_2)$  megfelelő *központi szöget* (az  $\omega'$ -öt) adja az index állások (leolvasások) különbsége.

A 115. ábrán az  $MA = e$  méret neveztetik az „*excentricitás mértékének*“: ez a vertikális forgástengelynél legfeljebb *tized milliméter rendű* mennyiség lehet, mert különben az alhidádé *forgatásánál* jelentkező **feszülések** lehetetlenné tennők az alhidádé egyenletes körülforgatását.



Az excentricitás jelenségei mutatkoznak akkor is, ha a *centrikus* tengelyt a *tehermentesítő szerkezet túlságos megfeszítése által* a csapjából túlságosan kiemeljük: ami gyakran szemmel látható *löttyögésben* jelentkezik.

Minimális ( $M-A$ ) excentricitásnak már igen nagy *szöghiba* felelhet meg: például  $e = 0,05$  mm esetében kisebb teodoliton  $140''$  lehet a szöghiba:  $(\omega' - \omega)$ .

Legyen (115. ábra)  $\varepsilon$  az  $MA$  külpontossági vonal folytatásának a limbuszkálán való képzett leolvasása azaz ezen vonalnak a skála  $O$  sugarával bezárt szöge.

Ha a forgási tengely ( $A$ ) egybeesne az  $M$  központtal, akkor az  $\omega$  szög mérésénél az I. index nem  $a_1$  és  $a_2$ -nél, hanem (a párhuzamos vonal eltolással szerkesztett)  $a_1'$  és  $a_2'$ -nél állt volna.

Tehát:

$$\begin{aligned} 1. \quad & \omega' = a_2 - a_1 \\ 2. \quad & \omega = a_2' - a_1'. \end{aligned}$$

Mivel az  $e$  méret kicsiny az  $r$ -hez képest  $\left(\frac{e}{r} \text{ maximum} = \frac{0.1}{70}\right)$  azért az  $a_1 MA$  és  $a_2 MA$  háromszögekből a *sinus* tétel alkalmazása által a következő egyenlőségekre jutunk,

$$3. \quad \begin{cases} a_1' - a_1 = \frac{e \sin(a_1 - \varepsilon)}{r} \varrho'' \text{ és} \\ a_2' - a_2 = \frac{e \sin(a_2 - \varepsilon)}{r} \varrho''; \end{cases}$$

ezeket helyettesítvén a 2. képletben, nyerjük a *megméréendő* szög értékét:

$$4. \quad \omega = (a_2 - a_1) + \frac{e}{r} \varrho'' \left\{ \sin(a_2 - \varepsilon) - \sin(a_1 - \varepsilon) \right\},$$

amely kifejezés első tagja a két leolvasásból nyert *hibás*  $\omega'$  szög, a második tag pedig a *szögjavítás* értékét adja.

Ez a szögjavítás ugyanazon *műszernél* (azaz ugyanazon  $e$  és  $r$  esetén) más és más értékű aszerint, amint a  $\{ \dots \}$ -ben levő tag értéke más és más.

Maximum akkor, ha  $a_2 - \varepsilon = 90^\circ$  és  $a_1 - \varepsilon = 0^\circ$ . Ezen esetben:

$$\Delta \omega \text{ max.} = \frac{e}{r} \varrho. -$$

Ha tehát  $e = 0.05$  mm és  $r = 70$  mm, akkor

$$\Delta \omega \text{ max.} = \frac{0.05}{70} \cdot 206\,265'' = 147''. -$$

Mivel az  $e = 0$  szigorúan alig érhető el és mivel a  $\Delta \omega$  számítása minden egyes szöghöz rendkívüli nagy számítási munkát jelent: keresni kell oly berendezést, amely automatikusan kiküszöböli az  $e$  hatását a szögmérési eredményekből. Ilyen berendezés: nem egy, hanem *két diametrálisan* elhelyezett indexen végezni leolvasást, amikor tehát (115. ábra) nemcsak az  $(a_2 - a_1)$  hanem egyidejűleg a  $(b_2 - b_1)$  szöget is elő állíthatjuk a leolvasásokból. Ekkor azután áll az a fontos képlet, hogy:

$$\frac{(a_2 - a_1) + (b_2 - b_1)}{2} = \omega \text{ a valódi szögeérték.}$$

Ugyanis a 115. ábra szerint a 3. képlet alapján a  $b_1$  és  $b_2$  leolvasásokra nézve a korrekció:

$$\begin{aligned} 5. \quad & b_1' - b_1 = \frac{e}{r} \varrho \sin(b_1 - \varepsilon) \\ & b_2' - b_2 = \frac{e}{r} \varrho \sin(b_2 - \varepsilon) \end{aligned}$$







| sorszám | $a$        | $b$    | $a - b$ |
|---------|------------|--------|---------|
| 1       | 0° 2' 00   | 2' 44" | — 44"   |
| 2       | 30° 2' 00  | 2' 26" | — 26"   |
| 3       | 60° 2' 00  | 2' 17" | — 17"   |
| 4       | 90° 2' 00  | 1' 52" | + 8"    |
| 5       | 120° 2' 00 | 1' 35" | + 25"   |
| 6       | 150° 2' 00 | 1' 38" | + 22"   |
| 7       | 180° 2' 00 | 2' 09" | — 9"    |
| 8       | 210° 2' 00 | 2' 18" | — 18"   |
| 9       | 240° 2' 00 | 2' 35" | — 35"   |
| 10      | 270° 2' 00 | 3' 07" | — 67"   |
| 11      | 300° 2' 00 | 3' 28" | — 88"   |
| 12      | 330° 2' 00 | 3' 00" | — 60"   |
| 13      | 0° 2' 00   | 2' 50" | — 50"   |

Ezen leolvasási adatok (az  $a$  és  $a - b$  értékek) egy derékszögű koordináta rendszerben lettek felrakva és ott azután érzék szerint kirajzoltatott (116. ábra) egy *kiegyenlítési sinus görbe*, amely a

$$\frac{2e}{r} \varrho'' = 51'', \varepsilon = 36^\circ; \text{ konst.} = 29''$$

értékeket eredményezte, és így  $e$  műszerre a legvalószínűbb egyenlet:

$$a - b = 51'' \sin(a - 36^\circ) - 29''.$$

Eszerint tehát

$$e = \frac{51'' \cdot r}{2 \varrho} = 0.0086 \text{ mm}; \text{ és}$$

a kiegyenlítési *sinus vonal* és a leolvasások által *felrakott pontok* közötti *eltérések* elsősorban **limbusosztási hibák** következményeinek tekinthetők.

c) Az irányzó tengely, a horizontális tengely és a vertikális tengely hibáinak hatása a limbusleolvasásokra.

Egy hibásan felállított, illetve nem pontosan igazított teodolittal irányozva egy pontra, a végzett leolvasások azon leolvasásoktól, melyeket abszolút pontosan igazított műszerrel nyertünk volna, különbözni fognak. A leolvasásainkat ezért tehát vagy meg kell javítani, vagy alkalmas *szögmérési módszer* által ki kell eliminálni a hibákat az eredményből.

A tengelyek hibáit a következőkben (és a gyakorlatban is) mindig *kis* értékeknek tekinthetjük.

I. Az *irányzó tengely* a megirányzott iránytól *balra* fekvő vízszintes forgás tengely véggel (a 117. ábrán  $b$ -vel jelölve) a  $90^\circ + c$  szöget zárja be; a  $c$  akkor pozitív, ha  $e$  szög  $90^\circ$ -nál nagyobb.

Ha szigorúan vertikális alhidade forgás tengely, és szigorúan vízszintes horizontális forgás tengely és  $c = 0$  esetén a  $P$  pont (117. ábra) a  $z = \angle ZOP$  zenittávolság alatt irányoztatnék meg, akkor a limbus körön az  $a$  helyes leolvasást végeznők.



Ha most az irányzó tengelynek  $a + c$  nagyságú kollimációs hibát tulajdonítjuk, akkor az irányzás  $P$  mellett jobbra tér el, tehát megirányozva most a  $P$ -t, az  $a_1$  hibás leolvasást nyerjük:

1. . . . .  $a = a_1 + (c)$  ahol a zárjeles  $(c)$  a  $c$  igazítási hibának a leolvasásra való hatását jelzi. Ezen  $(c)$  javítás számszerű meghatározása céljából a horizontális tengely és irányzó tengely metszéspontja  $(O)$  körül egy tetszőleges sugarú gömböt képzeljünk centrikusan elhelyezve. E gömböt az  $O$  helyi függőlegesen  $Z$ -ben; az  $O$  helyi vízszintes síkja  $b$ ,  $H$ ,  $j$ ,  $H$ -ban; a vízszintes forgási tengelyen és irányzó tengelyen átmenő sík pedig  $b$ ,  $P$ ,  $j$ -ben dőli, illetve metszi. A helyes  $a$  leolvasásnak megfelel az  $OP$  vízszintes vetülete, a hibás  $a_1$  leolvasásnak megfelel az  $OP_1$  vetülete; amiért is a  $(P_1$ -nél derékszögű)  $ZP_1P$  gömbi háromszögből

$$\sin (c) = \frac{\sin c}{\sin z},$$
 illetve a  $c$  kicsiny volta miatt.

2. . . . .  $(c)'' = \frac{c''}{\sin z}$  Kifejeztük tehát a  $c$  kollimáció hibának a limbusleolvasásra való hatását  $(c)$  mint a zenittávolságnak és a kollimációnak függvényét.

Ha azonban a távcsövet a vízszintes tengelye körül áthajtjuk és az alhidadét átforgatva újra megirányozzuk a  $P$  pontot, akkor ugyanazon  $(c)$ -re jutunk, de ellenkező előjellel, mert a (2. képletben)  $c$  is ellenkező előjelű lett.

II. Ha a vízszintes forgási tengely a valódi vízszintes iránynyal  $i$  szöget képez és ha a tengely jobboldali vége van magasan, akkor mondjuk az  $i$ -t pozitívnek.

A helyes műszerrel (alhidade forgási tengelye vertikális; kollimáció nincs) a  $P$  pont  $a$ -ba projiciálódik (118. ábra), úgy hogy  $a$  felel meg a limbuskörön a helyes leolvasásnak. Ha azonban  $+ i$  hajlást (inklináció) adunk most a távcső forgás tengelyének, úgy az irányzás  $P$ -től balra megy el, az alhidadét tehát, hogy ismét  $P$ -re irányozzuk, óramutató szerint kell forgatni. Ezáltal az  $a$  helyett az  $a_1$  leolvasásra jutunk és

3. . . . .  $a = a_1 - (i)$ , ahol  $(i)$  az  $i$ -nek hatása a limbusleolvasásra.

A  $Pa a_1$  gömbháromszögből

$$\operatorname{tang} (90^\circ - i) = \frac{\operatorname{tang} (90^\circ - z)}{\sin (i)}$$
 vagy

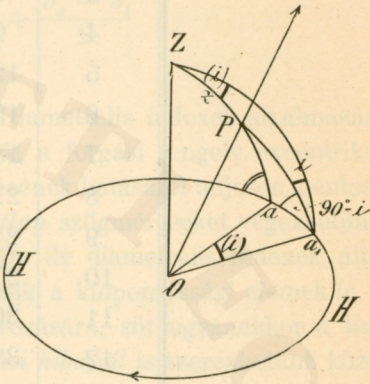
mivel az  $i$  kicsiny szög, az  $(i)$  mindenkor ezen képletből nyerhető:

4. . . . .  $(i)'' = i'' \cdot \cotg z$

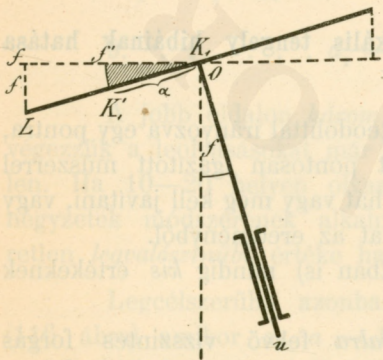
Tehát libellával mérve az  $i''$ -t, a  $z$  zenittávolság ismerete által az  $i$  hatása a leolvasásra azaz az  $(i)$  javítás számítható.

A négy képletből látható, hogy a távcső áthajtása és az alhidadé átforgatása után megirányozva a  $P$ -t, ugyanazon  $(i)$  javításra jutunk, de ellenkező előjellel, mert az átforgatás által az  $i$  előjele fordított lett.

III. Az alhidade forgástengelye a valódi függőleges iránynyal az  $f$  (felállítási hiba) szöget (119. ábra) zárja be; feltétel, hogy a vízszintes forgási tengely szigorúan merőleges az alhidade tengelyre és hogy kollimáció hiba nincs.



118. ábra.



119. ábra.



Az  $u$   $O$  forgási tengelyen átmenő *vertikális sík* a limbuskört az  $L$  pontban metszi 119. és 120. ábra, ahol  $O$  a forgás tengely felső,  $u$  pedig e tengely alsó végének vetületét jelzi. A  $K_1 K_2$  vízszintes forgási tengely tényleg vízszintes és ha az irányzás ezen  $u$   $O$  síkban történik: legyen ekkor a limbus leolvasás  $A$ .

Ha most (120. ábra) az  $O K_2$  irányban irányozunk (amikor a leolvasás  $A + 90^\circ$ ), akkor a vízszintes tengely *hajlása* a valódi vízszinteshez  $+f$ ; ha azonban a  $P$  pontra irányozunk, amely  $O L$ -el a tetszőleges  $\alpha$  vízszintes szöget zárja be, úgy a körleolvasás *közelítőleg*

$a_2 = (A + \alpha)$  lesz és a horizontális tengelynek ekkor jelentkező *inclinációja*  $f'$  a 119. ábra szerint a sraffozott derékszögű gömbi háromszögből adódik:

$$\sin f' = \frac{\sin f''}{\sin \alpha} \text{ vagy}$$

$$f' = f \sin \alpha = f \sin (a_1 - A).$$

Ha a  $P$ -re való irányzás  $z$  zenittávolság alatt történik, akkor a 4. és 3. egyenletek szerint  $\alpha$  helyes leolvasás:

$$5. \dots a = a_1 - f \sin (a_1 - A) \cotg z$$

Az elmondottakból világos, hogy a távcső áthajtása és a  $P$  pont újra megirányozása által a javítás 5. szerint *változatlan* marad.

Összefoglalva az ezen cikkben levezetett 2., 4., 5. képleteket, az I., II., III. alatt tárgyalt műszerhibák hatása miatt végzett  $a_1$  hibás leolvasásból a hibátlan  $a$  leolvasást az

$$6. \dots a = a_1 + \frac{c}{\sin z} - i \cotg z - f \sin (a_1 - A) \cotg z$$

képlet adja.

Áthajtva a centrikus távcsövet és ismét megirányozva a  $P$ -t, az  $a_2$  leolvasást kapjuk, amely az  $a_1$ -től közel  $180^\circ$ -al tér el, és így ebből a hibátlan leolvasást számítva:

$$a = a_2 \pm 180^\circ - \frac{c}{\sin z} + i \cotg z - f \sin \{a_2 - (A \pm 180^\circ)\} \cotg z \text{ azaz}$$

$$7. \dots a = a_2 \pm 180^\circ - \frac{c}{\sin z} + i \cotg z - f \sin (a_1 - A) \cotg z.$$

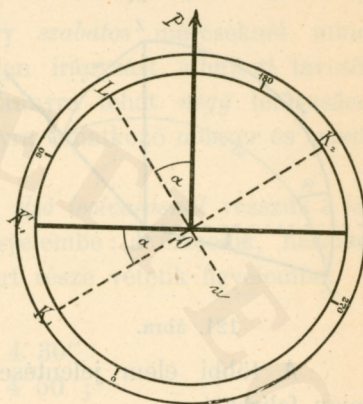
A 6. és 7. egyenletből számtani közepet véve az állandó tag elhanyagolásával lesz:

$$8. \dots a = \frac{a_1 + a_2}{2} - f \sin (a_1 - A) \cotg z.$$

Tehát a távcső áthajtása és az alhidade átforgatása után ismételve az irányzást, a nyert leolvasások *számtani középértéke* a kollimáció ( $c$ ) és inclináció ( $i$ ) hiba hatásától mentes lesz. De a vertikális tengely *ferdeségi hibájának* ( $f$ ) hatása e középértékekben változatlanul azonos marad. Itt tehát a két távcsőállásban való mérési módszer nem segít. Az alhidade tengelyt lehetőleg vertikálissá kell tenni, illetve, mivel az  $f$  hatása arányos a zenittávolság kotangensének értékével, **meredek irányzásoknál** (amikor  $z$  kicsiny szög) a vertikális tengelyt a műszeren található *legérzékenyebb* libellával fogjuk szigorúan vertikális helyzetbe hozni.

#### d) A magassági körleolvasások javítása a tengelyhibák miatt.

Magassági szögek (vagy zenittávolságok) mérésénél a távcső forgási tengelyének szigorúan *vízszintesnek* kell lennie és a távcső irányzó tengelyének a vízszintes forgási tengelyre *merőlegesen* kell állania. A magassági körről mindig fel kell és lehet tételezni,

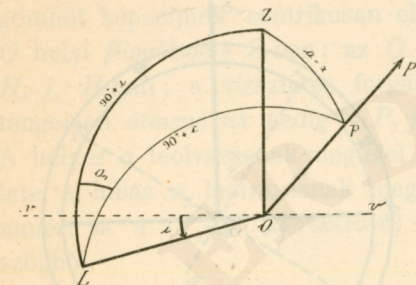


120. ábra.



hogy az a forgási tengelyre (melyre a kör rá van ékelve) merőleges. Tegyük fel, hogy a magassági kör *zenittávolságok* szerint van számozva, hogy tehát (121. ábra) az  $I$  indexen nullát olvasunk le akkor, amidőn a távcső irányzó tengelye pontosan a helyi függőleges vonalba jutott (azaz 121. ábrán a  $Z$  pontra mutat).

Hajtsuk most le a távcsövet  $z$  szöggel amíg  $P$  pontra mutat. Ha a műszer teljesen igazított, úgy ekkor az indexleolvasás  $a = z$ . Ha ezen helyzetben  $+c$  kollimációs hibát tulajdonítunk a távcső irányzó tengelyének, továbbá  $+i$  hajlást adunk a átvcső forgási tengelyének és most újra  $P$ -re irányozunk, akkor az  $a = z$  leolvasás helyett a *hibás*  $a_1$  leolvasást nyerjük az  $I$  indexnél.



121. ábra.

A többi elem jelentése az ábrán ki lévén tüntetve, a  $ZPL$  gömbháromszög alapján felírható a

$$\cos a = \cos(90^\circ + i) \cos(90^\circ + c) + \sin(90^\circ + i) \sin(90^\circ + c) \cos a_1 \text{ vagyis a}$$

$$1. \dots \dots \dots \cos a = \sin i \sin c + \cos i \cos c \cos a_1 \text{ egyenlet.}$$

Mivel  $i$  és  $c$  kicsiny szögek, azért a trigonometriai függvények *teljes* értéke helyett azok hatvány sorainak első tagjai írhatók és így:

$$\begin{aligned} \cos a &= \frac{i''}{\varrho''} \cdot \frac{c''}{\varrho''} + \left(1 - \frac{i^2}{2\varrho^2}\right) \left(1 - \frac{c^2}{2\varrho^2}\right) \cos a_1 \\ &= \frac{ic}{\varrho^2} \cos a_1 - \frac{i^2 + c^2}{2\varrho^2} \cos a_1. \end{aligned}$$

Ha most még a  $\cos a - \cos a_1 = 2 \sin \frac{a + a_1}{2} \sin \frac{a - a_1}{2}$  és az  $\frac{a + a_1}{2} = a_1 = z$  közelítő relációt bevezetjük, úgy az

$$2. \dots \dots \dots a - a_1 = -\frac{ic}{\varrho \sin z} + \frac{c^2 + i^2}{2\varrho} \cotg z$$

kifejezésre jutunk, amelyből *látnivaló*, hogy kicsiny  $i$  és  $c$  értékek (azaz közel *igazított* műszer) esetében akár kis, akár nagy  $z$  értékek mellett mindenkor *elhanyagolható kicsiny* javítást igényelnek a magassági index leolvasások. Természetesen az elmondottak igazak arra az esetre is, ha nem a zenittávolságokat, hanem a magassági szögeket olvassuk le a körön.

#### IV. A szögmérés.

Különböztessük meg a *vízszintes* szögek mérését a *függőleges* szögek mérésétől. — Mindkét esetben azonban *műszer felállítás* alatt értjük az igazított műszer vertikális forgás tengelyének *szigorúan vertikálissá tételét*. *Vízszintes szögmérésnél* azonkívül rendkívüli gondnal kell a „*pontraállítás*” elvégezni, azaz a műszer vertikális tengelyét a megméréendő szögek csúcspontjának *függőlegesébe tolni*; magassági szögmérésnél pedig a *műszermagasságot* — azaz a műszer horizontális tengelyének az *alappont feletti* magasságát — kell még *közvetlenül* megmérni.

Hangsúlyozzuk, hogy *szabatos, alapvető* műveletek esetében, ha *vízszintes* és *magassági* szögeket kell mérni, azokat *sohasem szabad egyidejűleg mérni*, mert egymás rovására történne az egyidejű mérés.



Ilyenkor külön elvégezzük a rendszeres vízszintes szögméréseket; azután külön elvégezzük ugyanazon pontokra nézve a rendszeres magassági szögméréseket.

Részletpontok felvételénél (tahimetria stb.) eltekinthetünk ezen szabálytól: ott megirányozva a pontot, leolvasást végzünk a limbuson is, a magassági körön is.

### A vízszintes szögek mérése.

Tekintettel a műszerhibák hatására szabály, hogy *szabatos* méréseknél minden irányzásnál *két* (diametrális) indexet olvasunk le és minden irányzást áthajtott távcsővel megismételünk és újra leolvassuk a két indexet. Minden irányra tehát *négy* leolvasásunk lesz: azok *számtani közepét* képezve, nyerjük az illető irányra vonatkozó műszer és igazítási hibák hatásától *mentes elméleti indexleolvasást*.

A *középértékek képzésénél* minden iránynál csak az *első leolvasásnál* vesszük a *teljes leolvasást* (limbus és nonius vagy mikroszkop leolvasás) figyelembe: a második, harmadik, negyedik leolvasásnak csak a noniuson (mikroskopen) nyert része vétetik figyelembe.

Például. 1. távcső állásban

I. index leolvasása:  $132^{\circ} 20' + 4' 30''$

II. „ „ :  $4' 50''$ ;

2. távcső állásban

I. index leolvasása:  $312^{\circ} 20' + 5' 00''$

II. „ „ :  $4' 40''$

Az előbb előadott szabály szerint a középérték lesz:

$$132^{\circ} 20' + \text{a négy nonius leolvasás számtani közép-}$$

$$\text{értéke azaz: elméleti leolvasás}$$

$$= 132^{\circ} 24' 45''.$$

Ez az *elméleti leolvasás* az elméleti indexnek a limbusskála „O“ vonásától való *szögtávolságának* mondható.

Ha egy pontból induló több irányra nézve — *anélkül, hogy a limbuskör egy parányival is elmozdulna* — rendre meghatározzuk az imént leírt módon az elméleti leolvasásokat, akkor az így nyert értéksorozatot *összetartozó irányértékeknek* nevezzük. Az irányértékekről és azok *tájékozásáról* az I. kötet 17—22. oldalain részletesen megemlékeztünk.

Számpéldákat és részletesebb magyarázatot találni a „*Szögmérési utasítás*“ 6. számú mintáján és a hozzá tartozó „*Észrevételekben*“.

Amikor, I. rendű méréseknél, nem *sorozatos* irányméréseket, hanem egyszerű *szögméréseket* (azaz mindig csak *két* irányra vonatkozó méréseket) végzünk, akkor gyakran célszerű lesz a „*szorzó szögmérést*“ alkalmazni, amelyről részletesen az I. rendű háromszögeléseket tárgyaló fejezetben (I. kötet 177. oldal) megemlékeztünk.

Mivel kisebb teodolitokon az irányzási hiba *kisebb*, mint a *leolvasási* hiba, azért  $10''$  vagy  $20''$ -es noniusos teodolittal *szorzó méréssel* tetemesen *nagyobb pontosságot* érhetünk el, mint irányméréssel.

Ha  $n$  irányra nézve végeztünk iránymérést  $s$  számú teljes fordulóban (azaz  $s$ -szeres ismétléssel), akkor az *egyszeri irányméréssel* két távcsőállásban nyert irányérték középhibája:

$$\mu_1 = \sqrt{\frac{[vv]}{(s-1)(n-1)}}$$

és ebből a középérték gyanánt nyert *irányérték középhibája*

$$\mu = \frac{\mu_1}{s}$$







Számítási ellenőrzés: soronként és oszloponként *zérust* kell összeg gyanánt kapni, azaz:

$$v_1' + v_1'' + \dots + v_1^{(s)} = [v_1] = 0 \text{ stb.}$$

$$\text{és } v_1' + v_2' + \dots + v_n' = [v'] = 0.$$

Az így nyert  $v$  értékek **négyzeteit** képezve és összegezve: nyerjük a  $\mu_I$  képletben szereplő  $[v]$  számlálót.

A  $\mu_I$  illetve az általa számított  $\mu$  középhiba adja *irányértékeink* megbízhatóságának igazságos mértékét.

## V. Függőleges szögek mérése.

Hogy a teodolittal magassági szögeket (zenittávolságokat) szabatosan mérhessünk, mindenesetre egy, a *magassági körrel párhuzamosan elhelyezett érzékeny csöves libellával* kell a műszernek felszerelve lenni. Ez lehet vagy külön „*magassági index libella*” (111. ábra), vagy egy *érzékeny alhidade libella*, vagy speciális esetekben a távcső *szintező* libellája.

A magassági kör számozása, különböző értelmű lehet: mi a továbbiakban feltételezzük, hogy az óramutató járásával azonos irányban  $0^\circ$ ,  $90^\circ$ ,  $180^\circ$ ,  $270^\circ$ ,  $360^\circ$  számozással van ellátva és hogy **zenittávolságokat** olvasunk le közvetlenül. (Zenittávolság =  $90^\circ$  — magassági szög.)

Mérés előtt a vertikális tengelyt lehetőleg vertikálissá tesszük; egyébként a műszer elég gonddal igazítandó.

### A. A zenittávolság kétszeresének mérése.

Legyen a magassági kör *balkezünk* felé és e távcsőállásban a magassági körrel párhuzamos *libella buborékját* (mindenkor újra) pontosan középre hozva, irányozzuk meg a szátkereszt központjával a kérdéses pontot. A két diametrális magassági indexleolvasás számtani középértéke legyen  $b$ . (Kör *bal*.)

Áthajtva a távcsövet, átforgatva  $180^\circ$ -al az alhidádét (kör *jobb*) ismét megirányozzuk a pontot: a körrel párhuzamos libella buborékját ismét szigoruan középre hozva. A két diametrális index leolvasás középértéke legyen most  $j$ . (Kör *jobb*.)

A magassági körrel párhuzamos libella buborékját, ha külön parány csavara (111. ábra) (*nem igazító csavar*) van a libellának, azzal, egyébként az irányába eső *műszer állító* csavarral hozzuk mindig középre.

A zenittávolság kétszeresének értéke most már:

$$2z = b - j \text{ ahonnan}$$

$$z = \frac{b - j}{2}.$$

Példa.

|            |                                                 |                                       |                                                    |
|------------|-------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------------|
| (kör bal)  | $\frac{1. \text{ index}}{174^\circ 13' 20''}$ ; | $\frac{2. \text{ index}}{11' 50''}$ ; | $\frac{\text{középérték}}{b = 174^\circ 12' 35''}$ |
| (kör jobb) | $6^\circ 4' 10''$                               | $00' 55''$                            | $j = 6^\circ 2' 32''$                              |
|            |                                                 |                                       | tehát $2z = 168^\circ 10' 03''$                    |
|            |                                                 |                                       | $z = 84^\circ 5' 1''.$                             |

A mérés *teljes* megismétlése által élesebb eredményeket nyerhetünk.

Ha a magassági kört a vízszintes tengely körül szabad kézzel (feltéve, hogy a szerkezet megengedi) elforgathatjuk — akkor úgy mint a vízszintes ismétlő mérésnél —  $\frac{180}{n}$ -el való folytatólagos elforgatással végezhetünk  $n$ -szeres egymásután ismétlést.



Igen érzékeny magassági kör libella esetén nem hozzuk a buborékot szigorúan középre, hanem *leolvassuk a buborék állásait* és az indexleolvasást korrigáljuk a buborékknak a középtől való eltérésének megfelelő értékkel. (Javítás = buborékeltérés  $\times$  parsérték.) Itt ügyelni kell a javítás előjelére:  $+$  értéke van leolvasásnak az okulár felé eső skálárészen.

### B. Az egyszerű zenittávolság mérése.

Kevésbé pontos zenittávolság méréseknél az indexhibát nem az előbbi *mérési módszerrel*, hanem *igazítással* küszöbölhetjük ki olymódon, hogy az *előbb leírt eljárással* megmérjük egy tetszőleges pontra nézve a  $z$ -t és most az indexeket az igazító csavarjaik segítségével úgy mozgatjuk el, hogy amidőn az irányzó tengely a pontra mutat és a libella buborékja is közepén van,  $b = z$  legyen.

Ilymódon igazított műszerrel ha mindenkor arra ügyelünk, hogy irányzáskor a magassági körrel párhuzamos libella buborékja közepén álljon: mindenkor közvetlenül az indexleolvasás  $b = z$ -nek vehető.

### c) Zenittávolságok, illetve magassági szögek mérése a táveső szintező libellájának felhasználásával.

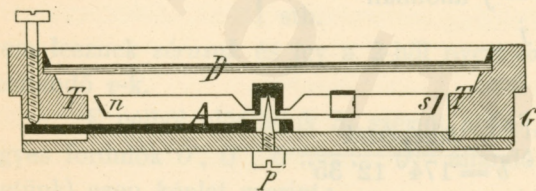
Kisebb műszereken (lásd a 106. ábrát a hozzátartozó részletrajzzal) csak magassági *körív* (egy indexxel) és *szintező libella* található. Ilyenkor igazítjuk a szintező libellát a táveső irányzó tengelyéhez és most a távesövet úgy hajtva, hogy a szintező libella buborékja közepén álljon: a magassági indexet igazító (106. ábra) csavarjával  $90^\circ$ , illetve  $0^\circ$ -ra hozzuk. Ha így igazítottuk a műszer, úgy az indexleolvasás közvetlenül adja a  $z$ , illetve az  $\omega$  magassági szöget. Egyébként ha nincs teljesen igazítva, azaz ha csak a libella van a táveső irányzó tengelyéhez igazítva, úgy a pont megirányzása (leolvasás a magassági köríven  $= l$ ) után mindig vízszintes helyzetbe hozzuk a távesövet (azaz buborék közepén) és újra leolvassuk a magassági indexállását (leolvasás  $h$ ).

Ekkor

$$z = l - (h - 90^\circ).$$

## VI. Függelék a teodolithoz. (Bussola.)

Kisebb teodolitok teljes körrel bíró, a műszer vízszintes tengelyére állítható bussolával (tájolóval) vannak felszerelve. Ilyen műszer a magyar országos kataszteri felmérés tahimete (106. ábra) is; bussolájának részletes rajza a 122. ábrán látható.



122. ábra.

A bussolával való mérésekre nézve elmondjuk itt azt, amit erre nézve „*Koordináta táblázat*“-unk magyarázó részében hazai viszonyainkra való tekintettel már előadtunk.

A mágnesű tudvalevőleg mindig az illető helynek, ahol állunk, *mágneses meridiánjába* helyezkedik. Magyarország területén a mágneses meridiánok a csillagászati meridiánokkal

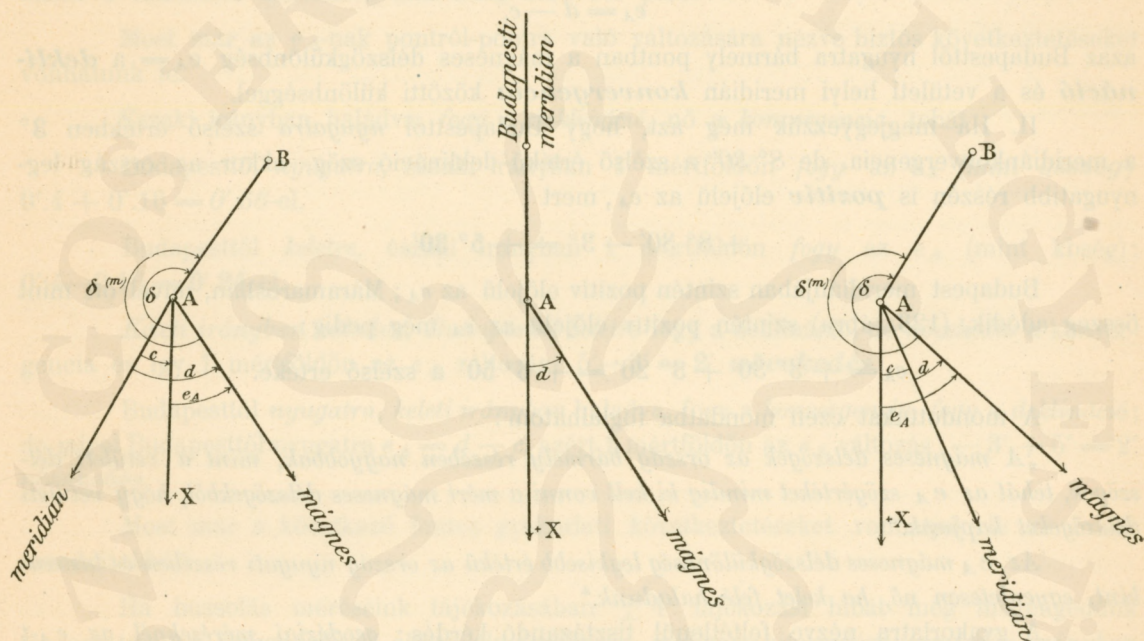
$4^\circ$ -tól  $8^\circ$ -ig terjedő szögeket zárnak be, még pedig olymódon, hogy a *mágneses déli irány*  $4^\circ$ , illetve  $8^\circ$ -al mutat keletre a *csillagászati déli irányhoz képest*. Ez a mágneses elhajlás (mágneses deklináció), ha *ugyanazon* meridiánon az országon végighaladunk, alig változik az egész útvonalon  $0.1$  fokkal. Jelöljük a deklinációt  $d$  betűvel. (123. ábra.)

*Nyugatról keletre* haladva valamely párhuzamos körön fokonként átlag  $25'$ — $30'$ -el fogy a deklináció. Legnagyobb értékű eszerint a deklináció az ország nyugati részén,



legkisebb a keleti részén. *Fiuménél* ezidőszerint körülbelül  $8^{\circ} 30'$ , a budapesti meridiánban körülbelül  $6^{\circ} 20'$ , Máramarosmegye legkeletibb részén pedig körülbelül  $3^{\circ} 30'$ -el tér el a mágnesű **déli** vége **keletre** a helyi *csillagászati déli* irányoktól.

A *csillagászati helyi déli irányok* az országos felmérés vetületi rendszereinek  $+x$  irányától szintén eltérnek. Ezt az eltérést *vetületi meridiánkonvergenciának* nevezzük és  $c$  betűvel jelöljük. (123. ábra.) Ez a konvergencia szög, úgy a stereografikus, mint az új konform hengervetületi rendszerünknel (I. kötet 5. ábra), a budapesti meridiánban *zérus*; a budapesti meridiántól keletre és nyugatra azonban *folyton növekedik*, még pedig ellenkező értelemben a keleti oldalon, mint a nyugati oldalon. (Lásd a II. kötet II. Fejezetét.)



123. ábra.

Nevezetesen: a budapesti meridián *keleti oldalán* a csillagászati déli irány *keletre* hajlik el a vetületi  $+x$  iránytól; a budapesti meridián *nyugati oldalán* pedig *nyugati* irányban hajlik el a csillagászati déli irány a mi  $+x$  vetületi irányunktól.

Tudvalevőleg mi valamely  $AB$  irány  $A$  pontbeli **vetületi délszöge** alatt azt a szöget értjük, melyet nyerünk, ha az  $A$  pontban, a *vetületi  $+x$  iránytól* kiindulól az óramutató forgási értelmével egyezőleg körívet írunk le, amíg az  $AB$  oldalra jutunk. Ezen **délszög** a mellékelt 123. ábrán  $\delta$ -val van jelezve.

Nevezük valamely  $AB$  irány **mágneses délszögének** azt a szöget, melyet nyerünk, ha az  $A$  pontbeli **mágneses déli** irányból indulólág írunk le ívet az óramutató forgási értelmében addig, amíg az  $AB$  irányra jutunk. Ezen **mágneses délszög** a mellékelt ábrán  $\delta(m)$ -el van jelezve.

Legyen a nevezett délszögek  $A$  pontbani különbsége  $e_A$ , és nevezzük ezen

$$e_A = \delta(m) - \delta$$

különbséget: *mágneses délszög különbség az  $A$  pontban.*



**Kérdés:** Milyen előjelű és nagyságú ezen  $e_A$  érték (az erdélyi azaz marosvásárhelyi rendszert kivéve) Magyarországon bármely pontjában?

Abból, amit az előbbieken a *deklináció* és a *meridiánkonvergenciára* nézve mondtunk és a mellékelt ábrán feltüntettünk, beláthatjuk, hogy

I. A budapesti meridián *keleti* oldalán, bármely pontban az  $e_A =$  *összege a kétféle elhajlásnak*, azaz

$$e_A = \text{mágneses deklináció} + \text{meridiánkonvergencia} = d + c. \quad (123. \text{ ábra}).$$

A budapesti meridiánban, minthogy a  $+x$  irány azonos a csillagászati déli iránynyal:

$$e_A = d.$$

A budapesti meridián nyugati oldalán pedig, miként az ábra mutatja

$$e_A = d - c,$$

azaz Budapesttől nyugatra bármely pontban a mágneses délszögműködés  $e_A =$  a *deklináció* és a vetületi helyi meridián *konvergencia* közötti különbséggel.

II. Ha megjegyezzük még azt, hogy Budapesttől *nyugatra* szélső értékben  $3^\circ$  a meridiánkonvergencia, de  $8^\circ 30'$  a szélső értékű deklináció szög, akkor az ország legnyugatibb részén is *pozitív* előjelű az  $e_A$ , mert

$$+ 8^\circ 30' - 3^\circ = + 5^\circ 30'.$$

Budapest meridiánjában szintén pozitív előjelű az  $e_A$ ; Máramarosban, mivel ott mint összeg adódik, (123. ábra) szintén pozitív előjelű az  $e_A$  még pedig:

$$e_A = + 3^\circ 30' + 3^\circ 20' = + 6^\circ 50' \text{ a szélső értéke.}$$

A mondottakat ezen mondatba foglalhatom:

„A mágneses délszögek az ország bármely részében nagyobbak, mint a vetületi délszögek, tehát az  $e_A$  szögértéket mindig ki kell vonni a mért mágneses délszögekből, hogy vetületi délszögeket kapjunk.“

Az  $e_A$  mágneses délszögműködés legkisebb értékű az ország nyugati részében és lassankint, egyenletesen nő, ha kelet felé haladunk.\*

A gyakorlatra nézve feltétlenül tisztázandó kérdés: geodéziai méréseknél az  $e_A$ -t minden pontban külön-külön meg kell-e határozni, vagy pedig használhatunk-e egyetlen  $e_A$  értéket egész község határára kiterjedő bussolás mérések tájékozására!

Hogy ezen kérdést tisztázhassuk, vizsgálni kell az  $e_A$  mágneses délszögműködés két alkotó elemeinek, (a konvergenciának és a deklinációnak) változásait.

Lássuk először a *meridiánkonvergencia* változását. Addig, amíg a vetületi rendszert meg nem változtatjuk, egy és ugyanazon pontban a meridiánkonvergencia *állandó* értékű. De más pontban más az értéke. A magyarországi vetületi rendszerekben két-, egymástól 1 mértföld (4000 öl) észak-déli távolságban levő pont között a konvergencia különbség kb. 0.16 perc.

Ha a két pont egymástól *kelet-nyugati* irányban van 1 mértföld távolságra, akkor tehát már körülbelül 5 *perc* a konvergencia különbség.

Lássuk most a mágneses deklináció változását. Ez igen komplikált kérdés. A deklinációnak ugyanis *háromféle* változása van: *napi*, *évi* és miként a konvergencia: változik még pontról-pontra is.

\*) Nem lesz érdektelen külön rámutatni arra, hogy *míg a mágneses deklináció nyugatról kelet felé haladva fogy, addig az  $e$  nyugatról kelet felé haladva nő.* Ezt a konvergencia okozza, amelynek tehát igen jelentékeny hatása van az  $e$ -ra.



A *napi* változás alatt értjük a deklinációnak egy és ugyanazon pontban való egy napon belüli *ingadozását*. Ez nálunk  $6' - 8'$ -et tesz ki átlag, de vannak elvétve egyes *rendkívüli napok*, midőn  $29'$ -et is tér el az iránytű az átlagos helyzetéből.

Az *évi* változás alatt értjük a deklinációnak egy és ugyanazon pontban való *évi átlagos csökkenését*. Ez nálunk körülbelül  $4'$ -et tesz ki évente. A *napi* és *évi* változást most egyelőre teljesen figyelmen kívül hagyva, csakis a pontról-pontra való változást vegyük figyelembe.

Évtizedes megfigyelések azt mutatták, hogy hazánkban két oly pont között, melyek egymástól *észak-déli* irányban 1 mértföld (4000 öl) távolságra vannak, a deklináció különbség átlag  $0.4$  perc; ha a két pont *kelet-nyugati* irányban van 1 mértföld távolságra egymástól, akkor a deklináció különbség már átlag  $2.5 - 3.0$  perc.

Most már az  $e_A$ -nak pontról-pontra való változására nézve biztos következtetéseket vonhatunk le.

Északi irányban haladva, *fogy a deklináció*, nő a *konvergencia*, tehát

Budapesttől *nyugatra*, északi irányban 1 mértföldön *fogy* az  $e_A$  (mint *összeg*)  $0'.4 + 0'.16 = 0'.56$ -el.

Budapesttől *keletre*, északi irányban 1 mértföldön *fogy* az  $e_A$  (mint *kbség*):  $0'.4 - 0.16 = 0'.24$ -el.

*Keleti irányban haladva, Budapesttől keletre* fogy a deklináció, de *növekedik* a konvergencia és így 1 mértföldön az  $e_A$  változás:  $5' - 3' = 2'$  *növekedés*.

Budapesttől *nyugatra, keleti irányban* haladva, *fogy a konvergencia, fogy a deklináció*; de mivel Budapesttől nyugatra  $e_A = d - c$ , azért 1 mértföldön az  $e_A$  változás:  $-3' + 5' = 2'$  *növekedés*.

Most már a következő fontos gyakorlati következtetéseket vonhatjuk le az imént mondottakból:

Ha bussolás méréseink tájékozásában  $\pm 4'$  tájékozási hibát még megengedünk (és azt tényleg megengedjük) akkor oly területen, melynek kiterjedése *észak-déli irányban* 1 mértföld, *kelet-nyugati irányban* 2 mértföld; illetve oly területen, melynek kiterjedése *észak-déli irányban* 4 mértföld, *kelet-nyugati irányban* 1 mértföld: szabad egyetlen közös  $e_A$  értéket használni a mért *mágneses délszögeknek vetületi délszögértékekre való átalakításához*.

Ezen  $e_A$  meghatározás mindig úgy eszközözlendő, hogy bussolával felszerelt műszerünkkel felállunk egy ismert ( $A$ ) pontra és megirányozunk egy *távoli*, de szintén ismert  $B$  (háromszögelési) pontot. A bussolán nyert két leolvasás számtani középértéke adja, feltéve, hogy a távcső láttani tengelyével párhuzamos a bussola  $0^\circ - 180^\circ$  átmérője, az  $AB$  oldal mágneses délszögét; ebből az értékből levonva az  $AB$  irány ismert (összrendezők alapján kiszámított) vetületi délszögértékét, megkapjuk az illető területrészeire állandónak tekinthető  $e_A$  értéket. Az  $AB$  oldal vetületi délszögértékét vagy az összrendezőkből számítjuk 5 jegyű logaritmus könyvvel  $1'$ -re élesen, vagy ha az  $A$  és  $B$  pontok *grafikusan meghatározott* pontok: *lemérjük*  $30''$ -re pontos szögfelrakóval a térképről.

A bussolával való geodéziai mérések érdekében foglalkoznunk kell még a deklinációnak előbb említett *évi* és *napi* ingadozásával is. Az *évi* deklináció *csökkenés*, mely majdnem egészen rendszeres és évente  $4'$ -et tesz ki: geodéziai szempontból nem érdemel figyelmet, mert egy egész nyáron át végzett méréseinkre sem gyakorol érezhető hatást.



Számolni kell azonban a napi ingadozással, mely *rendes körülmények* között a deklináció értékét, tehát az  $e_A$  értéket is, naponta 6—8 perccel megváltoztatja az átlagos helyi  $e_A$  értékhez képest. Sőt van havonta, vagy minden két hónapban egyszer oly rendkívüli deklináció zavar is, hogy az aznapi  $e_A$  érték az átlagos helyi  $e_A$  értéktől 29'-el is eltér. Kérdés: *miként vegyük e rendszertelen hibaforrásokat* (ingadozásokat) *figyelembe méréseink alkalmával?* Ajánlom a következőket:

1. Soha, semmi körülmények között, ne végezzünk el oly bussolás sokszögmérést, amely sokszögvonálnak *nincs mindkét* végpontjában csatlakozása ismert alappontokhoz.

Ha ily csatlakozás van, akkor egy, az *aznapi*  $e_A$  értéktől különböző,  $e_A$  értéket használva is, a sokszögvonala kiegyenlítése által pontjaink mégis elég jó helyre fognak a térképen kerülni, illetve egy esetleges túlnagy záróhiba figyelmeztet arra, hogy az aznapi méréseket újból ismételjük.

2. Igen hosszú (1500—2000 öles) sokszögvonalaknak bussolával való mérése esetében igyekezzünk  $e_A$  meghatározást végezni *mérés előtt, mérés közben és mérés után.*

3. Végül még azt tanácsolom, hogy ha nyári lakásunk közelében oly pontot tudunk találni, melyből egy távoli pontot (tornyot, kéményt) megirányozhatunk, *ha ezen irány vetületi délszögét nem is ismerjük,* mégis naponta reggel és este végezzünk e ponton irányzást és bussola leolvasást. Az esetleges **ingadozásokat** így megállapíthatjuk.

Talán hangsúlyoznom sem kell, hogy abban az esetben, ha a táveső láttani tengelye nem párhuzamos (vízszintes vetületben) a bussola körosztás  $0^\circ$ — $180^\circ$  diameterével, hanem avval egy *sz.* szöget zár be, úgy az ismert  $A B$  oldalon végzett  $e$  meghatározás által nem az elméleti  $e_A$ -t, hanem az  $(e_A + sz)$  szöget nyerjük mágneses délszög tájékozó értékek. Ebből két tanulságot vonhatunk le:

1. Mivel az *sz.* szög majdnem minden műszernél tényleg létezik (azaz általában nem nulla): a meghatározott  $e_A$  érték csak azon műszerre alkalmazható, amelylyel ezt a meghatározást megcsináltuk.

2. Minél gyakrabban vizsgáljuk meg a láttani tengely *kollimáció* hibáját. Ha ugyanis a kollimáció — a láttani tengelynek — a műszer vízszintes forgástengelyének normálisával bezárt szöge megváltozik, ugyanannyival lesznek hibásak egy *régebben* meghatározott  $e_A$  értékkel tájékozott délszögeink.

Ezen szabályokat figyelembe véve és *mindig rövid sokszögoldalakkal dolgozva:* a bussolás műszerrel az 1:2880 méretarányú mérőasztal felvétellel legalább is *egyenrangú* eredményeket érhetünk el igen gyors és kevésbé nehézkes munka árán.

A bussolával mért sokszögvonalaak számítását és kiegyenlítését egy példán mutatjuk be.

Legyen a *kezdőpont* az  $A$  háromszögelési pont; a végpont pedig a  $B$  háromszögelési pont. Az  $A$  és  $B$  összendezőit vagy *számszerűleg* már ismerjük, vagy ha e pontok grafikusan vannak háromszögelve, úgy lemérjük (egy *tizedre* kifejezve élesen) az összendezőket. A sokszögvonala pontjai legyenek az I., II., III., IV., V., VI. és VII. pontok.

Feltéve, hogy **ugró állásokkal** dolgoztunk, szögméréseket csakis az I., III., V. és VII. pontokon végeztünk. Közvetlen méréssel megkaptuk tehát a *mágneses délszögeit* az (I.—A), (I—II); (III—II), (III—IV); (V—IV), (V—VI); (VII—VI) és (VII—B) irányoknak.

Ezen irányok *mágneses* délszögértékeiből levonva rendre az  $e$  értéket, nyerjük ezen irányok *vetületi délszögértékeit.* Nekünk azonban számításaink céljából szükségünk van



a következő délszögértékekre: (A—I) (I—II); (II—III); (III—IV); (IV—V); (V—VI); (VI—VII); (VII—B). Ezen értékeket ilyen sorrendben még ott *kint a helyszínén állítjuk elő és vezetjük be jegyzőkönyvünkbe*. Nevezetesen az *e*-vel kisebbített (I—A) délszögből  $180^\circ$ -nak hozzáadása vagy kivonása által nyerjük az (A—I) irány délszögét. Akkor hozzáadással, ha (I—A) délszög kisebb  $180^\circ$ -nál, akkor kivonással, ha (I—A) délszög nagyobb  $180^\circ$ -nál. Az (I—II) délszög megvan; a (II—III) délszöget a (III—II) délszögből állítjuk elő ugyancsak  $180^\circ$ -nak hozzáadása, vagy kivonása által; a (III—IV) délszög már megvan; a (IV—V) délszöget az (V—IV) délszögből állítjuk elő és így tovább. Ezt a munkát már a *helyszíni* mérés alkalmával végezzük el.

Jegyzőkönyvünkben a koordináta számítását megelőzőleg a következő kész adatok állanak, tehát:

|         | <i>Oldalhossz.</i> | <i>Délszögek.</i> |
|---------|--------------------|-------------------|
| A—I.    | 23.6               | $235^\circ 47'$   |
| I—II.   | 32.7               | $210^\circ 23'$   |
| II—III. | 39.8               | $200^\circ 41'$   |
| III—IV. | 43.6               | $298^\circ 18'$   |
| IV—V.   | 19.5               | $299^\circ 13'$   |
| V—VI.   | 51.3               | $189^\circ 42'$   |
| VI—VII. | 18.4               | $203^\circ 31'$   |
| VII—B.  | 37.5               | $218^\circ 23'$   |

(Lásd ezen értékeket a 133. oldalon levő jegyzőkönyvben.)

Ezen adatok alapján a 0.1-es koordináta táblázattal (*K. T.*) számítjuk a *részösszrendezőket*, figyelembe véve azt, hogy interpolálás elkerülése végett mindig a legközelebbi *5'-re kiegészítve* vesszük figyelembe a délszöget, midőn a részösszrendezőket keressük. Tehát (A—I)-nél  $47'$  helyett  $45'$ -et, (I—II)-nél pedig  $23'$  helyett  $25'$ -et, (III—IV)-nél  $18'$  helyett  $20'$ -et stb.

Ily módon nyertük a következő adatokat:

|        | $\Delta y$ |   | $\Delta x$ |   |
|--------|------------|---|------------|---|
|        | +          | — | +          | — |
| A—I    | 19.5       |   | 13.3       |   |
| I—II   | 16.6       |   | 28.2       |   |
| II—III | 14.1       |   | 37.3       |   |
| III—IV | 38.4       |   | 20.7       |   |
| IV—V   | 17.0       |   | 9.5        |   |
| V—VI   | 8.6        |   | 50.6       |   |
| VI—VII | 7.4        |   | 16.9       |   |
| VII—B  | 23.3       |   | 29.4       |   |

Figyelembe véve az *előjeleket*, képezzük a talált részösszrendezők *összegét* és azt hasonlítsuk össze az *A* és *B* pontok összrendezőinek különbségével, azaz ha képezzük az

$$(Y_B - Y_A) \text{ és az } (X_B - X_A) \text{ különbségeket}$$

és azokból *levonjuk* a talált részösszrendezők összegét, nyerjük a záróhibákat:

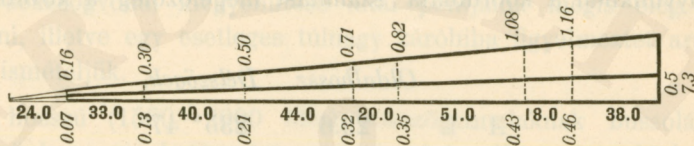
$$\omega y = (Y_B - Y_A) - \text{összeg } \Delta y.$$

$$\omega x = (X_B - X_A) - \text{összeg } \Delta x.$$



Most következik a kiegyenlítés, millimeter papíron szerkesztett *grafikon segítségével*.

Ugyanis millimeter papiroson, az egyik vízszintes vonalra felrakjuk *sorba* az egyes oldalhosszakát úgy, hogy egy *hosszegység* *öl* vagy *meter* egyenlő *egy millimeter*. (124. ábra.) E célból elegendő az oldalakat *kerek* ölekre vagy meterekre figyelembe venni. Most e vonal **végpont**-jában levő függőleges millimeter vonásra rakjuk fel a talált záróhibákat, azaz az  $\omega_y$ -t és az  $\omega_x$ -et úgy, hogy *egy tized* hosszegységet (tehát *tized* ölet v. *tized metert*) egyenlőnek veszünk *1 millimeterrel*. Az így nyert két pontot összekötve a vízszintes vonal kezdőpont-jával két egyenes vonal által, nyerjük az egyes oldal végpontokhoz tartozó függőleges



124. ábra.

millimeter vonásokon az illető sokszögpont koordináta javításait. Ahány millimeter magasak ezek a lemetszett függőlegesek, annyi *tized öl*, vagy *tized meter* a *koordináta javítása* az illető sokszögpontnak. A jelen esetben (124. ábra) a koordináta javítások sorban:

— 0.1 — 0.1 — 0.1 — 0.3 — 0.4 — 0.4 — 0.5  
— 0.2 — 0.3 — 0.5 — 0.7 — 0.8 — 1.1 — 1.2

értékek, előjelük **azonos** az  $\omega_y$ , illetve  $\omega_x$  előjelével.

Most képezzük az egyes sokszögpontok *összrendezőit* a számított *részösszrendezők* alapján úgy, hogy az **A** pont *összrendezői* rovatába *y* és *x* helyére *zérust* írunk. Az így nyert *összrendezőkhöz* adjuk a maga előjelével a talált *koordináta-javításokat* és így rakjuk fel a sokszögpontokat az **A** ponton át szerkesztett derékszögű *koordináta-rendszerre* vonatkozólag. (Így leírva hosszadalmasnak látszik az eljárás, de kellő gyakorlattal **20** perc alatt a jelen példát ki lehet **számítani** és **kiegyenlíteni**. Ajánlom is ezen példa gyakorlását addig, amíg **20** perc alatt meg tudjuk oldani. Ajánlom továbbá a mérést és számítást ugyanazon jegyzőkönyvben végezni el.) A jegyzőkönyv célszerű alakját itt mutatjuk be: a jelen példa teljes kidolgozásával együtt. Hangsúlyozzuk, hogy ezen jegyzőkönyv minta és egyuttal *számítási séma* azon esetben is lesz alkalmazható, ha a törési szögeket nem bussolával, hanem teodolittal mérjük és a számítást a 0.1 vagy 0.01-es táblázattal eszközöljük.



$$y_B = + 4632.6 \quad x_B = + 5798.3$$

$$y_A = + 4778.0 \quad x_A = + 5945.1$$

| Állás-pont | Irányzott pont | Vízszintes szögleolvasások | Középérték | I. és II. közép-értéke | Tájé-kozási szög | Magas-sági szög | Láttani vagy lejtős mérés | Víz-szintes oldal-hossz | Délszög  | $\Delta y$ | $\Delta x$ | Összrendezők                   |     | Jegyzetek                                          |
|------------|----------------|----------------------------|------------|------------------------|------------------|-----------------|---------------------------|-------------------------|----------|------------|------------|--------------------------------|-----|----------------------------------------------------|
|            |                |                            |            |                        |                  |                 |                           |                         |          |            |            | y                              | x   |                                                    |
| 1          | A              | 60° 45' 50'                | 60° 47'    |                        | $e = 5^\circ 0'$ |                 |                           | 23.6                    | 235° 47' | + - 19.5   | + - 13.3   | 0.0                            | 0.0 | 16.5 11.3<br>2.48 1.69<br>0.50 0.34<br>19.48 13.33 |
|            | 2              | 215° 25' 20'               | 215° 23'   |                        | "                |                 |                           | 32.7                    | 210° 23' | 16.6       | 28.2       | - 19.5 - 13.3<br>- 0.1 - 0.2   |     | 15.2 25.9<br>1.01 1.72<br>0.35 0.60<br>16.56 28.22 |
| 3          | 2              | 25° 42' 40'                | 25° 41'    |                        | "                |                 |                           | 39.8                    | 200° 41' | 14.1       | 37.3       | - 36.1 - 41.5<br>- 0.1 - 0.3   |     | 10.6 28.1<br>3.18 8.42<br>0.28 0.75<br>14.06 37.27 |
|            | 4              | 303° 20' 15'               | 303° 18'   |                        | "                |                 |                           | 43.6                    | 298° 18' | 38.4       | 20.7       | - 50.2 - 78.8<br>- 0.2 - 0.5   |     | 35.2 19.0<br>2.64 1.42<br>0.53 0.29<br>38.37 20.71 |
| 5          | 4              | 124° 15' 10'               | 124° 13'   |                        | "                |                 |                           | 19.5                    | 299° 13' | 17.0       | 9.5        | - 88.6 - 58.1<br>- 0.3 - 0.7   |     | 8.7 4.9<br>7.85 4.40<br>0.44 0.24<br>16.99 9.54    |
|            | 6              | 194° 45' 40'               | 194° 42'   |                        | "                |                 |                           | 51.3                    | 189° 42' | 8.6        | 50.6       | - 105.6 - 48.6<br>- 0.4 - 0.8  |     | 8.4 49.3<br>0.17 0.99<br>0.05 0.30<br>8.62 50.59   |
| 7          | 6              | 28° 32' 30'                | 28° 31'    |                        | "                |                 |                           | 18.4                    | 203° 31' | 7.4        | 16.9       | - 114.2 - 99.2<br>- 0.4 - 1.1  |     | 4.0 9.2<br>3.19 7.34<br>0.16 0.37<br>7.35 16.91    |
|            | B              | 223° 25' 20'               | 223° 23°   |                        | "                |                 |                           | 37.5                    | 218° 23' | 23.3       | 29.4       | - 121.6 - 116.1<br>- 0.5 - 1.2 |     | 18.6 23.5<br>4.35 5.48<br>0.31 0.39<br>23.26 29.37 |

fordított előjellel a  $\Delta y$ -ok algebrai összege = + 144.9

$$y_B - y_A = - 145.4$$

$$\omega y = - 0.5$$

fordított előjellel a  $\Delta x$ -ek összege = + 145.5

$$x_B - x_A = - 146.8$$

$$\omega x = - 1.3$$

A végleges összrendezőket már nem írtuk le, mert felrakás előtt az előzetes összrendezőkhöz fejben hozzáadva az *összrendezők* alá írt javításokat, megkapjuk a felrakandó összrendezőket. Így a jelen esetben

I. pont végleges összrendezői: - 19.6 és - 13.5

II. " " " : - 36.2 és 41.8

III. " " " : - 50.4 és - 79.3 stb.

Hangsúlyozom, hogy *túlhosszú* grafikon elkerülése céljából az *oldalak* felrakásánál 2 öl = 1 mm vagy 5 öl = 1 mm mértékarányt is választhatjuk.



## VIII. FEJEZET.

## A vízszintes felmérések.

## I. §. A mérőasztal.

Valamikor ezen mérőműszer volt az országos *kataszteri felméréseknek* (azaz általában a vízszintes felméréseknek) és az országos *topográfiai felméréseknek* kizárólag használt eszköze. Mérőasztal segélyével eszközöltettek 1865 évig nálunk az **országos IV. rendű** háromszögelések is.

Napjainkban azonban az országos háromszögeléseket (I., II., III., IV. rendig) már sehol sem végzik mérőasztallal; sőt a nyugati államokban a kataszteri részletes felméréseknél

is el van már tiltva a mérőasztal használata. A *topográfiai felvételek* céljaira azonban, különösen az önátszámító tahiméteres távcső szerkezetek tökéletesítése óta, *feltétlenül a mérőasztal a legtökéletesebb, leggazdaságosabb és ma is leginkább alkalmazott eszköz.*

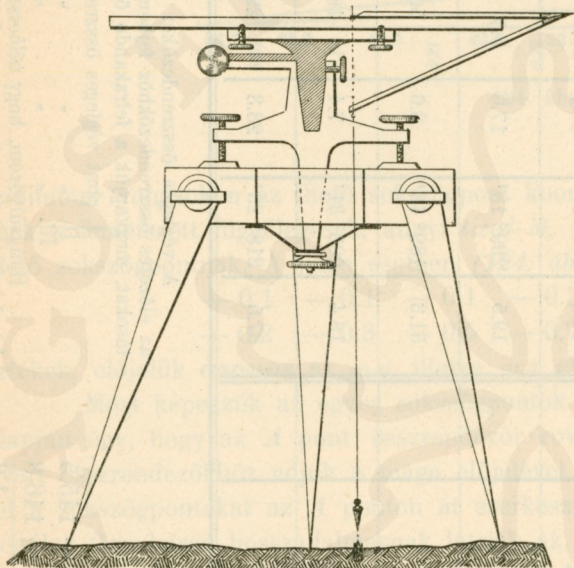
A felső rendű (I., II., III.) háromszögeléseket azonban még a topográfiai felmérések céljaira is, ma már mindenütt teodolittal végzik. (Lásd a IX. Fejezetet.)

Hazánkban a mérőasztalnak még nagyobb szerepe van, mert az országos kataszteri felmérés (1:2880 méretarányú vízszintes felvétel) szelvényei úgyszintén a tagosítási térképek „*status quo*” szelvényei túlnyomó részben mérőasztalon eszközöltetnek még napjainkban is.

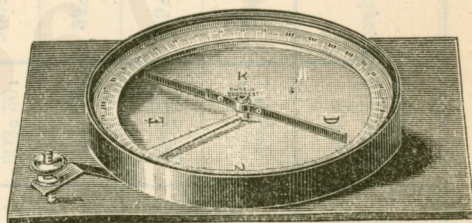
Nézetünk szerint ott, ahol a *birtokhatárok állandó jelzéssel* (kő- vagy faragott faoszloppal) *nincsenek ellátva*; ahol a földrésztetek erősen szabálytalan (görbe) alakúak és ahol nemcsak a birtokhatárok, hanem a művelési ág határvonalak is felveendőek: ott a mérőasztal felvétel nemcsak olcsósága miatt, *hanem mindenképpen a legindokoltabb eljárás*, ha *fegyelmezett, gyakorlott személyzet* végzi.

Nagyobb belsőségekben, továbbá ott, ahol állandó jelzéssel ellátott birtokhatárokat kell felvenni és a *részletek szabályosak*, vagy szabálytalanok ugyan, de a terep szabad kilátást nem enged: ott a *mérőasztal felvétel* azonban még a költségek szempontjából sem indokolt a számszerű felmérési módszerekkel szemben.

Egy vegyes felvételi rendszer is képzelhető: a részletes felvételhez közvetlenül szükséges összes alappontok meghatározása (V. rendű háromszögelés, sokszögelés) számszerűen eszközöltetik; e pontok a szelvénylapokra összerendezőik segítségével felrakatnak: és most — ha a terep alkalmas, azaz szabad kilátást enged — a részletpontok felvétele mérőasztallal való előmetszéssel eszközöltetik.



125. ábra.



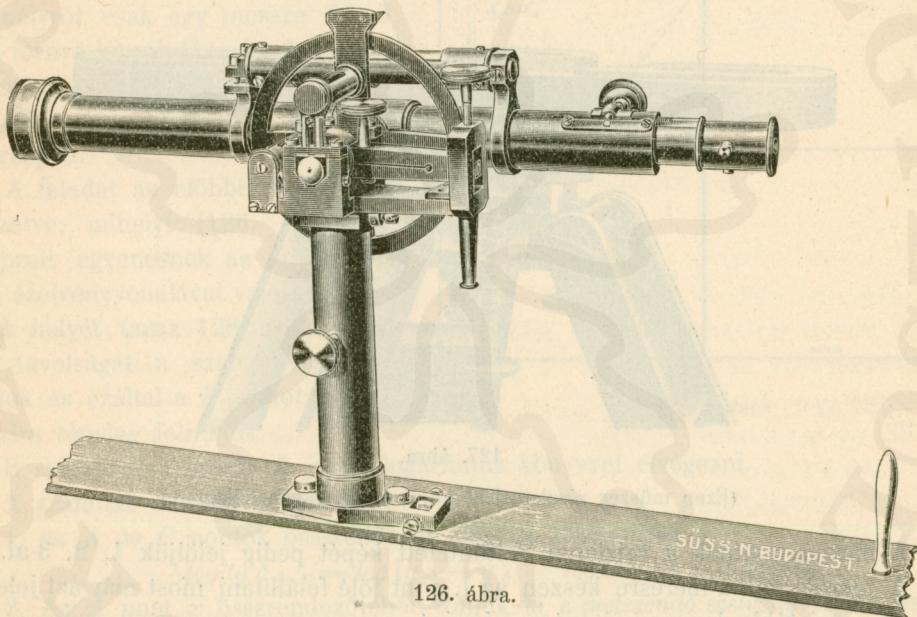
125. a. ábra.



Ezt az eljárást **Szászország** kataszteri felmérésénél használták; a magyar kataszteri felmérés Petrosény vidékén dolgozott így módon: ez az eljárás azonban csak akkor indokolt, ha az összes alappontok *állandó jelzéssel* lesznek *megjelölve*, hogy későbbi méréseknél (megosztás, helyszínelés, stb.) kiindulásul szolgálhassanak.

A teljes mérőasztal felszerelés alkatrészei:

1. a tulajdonképeni *mérőasztal*, (125. ábrán vázlatosan feltüntetve) amelynek síma lapjára (rajztábla) ragasztjuk a rajzpapirost;
  2. a pontraállítás eszközlésére szolgáló *függélyező villa* (125. ábra), a rajztábla vízszintesítésére szolgáló *talpas libella* (I. számú rajz mellékleten) és az erdei mérésekhez szükséges *talpas tájoló*, (125. a. ábra) mely szintén a rajztáblára helyeztetik;
  3. a *távcsöves vonalzó*, amely rendszerint magassági körrel és távmérő távcsövel van (126. ábra) ellátva;
  4. a *rajzoló és számítási segédeszközök*: ez utóbbiak tahimetrikus-, illetve trigonometriai magasság-mérések esetében szükségesek.
- Lássuk az itt felsorolt eszközöket részletesen.



126. ábra.

(Ezen műszer metszetét lásd az V. számú rajzmellékleten.)

Az asztal szerkezete igen különböző lehet; lényeges, hogy az aránylag nagy rajztábla a **táblaszorító csavarok** (rendszerint 3 van szimmetrikusan elhelyezve) segítségével a vertikális tengely körül forgatható *asztalfejhez* elmozdíthatatlanul (mereven) köthető legyen, viszont a fej egy erős csavarral (szívesavar) a háromlábú állványhoz legyen mereven köthető. Ezen feltételek erős, nehéz szerkezeteket (nagy keresztmetszeteket) involválnak: ami viszont igen súlyossá, nehezen hordozhatóvá teszi a *nagy rajztáblájú mérőasztalt*.

Az *asztalfej* három erős vertikális *állító csavaron nyugszik*: kisebb asztalokon e csavarok az *asztalfejbe* vannak ágyazva és lefelé működnek (125. ábra); nagyobb asztalokon a három állító csavar az *állványba* van ágyazva és felfelé működnek (127. ábra).

Az előbb említett táblaszorító csavarokkal a táblát az asztalfejhez kötve: a tábla a fejbe ágyazott *függőleges forgás tengely körül* elforgatható, illetve körülforgatható.

E forgatás egy erős *kötő csavar* segítségével megszüntethető: amikor további kisebb



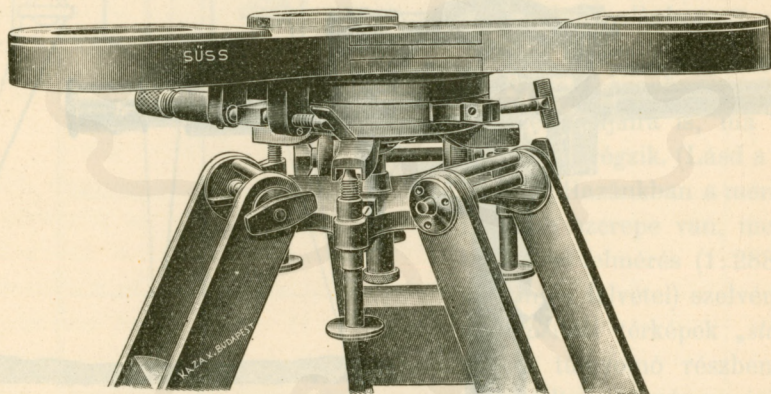
forogatások az *irányító* csavar segélyével foganatosíthatók. Kisebb asztaloknál az *irányító csavar* (mint a teodolitnál) ellenrugóval; nagyobb asztaloknál azonban feltétlenül ellenrugó nélkül szerkesztendő. (Lásd a IV. rajzmellékleten a *Süss-féle asztal részletrajzát*.)

Végül meg kell még jegyezni, hogy a rajztáblát az asztalfejhez szorító „*tábla-szorító*” csavarokat megeresztve: a *tábla néhány centiméteres határon belül bármely irányban vízszintesen tologatható*.

A szigorú pontraállításnál (szabatos nagy méretarányú felvételnél) ily tologatásra mindig szükség is lesz.

A mérőasztallal csak akkor tudunk *szabatosan* dolgozni, ha a rajztáblára feszített papírlapon legalább két egymástól *messze fekvő* a *(természetben megjelölt)* pont már fel van rakva. A rendes kataszteri felmérésnél minden rajzlapra az országos háromszögelés eredményeként legalább *három pont esik*: ezek az asztalmérés előtt *derékszögű összerendezők alapján* (amelyek a *rajzlapkeretre*, mint derékszögű tengelyekre nézve adatnak meg (az úgynevezett háromszögelési alaplapon) lesznek a rajzlapra pontosan felrakva. \*)

Legyen e *három*, a természetben messze látható jelekkel (tokos pózna) ellátott pont neve: I., II., III.



127. ábra.

(Ezen műszer részletrajzát adjuk a IV. rajzmellékleten.)

E három pontnak a rajzlapon feltüntetett képét pedig jelöljük 1, 2, 3-al.

A mérőasztalt a mérésre készen az I. pont fölé felállítani most már azt jelenti, hogy

- a) a rajztábla legyen szigorúan *vízszintes*;
- b) az 1., 2. mérőasztalbeli vonal szigorúan az I., II. függőleges síkba, az 1., 3. vonal szigorúan az I., III. síkba legyen beforgatva (*tájékozva*);
- c) ugyanakkor a rajzi 1. pont a térbeli I. pont függőlegesébe legyen tölva;
- d) a mérőasztal összes *kötő* és *szorító* csavarjai oly erősen legyenek meghúzva és az állványlábak oly erősen legyenek a földbe *beszúrva*, hogy az asztal ezen helyzete még esetleges erőteljesebb lökések, illetve forgató behatások folytán sem változhatik meg parányi módon sem.

Az a), b), c), d) alatti elemi műveleteket nem lehet egymástól függetlenül végrehajtani: e négy művelet helyes és gyors elvégzése azonban igen nagy gyakorlatot kíván és azt elsajátítani is csak *gyakorlati úton* lehet. Részletesen azért nem is írjuk itt le ezen egyébként egyszerű műveletet.

\*) Lásd a 137. ábrán ábrázolt „*háromszögelési alaplapot*.”



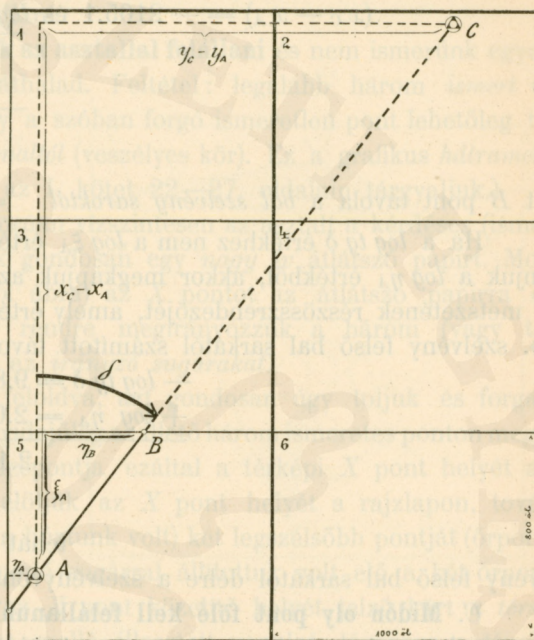
Az asztal felállításának (illetve tájékozásának) 5. esetét kell most már a gyakorlatban megkülönböztetni. A következő (A., B., C., D., E.) pontokban ezen öt esetet részletesen fogjuk tárgyalni.

**A. Midőn a természetben megjelölt és a rajzlapon is már pontosan megadott (szóval ismert) pontra kell felállanunk** és legalább egy, a rajzlapon már felrakott és álláspontunkból látható pont segítségével történhetik az asztal tájékozása. Ez a legegyszerűbb eset; itt a felállítás és tájékozás minden előkészítés nélkül eszközölhető.

**B. Midőn a természetben megjelölt és a rajzlapon is már pontosan megadott pontra kell felállanunk**, de csak olyan *ismert összrendezőjű* pontot látunk, amelynek térképi helye már más rajzlapra (szelvényre) esik.

Például fákkal határolt tisztáson van egy háromszögelési pont (128. ábrán az 5-el jelölt térképszelvényen az A. pont), amelyről csak egy messze fekvő templom tornya látszik C és amely torony nem a szóban forgó 5. számú szelvényen, hanem a 2. számú szelvényen jelentkezik a térképen.

A feladat az előbbi esetre lesz visszavezetve, mihelyt (128. ábra) az A C képzelt egyenesnek az 5. számú szelvény szelvényvonalával való metszéspontjának helyét (azaz 128. ábrán a B pontnak távolságát a szelvénytárhoztól) kiszámítjuk és ezáltal a B pontot a szelvényvonalra tényleg felrakjuk.



128. ábra.

E számítást elegendő 5 jegyű logaritmus könyvvel elvégezni.

A számítás menete a következő:

1. az A és C pontok összrendezői alapján kiszámítjuk a

$$\log \operatorname{tg} \delta_{A, C} = \log (y_C - y_A) - \log (x_C - x_A) \text{ értéket.}$$

2. Az A pont  $x$  összrendezőjéből vonjuk ki a *metszendő szelvényvonal*  $x$  összrendezőjét nyerjük az ábrán  $\xi_A$ -val jelölt méretet: ennek *logaritmusát* képezve és azt a talált  $\log \operatorname{tg} \delta_{A, C}$ -hez adva, meglesz az ábrán  $\eta_B$ -vel jelölt részösszrendező:

$$\log \eta_B = \log \xi_A + \log \operatorname{tg} \delta_{A, C}.$$

A talált  $\eta_B$ -t az ismert  $\eta_A$ -hoz adva, meglesz a B pont távolsága a szelvénytárhoztól, tehát felrakható.

Az asztalfelállítás most már abból áll, hogy a rajzbeli A pont a térszíni pont fölé kerüljön akkor, amidőn az AB vonal mellé illesztett távcsöves vonalzó a szóban forgó távoli templomtornyra, vagyis a C pontra mutat.

Példa. (128. ábra.)

$$y_C = -124680.2 \text{ öl}$$

$$x_C = +72035.6 \text{ öl}$$

$$y_A = -123100.2 \text{ öl}$$

$$x_A = +74140.7 \text{ öl}$$



Az 5 szelvény felső balsarkának összendezői legyenek:

$$y_5 = -123000.0 \text{ öl}$$

$$x_5 = +73600.0 \text{ öl}$$

Tehát az A pontnak e szelvény-sarokra vonatkozó összendezői:

$$\xi_A = +540.7 \text{ öl}$$

$$\eta_A = -100.2 \text{ öl.}$$

Elvégezve most már az előadott számítást:

$$(y_C - y_A) = -1580.0 \text{ és } \log(y_C - y_A) = 3.19866 \text{ (n)}$$

$$(x_C - x_A) = -2105.1 \text{ és } \log(x_C - x_A) = 3.32327 \text{ (n)}$$

$$\log \operatorname{tg} \delta = 9.87539 - 10$$

$$+ \log \xi_A = 2.73296$$

$$\log \eta_B = 2.60835$$

$$\eta_B = -405.8 \text{ öl}$$

tehát B pont távolsága a bal szelvény saroktól  $= \eta_A + \eta_B = -506.0 \text{ öl.}$

Ha a  $\log \operatorname{tg} \delta$  értékhez nem a  $\log \xi_A$  értéket adjuk hozzá, hanem ha a  $\log \operatorname{tg} \delta$  értéket levonjuk a  $\log \eta_A$  értékből, akkor megkapjuk az A C vonalnak a szelvény  $x$  határvonalával való metszetének részösszendezőjét, amely értéket  $\xi_A$ -hoz adva, meglesz e metszéspontnak az 5. szelvény felső bal sarkától számított távolsága:

$$- \log \operatorname{tg} \delta = 9.87539 - 10$$

$$+ \log \eta_A = 2.00087$$

$$2.12548, \text{ numerus} = 133.5$$

$$+ \xi_A = 540.7$$

tehát a metszéspont:  $+674.2$  ölnyire lesz az 5.

szelvény felső bal sarkától délre a szelvényvonalon.

**C. Midőn oly pont fölé kell felállanunk, amely pontnak pontos helye a térképen még nem ismeretes,** de ki van húzva a rajztáblán egy ismert pontból induló vonal, amelyen a szóbanforgó pont fekszik.

Ezt az oldalmetszés esetének is szoktuk nevezni: ugyanis ez az eset úgy állhat elő, hogy az  $X$  ismert ponton tájékozott asztallal dolgozva, megirányoztuk az  $Y$  ismeretlen pontot is és az  $XY$  irányú sugarat az asztalon (ceruzával) ki is húztuk. Mivel az  $Y$ -ra más ismert pontból nem húztunk sugarat, az  $Y$  pont térképi helye tehát még nem ismeretes. Kérdés: miként lehet most az  $Y$  ponton felállani és az asztalt tájékozni?

**Eljárás:** az asztalt közelítőleg vízszintes helyzetben felállítjuk a természetbeni  $Y$  pont közelébe (minden tájékozás, pontraállítás nélkül) és most az asztallapra téve egy átlátszó ív papirost, arra felvetítjük a függővillával (125. ábra) az  $Y$  pontot és az így nyert pontból egy favonalzóval megirányozzuk az  $X$  ismert pontot és még legalább egy másik ismert pontot (legyen neve  $Z$ ) is és az irány sugarakat az átlátszó papíron megvonjuk. Előállítottuk tehát közelítőleg a  $ZYX$  szöget az átlátszó papíron: ezt a papirost most úgy forgatjuk, hogy a rajta levő  $YX$  sugár a rajzlapon a kihuzott  $XY$  vonalat takarja és e helyzetben toljuk az átlátszó papirost addig míg az  $YZ$  sugár a  $Z$  ponton megy át. Ekkor az átlátszó papíron levő szög csúcspontja ( $Y$  pont) néhány milliméterre pontosan megadja a térképi  $YX$  vonalon az  $Y$  pont helyét.

Ezt a helyet a rajzlapon egy 8–10 mm átmérőjű körrel megjelöljük és most e kört állítjuk a vetítő villa (függő) segélyével a térszíni  $Y$  pont fölé úgy, hogy amellet a kihuzott  $YX$  sugár szigorúan az  $X$  pontra mutasson. Hogy a felállítás szigorú és helyes, arról most már úgy győződünk meg, hogy a térképi  $Z$  ponthoz illesztve a távesőves vonalzó



és  $Z$ -re irányozva, e sugarat az  $XY$  sugárral metszéshez hozzuk: és most ugyanezt a műveletet más ismert pontokra is elvégezve és e sugarakat az adott  $XY$  sugárral metszéshez hozva, *egy és ugyanazon metszéspontra* (t. i. az  $Y$  pontra) kell jutni.

Midőn ily módon kellő ellenőrzéssel megvan az  $Y$  pont pontos helye és most már e ponton dolgozni akarunk: nem kell az asztalt újra felállítani, mert a *tájékozás* jó és a pontraállítás is  $\pm 1$  centiméteren belül jó, ami még akkor is elegendő, ha  $1:500$  méretarányú felvételtől volna szó. Az imént előadott esettel van dolgunk akkor is, midőn *két ismert* (rajzlapon felrakott) pont által alkotott egyenes vonalba pontos beintéssel beállítunk egy karót és e fölé akarunk az asztallal felállani.

**D. Midőn ismeretlen ponton akarunk az asztallal felállani** és nem ismerünk egyetlen oly sugarat, amely az ismeretlen ponton áthalad. Feltétel: legalább három *ismert* és a rajzpapíron felrakott pontot *lássunk* és hogy a szóban forgó ismeretlen pont lehetőleg távol legyen a három ismert ponton áthaladó *körvonal*tól (veszélyes kör). Ez a grafikus *hátrametszés* esete. (A *számszerű* hátrametszés feladatát az I. kötet 22—27. oldalain tárgyaljuk.)

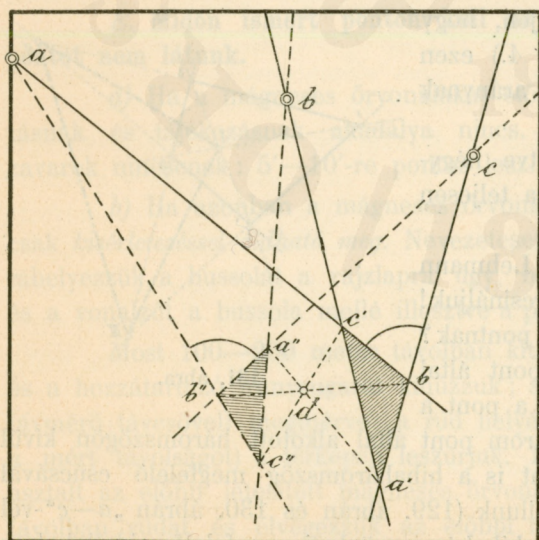
**Eljárás:** Felállítjuk szilárdan és szigorúan vízszintesen az asztalt a kérdéses (ismeretlen)  $X$  ponton és az asztallapra kifeszítünk gondosan egy *nagy ív* átlátszó papírt. Most a függélyező villa segítségével felvetítjük (125. ábra) az  $X$  pontot az átlátszó papírra és a távcsöves vonalzót e pont mellé illesztve rendre megirányozzuk a három (vagy több) ismeretes pontot: megvonva éles ceruzával az *irányzó sugarakat*.

Most az átlátszó papir ragasztását feloldva, azt gondosan úgy toljuk és forgatjuk a rajzlapon, amíg a meghúzott három sugár egyidejűleg az illető három ismeretes ponton megy át. A másoló papíron rajzolt három sugár csúcspontja ezáltal a térképi  $X$  pont helyét adja. Most egy  $8\text{--}10$  mm átmérőjű körrel megjelöljük az  $X$  pont helyét a rajzlapon, továbbá a leghosszabb sugárnak (melyet a pauszpapíron húztunk volt) két legszélsőbb pontját (örpontok) gondosan leszúrjuk. Például az  $Y$  pontra menő sugárral állítottuk volt elő a két örponthoz. Az asztal most felállítható és tájékozható: az  $X$  pont közelítő helyét jelző kört a *térszíni*  $X$  pont fölé kell hozni mialatt a két örponthoz mellé illesztett vonalzó távcsöve a távoli  $Y$  pontra mutat.

Hogy ez a felállítás, azaz a *pontraállítás* és a *tájékozás* helyes, arról úgy fogunk meggyőződni, hogy a távcsöves vonalzót rendre a három vagy több ismert ponthoz illesztve és azokat megirányozva, a visszafelé húzott sugarak *egy pontban* (az  $X$  pont képében) *fogják egymást metszeni*.

Ha az átlátszó papíron, illetve az átlátszó papírra rajzolt sugarakkal végzett műveleteket nem végeztük el a lehető legnagyobb gondnal, úgy az asztal *tájékozása* nem lesz szigorú: amikor három ismert pontból visszafelé húzva a sugarakat, azok egymást nem *egy pontban* — hanem egy kis *háromszögben* (hibaháromszög) — fogják metszeni. Hogy ily esetben a valódi álláspont térképi helyét megkaphassuk, kétféle eljárást lehet követni.

A „Bohnenberger“ (1765—1831)-féle eljárást a 129. ábra mutatja. Az  $a, b, c$  ismert pontokból a hátrametszés az  $a' b' c'$  hiba-



129. ábra.



háromszöget eredményezte. Most forgassuk el a vízszintes irányzó csavar segélyével (parányi módon) az asztalt és újra megvonva visszafelé  $a$ ,  $b$  és  $c$ -ből a térbeli  $A$ ,  $B$ ,  $C$  pontokra menő sugarakat: az  $a''$ ,  $b''$ ,  $c''$  új hibaháromszögre jutunk. Összekötve  $a'$ -öt  $a''$ -vel,  $b'$ -öt  $b''$ -vel,  $c'$ -öt  $c''$ -vel a keresett  $d$  helyes pontra jutunk.

A Lehmann (1765—1811)-féle eljárás szerint (130. ábra) az  $a'$   $b'$   $c'$  hibaháromszöghöz tartozó valódi  $d$  pont a

$$h_a : h_b : h_c = s_a : s_b : s_c$$

arány által van definiálva. A  $h$  betűk a keresett  $d$  pontnak távolságait a hibaháromszög oldalaitól, az  $s$  betűk pedig a  $h$  vonalak talppontjainak az ismert  $a$ ,  $b$ ,  $c$  pontoktól való távolságait jelentik, amelyek helyett a gyakorlatban a hibaháromszög központjának az  $a$ ,  $b$ ,  $c$  pontoktól való rajzi távolságát vehetjük jelentik. Mivel tehát ismeretesek az  $s_a : s_b : s_c$  arányszámok: ismeretesek a  $d$  pont helyét megadó  $h$ -k viszonya, és így a  $d$  pont megszerkeszthető.

Bármely adott

$$h_a : h_b : h_c = s_a : s_b : s_c$$

viszonynak azonban nem egy, hanem mindig több pont felel meg. **E könyv szerzője** már évekkel azelőtt kimutatta, hogy mindig *négy* oly pont lesz található, amely eleget tesz a Lehmann szabálynak. E négy pont szabályát is levezettük.

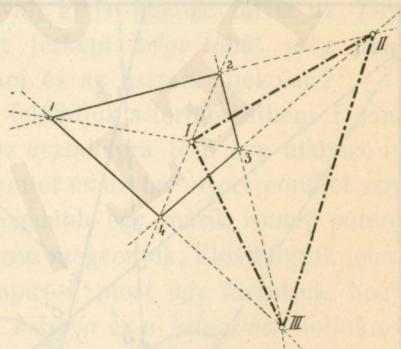
Röviden közöljük: vegyünk fel a síkon négy pontot (131. ábrán 1, 2, 3, 4) és kössük össze e négy pontot minden lehetséges kombinációban (azaz 6 vonallal). Két-két nem szomszédos vonal metszése által előállanak az I., II., III. pontok, melyek a „teljes négyszöghöz tartozó háromszöget” alkotják.

Bebizonyítottuk most már annak idején, hogy a teljes négyszög négy pontjának (1., 2., 3., 4.) ezen háromszög oldalaitól való távolságai egyazon aránynak tesznek eleget.

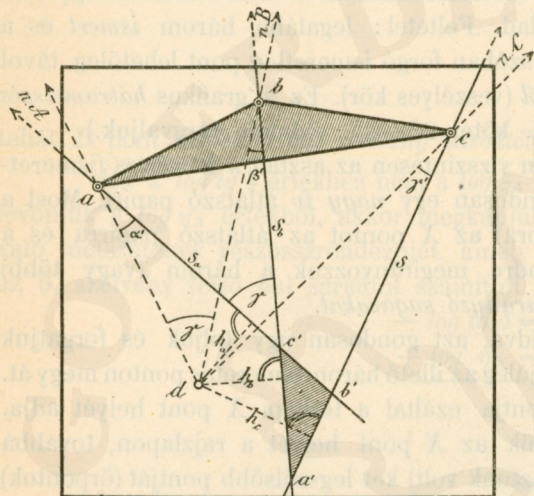
A 132. ábrán ezt a négy pontot, illetve négyszöget az 1 : 2 : 3 arányra nézve (adva volt a teljesen kihúzott háromszög) meg is szerkesztettük.

Tehát minden hibaháromszöghöz a Lehmann szabály 4 pontot adna, ha a szerkesztést megcsináljuk! Kérdés a 4 közül melyik tekintendő az igazi pontnak?

*Szabály:* ha mi az ismeretes három pont által alkotott térszíni háromszögön belül állunk, úgy a pont a hibaháromszögben lesz; ha mi az ismeretes három pont által alkotott háromszögön kívül csúccsal szemben állunk, úgy a keresett pont is a hibaháromszög megfelelő csúcsával lesz szemközt és végül, ha oldallal szemközt állunk (129. ábrán és 130. ábrán „ $a-c$ ”-vel szemközt), úgy a hátrametszett  $d$  pont is a hibaháromszögbeli megfelelő oldallal lesz szemközt.



131. ábra.



130. ábra.



Dacára annak, hogy úgy a Lehmann-féle szabálylyal, mint a Bohnenberger-féle szabálylyal a helyes pont megtalálható: a gyakorlatban, ha hibaháromszögre jutunk, mégis inkább ismételjük meg az átlátszó papírral való műveletet.

A grafikus hátrametszéssel való asztalfelállításnak van még egy speciális esete is: amikor a bussolát vesszük segítségül. Ugyanis a teljes mérőasztal felszereléshez tartozik egy teljes körű bussola is, (125. a. ábra) amely egy nagyobb, négyzet alakú laphoz (talpához) van erősítve. Ha most már egy ismert ponton felállva és ismert pontra tájékozva az asztalt, e bussolát a rajztáblára helyezzük és úgy forgatjuk, hogy a  $0^\circ$ ,  $180^\circ$  osztások legyenek az iránytű alatt és akkor a bussola talpaja mellé illesztve a vonalzót a rajzlap két végén két örvonalat kihúzunk, úgy — eltekintve a mágneses ingadozástól — bármely ponton használható állandó tájékozási vonalra tettünk szert.

Ha most ugyanis egy ismert ponton fel akarjuk az asztalt állítani, úgy a vonalzót a két mágneses örvonalhoz illesztve és a bussolát a vonalzó mellé illesztve az asztal szigorúan fel lesz állítva, ha a rajzi pont a térszíni pont fölé jut és ugyanakkor az iránytű alá  $0^\circ$  —  $180^\circ$  osztások kerülnek.

Ha tehát ismeretlen ponton (hátrametszés) akarunk felállani, úgy átlátszó papírral az előbbieken előadott módon a pont közelítő (1 cm-es kör) helyét állapítjuk meg és azután az így nyert kis kört állítjuk a térbeli pont fölé, mialatt az imént előadott módon a bussola-örvonalak segítségével tájékozunk az asztalt.

**Ellenőrzés:** rendre három ismert pont mellé illesztve a vonalzót és meghúzva visszafelé az irányugarakat, azok egy pontban tartoznak egymást metszeni.

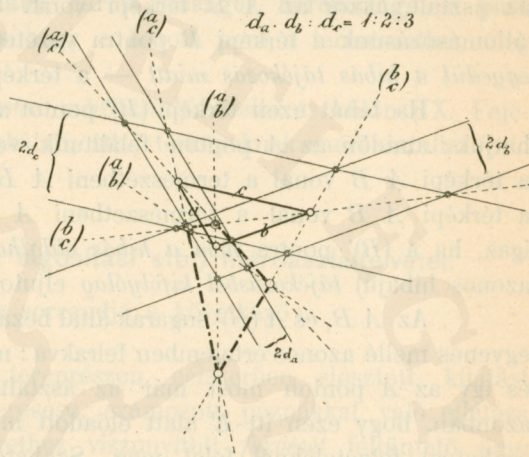
Tapasztalat szerint azonban ezen eljárással inkább jutunk hibaháromszögre, mint a teljesen másoló papírral gondosan elvégzett hátrametszés esetében.

**E. Midőn ismert ponton kell az asztallal felállani, de egyetlen más ismert pontot nem látunk.**

a) Ha a mágneses örvonalakat előzőleg más pontokon meghatároztuk, úgy a felállításnak és tájékozásnak akadályja nincs. A tájékozás ekkor, feltéve, hogy mágneses zavarok nincsenek: 5'—10'-re pontos lesz.

b) Ha azonban a mágneses örvonalak sem állanak rendelkezésre, akkor a művelet csak kísérletezéssel oldható meg. Nevezetesen: találomra tájékozunk az asztalt és e fekvésben ráhelyezzük a bussolát a rajzlapra úgy, hogy a  $0^\circ$  és a  $180^\circ$  kerüljön az iránytű alá és a vonalzót a bussola mellé illesztve a papír szélein megvonjuk a két (kísérleti) örvonalat.

Most 100—200 meter távolban kitűzünk egy rudat, azt a vonalzóval megirányozzuk és a hozzátartozó irányugarat kihúzzuk; azután az álláspont-rúd távolságot szalaggal (vagy távmérő távcsővel) megmérve: a rúd helyét (a térképen az illető méretarányban felrakva a mért távolságot) a térképen leszűrjük. Most felállunk az asztallal a rúd helyére és az asztalt az előbb létesített mágneses örvonallal tájékozva ismét kitűzünk 100—200 meter távolban rudat és elvégezzük az előbbi műveletet. Ezt az „állomásozási műveletet” addig folytatjuk, amíg egy ismert és a térképen már felrakott ponthoz érünk: ennek a pontnak



132. ábra.



helye az *állandóan hibás* tájékozás miatt természetesen nem *ott fog adódni* a térképen, ahol az már tényleg fel van rakva.

Ha  $A$  volt a térképi kiindulási pont és  $B$  a térképi helyes csatlakozó pont,  $(B)'$  pedig az a térképi pont, amelyet  $B$  helyett a térképen nyertünk úgy — feltéve hogy a *hosszmérést minden oldalra nézve szabatosan végeztük el* — a térképi  $B$  és  $(B)'$  pontokat a térképi  $A$  ponttal összekötve: az  $AB$  és  $A(B)'$  egyenesek által bezárt szög lesz az *állandó tájékozási hiba*, bármily uton mentünk is  $A$ -tól  $B$ -ig.

Ennek bizonyítása igen egyszerű. Ugyanis, ha  $A$ -ban pontosan tájékoztuk volna az asztalt, akkor az  $AB$  térképi vonal a térbeli  $AB$  vonalba került volna és a mi állomásozásunk a térképi  $B$  pontra vezetett volna (elméletileg) pontosan. Mi azonban — *egyedül a hibás tájékozás miatt* — a térképi  $(B)'$  pontra jutottunk.

Ha tehát ezen térképi  $(B)'$  pontot a természetben megjelölve képzeljük, úgy kimondhatjuk: amidőn az  $A$  ponton felálltunk volt az asztallal azt nem úgy tájékoztuk, hogy a térképi  $AB$  vonal a természetbeni  $AB$  vonalba kerüljön, hanem úgy tájékoztuk, hogy a térképi  $AB$  vonal a természetbeni  $A(B)'$  irányba mutatott. A tétel tehát szigorúan igaz, ha a  $(B)'$  pontra *nem a hibás oldalhosszmérés*, hanem kizárólag a *hibás* (és állandóan azonos hibájú) *tájékozásból kifolyólag* eljutottunk.

Az  $AB$ , és  $A(B)'$  sugarak által bezárt szöget a két hibás tájékozási örvonal definiálta egyenes mellé azonos értelemben felrakva: nyerjük bussolánkhoz a helyes tájékozási örvonalat és így az  $A$  ponton most már az asztalt tényleg helyesen felállíthatjuk. Hangsúlyozzuk azonban, hogy ezen itt  $E$  alatt előadott művelet gyakorlatilag csakis topográfiai (kevésbé szabatos) felvételeknél felel meg. Szabatos felvételeknél, ha a szelvény háromszögtani pontjai között nincs összelátás: más szelvénybeli háromszögelési pontból indított, teodolittal végrehajtandó számszerű sokszögeléssel fogjuk a kérdéses szelvényt további és megfelelő számú sokszögpontokkal dotálni.

De gyakran célt lehet érni magával a rajzi eljárással is: a szelvénykeret eltolása által.

Ez az eltolás akkor is indokolt, ha a szelvényre eső három háromszögelési pont összelát ugyan, de a pontok vagy *nagyon közel esnek egymáshoz* (rövid tájékozó vonal) vagy nem oly fekvésűek, hogy belőlük grafikus előmetszésekkel a szelvény minden részében további alappontokat tudnánk meghatározni.

Végül ez a szelvényeltolás még akkor tehet jó szolgálatokat, amikor a *szomszédos szelvény két vagy több alappontjából* a kérdéses szelvény széle felé eső részleteket a terepi viszonyok miatt szabatosabban és gazdaságosabban lehet előmetszésekkel meghatározni, mint az illető szelvény alappontjaiból.

Altalában a szelvényeltolás a grafikus felvétel legnagyobb *fogyatékoságán* az úgynevezett „szelvénykényszeren“ akar segíteni ott, ahol a *terepi viszonyok* folytán e kényszer a munkát nehézkessé, pontatlanná és időt rablóvá teszi. Ez a körülmény eredményezte elsősorban a szászországi vegyes eljárást: amidőn tudni illik az *összes vízszintes alappontokat*, (V. rendű háromszögelési pontok, sokszögelési pontok) menten minden szelvénykényszerből teodolittal számszerűleg határozzák meg. E pontok összkészletük alapján rakatnak fel azután az asztallapokra: és így a részletpontok grafikus meghatározása minden körülmények között nehézség nélkül eszközölhető.

Ez az eljárás mindazonáltal csakis ott lesz gazdaságos, ahol a számszerű alappontmeghatározás méréseit és számításait ezen műveletben *gyakorlott* egyének végzik.

Topográfiai (1:10000, illetve 1:25000 méretarányú) felvételeknél, mivel egy szelvénylapnak *igen nagy terjedelmű tereprész* (6–13 kilométeres méretek) felel meg: a szelvénykényszer tapasztalat szerint *alig okoz* nehézségeket.



Az elméletileg lehetséges 1 : 1000, 1 : 500 méretarányú tisztán grafikus felvételeket azonban, mivel alig 500—1000 méter a szelvény leghosszabb mérete, a szelvénykényszer teszi gyakorlatilag lehetetlenné, illetve igen időt rabló műveletté.

Tapasztalat szerint 1 : 2500, illetve 1 : 2880 méretarányánál nagyobb méretarányú térképeket *tisztán grafikus* eljárással a szelvénykényszer miatt gazdaságosan már nem lehet előállítani. Ezen (1 : 2500) határon alul a tisztán *számszerű adatok alapján való térképezés még olcsóság szempontjából is a legindokoltabb eljárás.*

Ezek után rátérhetünk a mérőasztal felvételek végrehajtásának *részletes leírására mindig feltételezve azt, hogy laponként legalább három országos háromszögelési pont összközpontjai ismeretesek* (lásd a 137. ábrát) és hogy e három pont a természetben meg van jelölve és álláspontul is szolgálhat.

Foglalkozzunk külön a „*szabatos vízszintes mérőasztalfelvétellel*” és külön (IX. Fejezetben) a „*topográfiai* (katonai, műszaki, előmunkálati, stb.) térképeknek mérőasztallal való készítésével.

## 2. §. A szabatos vízszintes (kataszteri, tagosítási stb.) mérőasztalfelvétel.

Az itt végrehajtandó műveletek és azok sorrendje a következő :

1. a kérdéses szelvénynek megfelelő tereprészen, célszerűen elosztott, kilátást engedő, műszerállásra alkalmas pontoknak kikeresése, számozott póznákkal való ellátása és az ezen pontok egymáshoz és a szelvénykerethez viszonyított *fekvését* feltüntető *úgynevezett „kitűzési vázlatnak”* a helyszínén való elkészítése ;

2. a rajzpapirosnak a rajztáblára való felragasztása ;

3. a szelvénykeretnek célszerű elhelyezése és szabatos szerkesztése és egyidejűleg az adott háromszögelési alappontoknak a háromszögelési alaplapon (137. ábra) felírt a szelvénykeretre mint tengelyrendszerre vonatkozó összközpontok alapján való rajzi felrakása ;

4. az 1. alatt kitűzött pontoknak gondos *rajzi háromszögeléssel* való meghatározása ;

5. áttekintést, azaz kilátást nem engedő terepen *további alappontoknak* rajzi sokszögeléssel (állomásozás) vagy számszerű sokszögelés által való meghatározása ;

6. a 3., 4. és 5. alatt említett vízszintes alappontoknak a „*felvételi előrajzok*” készítésére szolgáló szelvényes „*előrajz*”-lapokra való felrakása ;

7. a felveendő összes részleteknek (mesgyepontok stb.) *terepi csoportok* szerint, sorszámozott zsindelyekkel való *kicövekeltése* és egyuttal a „*felvételi előrajzok*” elkészítése ;

8. illetve ott, ahol a részletek grafikus meghatározása lehetetlen, ott a felvételi előrajz készítése alkalmával a *részletpontok bemérése* a vízszintes alappontok adta és esetleg abból *méretekkal* fejlesztett vonalhálózatra mint tengelyekre ;

9. a zsindelyekkel megjelölt részletpontoknak a mérőasztallal való *csoportonkénti grafikus meghatározása* (előmetszés az ismeretes háromszögelési alappontokból) ;

10. illetve a 8. szerint bemért részleteknek a felvételi előrajzokba beírt számszerű (bemérési) adatok alapján való térképezése ;



11. a részletpontoknak a felvételi előrajzok alapján *idomokká való összekötése* és ezen összekötő vonalnak végleges (tussal való) kihúzása.

Ugyanakkor — feltéve, hogy a szomszédos szelvények is elkészültek — elvégzendő a „szelvényesatlakozás“ is.

Az 6., 7. és 8. alatt felsorolt munkákat *rendszerint a segéd végzi*, az összes többi munkákat pedig a *mérnök* (osztályvezető).

Az itt 1., . . . 11. pontba foglalt műveletek racionális végrehajtására nézve a „*Felmérési utasítás*“ igen becses és részletes szabályokat tartalmaz és így e helyt az egyes pontokkal röviden végezhetünk.

**ad 1.** Részletes útmutatást adnak és így itt olvasandók a „*F. U.*“ 166., 167., 168., 169. §-ai és a „*F. U.*“ *II. Rész 16. számú* mintája.

**ad. 2.** A rajztáblát ragasztás előtt finom csiszoló papírral gondosan és egyenletesen lecsiszoljuk és vízzel tisztára lemoszuk. A rajzpapír hátlapját *tojás fehérnyéből vert habbal* egész területén bevonjuk és azt puszta kézzel dörzsöljük addig, míg a hab a papírt simulékonynyá és puhává tette.

Megfordítva a rajzpapírt, *finom többször mosott* (rég) *vászonkendővel* középről kifelé simítva kiszorítjuk a fölös habot és a *levegő hólyagokat*. Kemény tárggyal (háromszöggel) csak igen óvatosan szabad e simítást elvégezni, mert a nedves papiros felülete elromlik, illetve a papirbeszáradás igen egyenetlen lesz erőtetés esetén.

Biztosításul most vagy *gummiarabikummal* külön leragasztjuk a lap négy sarkát, vagy — és ez a szokásos eljárás — gummizott finom papírszalaggal *teljesen körülragasztjuk* a rajzpapír szélét.

Ügyelni kell, hogy a tojás fehérnye közé a tojás sárgája ne keveredjen, mert akkor a papír szakadás nélkül nem lesz többé a deszkáról levehető és ügyelni kell arra is, hogy a frissen felragasztott lap ne a *napon*, hanem árnyékos, száraz és nem túlmeleg helyen mintegy *12 órán át* teljesen megszáradjon.

**ad. 3.** A rajztábla és a reáragasztott papiros is minden méretében jóval nagyobb, mint a *szelvény* nagysága. Az egyik vagy másik oldalon tehát kisebb-nagyobb *margó* fog jelentkezni aszerint, amint a szelvénykeretet pontosan a rajzlap közepére vagy 15—20 centimeterrel eltolva rajzoljuk. Az 1. alatt említett *kitűzési vázlat* fogja megmutatni, hogy a terepi viszonyokra tekintettel (azaz, hogy külső álláspontokból is dolgozhassunk) melyik oldalon célszerű és mekkora margót előállítani. Ezt nevezzük a „*szelvénykeret célszerű elhelyezésének*“ és ez oly fontos és lényegbevágó, hogy hibát követ el az, aki ezt figyelembe nem veszi, azaz aki előbb rajzolja meg a szelvénykeretet, mielőtt az 1. alatti műveletet (kitűzés) elvégezte volna. Ami a szelvénykeret szerkesztését és az alapháromszögelési pontok felrakását illeti, erre nézve itt folytatólag olvasandók a „*F. U.*“ 170. és 171. §-ai.

Megjegyezzük, hogy az ott említett „*nagy felrakó műszer*“ nem egyéb, mint egy igen *hosszú, nehéz* fémvonalzó, amelyen egy kis noniusos háromszög segítségével az 1 : 2880 arányban *tized öleket*, illetve meteres skálán *tized millimetreket* lehet leolvasni.

Mikor nem *öles*, hanem *meteres* méretarányban (1 : 1000, 1 : 2000 stb.) dolgozunk, akkor a „*hüvelykbeosztás* helyett a *decimeter negyedrészeit* (25 mm) tüntetjük ki a kereten.

**ad. 4.** A *rajzi háromszögelés* gyakorlati eljárása a *F. U.* 172., 173., 174. és 175. §-aiban van részletesen leírva. Régi térképlapokon való háromszögelésekre nézve pedig ajánljuk elolvasni a *Kataszteri Közlöny* 1906. évi 4., 5., 6., számaiban *Vass Károly* mérnök idevonatkozó tanulságos értekezését.

**ad. 5.** Minden idevonatkozó tudnivaló a *F. U.* 184., 185., 186., 187., 188., 189. és 190. §-aiban található a grafikus eljárásra nézve.

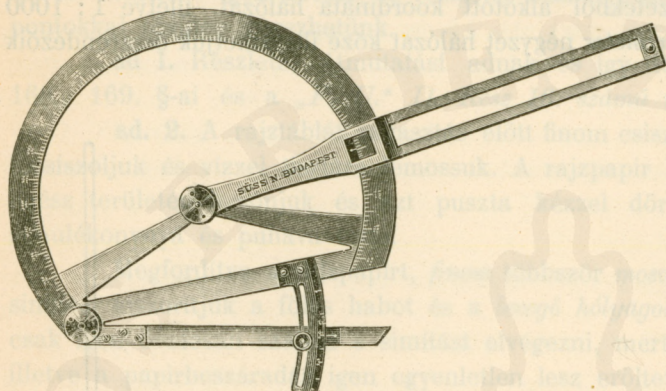






részletes és itt folytatólag olvasandó teljes tanítást nyújt. Különös gonddal tanulmányozandók itt azon értékes rajzmelléletek, amelyek a *F. U. II.* részében megtalálhatók és amelyekre az imént idézett §-okban hivatkozás történik.

Nagyobb belsőségekben a mérőasztal felvételénél külsőségekben multhatatlanul szükséges *szelvényes* felvételi előrajzok helyett „tömbök“-; illetve „utcai“- és „telkek“-szerinti felvételi vázlatokat fogunk készíteni. Tapasztalat szerint, később kifejtendő okokból, belsőségekben ez az eljárás *gazdaságosabb*.



134. ábra.

állvánnyal (külön a műszer és külön a mérnök állása) elérhetjük. (Kataszteri Közlöny 1906. évf. 1. szám.)

**ad. 11.** Olvasandók a *F. U.* 192., 193., 194., 195., 196., 197. és 199. §-ai, amelyek különösen a „*csatlakozások*“ gyakorlati végrehajtására nézve tartalmazznak kimerítő útmutatásokat.

A gyakorlat szempontjából fontos a *tárcsöves vonalzó* szerkezetének (lásd e kötet IV. rajzmellékletét) ismerete és igazítása. A teodolitot és annak igazítását (111. oldal) ismerve itt egyszerűen a *F. U.* 19. számú mellékletében elmondottakra utalhatok.

### 3. §. A számszerű kataszteri felmérés végrehajtása községek egész határának részletes felmérésénél.

Ezen műveletek leírását itt egészen mellőzhetjük, mert a m. kir. pénzügyminis-terium által kiadott „*Sokszögelési Utasítás*“ (ára 4 K) egész terjedelmében e műveletek *racionalis végrehajtására vonatkozó classicus tankönyvnek* tekintendő.

Itt olvasandók tehát a *S. U.* 3 . . . 34. oldalainak teljes tartalma.

Egy megjegyzést teszünk csak: míg ugyanis külsőségek sokszögeléses felvételénél is, miként a tiszta mérőasztalfelvételénél, a **szelvényes** felvételi előrajz rendszer a legelőnyösebb, addig 12—15 vagy annál több utca tömböt tartalmazó falusi belsőségben is célszerűbb a következő §-ban ismertetendő (154. oldalon VII.) **tömb**-szerinti felvételi előrajz rendszert alkalmazni.

### 4. §. Nagyobb belsőségek (vidéki városok) kataszteri felmérése.

A városok belterületeinek magas telekértéke miatt *telekkönyvi* érdekből, úgyszintén a belsőség szabályozási, városfejlesztési, csatornázási, részletes építkezési stb. terveinek biztos alapon és egyszerű eszközökkel való elkészíthetése és kitűzése végett szükséges

**ad. 9. és 10.** Az ezen pontokba foglalt és mindig az osztályvezető mérnök által végezendő műveletek végrehajtását és szabályait a *F. U.* 176., 177., 178., 179., 180., 181., 182. és 183. §-ai tartalmazzák, amelyek tehát itt olvasandók. Csak azt a megjegyzést tesszük, hogy azon esetben, amikor magas termések (tengeri) vagy alacsonyabb fák, bokrok stb. *magasbított* mérőasztal-állást tesznek szükségessé, úgy azt a 135. ábrán látható *kettős*



a) minden nagyobb belsőségnek és annak fejlesztésére szánt területeknek *nagyobb méretarányú kataszteri felmérése* és ezzel kapcsolatosan;

b) egyéb *különleges* felmérési (például szintezési) és különleges térképezési (például utca térképek, rétegtérvek stb.) munkálatok elkészítése.

A magyar országos kataszteri felmérés azért ott, — és csakis ott — ahol a rendszeres kataszteri mérnöki felmérés *hivatalból* elrendeltetett: a belsőség nagyobb méretarányú, különleges felmérését az illető várossal külön megkötött *műszaki és pénzügyi szerződés* alapján rendeli el.

A szokásos *munkafeladat*, valamint annak pénzügyi részének ismertetése végett mindenekelőtt közöljük az országos kataszteri felmérésnek **Kassa** szab. kir. várossal és **Békéscsaba** nagyközséggel a belsőségek felvételére vonatkozó **szerződéseit**. Azután ismertetjük e két városmérési művelet végrehajtását: különös tekintettel a *célszerű munkabeosztásra*.

### I. Kassa felmérése.

Jegyzőkönyv, amely felvételről **Kassán**, 1911. évi április hó 11-én a nagyméltóságú m. kir. pénzügyministerium folyó évi április hó 7-én 39.705. szám alatt a város tanácsához intézett leirata értelmében.

Tárgy: Kassa belsőége nagyobb méretarányú felvétele végrehajtásának megállapítása.

Jelen vannak: Alúlirottak.

Helyszini szemle és beható eszmecsere a következő megállapodásokhoz vezettek:

1. Nagyobb méretarányban felveendő a jelen jegyzőkönyvhöz mellékelt 1: 5760 méretarányú átnézeti térképen kitüntetett elhatárolási vonal által bezárt mintegy 1782 hold nagyságú terület; ezen területből azonban csak mintegy 800 hold képezi az ezidőszerint már beépített belsőséget.

2. A nagyobb méretarányban felveendő terület elhatárolási vonala a *birtokhatárok* mentén faragott kövekkel állandóan megjelölendő és leírandó; e munkát egy felmérési tisztviselő a Városi Közművek Igazgatóságának egy közege közreműködésével lehetőleg még a folyó év nyarán végzi el.

3. Ugyancsak a folyó évben készítenendő el 50 példányban a város végleges házjegyzéke és az összes házszámozott telkeket feltüntető *háztérkép* (1: 5760); ezen munkálatot — amely a végleges utcanévek megállapítását is magában foglalja — egy felmérési tisztviselő a Városi Közművek Igazgatóságának egy közege közreműködésével végzi el.

4. A 2. pontban említett belsőégi elhatárolási vonalon belül fekvő mintegy 982 hold be nem épített terület *összes birtokhatár pontjai* még a folyó évben állandó határjelzéssel látandók el. Minthogy ezen művelet elengedhetetlen előfeltétele a nevezett rész



135. ábra.



nagyobb méretarányú felmérésének, minthogy továbbá az 1894. évi XII. t.-c. (mezőrendőri) 32—35. §-ai ezen műveletet kötelezően előírják: oly esetben, amidőn a tulajdonosok a város által kitűzendő időpontig ezen megjelölést elhelyezni elmulasztanák, a *Városi Közművek Igazgatóságának egyik közege fogja a birtokhatár jeleket a tulajdonos terhére elhelyezni.*

5. A város azon óhaját fejezi ki, hogy a nagyobb méretarányban felveendő körzetre nézve a IV. rendű háromszögelés még a folyó (1911.) évben végeztessék el. A IV. rendű háromszöghálózat létesítésének költségeihez a város az 1910. évi 106.676. szám alatt kiadott „*Előirányzat*“-ban megállapított természetbeni szolgáltatmányokon kívül . . . . . *korona* összeggel hajlandó hozzájárulni.

6. A sokszögelési pontok a Városi Közművek Igazgatóságának útmutatása és egyik közegének közreműködése mellett felmérési tisztviselő által helyezettnek el lehetőleg 1912. évi május hó 1-je előtt.

E pontok *betontömbbe* elhelyezett 50 cm hosszú, legalább 4 cm átmérőjű és alkalmas (öntöttvas) *fedőszekrénynyel* ellátott vascsóvel fixíroztatnak. Ezen sokszögelési fixpontok anyag és elhelyezési munkájának költsége a várost terheli.

A sokszögelés összes személyi és dologi költségeit a város viseli.

7. A részletes felmérés főcélja az 1. pontban megállapított belsőségi körzetnek 1 : 1000 méretarányú, szelvényes, részletes térképét elkészíteni. Ezen eredeti térkép a város tulajdonát fogja képezni.

Ezen térképről az állami nyomda a város részére, a város költségén 50 (ötven) példányban készít fénymásolatot, amelyek közül 10 (tíz) példány vászonra feszített papírosra nyomandó.

Az eredeti 1 : 1000 térképek üveg, esetleg *aluminium lemezre* ragasztott papíron készítettendők.

A telekkönyvi szempontból fel nem tüntetendő részletek (járdák, lámpák stb.) ezen 1 : 1000 méretarányú felvételi térképen nem jelentkeznek.

Ezen részletes 1 : 1000 méretarányú felvétel (beleértve a téli kidolgozást) költségeihez a természetbeni szolgáltatmányokon kívül a város . . . . . *korona összeggel járul hozzá.*

A város részére a téli munka-időszakban szabványos (teljes) szelvény nagyságú és *utólag* vászonra feszített papírlapokon az összes bemérési vonalakat és számértékeket feltüntető *felvételi előrajzok* és ezekről *közvetlen* fénymásolással 25 teljes példány készítettendők.

Ezen rajzoló munkánál a Városi Közművek Igazgatóságának egy közege is közreműködni fog.

Az ezen pontban említett munkálat személyi és dologi kiadásai a várost terhelik.

9. A 7. pontban körülírt munkálatok magukban foglalják mindazon számszerű (vízszintes) adatok helyszíni megállapítását, amelyek az 1 : 200 *méretarányban*, a Városi Közművek Igazgatóságától veendő részletes útmutatás (és vázlatok) szerint elkészítendő *utcatekeres* térképek szerkesztéséhez szükségesek.

Ezen utcatekeres térképek a téli munkaidőszak alatt készítettetnek: ezen *rajzolási munkálat költségei a várost terhelik.*

10. A *szabatos vonalszintezés* a Városi Közművek Igazgatósága által már elhelyezett és még elhelyezendő „*magassági alappontokra*“ nézve az I. rendű szintezésekre előírt szabályok betartásával végzendő. A IV. rendű háromszögelési pontok magasságai a háromszögelés alkalmával *mikroszkopos teodolittal végzett trigonometriai magasságméréssel* eszköz-  
lendő és a trigonometriai mérések a legkisebb négyzetek módszere szerint kiegyenlítettendők.



A szintezési és trigonometriai magassági alappontok fogják a hossz, kereszt-szelvény és rétegterv felvétel (pont) alapját képezni.

Az ezen (10) pontban körülírt munkálatok költségeihez a természetbeni szolgáltatmányokon kívül a város . . . . . *korona összeggel járul.*

11. Az utcák részletes szintezése oly módon eszközendő, hogy a jellemző pontok magasságai úgy az 1:200 arányú utca helyszínrajzokba, mint az 1:1000 arányú térképnek egy másolati példányába berakhatók legyenek.

Minden szembetűnő töréspont beszintezendő, tehát az utca közepe, a kétoldali folyóka vagy vízárók partjai és feneke, a járdák útfelőli és falfelőli széle. 30 méternél szélesebb utcánál az utcaközép és folyóka vagy árok közti távolság felében egy pont, valamint a legmagasabb utcapont (ha ez nem volna egyúttal az utca középpontja) szintén beszintezendő.

Beszintezendő továbbá minden az utca homlokvonalaiba eső épület sarka, telekmesgyepont, kapubejáró, továbbá az utcán szemmel látható minden terrain-törés, hidak, átereszek szélei és feneke, fedett csatornák aknafedelei, beömlőinek rostélyja, nyílt csatornák felső szélei és mederpontja, vízvezetéki tűzcsapok és tolózárok fedelei stb. A szintezés azonban mindenesetre úgy eszközendő, hogy az utca hosszszelvényének pontjai 30 méternél nagyobb távolságra ne essenek.

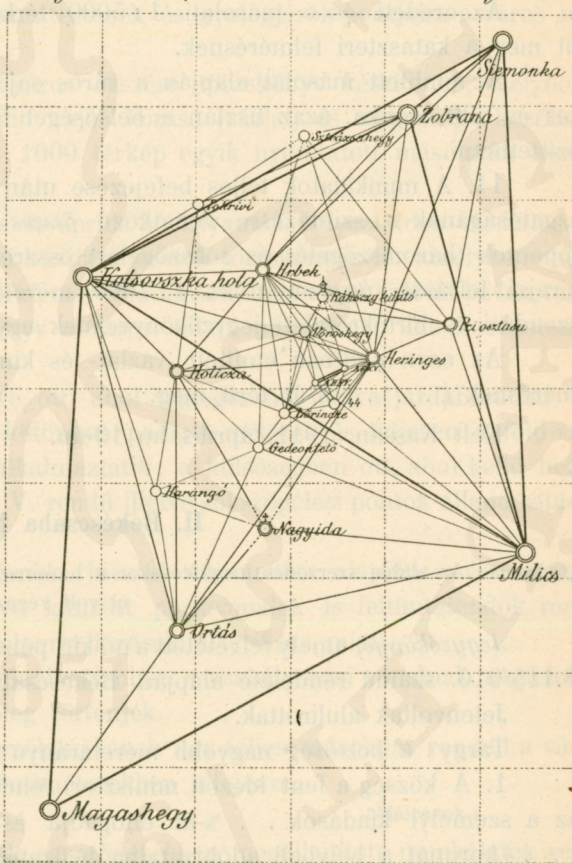
A szintezési jegyzőkönyvben a meghatározott pontok helyei világosan és érthetően *vázolandók* s úgy csoportosítandók, hogy az egy-egy utcára vonatkozó adatok minden keresgélés nélkül felrakhatók legyenek.

A felvett pontok azután az 1:200 arányú utcatekercsekbe (piros tintával) felrakatnak, a felvett pontok kis körökkel megjelöltetnek és a magasságaik beírtnak.

Az utcahosszszelvények 1:200 hossz és megfelelően torzított magassági arányban szerkesztendők milliméter papíron, tekercsekben, utcánként, a kétoldali ház sor, kétoldali folyóka vagy vízárók fenék és az utca középvonalára nézve. A ház sorok hosszszelvényvonalában a telkek merőleges vonalakkal elválasztandók és a házszámok beírtnak, úgyszintén a találkozó és keresztező utcák nevei is. Ezen hosszszelvényen minden kapubejárat küszöbmagassága is kitüntetendő. A jobb és baloldali adatok jelzése egymástól megkülönböztetendő. Minden hosszszelvény elé a megfelelő magassági érték teendő.

12. A beépített területet övező mintegy 2000 hold területről *rétegterv* készítenő egy 1:1000 és 1:2880 mértékarányú térképmásolaton. A rétegmagasság 1 méter. Ezen

*Abaujtorna és Szepestől. M. kir. 5. háromszöglető osztály.*



*Kassa, 1911. szept. 1.*

*Kassai József*  
*Kassai József*

136. ábra.



térképen az összes magassági részletpontok (utcákban is) nülkörrel megjelölendők és magasságuk beírandó. A rétegterv a részletpontok nélkül pantograph segélyével a 13. pontban említendő részletes és átnézeti térkép egy példányára átvienő.

A 11. és 12. pontban említett munkálatok a *részletes felmérést követő évben* hajttnak végre. Ezen munkálatok elvégzéseért a város a dologi szolgáltatmányokon kívül az államnak (. . . .) korona költséget térít meg.

13. Készítendő egy 1:5000 méretarányú részletes átnézeti térkép. E térkép két (100 × 100 cm) lapon készítendő olymódon, hogy azon az 1:1000 méretarányban felvett területen kívül az 1:2880 méretarányban felvett területnek minél nagyobb része is jelentkezzen. Ezen térkép a Városi Közművek Igazgatóságának útmutatása szerint lesz színezendő és egyes részeiben kiállítandó.

Ezen eredeti térképről fénymásolás céljára pauspapíron egy másolati példány is készítendő.

Az eredeti és e másolati 1:5000 térkép készítéseért a város (. . .) koronát térít meg a kataszteri felmérésnek.

Az említett másolat alapján a város saját költségén az állami nyomda által 500 teljes és 500 csonka, azaz tisztán a belsőséget feltüntető, nyomtatott színezett példányt fog készíttethetni.

14. A munkálatok teljes befejezése után a kataszteri felmérés a Városi Közművek Igazgatóságának a színtezésre vonatkozó *összes eredeti* munkarészekén kívül a vízszintes alappontok (háromszögelés és sokszögelés) összkendezői jegyzékét, kitűzési vázlatát és helyszínrajzi leírását, úgyszintén az 1:1000 méretarányban térképezett területre vonatkozó összeadási és birtokrészleti jegyzőkönyveknek egy teljes másolati példányát adja át.

Az ezen pontban említett vázlat- és kimutatás-másolatokért a város a kataszteri felmérésnek (. . .) K-át térít meg.

Kelt Kassán, 1911. április hó 13-án.

(Aláírások.)

## II. Békéscsaba felmérése.

(Megjegyzés: Az alábbi szerződés megkötésekor a háromszögelés az egész határra nézve államköltségén már el volt végezve.)

*Jegyzőkönyv*, amely felvétetett a m. kir. pénzügyminiszteriumnak 1911. évi január 14-én 138.115/910. számú rendelete alapján Békéscsaba községben 1911. évi január hó 25-én.

Jelenvoltak alulírottak.

Tárgy: a belsőség nagyobb méretarányú felmérése részleteinek megállapítása.

1. A község a fent idézett miniszteri rendeletben leírt költségviselési megállapodást, azaz a személyi kiadások . . %-át elfogadja és kötelezi magát f. évi február hó 15-én (. . .) koronát a helybeli adóhivatalba befizetni.

2. A felméréendő belsőség határvonalai, minden törési pont, *betonprizmákkal* egy kataszteri mérnök jelenlétében f. évi március hó folyamán állandósíttatnak, szabályszerűen leíratnak és a kövek egymástóli távolai, kétszeri szalagméréssel megmérétnak. Ezen munkáról 1:2880 méretarányban készülő vázlatban — a nyert méretek beíratnak.

E vázlat és határleírás egy másolati példányát másoló vásznon a község kapja.

A leírandó belsőségi határvonal mindenütt birtokhatárokon, illetve természetes határokon halad.

A határvonal főtörési pontjai mint V. rendű pontok meghatározandók és ezen pontokból indítandók a 2. rendű városi sokszög vonalak.



A belsőségi határvonal menete: M. Á. V. vonal és az alsó körgát keresztezésétől a körgát test belső oldalán a Berényi-útig, onnan az evangélikus, majd a köztemető és szénáskert határvonalán, a kenderföldek szélén a M. Á. V. (Arad—Budapest) vonaláig; onnan a kiinduló pontig nevezett vasút kisajátítási határán.

3. E belsőségről 1:1000 méretarányú ( $\frac{60}{50} \text{ cm}$  méretű) szelvényes térkép 5 rétegű kartonlapokon készíthető. Ezen térképről fénynyomatú úton a város részére teljes 10 példány készíthető az állami nyomda által meghatározandó áron.

4. Továbbá a belsőség és Erzsébethely városrész összes felvételi rajzainak két a bemérések alkalmával a helyszínén angol grafit, másoló papírral készült másolati példányát rendeli a község.

5. Végeztessék szabatos szintezés 100 azaz száz darab falicsapra vonatkozólag. Ezen falicsapokat a városi mérnöki hivatal helyezteti el, legkésőbb május 1-ig.

6. Területszintezés végeztessék küszöb, folyóka, útközép, valamint az utcasarok és az összes teleksarok pontokra. Továbbá átereszek és gyalogjárók pontjaira a város mérnöki hivatalának útmutatása szerint.

7. A szintezési alappontokról a város részére törzskönyv készíthető, melyben a pontok (sorszám szerint rendezve) helyszín rajzi leírása (vázlat) és magassága közöltetik.

8. A területszintezés adatai az 1:1000 térkép egyik nyomtatott másolatán lesznek centiméterre kikerekítve feltüntetve.

9. A sokszögelési pontok március és április hó folyamán helyeztetnek el, kataszteri mérnök közreműködésével. Ez alkalommal készül a pontok törzskönyve is, amelybe minden egyes pont-vázlat és legalább három ellenőrző mérés feltüntetésével utcák szerint bevezetendő.

Ezen eredeti sokszögelési törzskönyv a város tulajdonát képezi. Ide bevezetendők később a pontok összerendezői is.

10. A sokszögelési pontokra nézve ott, ahol végleges út, illetve járdaburkolat van, betonba helyezett fedővel ellátott jelzés, különben pedig 1 méteres és teljesen a föld színe alá süllyesztett (*sulykolt*) vascsöves jelzés alkalmaztatik; a külsőségben ott, ahol kellő helyen és közelségben meszgyekő nem található az V. rendű illetve sokszögelési pontok állandósítására szintén vascső a jelzés.

11. A belsőségben a községi mérnöki hivatal útmutatása alapján a vármegyeileg is jóváhagyott *szabályozási vonalak* illetve kitűzött portavonalak is feltüntetendők rendes tusvonalozással, a későbbi bonyadalmas alparcellázások elkerülése miatt.

12. Belsősegében az utcák végének elhatárolása a szabályozási vonalnak megfelelően és a községi mérnöki hivattal egyetértőleg történjék.

13. A belsőség birtokrészleti jegyzőkönyvének egy teljes másolatát rendeli a város: a területek négyszögölekben és négyzetcentiméterekben kifejezve.

(Aláírások.)

Az I. és II. alatt szószerint közölt szerződésekben megállapított munkálatok végrehajtásának célszerű sorrendjét a következőkben ismertetjük:

**I. Műveletek.** A *háromszögelés* \*) és a trigonometriai magasságmérés teljes helyszíni végrehajtása és ezzel **egyidejűleg**

A. a nagyobb méretarányban felveendő belsőségnek természetbeni elhatárolása, azaz a belsőségi határvonalnak faragott kövekkel (vagy betonprizmákkal) való *állandósítása* és rendszeres jegyzőkönyvi (és vázlati) határleírása; (lásd F. U. I. rész 9. és 10. számú mintáját.)

\*) Az I. rendű országos hálózathól (annak 4—5 pontjából) lesz a városi hálózat fejlesztve. Ezen *bevezetett* hálózat egy oldalát aztán ellenőrző alapvonalként *invár* drótokkal mérjük: lásd 136. ábrán a kettős vonallal kihúzott ellenőrző alapvonalat.



**B. a sokszögelési pontok elhelyezése** (állandósítása) és azok helyszíni bemérése, amelynek adatai a helyszínen, szabadkézzel (ceruzával) rajzolt *helyszínrajzi vázlaton* (lásd a VI. rajzmelléklet 3. ábráját) lesznek feltüntetve.

**II. Műveletek.** A város egyik tisztviselőjének közreműködésével házról-házra elvégeztetik a **házszámozás** (utcak szerint, páros és páratlan számú házszámmal) és **ezen alkalommal készül:**

**A. egy belsőégi átnézeti vázlat** (egy lapon), amely az összes *utkákat* és *házszámozott telkeket* (a VI. mellékletnek 2. ábráján látható ily vázlatnak egy része) tartalmazza.

**B. az összes házszámozott telkek** tényleges birtokosait feltüntető **házjegyzék** és ennek alapján a ház-(telek)-birtokosokat betűrendben feltüntető „*betűsoros névjegyzék*”. (Lásd F. U. I. rész 12. és 13. számú mintáját.)

**III. Művelet.** Ugyanezen évben helyezettnek még el (falaztatnak be) a *szabatos színterítés alaprajzait* (lásd az 53. oldalon az 55. ábrát): hogy a mérésig feltétlenül szilárdak legyenek. Ezekről is készül egy *helyszínrajzi leírás*, továbbá egy vázlatos *belsőégi utcahálózati térkép* is fel lesznek e pontok (pirossal) tüntetve.

Az I. alatti műveleteket *egy háromszögelési osztály* (1 mérnök, 1—2 segéddel) szokta végezni; a II. alatti és III. alatti műveleteket pedig egy fiatalabb de már önállóan működő **felmérési tisztviselő** végezheti el.

Az I. II. és III. alatti munkálatok képezik az **első év (nyári) helyszíni munkaeredményét**. Ugyanezen év *téli munkaidőszakában* pedig végrehajtandók a következő műveletek.

**IV. Műveletek.** A háromszögelések és trigonometriai magasságmérések *kiegyenlítése*. (Ezen műveletek végrehajtását a II. kötetben és ezen kötet IV. Fejezetében tárgyaljuk.)

A belsőégi szelvényterv megállapítása után készülnek a *háromszögelési alaplapok* (137. ábra); a trigonometriai magasságmérés eredményeként azonban egyelőre csak a *magasságkülönbségek* számíttatnak ki véglegesen. A pontoknak tengerszíni magasságai ugyanis akkor lesznek csak számíthatók, amidőn a **szabatos színterítés során** három-négy trigonometriai pont tengerszíni magasságát színterítéssel már meghatároztuk. A háromszögelési alaplapokat, továbbá a háromszögelési pontok és a *sokszögelési pontok eredeti* (helyszínen készült) helyszínrajzi leírásait a háromszögelő hivatal kora tavasszal az illető felmérési felügyelőségnek megküldi.

**V. Műveletek.** A *felmérési felügyelőség előkészítő téli munkálatai* pedig a következők.

a) A II. A. alatt említett *belsőégi átnézeti vázlat* sokszorosítása **legalább** annyi példányban, ahány egyén (osztályvezetők, segédek) fogja a **belsőégi** felmérést elvégezni.

b) A *házjegyzék* és *betűsoros névjegyzék* annyi példányban lesz legalább is sokszorosítandó, ahány *osztály* fog az *egész határ* felmérésén dolgozni.

c) Az V. a) alatt említett vázlatok minden egyes példányában a tavaszi kivonulás előtt feltüntetendők az összes *háromszögelési* és *sokszögelési* pontok.

d) A *felmérési osztályok összeállítása és felszerelése*. Itt a következő elvek irányadók.

1. A földrészletek bemérését a *segédek* fogják végezni. Egy segédre számítható havonta átlag **70 telek** bemérése (utca beméréssel együtt), azaz 6 hónapra **420 háztelek**. Mivel a felméréndő telkek száma a II. A. alatti vázlatból ismeretes: tehát a telkek száma elosztva 420-al, adja a részletes felméréshez szükséges segédek számát. *Két* illetve *három* segéd osztható be egy-egy *osztályvezető* mérnökhöz. Ily módon meg lévén állapítva a *részletes felmérést* végző osztályok száma, következik

2. az *egyes osztályok által felméréndő telektömbök* (és utcák) kijelölése. Az V. a) alatt említett átnézeti vázlatokon minden *utcatömb* folytatólagosan egy-egy *számmal* lesz



ellátva („tömbszám“ lásd a VI. mellékleten a 2. ábrát): minden osztálynak bizonyos számú tömb („munkakörzet“) lesz kiosztva és a II. A. alatt említett vázlatokon elhatárolva.

3. Most minden osztály megkapja a **munkakörzetére** vonatkozó adatokat.

Ezek: alappontok helyszinrajzi leírásai; háromszögelési alaplapon; határleirási jegyzőkönyvnek az illető osztály körzetére vonatkozó lapjai és határvázlat; V. a) alatti átnézeti vázlatok (3 példány), házjegyzék; betűsoros névjegyzék.



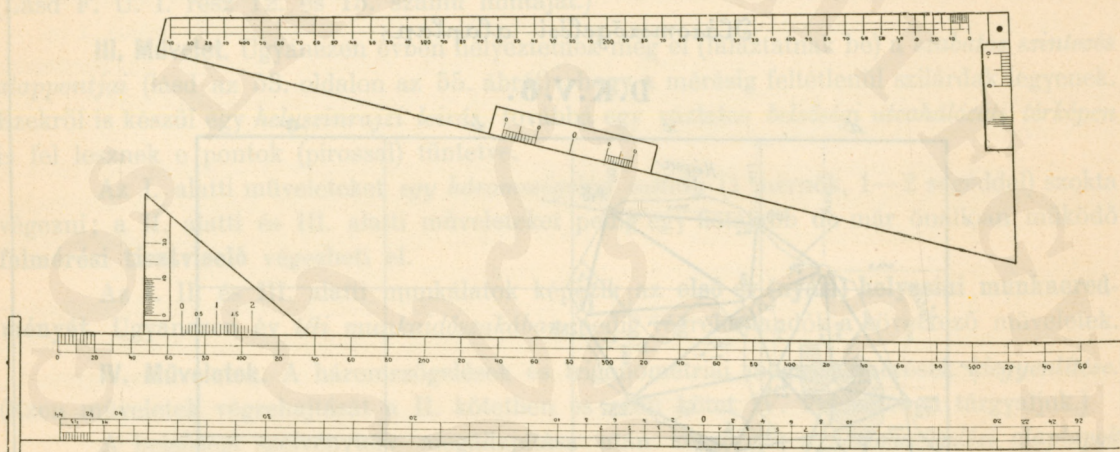
137. ábra.

4. A felvéleli előrajzok őrzése és rendszeres (tömbök szerinti) csoportosítása céljából minden felmérési osztály annyi 23/36 cm. méretű vászonborítékot kap, ahány tömb esik az osztály munkakörzetébe. Minden ilyen a tömbszámmal ellátott borítékra egy tiszta



ív papir van ragasztva; ezeken a *címlapokon* készülnek majd a felmérés alkalmával, az egyes tömbökben fejlesztett mérési vonalhálózatok vázlatai („*Tömbvázlat*“ lásd a VI. rajzmellékleten az 1. ábrát), ahol a *teljesen* kihúzott vonalak az illető tömböt elhatároló sokszögvonalakat; a *pontozott* vonalak pedig a segéd által kitűzött mérési vonalakat jelzik.

5. A felmérési osztályok egyéb felszerelései: egy kisebb (106. ábra) teodolit; 20 méteres fogantyus és 20 méteres zseb acélszalagok; szögprizmák; 3—4 méter hosszú piros-fehér pontjelző karók; egy erős, hosszú (200 méter) zsinór az egyenesek jelzésére; minden segéd részére egy 25/40 cm. méretű erős *cinkbádóg alátét lemez*, amelyen készülnek a tömbök szerint a felvételi előrajzok; az osztályvezetők pedig milliméter osztású *nagy felrakóval*, *kis felrakóval* (138. ábra) és két Majzik-féle háromszöggel lesznek ellátva.



138. ábra.

**VI. Műveletek.** Legkésőbb **április hó 1-én** veszi kezdetét a belsőség sokszögvonalainak mérése (hosszmérés, szögmérés). Ezen műveletet két *mérnök* (rendszerint háromszögelők) és egy-egy *segéd* végzik: a hossz-mérések acélszalaggal (oda-vissza) a szögmérések pedig a *fővonalak* mentén nagyobb mikroszkopos teodollal (105. ábra) a mellékvonalakon pedig kisebb műszerrel (106. ábra) végeztetnek.

A sokszögelési munkálatok (mérés és össze rendező számítás) **május hó végével** feltétlenül befejezendők. A sokszögvonalak számítási sémái a „S. U.”-ban megtalálhatók.

**VII. Műveletek.** A részletes felmérés **május 1-én** veszi kezdetét.

A segédek az **V. 3.** alatti adatokkal ellátva **rögtön** megkezdhetik **utcánként** és **tömbönként** a részletek bemérését. (5 nap számossal.)

E bemérések lényege: az állandósított sokszögelési pontokat összekötő *egyenesekre* és azokból fejlesztett *mérési vonalhálózatra* (melyek a tömbvázlatokon *pirossal* lesznek feltüntetve) mint **vázra** merőleges szögprizma vetítésekkel, szükség esetén keresztmerekkel beméretnek a részletek.

Minden tömbről készül a VI. melléklet 2. ábráján látható „*tömbvázlat*”; az utca- illetve telekfelvételek beméréseit feltüntető **felvételi előrajzok** pedig 21/34 cm nagyságú fehér papírlapokon **szelvény és méretarány** kényszer nélkül készülnek.

Egy-egy utca tehát 6—10 ily lapon jelentkezhetik; egy-egy telekfelvételi lapon pedig, hol 4—5 háztelek, hol csak 1—2 háztelek teljes bemérése jelentkezik.

Fontos, hogy a felvételi lapokon a *mérési vonalak és mérési vonalvégpontok számai*



**piros** tintával jelentkezzenek és hogy az egy tömbhöz tartozó lapok egyazon égtáj irányába legyenek tájékozva.

Egyébként kemény *ceruzával szabad kézzel* készülnek e lapok (VI. melléklet 4. és 5. ábra és a 144. szövegábrák): angol grafitpapír alátételével pedig egyszerre három példány másolódik.

Utasítászerűleg kimondandó, hogy

- a) a mérési vonalakon való mérésekhez *zsinór* feszítendő;
- b) 100 méternél *hosszabb* mérési vonalaknál a közbenső karók távcsővel intendők be;
- c) szögtükörrel (prizmával) legfeljebb 60 méter hosszú **merőlegesek** vetíthetők a telkekbe.

Eszerint a sokszögoldalak ismert vonal pontjaiból a háztelkek belsejébe vetített mérési vonalak *nagy részét* a 106. ábrán látható műszerrel kell mérni: amikor aztán

nem is vagyunk a derékszögű bevetítéshez kötve. (Lehet például  $70^{\circ} 32' 40''$  a bevetítésnek a sokszögoldallal bezárt szöge.)

Az *utcákra* vonatkozó felvételi előrajzlapok utcák szerint *betűrendes* sorrendben, a telkek bemérésére vonatkozó fel-

vételi lapok pedig *tömbönként* lesznek az V. 4. alatt említett tömbborítékokban elhelyezve.

Az *összefüggést* a mérési vonalpontok számai és a *házzámok* biztosítják.

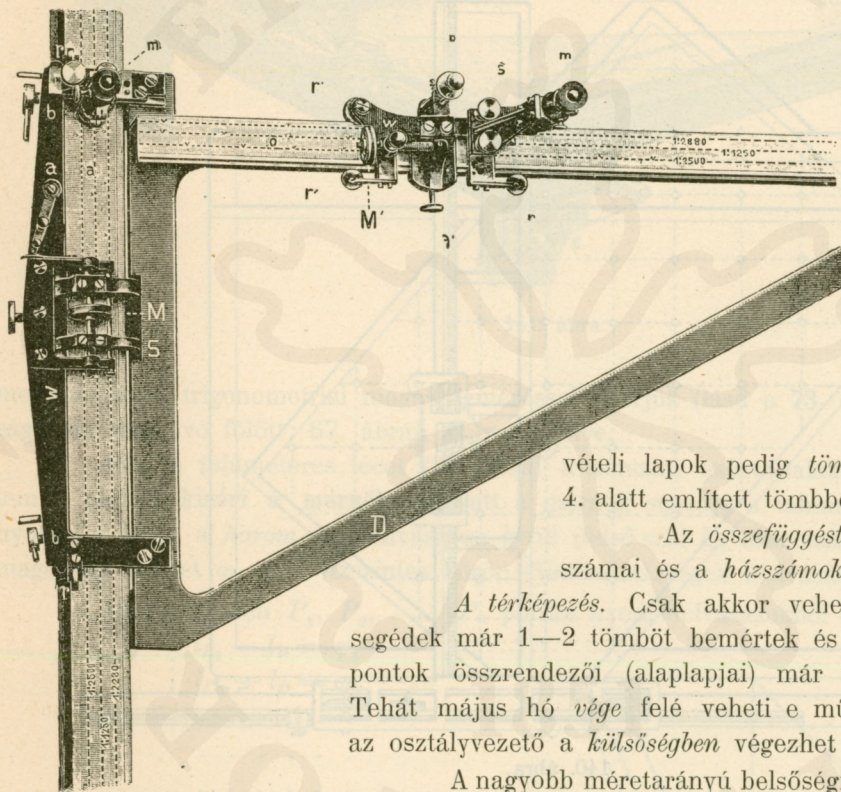
A *térképezés*. Csak akkor veheti kezdetét, amikor a segédek már 1—2 tömböt bemértek és amikor a sokszögelési pontok összrendezői (alaplappjai) már rendelkezésre állanak. Tehát május hó *vége* felé veheti e művelet kezdetét: addig az osztályvezető a *külsőségben* végezhet mérőasztalfelvételt.

A nagyobb méretarányú *belsősgfelvételek* vagy *5 rétegű kartonlapokra* vagy *aluminium* lemezre ragasztott velinpapíron térképeztetnek.

Mindenekelőtt a szelvénykeret és az összes háromszögelési és sokszögelési pontok lesznek felrakva: számszerű és a szelvénykeretre nézve megadott, derékszögű sík összrendezői alapján.

E felrakást egyszerű felrakó vonalzóval, vagy minden egyes osztályvezető maga végzi: vagy a felügyelőség az összes szelvényekre (2—3 napi munka) a felügyelőség székhelyén rakatja fel „*koordinátográf*” segélyével (139. és 140., 141. ábrák) az összes alappontokat. A 140. ábrán a *Coradi-féle*, a 139. ábrán pedig a *Fromme-féle* mikroszkopos koordinatograf rajza látható.

A magyar országos kataszteri felmérés a *Fromme-féle* felrakó készüléket használja ez idő szerint.



139. ábra.

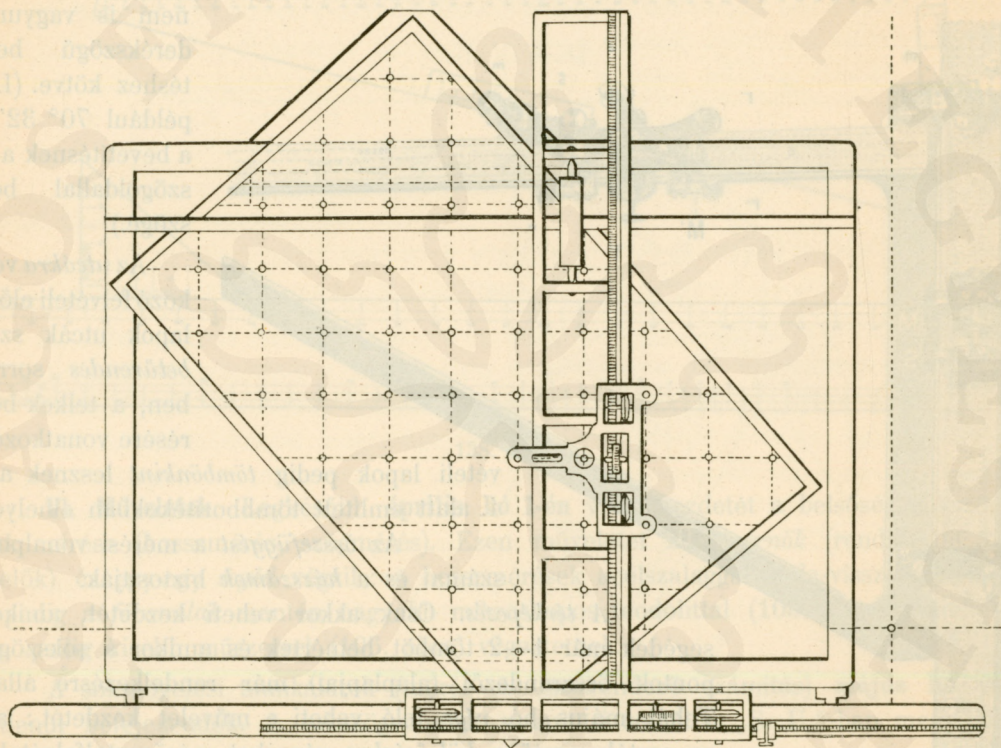


A részletek térképezését az illető osztály körzetére nézve az *osztályvezető maga végzi*. A felrakásnál a „*kis felrakó*“ műszer (138. ábra) és a *Majzik-féle* háromszögprágó használatos. \*)

A felrakásnál a mérnök előtt fekszik állandóan az *V. a.* alatt említett „*átnézeti vázlat*“ és az illető *tömbnek* borítékjára rajzolt „*tömbvázlat*.“ Ezáltal, dacára a nem szelvényesen készült előrajzlapoknak, felrakási zavarok vagy nehézségek nem állanak elő.

Egy mérnök *három* segédnek bemérési munkálatait tartozik térképezni a nyári félévben.

**VIII. Műveletek.** A szabatos vonalszintezés még ugyanazon évben végezhető el mint a *részletes felmérés*. Végrehajtására nézve lásd e kötet III. fejezetét.



140. ábra.

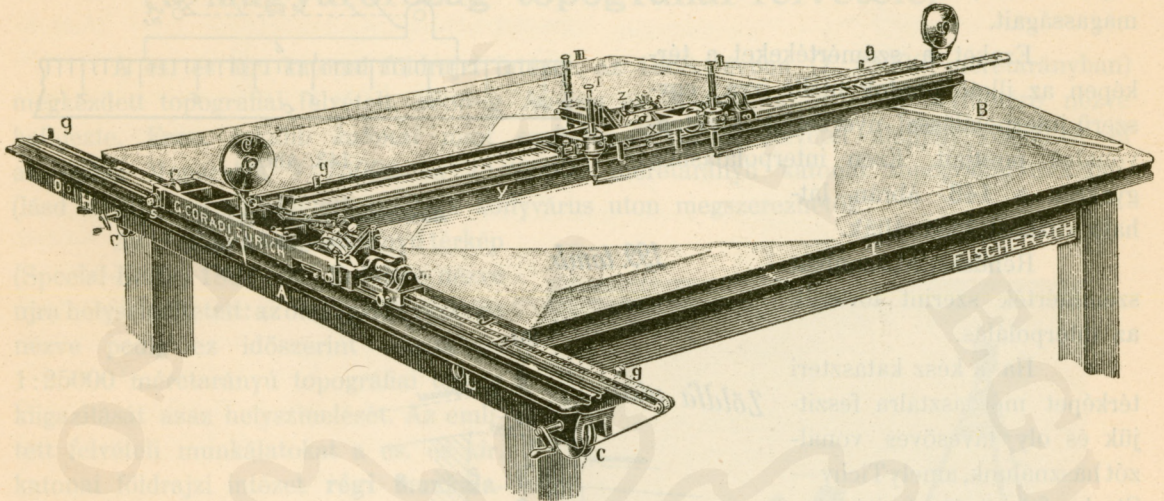
A *területszintezést* azonban csak a felmérést követő évben célszerű végrehajtani: amikor már *térképmásolatok állnak rendelkezésre* és így a magasságilag felvett összes pontok helye a térképen **elemi mérések** (bemérésekkel, illetve tahimeterrel: mindig ismert *térképi pontokra* felállva) alapján feltüntethető.

Ahol sűrűn és mindig a talaj felszín lejtési vonalait képező pontokon haladt a magasságmérés (szintezés, tahimetria), ha e pontok helyeit a helyszínén a térképre felrakjuk (szögfelrakó, illetve bemérések esetén *kis felrakó* vonalzó segélyével) és a magasságokat a pontok mellé írjuk: úgy két-két pont közötti lineáris interpolálással a *rétegvonalakat* is *megrajzolhatjuk*.

\*) A 142. ábrán feltüntetett **Macskásy-féle** felrakó erősen összeszáradt (rég) térképeken való felrakásnál jó, mert a papírbeszáradást így gépiesen lehet figyelembe venni.



Az említett tahimeteres pontfelvétel itt abból áll, hogy felállunk a térképen feltüntetett valamely pontra ( $A$ ) és megirányozunk egy ugyanazon térképlapon található távoli ( $B$ ) pontot. Vízszintes körleolvasás legyen ekkor:  $l_B$ . Most 2—3 ismert magassági pontot (pl. a IV. rendű háromszögelési pontokat)



141. ábra.

megirányozva: trigonometriai magasságméréssel nyerjük (lásd a 73. oldalt) a műszermagasságát az alapnívó fölött: 67. ábrán  $H_v$ -vel jelölve.

Most a tahimeteres lécet (26. ábra) a térszíni esésvonalak mentén minden jellemző pontra **kiséri a mérnök**: ezalatt a mérnök segédje a tahimeterrel rendre megirányozva a lécet, a három szálleolvasáson kívül (felső szál  $l_a$ , alsó szál  $l_b$ , középső szál  $l_i$ ) a magassági szöget  $\omega$  és a vízszintes körön (*limbuson*) végez leolvasást:  $l_P$ .

Az így minden  $P_1, P_2, \dots, P_n$  pontra nyert leolvasásokból először számítandók az

$$l_{P_1} - l_B = \varphi_1$$

$$l_{P_2} - l_B = \varphi_2$$

$$\dots$$

$$\dots$$

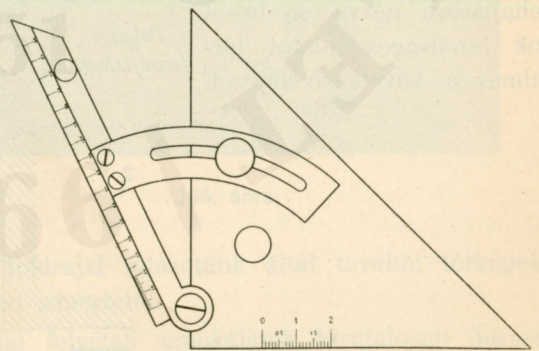
$$\dots$$

$$l_{P_n} - l_B = \varphi_n$$

irányszögek, amelyek az  $A-B$  kezdő irányra vonatkoznak. Ezen  $\varphi_1, \varphi_2$ , stb. szögeket szögfelrakóval a helyszínén a térképen az  $A-B$  vonaltól felrakva: meglesznek a  $P_1, P_2, P_3 \dots P_n$  pontokhoz tartozó iránysugarak.

Most a  $l_a, l_b$  szálleolvasási értékekkel és a hozzátartozó  $\omega$  magassági szöggel a  $P_1, P_2, \dots$  pontoknak az  $A$  állásponttól való vízszintes  $D$  távolságait számítjuk a 21—25. oldalakon előadott módon.

E  $D$ -ket ( $D_{P_1}, D_{P_2}, \dots$ ) felrakva  $A$ -tól a térképen megvont iránysugarakra: meglesznek a  $P_1, P_2, P_3 \dots P_n$  pontok helyei a térképen.



142. ábra.



Most a 21—25. oldalon előadott módon számítva a  $h$ -kat: a

$$H_{P_1} = H_v + h_1 - l_{i_1}$$

$$H_{P_2} = H_v + h_2 - l_{i_2}.$$

képletekkel nyerjük a pontok tengerszint feletti magasságait.

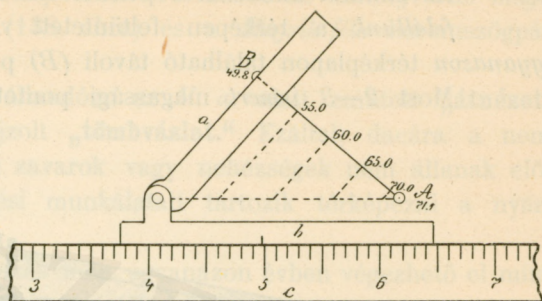
Ezeket a számértékeket a térképen az illető pontok mellé írva: egyszerű interpolálással nyerhetjük a rétegvonalak pontjait. Ezen interpoláláshoz gyakran a 143. ábrán látható eszközt használják.

Rendszerint azonban szemmérték szerint történik az interpolálás.

Ha a kész kataszteri térképet mérőasztalra feszítjük és oly távesőves vonalzót használunk, amely Tichy—Starke-féle önátzámító körrel és mikrometer-csavarral van felszerelve (lásd 27—28. oldal): akkor a magassági pont felvétel a lehető leggyorsabban eszközölhető.

Kassa rétegterve például így készül a kész kataszteri térképen.

A magassági (rétegterves) felvétel racionális végrehajtására nézve egyébként sok tanulságos adatot tartalmaz a következő fejezet.

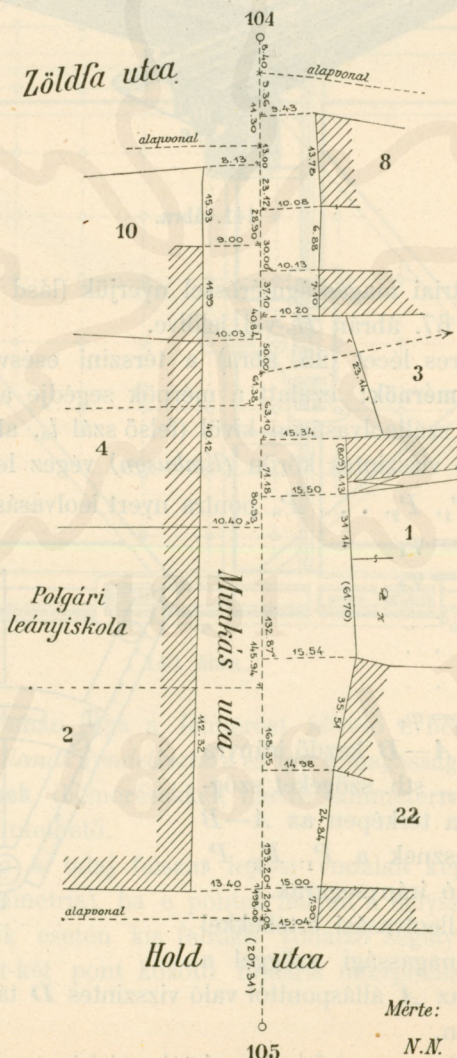


143. ábra.

Mérés iránya: északról-délnek,  
nyugatról-keletnek.

199. tömb.

Zöldfa utca.



Térképezte:

N.N.

kataszteri mérnök  
1911. aug. 12.

Mérte:

N.N.

felmérési gyakornok  
1911. aug. 3-4.én.

144. ábra.



## IX. FEJEZET.

## Magyarország topográfiai felvétele.

A cs. és kir. katonai földrajzi intézet, az 1868. évben (1:25000 méretarányban) megkezdett topográfiai felvételt, 1883-ig Austria és Magyarország egész területére nézve befejezte. Ezen, inkább *katonai* mint szabatos műszaki, felvétel alapján készültek el az egész Monarchia 1:75000 és 1:200000 méretarányú katonai topográfiai térképei, (lásd a VII. rajzmellékletet) amelyek könyvtáros uton megszerezhetők.

Az 1:75000 méretarányú térkép (Special-Karte) 1883. óta Erdélyre nézve újra helyszíneltetett: az ország déli részeire nézve pedig ez időszerint végzik az 1:25000 méretarányú topográfiai térkép kiigazítását azaz helyszínelését. Az említett felvételi munkálatokat a cs. és kir. katonai földrajzi intézet **régi munkálatainak** nevezhetjük.

Ugyanis nevezett intézet 1896. évben megkezdte az osztrák-magyar monarchia 1:25000 méretarányú, szabatos új topográfiai felvételét. (**Neuaufnahme der Monarchie.**)

Ezen folyamatban levő felvétellel nézve jellemzők a vonatkozó utasítás következő sorai:

„... oly pontos és teljes legyen, amennyire az ezen méretarányban egyáltalában lehetséges.”

„A munka *minősége* állítandó első sorba. Ezért a nagy munka *mennyiség* utáni törekvésnek sohasem szabad a munkát a **minőség** rovására befolyásolnia.”

A következőkben ezen szabatos topográfiai felvételnek **összes műveleteit**, úgyszintén azok eredményeinek közös katonai földrajzi intézetünk által további térképek készítésére való **felhasználását** fogjuk tüzetesen ismertetni.

Az 1:25000 arányban való topográfiai felvételi munkálatok hivatalosan *három* csoportba oszthatnak.

Megkülönböztetendők:

1. az *előkészítő munkálatok*,
2. a *mezei (nyári) munkálatok*,
3. a *téli munkálatok*.

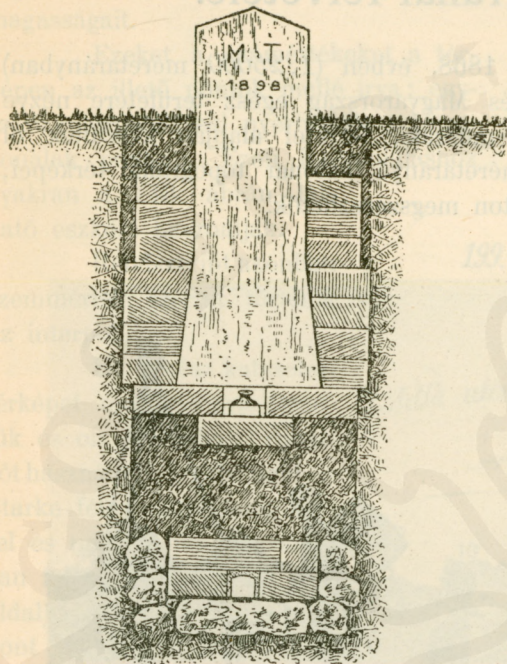


145. ábra.



# I. §. Az 1: 25000 arányú felvétel előkészítő munkálatai.

Ide tartozik elsősorban az *országos* (katonai) *háromszögelés*, a kapcsolatos *trigonometriai* magasságméréssel. A háromszögelést az egész Monarchiára nézve végzi illetve elvégezte a cs. és kir. katonai földrajzi intézetnek „*geodéziai csoportja*”.



146. ábra.

Az I. rendű hálózat, egyuttal tokmérési hálózat is, szabatosan mért bázisokból, szabatos szögmérésekkel lett fejlesztve (1862—1898). Ezen pontok, amennyiben nem tornyok, a 146. ábrán látható módon állandósítottak. Átlag 30 km (maximum 125 km) az I. rendű háromszögek oldalhossza.

A legkisebb négyzetek módszere szerinti kiegyenlítés után az I. rendű pontok **földrajzi rendezőit** számították ki. (Tehát nem derékszögű sík, azaz nem vetületi összrendezőket számitanak.) Ezen hálózat (I. rendű) pontjai egyébként a magyar kir. háromszögelő hivatal által létesített I. rendű hálózatba kivétel nélkül mind bevonattak.

A katonai II. és III. rendű háromszög hálózat végeredményben egymástól **1—3 km.** távolban levő pontokat határoz meg. Itt azonban igen *sok fajel* is szerepel: és sem a mérés, sem a kiegyenlítés már nem tekinthető egészen *szabatos* munkának. De a topográfiai felvételnek tökéletesen megfelelt.

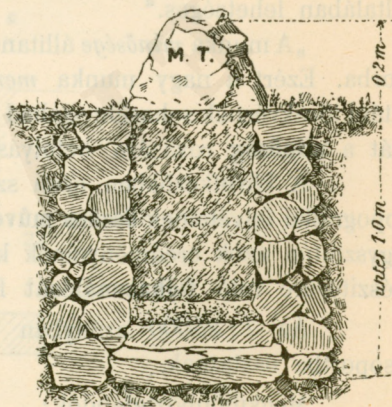
Ujabb (és csakis újabb) ezen alsóbbrendű pontokat is szabatosan mérik és állandósítják is, a 146. és 147. ábrán látható módon.

A kiegyenlítés illetve koordinátszámítás azonban itt is (II. és III. rendű) úgy mint az I. rendű méréseknél csakis **földrajzi összrendezőket** eredményez.

A háromszögelésekkel kapcsolatos szabatos trigonometriai magasságmérések, amelyek az I. kötet 1. rajz mellékletén látható országos szintezési hálózathoz kapcsolódnak, az összes háromszögelési pontok tengerszint feletti magasságait szolgáltatják.

Mivel sok helyen a szintezésekkel kapcsolatosan az országutak melletti kilométer kövek magasságait is meghatározták (148. ábra), a háromszögelési pontok magasságain kívül sok helyen ily tisztán „Magassági” alappontok is állanak tehát a topográfus rendelkezésére.

A háromszögelés alkalmával az összes *tornyokról* és *gulákról* fényképek illetve vázlatos *távlati rajzok* is készülnek: ezeken megjelölik azon pontokat, (kereszt gombja stb.) amelyre a magassági számadatok vonatkoznak. E fényképeket illetve látképeket a *topográfus* a pontok helyszínrajzi leírásával együtt kivonulás előtt *megkapja*.



147. ábra.



### A felvételi szelvény és annak előkészítése.

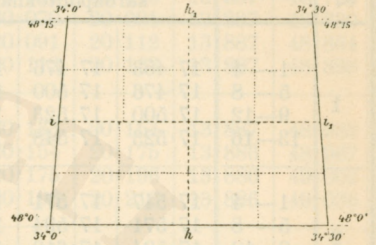
Egészen az 1901. évig az eljárás a következő volt.

Képzeltük a Bessel-féle ellipszoidon az **egész fokoknak** (földrajzi hosszúságot számítva Ferrótól) megfelelő **meridiánokat** és **parallel köröket** kirajzolva. Előáll az úgynevezett „**foktrapéz hálózat**” (VII. rajzmelléklet) egy-egy ily trapéz egy-egy **1:200 000** méretarányú katonai térképen ábrázoltatik. (*Gradkartenblatt.*)



148. ábra.

Egy 1:200 000 méretarányú lap 8 (nyolc) darab 1:75000 méretarányú lapot tartalmaz úgy, amint azt a (VII. rajzmellékleten) látható vékonyabb



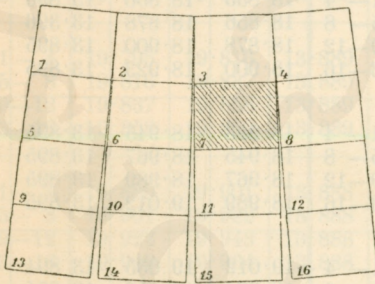
149. ábra.

vonalak mutatják. — Eszerint az 1:75000 méretarányú szelvénytrapéz méretei: *kelet-nyugati* méret: 30' a *parallel* körön, *észak-déli* méret: 15' a *meridián*on.

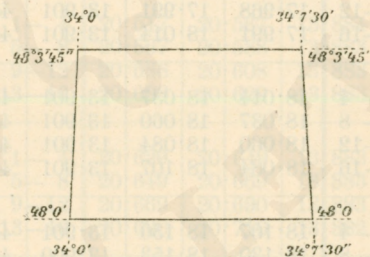
Ezt a gömbi trapézt **1901-ig egyenes vonalakkal** határolt egyetlen síkban levő trapéznek tekintették (149. ábra); ezt felosztották (a központon átmenő derékszöggel) négy úgynevezett „**Section**”-ra és minden egyes ilyen negyed, a negyed központján át képzelt derékszöggel *újabb* négy részre osztották. Egy ily legkisebb rész (azaz  $\frac{1}{16}$ -oda az 1:75000 lapnak) képezett egy **1:25000 méretarányú felvételi szelvényt**.

Ezen eljárás nem bizonyult szabatosnak: az 1:75000 szelvénynek *felső* és *alsó* határvonalát t. i. nem szabad **egyetlen egyenes** vonallal síkon ábrázolni.

Ez a kényszer már oly torzulásra vezet, amely az 1:25000 méretarányban már kellemetlenül érezhető. Ezért újabban (1901) az 1:75000 szelvényt a *meridiánoknak* és



150. ábra.



151. ábra.

*parallel köröknek* megfelelő valódi gömbi **16 trapézre** képzelik felosztva: 150. ábra; egy ily trapéz tekintetik sík trapéznek és nevezetik *felvételi szelvénynek*. (Aufnahmeblatt der präcisions Aufnahme.) 151. ábra.

Az 1:25000 arányú új felvételi szelvény tehát *kelet-nyugati* irányban **7' 30''**-et, és *észak-déli* irányban **3' 45''**-et tartalmaz. (151. ábra.)

*Ez a kis dimensiójú trapéz* tehát 1901 óta a katonai „*polyeder vetületnek*” **egysége**. Ezen szelvények méreteit a Bessel ellipszoid méreteiből kiszámították. Vonatkoztatva az illető felvételi szelvény **központján át képzelt** derékszögű tengely rendszerre, közöljük itt az összes felvételi szelvények sarokpontjainak felrakásához szükséges hivatalos adatokat, egész terjedelmükben.



Az 1: 25000 felvételi szelvények méretei centiméterekben.

| Zona *) | Felvételi szelvény szám<br>(149. ábra) | Abcissái a     |        | Ordinátái a | Átló hossza | Zona | Felvételi szelvény szám<br>(149. ábra) | Abcissái a |        | Ordinátái a | Átló hossza |
|---------|----------------------------------------|----------------|--------|-------------|-------------|------|----------------------------------------|------------|--------|-------------|-------------|
|         |                                        | felső          | alsó   |             |             |      |                                        | felső      | alsó   |             |             |
|         |                                        | sarokpontoknak |        |             |             |      |                                        |            |        |             |             |
| 1       | 1— 4                                   | 17·453         | 17·476 | 13·905      | 44·648      | 11   | 1— 4                                   | 18·382     | 18·405 | 13·899      | 46·109      |
|         | 5— 8                                   | 17·476         | 17·500 | 13·905      | 44·685      |      | 5— 8                                   | 18·405     | 18·427 | 13·899      | 46·145      |
|         | 9—12                                   | 17·500         | 17·523 | 13·905      | 44·721      |      | 9—12                                   | 18·427     | 18·450 | 13·899      | 46·181      |
|         | 13—16                                  | 17·523         | 17·548 | 13·905      | 44·758      |      | 13—16                                  | 18·450     | 18·473 | 13·899      | 46·217      |
| 2       | 1— 4                                   | 17·547         | 17·571 | 13·905      | 44·795      | 12   | 1— 4                                   | 18·473     | 18·496 | 13·899      | 46·253      |
|         | 5— 8                                   | 17·571         | 17·594 | 13·904      | 44·832      |      | 5— 8                                   | 18·496     | 18·518 | 13·898      | 46·289      |
|         | 9—12                                   | 17·594         | 17·618 | 13·904      | 44·868      |      | 9—12                                   | 18·518     | 18·541 | 13·898      | 46·322      |
|         | 13—16                                  | 17·618         | 17·642 | 13·904      | 44·905      |      | 13—16                                  | 18·541     | 18·564 | 13·898      | 46·361      |
| 3       | 1— 4                                   | 17·642         | 17·665 | 13·904      | 44·942      | 13   | 1— 4                                   | 18·564     | 18·586 | 13·898      | 46·397      |
|         | 5— 8                                   | 17·665         | 17·688 | 13·903      | 44·979      |      | 5— 8                                   | 18·586     | 18·609 | 13·897      | 46·433      |
|         | 9—12                                   | 17·688         | 17·712 | 13·903      | 45·016      |      | 9—12                                   | 18·609     | 18·631 | 13·897      | 46·469      |
|         | 13—16                                  | 17·712         | 17·735 | 13·903      | 45·053      |      | 13—16                                  | 18·631     | 18·654 | 13·897      | 46·505      |
| 4       | 1— 4                                   | 17·735         | 17·758 | 13·903      | 45·089      | 14   | 1— 4                                   | 18·654     | 18·676 | 13·897      | 46·541      |
|         | 5— 8                                   | 17·758         | 17·782 | 13·903      | 45·125      |      | 5— 8                                   | 18·676     | 18·699 | 13·897      | 46·577      |
|         | 9—12                                   | 17·782         | 17·805 | 13·903      | 45·162      |      | 9—12                                   | 18·699     | 18·721 | 13·897      | 46·613      |
|         | 13—16                                  | 17·805         | 17·828 | 13·902      | 45·198      |      | 13—16                                  | 18·721     | 18·744 | 13·896      | 46·649      |
| 5       | 1— 4                                   | 17·828         | 17·852 | 13·902      | 45·234      | 15   | 1— 4                                   | 18·744     | 18·766 | 13·896      | 46·685      |
|         | 5— 8                                   | 17·852         | 17·875 | 13·902      | 45·271      |      | 5— 8                                   | 18·766     | 18·789 | 13·896      | 46·721      |
|         | 9—12                                   | 17·875         | 17·898 | 13·902      | 45·308      |      | 9—12                                   | 18·789     | 18·811 | 13·896      | 46·756      |
|         | 13—16                                  | 17·898         | 17·922 | 13·902      | 45·345      |      | 13—16                                  | 18·811     | 18·833 | 13·896      | 46·792      |
| 6       | 1— 4                                   | 17·922         | 17·945 | 13·902      | 45·382      | 16   | 1— 4                                   | 18·833     | 18·856 | 13·896      | 46·828      |
|         | 5— 8                                   | 17·945         | 17·968 | 13·902      | 45·418      |      | 5— 8                                   | 18·856     | 18·878 | 13·896      | 46·868      |
|         | 9—12                                   | 17·968         | 17·991 | 13·901      | 45·454      |      | 9—12                                   | 18·878     | 18·900 | 13·895      | 46·901      |
|         | 13—16                                  | 17·991         | 18·014 | 13·901      | 45·491      |      | 13—16                                  | 18·900     | 18·923 | 13·895      | 46·936      |
| 7       | 1— 4                                   | 18·014         | 18·037 | 13·901      | 45·527      | 17   | 1— 4                                   | 18·923     | 18·945 | 13·895      | 46·971      |
|         | 5— 8                                   | 18·037         | 18·060 | 13·901      | 45·563      |      | 5— 8                                   | 18·945     | 18·967 | 13·895      | 47·007      |
|         | 9—12                                   | 18·060         | 18·084 | 13·901      | 45·600      |      | 9—12                                   | 18·967     | 18·989 | 13·895      | 47·043      |
|         | 13—16                                  | 18·084         | 18·107 | 13·901      | 45·637      |      | 13—16                                  | 18·989     | 19·012 | 13·895      | 47·073      |
| 8       | 1— 4                                   | 18·107         | 18·130 | 13·901      | 45·673      | 18   | 1— 4                                   | 19·012     | 19·035 | 13·894      | 47·114      |
|         | 5— 8                                   | 18·130         | 18·153 | 13·900      | 45·709      |      | 5— 8                                   | 19·034     | 19·056 | 13·894      | 47·149      |
|         | 9—12                                   | 18·153         | 18·176 | 13·900      | 45·746      |      | 9—12                                   | 19·056     | 19·078 | 13·894      | 47·185      |
|         | 13—16                                  | 18·176         | 18·199 | 13·900      | 45·782      |      | 13—16                                  | 19·078     | 19·100 | 13·894      | 47·221      |
| 9       | 1— 4                                   | 18·199         | 18·222 | 13·900      | 45·818      | 19   | 1— 4                                   | 19·100     | 19·122 | 13·894      | 47·256      |
|         | 5— 8                                   | 18·222         | 18·245 | 13·900      | 45·855      |      | 5— 8                                   | 19·122     | 19·144 | 13·894      | 47·292      |
|         | 9—12                                   | 18·245         | 18·268 | 13·900      | 45·891      |      | 9—12                                   | 19·144     | 19·166 | 13·894      | 47·328      |
|         | 13—16                                  | 18·268         | 18·290 | 13·899      | 45·927      |      | 13—16                                  | 19·166     | 19·188 | 13·893      | 47·363      |
| 10      | 1— 4                                   | 18·290         | 18·313 | 13·899      | 45·963      | 20   | 1— 4                                   | 19·188     | 19·210 | 13·893      | 47·399      |
|         | 5— 8                                   | 18·313         | 18·336 | 13·899      | 46·000      |      | 5— 8                                   | 19·210     | 19·232 | 13·893      | 47·434      |
|         | 9—12                                   | 18·333         | 18·359 | 13·899      | 46·037      |      | 9—12                                   | 19·232     | 19·254 | 13·893      | 47·469      |
|         | 13—16                                  | 18·359         | 18·382 | 13·899      | 46·073      |      | 13—16                                  | 19·254     | 19·276 | 13·893      | 47·504      |

\*) (Lásd VII. mellékleten.)



| Zona | Felvételi<br>szelvény<br>szám<br>(149. ábra) | Abcissái a     |        | Ordinátái<br>a | Átló<br>hossza |
|------|----------------------------------------------|----------------|--------|----------------|----------------|
|      |                                              | felső          | alsó   |                |                |
|      |                                              | sarokpontoknak |        |                |                |
| 21   | 1—4                                          | 19·276         | 19·298 | 13·893         | 47·540         |
|      | 5—8                                          | 19·298         | 19·320 | 13·892         | 47·575         |
|      | 9—12                                         | 19·320         | 19·342 | 13·892         | 47·610         |
|      | 13—16                                        | 19·342         | 19·363 | 13·892         | 47·645         |
| 22   | 1—4                                          | 19·363         | 19·385 | 13·892         | 47·681         |
|      | 5—8                                          | 19·385         | 19·407 | 13·892         | 47·716         |
|      | 9—12                                         | 19·407         | 19·429 | 13·892         | 47·751         |
|      | 13—16                                        | 19·429         | 19·450 | 13·892         | 47·786         |
| 23   | 1—4                                          | 19·450         | 19·472 | 13·891         | 47·821         |
|      | 5—8                                          | 19·472         | 19·494 | 13·891         | 47·856         |
|      | 9—12                                         | 19·494         | 19·515 | 13·891         | 47·892         |
|      | 13—16                                        | 19·515         | 19·537 | 13·891         | 47·926         |
| 24   | 1—4                                          | 19·537         | 19·559 | 13·891         | 47·962         |
|      | 5—8                                          | 19·559         | 19·580 | 13·891         | 47·997         |
|      | 9—12                                         | 19·580         | 19·602 | 13·891         | 48·032         |
|      | 13—16                                        | 19·602         | 19·623 | 13·890         | 48·067         |
| 25   | 1—4                                          | 19·623         | 19·645 | 13·890         | 48·102         |
|      | 5—8                                          | 19·645         | 19·666 | 13·890         | 48·137         |
|      | 9—12                                         | 19·666         | 19·688 | 13·890         | 48·172         |
|      | 13—16                                        | 19·688         | 19·709 | 13·890         | 48·207         |
| 26   | 1—4                                          | 19·709         | 19·730 | 13·890         | 48·242         |
|      | 5—8                                          | 19·730         | 19·752 | 13·889         | 48·276         |
|      | 9—12                                         | 19·752         | 19·773 | 13·889         | 48·311         |
|      | 13—16                                        | 19·773         | 19·795 | 13·889         | 48·346         |
| 27   | 1—4                                          | 19·795         | 19·816 | 13·889         | 48·380         |
|      | 5—8                                          | 19·816         | 19·837 | 13·889         | 48·415         |
|      | 9—12                                         | 19·837         | 19·858 | 13·889         | 48·450         |
|      | 13—16                                        | 19·858         | 19·880 | 13·889         | 48·484         |
| 28   | 1—4                                          | 19·880         | 19·901 | 13·888         | 48·519         |
|      | 5—8                                          | 19·901         | 19·922 | 13·888         | 48·553         |
|      | 9—12                                         | 19·922         | 19·943 | 13·888         | 48·588         |
|      | 13—16                                        | 19·943         | 19·964 | 13·888         | 48·623         |
| 29   | 1—4                                          | 19·964         | 19·986 | 13·888         | 48·657         |
|      | 5—8                                          | 19·986         | 20·007 | 13·888         | 48·692         |
|      | 9—12                                         | 20·007         | 20·028 | 13·887         | 48·726         |
|      | 13—16                                        | 20·028         | 20·049 | 13·887         | 48·761         |

| Zona | Felvételi<br>szelvény<br>szám<br>(149. ábra) | Abcissái a     |        | Ordinátái<br>a | Átló<br>hossza |
|------|----------------------------------------------|----------------|--------|----------------|----------------|
|      |                                              | felső          | alsó   |                |                |
|      |                                              | sarokpontoknak |        |                |                |
| 30   | 1—4                                          | 20·049         | 20·070 | 13·887         | 48·796         |
|      | 5—8                                          | 20·070         | 20·091 | 13·887         | 48·830         |
|      | 9—12                                         | 20·091         | 20·112 | 13·887         | 48·864         |
|      | 13—16                                        | 20·112         | 20·133 | 13·887         | 48·898         |
| 31   | 1—4                                          | 20·133         | 20·154 | 13·887         | 48·933         |
|      | 5—8                                          | 20·154         | 20·175 | 13·886         | 48·967         |
|      | 9—12                                         | 20·175         | 20·196 | 13·886         | 49·002         |
|      | 13—16                                        | 20·196         | 20·216 | 13·886         | 49·036         |
| 32   | 1—4                                          | 20·216         | 20·237 | 13·886         | 49·070         |
|      | 5—8                                          | 20·237         | 20·258 | 13·886         | 49·104         |
|      | 9—12                                         | 20·258         | 20·279 | 13·886         | 49·138         |
|      | 13—16                                        | 20·279         | 20·300 | 13·886         | 49·172         |
| 33   | 1—4                                          | 20·300         | 20·320 | 13·885         | 49·206         |
|      | 5—8                                          | 20·320         | 20·341 | 13·885         | 49·240         |
|      | 9—12                                         | 20·341         | 20·362 | 13·885         | 49·274         |
|      | 13—16                                        | 20·362         | 20·383 | 13·885         | 49·309         |
| 34   | 1—4                                          | 20·383         | 20·403 | 13·885         | 49·342         |
|      | 5—8                                          | 20·403         | 20·424 | 13·885         | 49·376         |
|      | 9—12                                         | 20·424         | 20·444 | 13·884         | 49·410         |
|      | 13—16                                        | 20·444         | 20·465 | 13·884         | 49·444         |
| 35   | 1—4                                          | 20·465         | 20·486 | 13·884         | 49·478         |
|      | 5—8                                          | 20·486         | 20·506 | 13·884         | 49·512         |
|      | 9—12                                         | 20·506         | 20·527 | 13·884         | 49·546         |
|      | 13—16                                        | 20·527         | 20·547 | 13·884         | 49·580         |
| 36   | 1—4                                          | 20·547         | 20·567 | 13·884         | 49·614         |
|      | 5—8                                          | 20·567         | 20·588 | 13·883         | 49·647         |
|      | 9—12                                         | 20·588         | 20·608 | 13·883         | 49·680         |
|      | 13—16                                        | 20·608         | 20·629 | 13·883         | 49·714         |
| 37   | 1—4                                          | 20·629         | 20·649 | 13·883         | 49·748         |
|      | 5—8                                          | 20·649         | 20·669 | 13·883         | 49·782         |
|      | 9—12                                         | 20·669         | 20·690 | 13·883         | 49·815         |
|      | 13—16                                        | 20·690         | 20·710 | 13·882         | 49·848         |

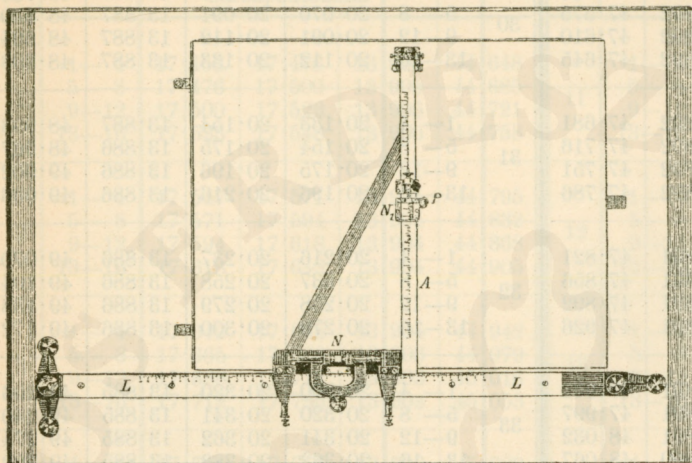
E táblázatban a „Zone” alatti számok jelentik a VII. mellékleten a **szélességi fokok** mellé írt folytatólagos és az 1:75000-es lapbeosztásra vonatkozó számokat.

E táblázat szerint például a *Debrecent* (VII. melléklet) magában foglalo 1:75000 szelvényben (Zone 15) a *bal felső* felvételi szelvény (1-es számú) négy sarokpontjának felrakása úgy történik, hogy rajzolunk a lap közepébe egy **derékszöget** ( $x, y$ ), és az  $x$  tengelyre rakva (felfelé és lefelé) **13.896** centimetert, azután az így nyert két ponton át az  $y$  ten-



gelylyel párhuzamos két egyenest vonva: a felső egyenesre az  $x$  tengelytől számítva jobbra balra **18.744** cm, az alsó egyenesre pedig **18.766** cm felrakva, megvan a **15** zonába tartozó 1. számú felvételi szelvénynek négy sarokpontja. (Ellenőrzés: a megadott diagonális hossz 46.685.)

Ezt a szerkesztést a katonai háromszögelő hivatal **millimeter papíron** végzi minden egyes felvételi lapra. Ráírva a négy sarokpontra a földr. szélességet és földr. hosszúságot

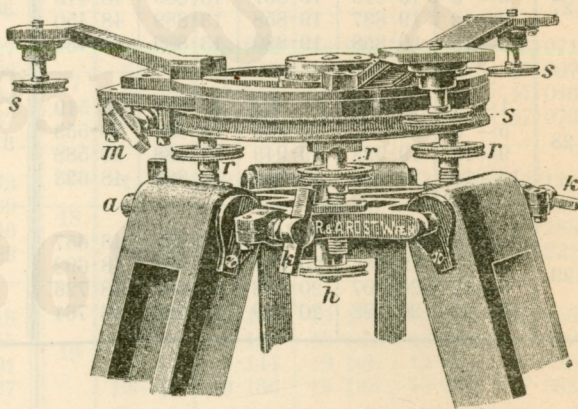


152. ábra.

Ezen rajzi eljárással átlag **5—15** meterre **rosszak** a beírt derékszögű összrendező értékek: ami a tisztán **grafikus 1:25000** méretarányú műveletekben nem okoz ugyan nagyobb bajt, de **lehetetlenné teszi a teodolittal** való V. rendű háromszögelést, amire a topográfiai felvételnél néha mégis szükség van. \*)

Az előbb leírt háromszögelési alaplapokba az illető *kataszteri szelvények* sarokpontjai is be lesznek rajzolva: és a kataszteri szelvénytáblák a katonai felvételi szelvény, illetve *alaplap* központján megrajzolt  $x, y$  tengelyre vonatkozó derékszögű összrendezői, ahogy a millimeter papíron leolvassák, be lesznek írva. Az alaplapba beíratnak még a háromszögoldalak hosszai is. Egy-egy alaplapba, figyelembe véve a széles margót is, 10—25 háromszögelési pont kerül. Minden pont mellé a tengerszíni *magasságot* is írják.

A rajztáblára ragasztott *felvételi szelvénylapon* (a rajztábla 50/40 cm méretű) az imént leírt háromszögelési alaplap adatai segítségével rajzoltatnak a szelvénykeret négy sarokpontja, a szelvénybe és a margóra eső háromszögelési pontok, és a kataszteri szelvénytáblák: a 152. ábrán látható koordináta felrakó készülék segítségével.



153. ábra.

\*) E bajon most (Andrés kapitány) azáltal készül segíteni, hogy — miként a magyar háromszögelés — nem földrajzi összrendezőket, hanem hengervetületi derékszögű sík összrendezőket fognak a jövőben számítani. Természetesen a szelvénytáblák hengervetületi összrendezői is ki lesznek számítva.



Továbbá a felvételi szelvénybe pantográfal 1:25000 méretarányba át lesznek rajzolva (ceruzával) a kataszteri térképek.

Az átpantografált kataszteri rajzból az utak, községi határok *tussal*; a házak, hárszögelési pontok, kömlékek *karmin pirossal*; a vizek pedig *kékkel* lesznek azonnal kihúzva.

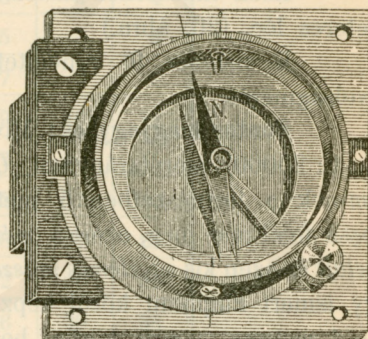
A kataszteri térképről (1:25000 méretarányra) átpantografálják még másoló vászonra külön a vízfolyásokat, községi határokat és a kataszteri térképen *feltüntetett összes neveket*. (Községek, patakok, dülők, hegy-csúcsok nevei.) Ezt a vázlatot: **névvázlatnak** nevezik.

Tanulságosak a pantografálásra vonatkozó utasításnak következő mondatai:

„Utaknál csak a középvonal pantografálandó; ha közlekedési vonalak közvetlenül egymás mellett vagy vízfolyások mellett haladnak, úgy *azokat szét kell a rajzban tolni*.“

„Belsősegeknél az utcák *középvonala* legyen hűen feltüntetve: az épületek azonban szükség szerint eltolhatók. Nem lényeges, hogy a feltüntetendő házak száma megfeleljen: a fő a belsőség karakterének feltüntetése.“

154. ábra.



155. ábra.

„Templomok és középületek azonban pontosan berajzolandók.“

Az összes átpantografált művelési ághatárok és jelzések ceruzában maradnak.

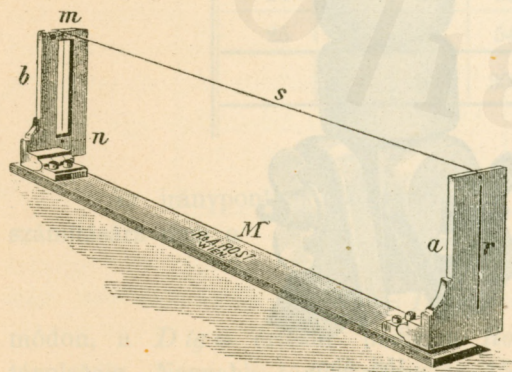
Végül esetleges más (erdészeti, tagosítási) térképekről 1:25000 méretarányban pantográfal **pauszvaszonra** csinál (kis lapocskákon) a topográfus ceruza másolatokat.

Ezek voltak az 1:25000 felvételnek **előkészítő** munkálatai.

## 2. §. A mérőfelszerelés és mérés.

I. Az 50/40 cm méretű (tehát kis és könnyű) rajztáblához tartoznak:

- egy teljes mérőasztal állvány (153. ábra);
- egy egyszerű *csapos* állvány (154. ábra).



156. ábra.

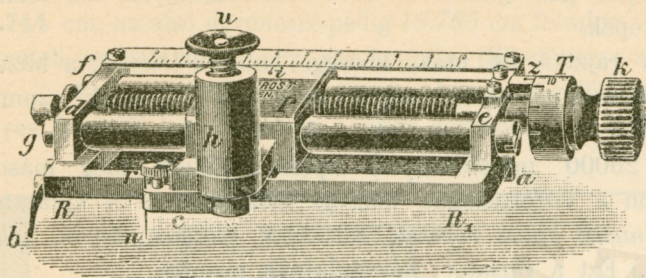
Tehát vagy a rendes **mérőasztalon** vagy az (úgynevezett) **kitűző** asztalon történhetik a munka.

c) Egy millimeter osztású **dioptravonalzó**, (156. ábra) amely a két végén alkalmazott függőleges *szemrész* és *tárgyrész* segélyével irányzásokra alkalmas.

d) Ezen *vonalzón* csúsztatható az  $\frac{1}{10}$  milliméteres beállításokra berendezett *pontszűrő tű* (157. ábra).

e) Szabatosabb grafikus műveletek elvégzésére használtatik egy **kis távcsöves vonalzó**: magassági kör azonban nincs rajta.





157. ábra.

Ezen műszerhez tartozik egy centimeter osztású (összetolható) négy méteres tahiméteres lécz. (26. ábra.)

E műszer fő rendeltetése: a trigonometriai magasságmérés és a tahiméteres távolságmérés.

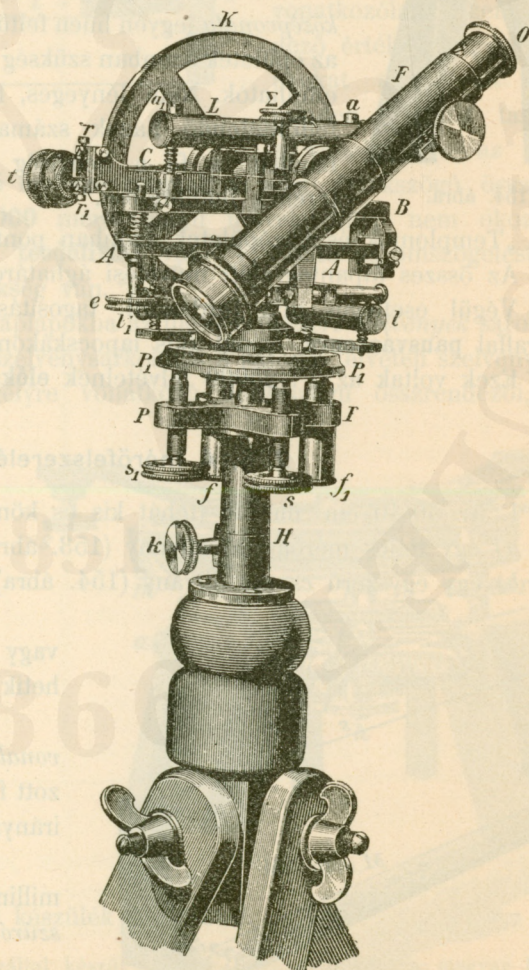
**Fontos megjegyzés:** Mivel az 1:25000 méretarányban 0.2 mm-nek a természetben 5 méter hossz felel már meg, azért a mérőasztalt és ezen kis egytetemes műszert egy ismert alappont körül képzelt 3—4 méteres sugarú körön belül bárhol **egyidejűleg felállítva:** felváltva lehet dolgozni az asztallal és a szögmérő műszerrel úgy, mintha mind a két műszerrel egyidejűleg egyazon ponton állnánk. Tehát lehet például a mérőasztalon grafikusan meghúzni a felveendő pontokra menő irány sugarakat és azokra felrakni az asztal mellett álló egytetemes műszerrel mért tahiméteres távolságokat.

Az egytetemes szintezőnek nincs Bussolája. E műszerrel átlag  $\pm 30''$  pontossággal (két távcső-állás) nyerik a magassági szögértékeket.

E műszerrel 800 meterig mérnek tahimétrikusan távolságokat, de mivel a lécz ( $L_{\max} =$ ) 4 meter, azért 400 meteren felül csak az alsó és középső szálát olvassák le. A tahimétrikus  $D = (100 L) \cos^2 \omega$  számítására a következő célszerű kis táblázatot használgják.

f) Vagy az asztallapra vagy annak szélére (konsolszerűen) erősíthető egy kisebb bussola (155. ábra).

II. Minden felvételi osztály továbbá fel lesz szerelve egy kis könnyű, „**egytetemes-szintező**“ műszerrel: amelylyel vízszintes és magassági szögméréseket, szintezéseket, továbbá tahiméteres távolság és tahiméteres magasság méréseket lehet elvégezni. (158. ábra.)



158. ábra.



| Szög<br>fokokban | Ha $D =$                                              |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-------------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                  | 100                                                   | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 |
|                  | méter                                                 |     |     |     |     |     |     |     |
|                  | akkor a vízszintes távolság megállapítására levonandó |     |     |     |     |     |     |     |
|                  | méter                                                 |     |     |     |     |     |     |     |
| 1                | .                                                     | .   | .   | .   | .   | .   | .   | .   |
| 2                | .                                                     | .   | .   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   |
| 3                | .                                                     | 1   | 1   | 1   | 1   | 2   | 2   | 2   |
| 4                | .                                                     | 1   | 1   | 2   | 2   | 3   | 3   | 4   |
| 5                | 1                                                     | 2   | 2   | 3   | 4   | 5   | 5   | 6   |
| 6                | 1                                                     | 2   | 3   | 4   | 6   | 7   | 8   | 9   |
| 7                | 1                                                     | 4   | 4   | 6   | 7   | 9   | 10  | 12  |
| 8                | 2                                                     | 4   | 6   | 8   | 10  | 12  | 14  | 15  |
| 9                | 2                                                     | 5   | 7   | 10  | 12  | 15  | 17  | 20  |
| 10               | 3                                                     | 6   | 9   | 12  | 15  | 18  | 21  | 24  |
| 11               | 4                                                     | 7   | 11  | 15  | 18  | 22  | 26  | 29  |
| 12               | 4                                                     | 9   | 13  | 17  | 22  | 26  | 30  | 35  |
| 13               | 5                                                     | 10  | 15  | 20  | 25  | 30  | 35  | 40  |
| 14               | 6                                                     | 12  | 18  | 24  | 29  | 35  | 41  | 47  |
| 15               | 7                                                     | 13  | 20  | 27  | 34  | 40  | 47  | 54  |
| 16               | 8                                                     | 15  | 23  | 30  | 38  | 46  | 53  | 61  |
| 17               | 9                                                     | 17  | 26  | 34  | 43  | 51  | 60  | 68  |
| 18               | 10                                                    | 19  | 29  | 38  | 48  | 57  | 67  | 76  |
| 19               | 11                                                    | 21  | 32  | 42  | 53  | 64  | 74  | 85  |
| 20               | 12                                                    | 23  | 35  | 47  | 58  | 70  | 82  | 94  |
| 21               | 13                                                    | 26  | 39  | 51  | 64  | 77  | 90  | 103 |
| 22               | 14                                                    | 28  | 42  | 56  | 70  | 84  | 98  | 112 |
| 23               | 15                                                    | 30  | 46  | 61  | 76  | 92  | 107 | 122 |
| 24               | 17                                                    | 33  | 50  | 66  | 83  | 99  | 116 | 132 |
| 25               | 18                                                    | 36  | 54  | 71  | 89  | 107 | 125 | 143 |
|                  | 100                                                   | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 |

Az iránypontnak (középső szál helye a lécen) a műszer feletti magasságának számítására nem a

$$h = 100 L \sin \omega \cos \omega, \text{ hanem a}$$

$h = D \tan \omega$  képletet használják. A  $D = t$  az imént leírt módon, a  $D \tan \omega$  értéket pedig a Rost (Wien)-féle logarléccel számítják 1000 meter távolságig. Nagyobb távolságokra és  $15^\circ$ -nál meredekebb irányzásokra részletes tangens táblázat (lásd a függelék végén) nyer azonban alkalmazást.



III. Négy öt topográfiai osztályra jut azonkívül egy kisebb **szabatos teodolit** (magassági körrel ellátva), amelyet az osztályok az országos háromszöghálózatnak esetlegesen szükséges sűrítésére használhatnak. Ennél a műveletnél jelentkezik a háromszögelési pontok földrajzi összrendezők alapján való felrakásának összes hátrányai, amiről az előbb már szoltunk. Minden egyes osztály **Aneroid barometerrel** (Naudet-féle) is lesz szerelve: az aneroid mérések azonban csak kivételesen, indokolt esetekben alkalmazandók a pontok magasságainak meghatározására.

A munka a felvételi szelvényre eső terep **szemlélésével** és a részletes felvételhez szükséges és később *grafikusan* meghatározandó V. rendű háromszögelési pontoknak **póznákkal** való megjelölésével kezdődik.

Átlag 20—50 ily pont állítandó egy szelvény területén. E pontok **kitűzési vázlata** mindig egy régebbi topográfiai térképmásolaton készül. Ezen V. rendű pontok, mindegyik legalább három metszéssel, grafikus háromszögeléssel lesznek meghatározva: e célból a rajztáblát a 153. ábrán látható *mérőasztal* állványra szereli és az irányzashoz egy *távcsöves* (nem a dioptra-) vonalzót használja.

Az asztal felállításoknál (mivel 0.1 mm = 2.5 meter a természetben) a szigorú pontra állításra *egyáltalában* nem kell ügyelni: csak a tájékozásra kell súlyt helyezni.

Egyidejűleg méretnek az említett *egyetemes szintező műszerrel* a magassági szögek ( $\omega$ ) is: és a trigonometriai magasságok a rajzról lemerít **D**, és a magassági körön leolvasott  $\omega$  szöggel a

$$h = D \tan \omega + \epsilon$$

képlettel lesznek számítva.

A  $D \tan \omega$  tag egy részletes tangens táblázattal (hasonló a függelékben közölt táblázathoz), az  $\epsilon$  korrekciót pedig az itt egész terjedelemben közölt kis táblázatból (amelynek  $D$ -n kívül még egy  $H$  pontmagasság argumentuma is van) veszik ki.

| $D$   | $H = 0$ | $H = 100$ | $H = 200$ | $H = 300$ | $H = 400$ | $H = 500$ | $H = 600$ | $H = 700$ | $H = 800$ | $H = 900$ |
|-------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 0 m   | 0.0     | 0.0       | 0.0       | 0.0       | 0.0       | 0.0       | 0.0       | 0.0       | 0.0       | 0.1       |
| 1000  | 0.1     | 0.1       | 0.1       | 0.1       | 0.1       | 0.2       | 0.2       | 0.2       | 0.2       | 0.2       |
| 2000  | 0.3     | 0.3       | 0.3       | 0.4       | 0.4       | 0.4       | 0.5       | 0.5       | 0.5       | 0.6       |
| 3000  | 0.6     | 0.7       | 0.7       | 0.7       | 0.8       | 0.8       | 0.9       | 0.9       | 1.0       | 1.0       |
| 4000  | 1.1     | 1.1       | 1.2       | 1.3       | 1.3       | 1.4       | 1.4       | 1.5       | 1.6       | 1.6       |
| 5000  | 1.7     | 1.8       | 1.8       | 1.9       | 2.0       | 2.1       | 2.1       | 2.2       | 2.3       | 2.4       |
| 6000  | 2.4     | 2.5       | 2.6       | 2.7       | 2.8       | 2.9       | 3.0       | 3.1       | 3.2       | 3.2       |
| 7000  | 3.3     | 3.4       | 3.5       | 3.6       | 3.7       | 3.8       | 3.9       | 4.0       | 4.1       | 4.3       |
| 8000  | 4.4     | 4.5       | 4.6       | 4.7       | 4.8       | 4.9       | 5.0       | 5.2       | 5.3       | 5.4       |
| 9000  | 5.5     | 5.6       | 5.8       | 5.9       | 6.0       | 6.1       | 6.3       | 6.4       | 6.5       | 6.7       |
| 10000 | 6.8     | 6.9       | 7.1       | 7.2       | 7.4       | 7.5       | 7.7       | 7.8       | 7.9       | 8.1       |

Ilymódon mintegy 40—75 háromszögelési (országos és grafikus) és egyuttal magassági alappont és azonkívül a kataszteri felvételnek átpantografált váza van már meg a felvételi lapon.

Ezen alapon most már a további műveletekhez nem is kell sem a *mérőasztal állvány*, sem a *távcsöves vonalzó*: a további műveletekhez azért csakis a 154. ábrán



látható *csaposállványt* és a dioptra-vonalzót viszi magával a topográfus. A kis egyetemes műszer, azonban a magasságok (és esetleg távolságok) meghatározásához mindig kéznél lesz.

Idézzük most már a vonatkozó utasítás leglényegesebb részeit.

„Ha egy pont magasságára mérésekkel (trig. mag. mérés, tahimetria, barometeres mag. mérés) különböző értékeket nyertünk, úgy a számtani középérték vehető, feltéve, hogy a mérések a középértéktől **három** meternél nagyobb értékkel nem térnek el.“

„A trigonometriai magasságmérésnél arra kell törekedni, hogy  $D \text{ max.} = 2.500$  meteren és  $\omega \text{ max.} = 5^\circ$ -on alul maradjanak a távolságok, illetve a magassági szögek. Ezen határon belül tapasztalat szerint  $\pm 1$  meteren belül egyeznek a különböző magassági értékek.“

„A *lelépéssel* való távolságmérés az 1 : 25.000 arányú új felvételnél **igen gyakran** alkalmaztatik.“

„Ha ellenőrző mérésekkel az illető egyén *100* lépésének hossza meg van állapítva, úgy tapasztalat szerint *5%-ra* pontosan lehet lépéssel távolságokat mérni.“

„Ezen oknál fogva csak kivételesen szabad *300* méternél **nagyobb** távolságokat lelépéssel meghatározni.“

„A részletes felmérésnél a topográfus (tiszt) *három* napszámot használhat.“ (145. ábra)

„Minthogy a felvétel a már átpantografált és részben már ki is húzott kataszteri vázon történik, a vízszintes felvétel tulajdonképpen csak egyes *pótlásokból* és esetleges *kiegészítésekből* és az egész váznak a katonai topográfiai „**jelmagyarázat**“ szerinti kirajzolásából áll.“

„Asztalálláspontokul e kiegészítő munkánál a grafikus háromszögelés adta pontokat, de sokszor *tahimetrikusan* meghatározott pontokat használnak.“

„Gyakran lelépéssel és szabadkézből à la vue irányzással kihúzott sugarakkal történhetik részletpontok felvétele.“

„A kataszterből átpantografált *utakat* végig be kell járni és a részleteket a katonai topográfiai jelzéssel a térképen végérvényesen feltüntetni.“

„Közvetlenül az utak melletti tárgyak (házak stb.) eltolva rajzolandók.“

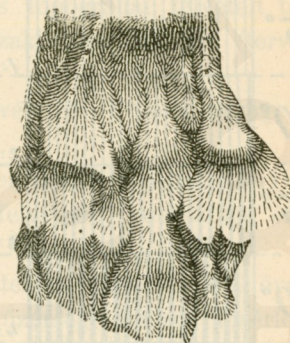
„Az új felvételnél a községi (közigazgatási) határok nem vétetnek már fel.“

„A magassági felvételnél a **taréj**-, a **láb** és a lejtési *esésvonalak* ceruzával, à la vue irányúsugarakkal jeleztenek a felvételi lapon: és tüstént *schraffozással* à la vue ábrázoltatnak (ceruzával) a felvételi lapon az összes terepalakulatok (159. ábra).\*) — Ezen munkával kapcsolatosan méretnek meg az *esésvonalak*, *taréj* és talpvonalak mentén tahimetrikusan a *jellegzetes térszíni pontok magasságai*.

Egy szelvényen:

|                |       |               |
|----------------|-------|---------------|
| síkvidéken     | átlag | 300—600 pont, |
| hegyvidéken    | „     | 800—1200 „    |
| dombos vidéken | „     | 1200—1500 „   |

lesz magasságilag is meghatározva. Azaz 1 km<sup>2</sup>-re esik 4—9; 12—15; illetve 15—22 tényleg mért (tahimetrikusan vagy trig. mag.-méréssel) magassági pont.“



159. ábra.

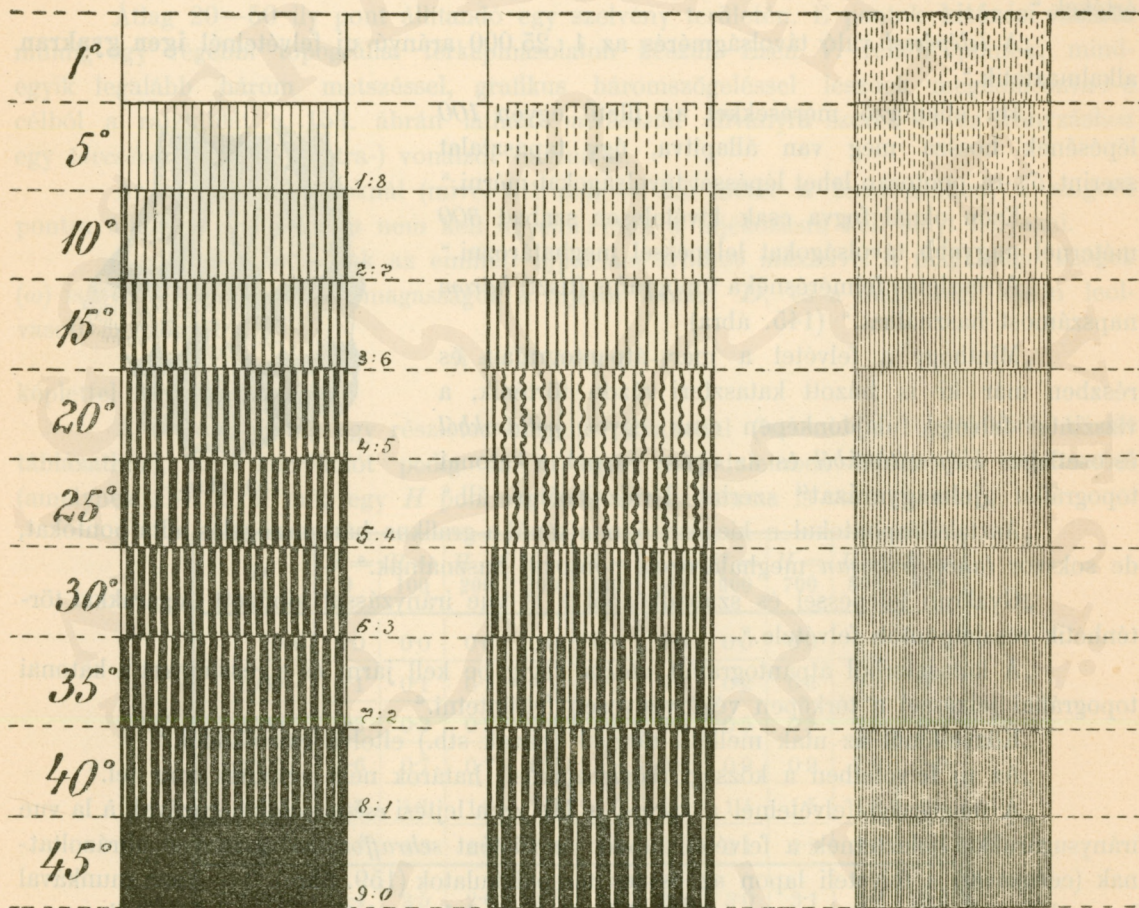
\*) A 160. ábrán láthatók a lejtési *schraff*-skálák különböző válfajai.



„Törekedni kell, hogy e pontoknak  $\frac{1}{4}$ -része legyen ellenőrzéssel magasságilag meghatározva.“

„Az összes pontok, amelyeknek *magassága meg lett határozva*, tehát az alappontok is, egy a felvételi lapra feszített *másoló vászonszelvényen* (Feld-Punkt-Oleate) lesznek feltüntetve és *folyó számozással* ellátva.“

„Az ezen pontokra vonatkozó (az egytetemes műszerrel végzett) *magasságmérések* pedig a folyó pontszámok sorrendjében a magasságmérési jegyzőkönyvben megtalálhatók.“



160. ábra.

„Fontos a térképen az összes helyi elnevezések feltüntetése; de ezek viszont sok rajzot takarnak. — Ezért a mezei munka alkalmával a kipuhalt nevek csakis a *kataszteri névmásolatba* (melyről már szoltunk) iratnak.“

A *nyári szobamunka*: a vízszintes felvétel kihúzásából, minden szelvényre nézve (szalmapapíron) „*művelésiágmásolat*“; „*pontmásolat*“; „*névmásolat*“ készítéséből, továbbá az egész vidék részletes katonai terepleírásából áll.

„A különböző szelvények csatlakozása végett minden szelvénynél 3 cm-rel a kereten kívül is kell a teljes felvételt elkészíteni.“



A téli kidolgozás legfontosabb momentuma

1. a rétegtervnek „**tervezése**“ a magassági pontmásolaton, figyelembe véve a felvétel alkalmával a felvételi lapon ceruzával eszközölt terepschraffozást;

2. az a körülmény, hogy a végleges (azaz teljesen kidolgozott) 1:25.000 térkép nem az eredeti felvételi lapon, hanem annak egy (nyomdailag előállított) **halvány grafit-másolatán** történik tussal és színekkel. — Tehát az utak, házak stb. újra lesznek rajzolva és a *tussal* való hegyschraffozás is ezen a grafitmásolaton készül.

A gyakorlat szempontjából lényeges körülmény az is, hogy az összes magassági pontokat és a rétegvonalakat (semmi egyebet) tartalmazó nyomdai másolatok bármely szelvényről külön megrendelhetők.

### 3 §. Az 1:10000 méretarányú topográfiai felvételek.

Műszaki körökben az 1:10000 méretarányú országos topográfiai felvételt tartják a legáltalánosabban használható (azaz legmegfelelőbb) műszaki előmunkálati (tervezési) térképnek.

*Braunschweig* így végezte el országos topográfiai felvételét: Franciaország is így készül az új felvételt eszközölni.

*Koppe* tanár a német „Zeitschrift für Vermessungswesen“ című folyóiratban (1904—1910. évfolyamokban) írt az 1:10000 arányú topográfiai felvételre vonatkozó értékes tanulmányokat.

A cs. és kir. katonai földrajzi intézet ezekre tekintettel az 1907—1908. években a 103.8 négyzet kilometer nagyságú „*Hajmáskér*“ vidéki tűzérési löteret kísérletként 1:10000 méretarányban vette fel.

A terep északi része a Bakonyerdőségbe esik: a magasságok 575 és 200 meter közt váltakoznak; előfordulnak 30°-os lejtők és szakadékok (20—50 meter mélyek), amelyek erdőséggel vannak borítva. Általában azonban szabad a kilátás.

A cél volt laposabb helyeken 0.5 meteres, általában pedig 1.0 meteres és meredek helyeken kivételesen 5.0 meteres rétegtervet készíteni.

A felvétel *hat mérőasztallapon* készült: egy lapra 17.4 km terület jutott.

Mivel a kataszteri felvétel 1858-ban készült és azóta nem tartatott nyilván: a vízszintes felvétel újra volt végzendő.

Kiindulásul egymástól átlag 1.8 km távolban levő III. rendű háromszögelési (együttal trigonometriai mag. mérési) pontok (gulák) szolgáltak.

A felvétel 3.5-szer többre került mint a rendes 1:25000 felvétel!

A munka első lépése a szelvények kiháromszögelése (minden 1000 meterre egy pózna) volt. E műveletet 20''-es teodolittal végezték: trigonometriai magasságokat is mérve és azokat a *számított* háromszögoldal hosszából számítva.

Ezzel egyidejűleg tisztán *mérőasztallal* is vették fel ezen közbeiktatott háromszögelési pontokat: az így grafikusán nyert pontok 0.1 mm-re egyeztek kivétel nélkül a számítás alapján felrakott pontokkal!

Sőt a grafikus háromszögelés adta oldalhosszakkal számítva a  $h = D \tan \omega$  magassági értékeket:  $\omega = 3^\circ$ -ig centiméterekre egyező trigonometriai magassági értékekre jutottak.

A további vízszintes és magassági pontsűrítést a 158. ábrán látható egyetemes műszerrel „*tahimetrikus sokszögeléssel*“ (és mag. méréssel) végezték.

E pontokat piros olajfestékkel bemázolt cövekekkel jelölték meg.



A vízszintes és magassági részletes felvétel mérőasztallal és a mellette felállított *tahimeterrel* történt. A rétegvonalak rajzolhatása végett átlag minden *centimeter* (a természetben tehát 100 meter) távolban volt egy-egy pont meghatározandó. A tahimetrikusan nyert magasságokat a helyszínén számították és kevésbbé meredek helyeken a helyszínén rajzolták be a rétegtervet: meredek helyeken ceruza schraffozással jelezték a terep alakulatokat. E helyeken a rétegterv télen lett szerkesztve.

Egy km<sup>2</sup>-re 100—800 magassági részletpont jutott.

Az egész felvételen (103.8 km<sup>2</sup>) két tiszt 1½ és négy tiszt 7 hónapon át dolgozott: minden tiszthez 3 napszám volt beosztva.

A végleges kidolgozásnál: az alaprajzi részletek *feketén*, lakóházak, kő, vastárgyak és jobb utak *pirosan*, vizek *kéken*, legelők *zölden*, erdő *szürkén* és a rétegvonalak és terepschraffok *barnán* lettek kihúzva.

### Az elért pontosság.

A *cövekekkel* megjelölt tahimetrikus sokszögelési pontok magasságai átlag  $\pm 6$  cm-re, a magassági részletpontok pedig átlag  $\pm 10$  cm-re találtattak helyeseknek.

Itt a maximális eltérés  $\pm 30$  cm volt egyes helyeken.

A *rétegterv* a terep bármely pontjának magasságát adja (számtalan ellenőrző mérés alapján)

1.  $\Delta H = \pm (0.2 + 5 \tan \alpha)$  meter középhibával, ahol  $\alpha$  jelenti a *térszín* lejtési (hajlás) szögét.

Ezzel szemben *Koppe* a braunschweigi

1 : 10000 térképekből a

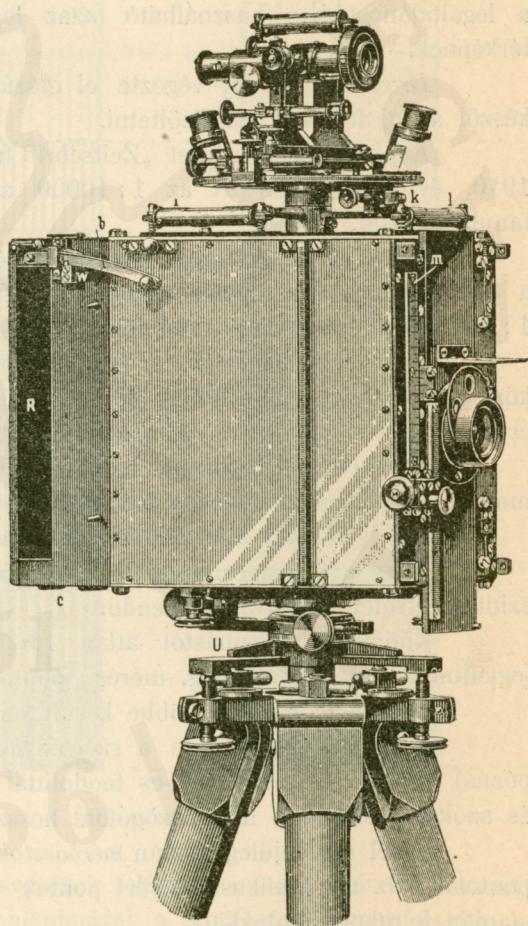
2.  $\Delta H = \pm (0.3 + 3 \tan \alpha)$  középhibára jutott. Tehát az 1. képlet  $\alpha = 4^\circ$ -on alúl kisebb, de  $4^\circ$ -on felül nagyobb hibákat enged, mint a 2. képlet.

A rétegvonalpontok magassági várható **maximális** hibáknak *Hammer-féle*

3.  $\Delta H_{max.} = \pm (0.8 + 15 \tan \alpha)$  képletével szemben a hajmáskéri felvételek a

4.  $\Delta H_{max.} = \pm (0.8 + 7 \tan \alpha)$  maximális hibákat adták.

Ily 1 : 10000 méretarányú felvételt végzett a cs. és kir. katonai földrajzi intézet még a csehországi „*Alt-Benátek*“ és a tyrolói „*Meran*“ vidékén egészen azonos eredménnyel.



161. ábra.

### 4 §. Az Orel-féle stereoaograph.

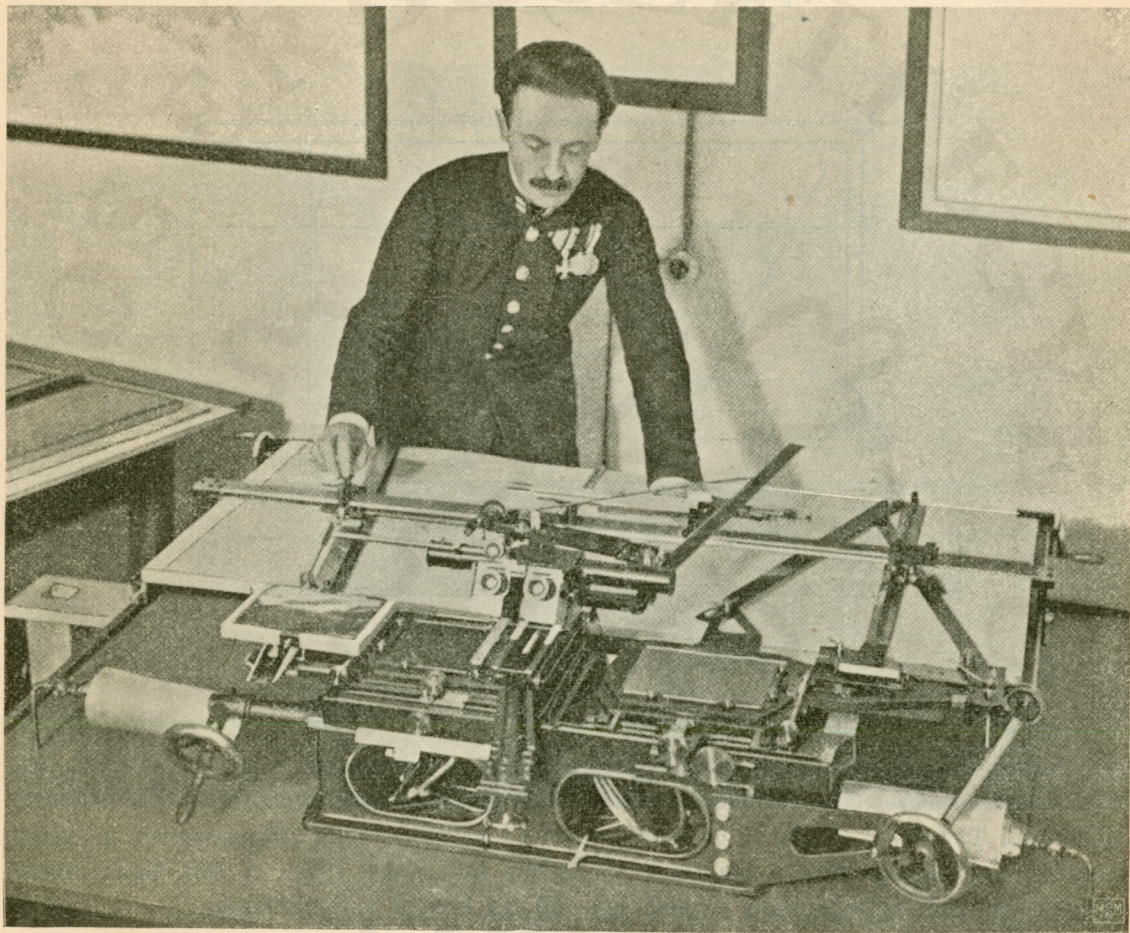
Ezen kötet 95—101. oldalain előadtuk a fotogrammetrikus terepfelvétel szokásos eljárásait, megemlékezvén a *stereoskopikus* (azaz párhuzamos lemez alkalmazásával) felvétel előnyeiről. A cs. és kir. katonai földrajzi intézet ily felvételek eszközzésére a 161. ábrán látható



(teodolittal kapcsolt) készüléket alkalmazza. Egy-egy összetartozó (párhuzamoslemezű) felvételpár alapvonala, 200—600 meter szokott lenni.

Két-két ily összetartozó képet (a negatívokat) most már a Dr. Pulfrich-féle „stereokomparátorba“ (90. ábra) helyezve: bámulatosan *részletezve* (sokszorososan nagyítva) és teljesen *domborúan* láthatjuk rendre a fényképfelvétel összes részeit. (Az erős nagyítású látmezőben t. i. egyszerre az egész képnek csak egy negyvened—ötvened részét látjuk!)

Előadtuk (89. ábra) miként lehet a látmezőben megjelenő *vándorló csúcsnak* egy tetszőleges (plastikus) képi ponthoz való illesztése (három irányban való csavarása) által



162. ábra.

az illető pont vízszintes és magassági fekvésére vonatkozó „*segédszámértékeket*“ a készüléken leolvasni. Minden pontra nézve elvégezve e műveletet: egyszerű számítások után megrajzolható (dél-szögek, távolságok és  $H$  értékek ismereteseke lévén) a vízszintes térkép és (interpolálással) a rétegterv.

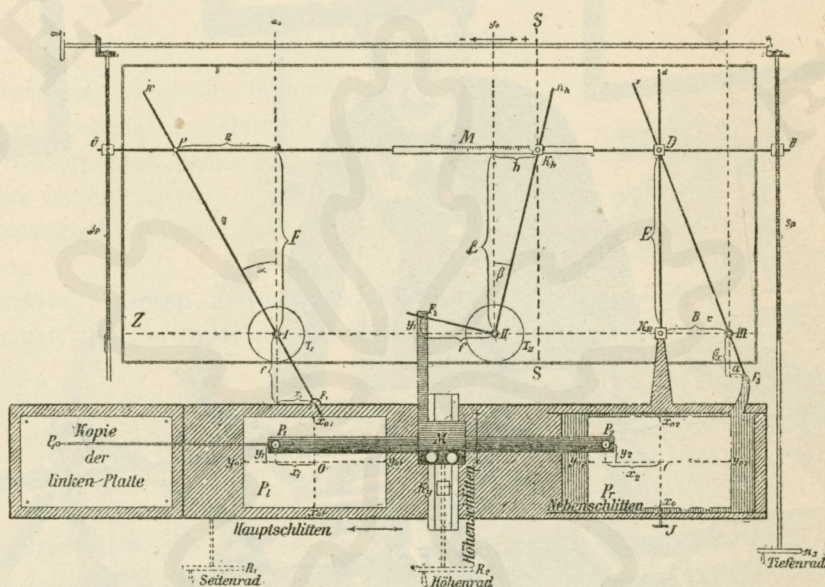
A „*segédszámértékek*“ leolvasása, a szögek és távolságok *számítása*, a pontok felrakása és a rétegvonalpontok rajzi interpolálása, a rétegvonalak külön kirajzolása mindezek **teljesen elesnek**, ha a Zeiss-féle (Dr. Pulfrich) stereokomparátorra alkalmazzuk az *Orel cs. és királyi*



százados által feltalált és a 163. ábrán vázlatosan, a 162. ábrán pedig fényképen látható „stereographnak“ nevezett automatikus rajzoló készüléket alkalmazzuk.

E készülék *pontszűrő tüjét* (162. ábrán *Orel* az ujját e tűn tartja) a térképre előre felrakott háromszögelési pontokra állítva és ugyanakkor a stereoskopban látható *mozgó csúcsot* rendre az illető háromszögelési pontok stereoskopikus képeihez hozva: oly helyzetet nyer a készülék, hogy most már a stereoskopban látható csúcsot rendre a térképezendő részletpontokra hozva a „P“ (163. ábra) pontszűrő tüvel leszűrhatjuk a pontokat helyes vízszintes alaprajzi fekvésben.

Sőt ugyanakkor leolvashatjuk egy skálán *készen* az illető pont abszolút magasságát is. Ha azonban — és ez a legnagyobb előnye e készüléknek — a magassági skála indexét



163. ábra.

(163. ábrán  $K_h$ ) egy bizonyos számra (pl. 1100 meter) állítjuk és megrögzítjük: akkor a stereoskopba nézve és a vándorló *csúcsot* a komparátor három csavarával (Seitenrad, Höhenrad, Tiefenrad) mindig a térszínén vezetve: az **1100** meter magasságnak megfelelő réteg vonalat rajzolja meg a pontszűrő tű helyére tett *ceruza csúcs*. A 165. ábrán látható rétegterv (a 164. ábra mutatja a vidék jellegét) így készült automatikusan.

Ellenőrző (tahimeteres szabatos felvételek) igen megbízhatónak mutatták a stereograph működését. Minthogy a cs. és kir. katonai földrajzi intézet és egy (Bécsben alakult) részvénytársaság erősen támogatja e módszer fejlesztését azon célzattal, hogy ily módon gyorsan és olcsón **tracirozási** előmunkálatokat végezthessenek: az *Orel*-féle találmánynak valószínűleg igen nagy jövője lesz.

Érdekes még megemlíteni, hogy az előbb ismertetett *hajmáskéri* 1:10000 felvételt követőleg *Orel* egy nagy részt az ő módszerével készített el: a rétegterv minden egyes rétegvonala meglepő egyezést mutat.

*Orel* az ő módszerét és eddigi felvételeit a cs. és kir. katonai földrajzi intézetnek 1911. évi „Mittheilungen“ című kiadványában fogja behatóan ismertetni.



### 5 §. Az 1:75.000 méretarányú topográfiai térképek (Speciálkarte) készítése.

Mivel az 1:25.000 méretarányú térkép rendkívül sok részletet tartalmaz: az 1:75.000 méretarányú térképet nem lehet egyszerű *kisebbitéssel* (amely fotográfálással végezhető el méretarányra pontosan) előállítani. Másrészt ez az 1:75.000 arányú térkép, mint hadseregünk katonai térképe, kell hogy minden katonailag fontosat (utak, szakadékok, gázlók, tájékozási tárgyak stb.) különösen *kiemelve* tartalmazzon.

Ezért az 1:75.000 térkép tényleg mint egy egészen **új térkép** létesül (az 1:25.000 felvétel és az írásbeli terepleírások figyelembe vételével): egy ily 1:75.000 lapnak teljes megrajzolása pedig átlag 3 évi munka, amely átlagban mintegy **20.000** korona költséget involvál.



164. ábra.

A nyomda, miként látni fogjuk, különböző segédmásolatokkal (*Blaudrucke* és *Braundrucke*) támogatja a térképészeti osztályt az 1:75.000 arányú szelvények tervezésében és rajzolásában.

Mindenekelőtt a nyomda 16 eredeti felvételi (1:25.000) szelvényt egy szelvénynyé összeállítva: előállít fotográfálással egy 1:60.000—1:70.000 méretarányú fényképet. Erről 3—4 példányban halvány kéknymatot („*Blaudruck*“-ot) készít a nyomda.

a) Egy ily kék (halvány) másolaton az osztályvezető tiszt megjelöli (durván-feketén) a végleges 1:75.000 térképen majdan kirajzolandó alaprajzi részleteket (utak, egyes házak, vízfolyások stb.).

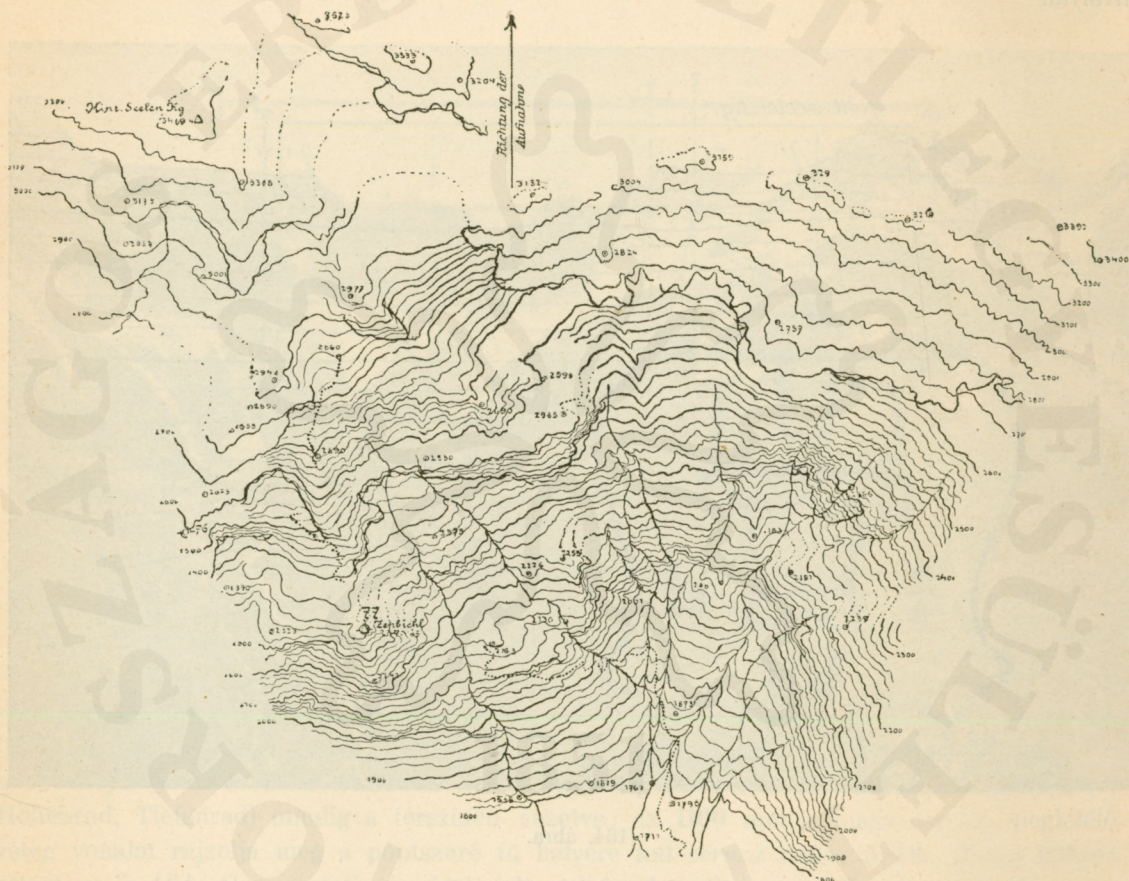
E kiválogatási művelet az eredeti 1:25.000 felvétel és az írásbeli katonai terepi leírások alapos tanulmányozásának eredménye.



b) Most az alaprajzrajzoló tisztviselő (rajzoló művészek) egy említett halvány kék nyomdai másolaton a *rajzkulcs* szerint kirajzolja (egy lapra 1—1,5 évi munka) az a) alatt említett vázlaton kijelölt alaprajzi (utak, házak, fák stb.) konfigurációkat: miközben az eredeti 1:25.000 térképet is figyelembe veszi.

Ezen munkával *párhuzamosan* történik a **hegyrajz előkészítése**.

c) E célból a nyomda az 1:25.000 arányú **rétegtérkép**ekből (melyekről szoltunk) 16 ily lapnak összeállítása által készít egy 1:60.000, illetve 1:70.000 méretarányú halvány másolatot. Ezen tehát az összes (20 méteres) rétegvonalak és vízfolyások (egyéb semmi) jelentkezik. Ezen másolaton erős vonallal kirajzolja a rajzoló a 100—100 méteres rétegvonalakat: **jellegzetes** alakjukban, azaz a mellékgörbületeket elhagyva.



165. ábra.

d) Ezen így kitervezett rétegvonalakat *rámásolják* (grafitpappal) a b) alatti alaprajzra: és ott az utakhoz, vízfolyásokhoz stb. helyileg simultatva: *kihúzzák tussal* a 100 méteres rétegvonalakat. Hátra van most még a hegyschráffozás elvégzése.

Mielőtt ezt megkezdénék, a nyomda által a d) alatti térképről barna másolatot készíttetnek: ezen a másolaton az osztályvezető *tiszt ötféle* tonusú barna festékek kifejezésre juttatja a terep *lejtési karakterét*. A 45°-os lejtésű részek kapják a legsötétebb tonust. Az 1°—5°-os lejtők fehéren maradnak. Hangsúlyozzuk, hogy nem abszolút **magasságok**, hanem **lejtőségek** (hegyoldalak) lesznek itt kellően kiemelve, mert a katonai szempontból való **járhatóságot** kell kiemelni. Ezen **Vogl** őrnagytól származó genialis „színes lejtési



**séma**“ rendkívüli gonddal készül: *ezt* és az eredeti 1 : 25.000 rajzon kitüntetett schraffozást figyelembe véve történik most már szabadkézzel *tussal* a lejtési schraffskála szerint a „d“ alatti térkép teljes *hegyschraffozása*. Naponta átlag 2 cm<sup>2</sup> területet schraffoz egy tiszt: egy lap schraffozása tehát 1—1,5 évi munka! *Rendkívül* plastikusak és kifejezésteljesen szépek ezen rajzolt térképek.

Sajnos a nyomdai sokszorosítás által előállított és könyvtárak úton beszerezhető 1 : 75000 térképnymatok úgy a finomság, mint a plastikusság tekintetében **messze mögötte maradnak az** eredeti rajznak.

### Az 1: 75000 térképek nyomdai előállítás.

A *legtökéletesebb* nyomdai másolatok készíthetők akkor, ha a térkép *rézlemezen vésedik*. A rézlemezen való vésés azonban óriási költségeket emészt: másrészt a katonai földrajzi intézetnek az 1 : 75000 térképnek 20—25 év alatti véséséhez legalább 500—600 rézmetsző művészre lett volna szüksége.

A térképnek rézlemezen való megörökítése még az időközi *változások átvezetése* szempontjából is kívánatos: a megváltozott részek ugyanis vagy kikalapáltatnak a lemezből és újra vésenek; vagy — ha nagyobb változások vannak — az egész lemez először beezüstöztetik, azután a változott részek erőteljesen *kivakartatnak*, (ott tehát tiszta réz lesz a felület) azután rézsóoldatba téve a lemezt, elektrolízis útján arra egy tetszőlegesen vastag rézréteg rakódik úgy, hogy az ezüstözött részről könnyen levehetően, de a kivakart részhez *elválaszthatatlanul* tapad ez az új rézréteg. Ezen véglegesen odaforrt rézhelyeket aztán simítva: e helyekre a változott rajz véshető.

Tényleg ezt az eljárást használja a katonai földrajzi intézet a rézlemezekben levő 1 : 75000 térképek nyilvántartására: ezért is célszerű az eredeti nyomólemezt rézlemezen készíteni.

Maga az 1 : 75000 réz nyomólemez azonban az ezen cikk elején említett okokból nem **véséssel** (rézmetszés), hanem a *Klitsch*-féle „**fotogravur**“ módszerrel történik. Ennek lényege a következő:

1. Az 1 : 60000—1 : 70000 méretarányban megrajzolt (fekete) térkép rendes fotografálással (pontosan 1 : 75000 méretarányra) egy fényérzékeny üveglemezre fotografáltatik.
  2. Előhívás és fixírozás után ezen üveglemezre szorítanak egy különleges (fényérzékeny) papírlapot: napfény vagy elektromos fény által átmásolódik a rajz a papírra.
  3. Kimosva a papírlapot: azon a rajz kemény (szaruszerű) **domború** vonalakkal jelentkezik.
  4. Ezt a papírt most egy tiszta rézlemeze szorítva és *meleg vízben* tartva: a domború rajz *domborúan* odatapad a rézlemezhez.
  5. Ezt a lemezt most teljesen megezüstözve: beteszik a lemezt elektrolitikus rézoldatba.
  6. Nehány nap alatt egy vastag rézlemez képződik az 5. alatti lemezhez tapadva. Ezen új lemezen *homorúan* (mintha vésék volna) jelentkezik a rajz. Ezen új lemez könnyen elválasztható az ezüstözött rézlemezről: ez az új rézlemez a *kívánt nyomó lemez*.
- Megjegyzés: A 3. alatti műveletnél állanak elő mérettorzulások a papír áztatása által. Ezt sodronyháló betéttel csökkentik ugyan: de teljesen nem eliminálható. \*)

\*) A magyar kataszteri térképeknek az állami nyomda által való sokszorosításánál ily torzulás nem következik be, mert *száraz* eljárással van dolgunk. Itt ugyanis az eredeti kataszteri térképről készül (fekete) tussal erős pauspapíron egy kézi másolat; ez egy fényérzékeny alumínium lemezhez lesz szorítva és villanyfénynek kitéve az alumínium lemezre másoltatik. Az alumínium lemez vegyi kezelése és fixírozása után ez az alumínium lemez lesz a *nyomólemez*. Itt tehát *nedves* papíros nem szerepel: és így ha a kézi másolat pontos, úgy a nyomatok absolute hű másai az eredetinek. Így készültek e könyv végén található összes rajzmelléletek is.



## 6. §. Az 1: 200000 méretarányú katonai térkép (Generalkarte).

Ezen foktérkép (Gradkarte) szelvényterve a VII. számú mellékleten látható.

Minthogy ez a térkép még erősebben katonai jellegű, mint az 1: 75000, azért ezt nem lehet egyszerűen *nyole* darab 1: 75000 szelvénynek egy lapra való fotografálása által előállítani.

Túlságos részletezett volna: sem a fontosabb utak és tárgyak, sem a hegyalakulatok *lényeges formái* nem jutnának feltűnően kifejezésre. E térkép egész közép-európára készült el (280 lap): a külföldi 1: 75000, illetve 1: 50000 és 1: 100000 katonai térképek felhasználásával.

Minthogy ez *színes térképként* nyomatik (utak, házak *feketén*; folyók, vizek *kéken*; erdő három tonusban *zölden*; hegyschráffozás pedig *barna* színnel) azért nem egy, hanem **négy** külön lapon készül (rajzoltatik) meg e térkép eredetije: a négy színnek megfelelő tartalommal.

Van tehát külön alaprajzi lap, külön erdőlap, külön vízrajzi és külön hegyrajzi lap.

E lapok az 1: 75000 térkép 1: 200000-re való fotografálása által nyert halvány kényomatokon *terveztetnek és rajzoltatnak ki*.

A hegyschráffozást megelőzően azonban itt nem (az 1: 75000 térkép tárgyalásánál *e*) alatt említett) *színes lejtési sémát*, hanem *summirozott* (azaz fekete árnyékolással) módon tervezik az 1: 200000 lapnak jellegzetes domborzati képét. Ennek és az 1: 75000 térkép alapján történik aztán külön lapon (halvány kék nyomaton) a *hegyschráffozás*.

Ezen színes térképek a nyomás által még többet veszítenek, mint az 1: 75000 lapok az eredeti plastikusságból és finomságból.

A katonai földrajzi intézet az 1: 200000 méretarányú térképek alapján **1: 750000** „*átnézeti térképet*“ „*Übersichts-Karte*“ is készít. Tizenkét 1: 200000 lap alkot egy ily lapot. Ez is külön lesz tervezve és rajzolva: ez *részleteket* alig tartalmaz.

Kétféle **hegyrajzzal** adatik ki:

a) barna színnel *árnyékolt* (summirozott) hegyrajzzal,

b) és különböző színekkel feltüntetett *abszolút magasságokkal* (hypsometrikus színezés).

Az 1: 75000 és 1: 200000 méretarányú térképekkel itt azért foglalkoztunk oly behatóan, mert azokat a *háromszögelési tisztviselők*, mint legfontosabb tájékozási segédeszközt, az I., II., III., (sőt még a IV.) rendű hálózatok kitűzésénél mindig és kötelezően használják.



## Függelék a III. kötethez.

**Magyarország területén elvégzett és folyamatban levő nagyobb közérdekű felmérések általános ismertetése. \*)**

**I. §. A m. kir. országos kataszteri felmérés. \*\*)**

Irta: *Antalfy Andor* pü. főtanácsos. \*\*\*)

Hazánk rendszeres gazdasági felmérését az országos kataszteri felmérés végzi. Földadókataszter létesítése érdekében indított meg; de ezenkívül most új hiteltelek-  
könyvünknek és birtokrendezésünknek is alapul szolgál. Ezt a nagyszabású, a magyar állam  
egész területére szerves egészet képező részletes felmérést 1856-ban kezdték meg.

A felmérésre és térképezésre már eleve nagyobb szabatoságot, illetve méretarányt  
állapítottak meg, mint aminőt az adóalap kimunkálása megkíván de ez a nagyobb  
pontosság és részletesség sok másirányú közgazdasági hasznot biztosít.

E felmérésnek előzményei, tekintettel arra, hogy az intézmény Ausztriából származott  
át hozzánk, röviden a következők.

Adózási célokból első szerves földadókataszteri munkálat osztrák Lombardiában a  
„*Censo milanese*“. Dűlönkénti felmérés (háromszögelés nélkül) volt a munkálat alapja.  
Megkezdették 1718-ban, befejezték és életbeléptették (Lombardiára nézve) 1759-ben.

A *Mária Terézia* idejében történt adókiigazítás az úrbéri földek és jobbágyságok  
szolgáltatásainak rendezésével kapcsolatban 1748 és 1756 között, az országok közjoga  
szerint, felmérés és becslés nélkül történt. Mint **úrbéri összeírás** nálunk ma is jelentőséggel bír.

A *II. József* alatt elrendelt *földadószabályozást* kezdetleges felmérés segélyével  
1785-ben indították meg; ez 1789-ben életbe lépett, de már 1790-ben II. Lipót hatályon  
kívül helyezte. A felmérést és osztályozást Magyarországra is kiterjesztették, de a kivetés  
elmaradt.

Az 1817. december 23-án kiadott patens az osztrák örökös tartományokra nézve  
„*állandó kataszter*“ létesítését rendeli el. Szabatos alapon részletes felmérés volt végrehajtandó  
alkalmas földkönyv (kataszter) készítése céljából. A felmérést a földrészletek átlagos hoza-  
mának (illetve kataszteri tiszta jövedelmének) megállapítása végett a becslésnek (osztályba  
sorozásnak), majd az adómegállapításnak és kivetésnek kell követnie. Az így kimunkált  
adóalapot nagy időtartamra állandónak tervezték s innen az „*állandó kataszter*“ megjelölés.

Minthogy azonban ez a munka, különösen pedig az alapul szolgáló részletes  
felmérés mihamar megvalósítható nem volt: 1819-ben sürgősen egy *ideiglenes földadó-*

\*) A cs. és kir. katonai földrajzi intézet működését ezen kötet IX. fejezetében behatóan ismertettük.

\*\*) 1911. évi adatok szerint.

\*\*\*) 1909. évi adatokkal a „Magy. Mérn. és Ép. Egylet“ H. É. 1910. évf. 18. számában.



*katasztert* készítették és azt életbeléptették. Ezután Ausztriában tartományonként az „*állandó kataszter-t*” s ennek *mérnöki nyilvántartását* fokozatosan megvalósították.

Majd 1869-től 1881-ig elvégezték Ausztriában a *földadószabályozást* a földrészleteknek új osztályba sorozásával.\*\*)

A földadószabályozás után **1883-ban Ausztria a felmérési és földadómunkálatoknak kizárólag kataszteri mérnökök által való nyilvántartását rendszeresítette.**

Ausztriában ezt a *földadókataszteri munkálatot* 1896—1899. években kiigazították akként, hogy az évi földadó 5 millió koronával csökkent.\*\*)

A magyar állam területére az *1849. évi október hó 20-án* kiadott **nyílt parancs** rendszeresítette az „*állandó kataszter-t*“t,\*\*\*)) úgy, mint Ausztriában. Minthogy azonban az alapfeltételt képező részletes felmérés rövid időn belül ugyancsak nem volt végrehajtható: **1850. évi március 4-én kelt nyílt parancs földadóideiglen** készítését rendelte el.

A földadóideiglen készítésénél a meglévő alkalmas térképanyagot felhasználták, egyébként a községek s dülők határait fölmérték, a területeket ily módon megállapították. E kereten belül a földrészleteket bevallás alapján vették fel. A földadóideiglen elkészült a királyhagóninnyi részre s a társországokra 1853-ban, a királyhagóntúli (volt erdélyi) részekre pedig 1867-ben. *A földadóideiglen céljaira készült kisebb méretarányú (1 = 100 öl) összesítő (konkrétális) térképek* esetenként ma is *jelentőséggel bírnak.*

Az *1853-ban megindított háromszögelés alapján 1856-ban vette kezdetét*, mint már említettett, *a részletes felmérés*: Magyarországnak jelenleg is folyamatban levő rendszeres gazdasági (kataszteri) felmérése. A Dunántúl, Horvát-Szlavonországok, a katonai határőrvidék, a bányavárosok vidéke, az északi és északkeleti vármegyék, majd végül a Nagy Magyar Alföld s ennek pereme képezik a felmérés főbb irányjelzőit, illetve tereit. Még felméretlen különösen a Királyhagóntúlnak jelentősebb része, Krassó-Szörény vármegyének volt krassói része, Trencsén, Turóc vármegyék egészben. Részben még fel nem mért területek: Szatmár, Bihar és Arad, valamint az északi vármegyékben egyes községek, melyeknek felmérése túlnyomólag a folyamatban volt birtokrendezések miatt maradt függőben.

A magyar államnak **5642·3 □-mérőföld** területéből felméretett 1911-ig 4460·0 □-mérőföld, vagyis mintegy 79·0%.

Magyarország felmérésénél kezdetben alkalmazott nagy munkaerőt mindinkább csökkentették, úgy hogy az amúgy is felette nagy munkafeladatok megoldása mind messzebbre eltolódott.

A magyar kormány 1867-ben olyan helyzetet talált e részben, hogy a felmérésnek teljes befejezése, ennek alapján az eredeti tervhez képest becslés (osztályba sorozás), adó-megállapítás és kivetés mihamar remélhető nem volt. A földadóideiglennek 1868-ban történt törvényesítése és megfelelő intézkedések után az 1875. évi VII. t.-c. alapján *1875—1883. években végrehajtották földadószabályozásunkat*, részben részletes felmérésünk, továbbá birtokrendezési s egyéb magán felmérések, nemkülönben a földadóideiglen munkálatának

\*) Megállapított végleges eredményként 164,939.218 frt kataszteri tiszta jövedelem; adókulcsként 22·7%, földadóként 15 évre évenként 37½ millió forint. Ausztriának 5217 □-mérőföld területe földadókataszteri munkálatában mintegy 52 millió földrészlettel jelentkezik.

\*\*) Ausztriának évi földadója most tehát 70 millió korona.

\*\*\*)) A felmérés, mint szolgálati ág 1893. évig bezárólag „Állandó kataszter” nevet viselt; az 1894. évi állami költségvetés útján a megfelelőbb „**Országos kataszteri felmérés**” megjelölést kapta.



felhasználásával és a kataszteri felmérés személyzete egyrészének közreműködésével. A munkálatokat különben a becslőszemélyzet végezte.)\*

*Földadókataszteri munkálatainknak* a kataszteri tiszta jövedelem és művelési ágváltozások tekintetében az 1909. évi V. t.-c. értelmében most folyamatban levő kiigazítása mérnöki közreműködés nélkül történik, de a **jövőre tervezett mérnöki nyilvántartás** során a művelési ág változások felvétele révén újabb munkafeladat hárul a felmérésre.\*\*)

Az 1875. évi VII. t.-c. alapján készült földadókataszteri munkálatok nyilvántartását az 1885. évi XXII. t.-c. szerint községi nyilvántartók gyakorolják állami nyilvántartó biztosok ellenőrzése mellett. Ezt a nyilvántartást támogatja a jelzett kereten kívül a szükségszerűség és a lehetőséghez képest végzett új részletes felmérés, illetve a meglevő felmérési munkálatnak a mérnöki helyszínelés és nyilvántartás útján való kiigazítása.

Az 1875. évi VII. t.-c. alapján végrehajtott földadószabályozás, majd azután 1883-ban, illetve 1884-ben megindított mérnöki helyszínelés és nyilvántartás a részletes felméréstől mind több munkaerőt vönt el, ami a részletes felmérés előhaladását meglassította. Még inkább csökkentőleg hatott a jelzett irányban az anyaországban az **1886. évi XXIX. t.-c. alapján megindított telekkönyvi betétszerkesztés**, mely a régibb felmérési munkák tüzetes kiigazítását, magánál a betétszerkesztés eljárásánál pedig a kataszteri mérnöki közreműködést mind nagyobb mérvben veszi igénybe.

A hitellekkönyvnek úgy az egyén, mint a köz szempontjából való felette nagy fontosságánál fogva a földadókataszter mellett most főleg a **gyarló hitellekkönyveink pótlását célzó telekkönyvi betétszerkesztést** szolgálja országos kataszteri felmérésünk, úgy a részletes felmérés, mint mérnöki helyszínelés és nyilvántartás terén. A telekkönyvi betétszerkesztés tekintetében megállapított munkatervre való tekintettel folyik a felmérési munka az illető telekkönyvi hatóságokra nézve oly mérvben, hogy a felmérést és ezzel kapcsolatos osztályba sorozást a telekkönyvi betétszerkesztés lehetőleg nyomon kövesse. Ily módon, minthogy a telekkönyvi betétszerkesztés folyamata alatt s elkészülte után is jelentős kataszteri mérnöki közreműködést igényel, az országos kataszteri felmérés (nevezetesen még teljesen hiányzó részletes felméréseknek megejtése, vagy a régi felmérésnek újjal való pótlása, vagy célszerű kiigazítása) és telekkönyvi betétszerkesztés szerves kapcsolatba jutott egymással.

Az eddigi eredmény mintegy a következőkben összegezhető. Az anyaországban folyó telekkönyvi betétszerkesztés céljára felmérési és földadókataszteri munkálat átadatott 1911. év végéig mintegy 3834 községről 1938 □-mérőföld területre, vagyis az anyaország területének 39·5%-ára nézve. **A telekkönyvi betét elkészült** és a közforgalomnak átadatott 3000 községről 1511 □-mérőföld területre, vagyis előbb említett értelemben **30·8% területre nézve.**

\*) A földadószabályozás eredményeként évi 26 millió forint földadó állapított meg; ehhez járul a földtehermentesítési járulék, melyet az anyaországra nézve 11 millió forintban kontingáltak, míg a társországokra nézve a kontingálás elmaradt, a polgárosított katonai határőrvidék pedig egyáltalán mentes ettől. A megállapított 151,789.891 forint kataszteri tiszta hozadék után 17·1% földadó és (a polgárosított határőrvidék kivételével) 8·4% földtehermentesítési járuléknak együttesen 75·6 millió koronát meghaladólag kontingált összege a maga egészében nem folyik be az állampénztárba, mert azt az ideiglenes adómentességeken és a behajthatatlanság címén leírt adóösszegeken kívül az ármentesítő társulatoknak adott adóvisszatérítések és az elemi károk esetén igényelt adóelengedések jelentékeny mérvben apasztják. (Földadókataszter kiigazításáról szóló törvényjavaslat indokolása.)

\*\*) Az 1909. évi V. t.-c. 370 millió korona kataszteri tiszta jövedelemnek és 20% adókulesnak alapulvétele mellett 74 millió koronában állapítja meg a földadót.

Földadókataszteri munkálatunk 1883-ban mintegy **49 millió földrészletet** foglalt magában. Időközi megosztások folytán a földrészletek száma most mintegy **60 millióra** tehető.



Számbavéve egyrészt ezt az eredményt, másrészt az utolsó négy évnek átlagos eredményét: a hátralékos felmérési munkafeladat megoldására még mintegy 40 év szükséges. Utóbbi időben a gyorsabb előhaladást különösen a felmérési személyzetnek szaporítása tette lehetővé; de viszont a telekkönyvi betéteknek nagyobb mérvben való elkészülte mind több munkaerőt köt le a kataszteri mérnöki nyilvántartás révén. A nyilvántartás pedig a végzett munkának elkerülhetetlenül szükséges betetőzése. E nélkül folyton megújuló terjedelmes kiigazításokat kellene végezni: az alkotás nem teljes, befejezése pedig folyton elodázódik.

A még hátralévő részletes felmérés minden más feladat megoldását mellőzve, a jelenlegi felmérési személyzettel mintegy másfél évtized alatt végrehajtható volna. Helyzetünkben azonban az a gazdaságos eljárás, ha a részletes felmérést és a már korábban megtörtént felmérésnek pótlását, avagy kiigazítását *nyomon követi az osztálybasorozás* (földadómunkákat készítése) és *telekkönyvi betétszerkesztés*. De ezt azután az időközi kapcsolatos alakulásoknak szükségszerű mérnöki érvényesítésével nyomban támogatnunk kell. Munkaerőnk jelentős részét tehát le kell kötnünk arra, hogy amit alkottunk, azt az idők folyamán érvényben tartsuk s az alkotást a jövőnek használhatóan fentartsuk. A munkaerő elégtelen volta miatt ez a *mérnöki nyilvántartás most azonban csak ama birtokmegosztási esetek kataszteri mérnöki érvényesítésére terjeszthető ki, melyek a kész telekkönyvi betétekben telekhatóságilag érvényesíthetnek*.

Horvát-Szlavonországokban az 1876. évi szeptember 16-iki autonóm törvény szerint a telekkönyvi betétek a kataszteri térképek alapján készülnek. Az itt szükségessé vált mérnöki teendőkre a telekkönyvi betétszerkesztésnél *az országos kormány alkalmaz telekkönyvi mérnököket*. A telekkönyvi betétek Horvát-Szlavonországok területéuk (739 □-mér-föld) 90·8<sup>0</sup>/<sub>0</sub>-ára (675 □-mér-föld) nézve készültek el eddig. E területen is azonban a kétrendbeli munkát (telekkönyvi betét és földadókataszter) között szabatos egyezőség csak újabban (1899 óta) létesül: eddig mintegy 172·5 □-mér-földre, vagyis a társországok területének 23·5<sup>0</sup>/<sub>0</sub>-ára nézve.

Az újabb előhaladást tekintve, e részben mintegy 30 évre terjedő munkafeladat vár megoldásra. Újabban a kataszteri és telekkönyvi mérnököknek munkája egymást kiegészítve célszerű kapcsolatban folyik.

Az országos kataszteri felmérést a **birtokrendezésekkel** a Királyhágóntúlra az 1892. évi XXIV. t.-c. (újabban az 1908. évi VII. t.-c.), a Királyhágóninneneni jogterületre nézve pedig az 1908. évi XXXIX. t.-c. hozta közelebbi kapcsolatba. *Nevezetesen az országos kataszteri felmérés egyrészt a háromszögelést és határleírást végzi, másrészt pedig az ellenőrzést és a hitelesítést teljesíti*. A birtokrendezésnél, különösen pedig a tagosításnál a felmérést és térképezést az országos kataszteri felmérés szabályai szerint kell végrehajtani s ily módon a birtokrendezés az országos felmérést kiegészíti. Az újabb intézkedések az üdvös közreműködést széles alapon biztosították. A magánmérnököket, mint jogosított földmérőket a birtokrendezések során különben az országos kataszteri felmérés feladatait képező munkák végzésébe is belevonták. Kiemelendő e részben a m. kir. igazságügyminister 1909. évi 30/I. M. számú rendeletének 200. §-a. *Irányt jelez ez idővel annak megvalósíthatására nézve is, hogy a községek vagy érdekelték majd birtokrendezésen kívül önmaguk is végeztethessenek jogosított földmérők által az országos kataszteri felmérés hivatalos ellenőrzése mellett különleges érdekeiket, de emellett földadókataszteri s telekkönyvi szempontokat is szolgáló részletes felméréseket*.

A kezdetben csupán a tényleges állapotot figyelembe vevő országos kataszteri felmérés az újabb kívánalmakat méltányolta, ma a tényleges állapot felmérése mellett a



műszaki szabatosság határain belül érvényesíti a jogerős birtokrendezési és kisajátítási munkálatokat.

A telekkönyvi betétszerkesztésben kifejezésre jutó közgazdasági érdekre való tekintettel nagyobb mérvű felmérési munka van folyamatban Sopron, Vas, Zala, Veszprém, Tolna, Nyitra, Abauj-Torna, Borsod, Zemplén, Bereg, Máramaros, Bihar, Békés, Csanád, Torontál, Temes és Krassó-Szörény vármegyékben. Horvát-Szlavonországokban is mindinkább intenzívebbé váló munka folyik.

Az országos kataszteri felmérés *1908-ban új, a magyar állam egész területére nézve egységes vetítési rendszert, hengervetületet vett alkalmazásba.* Újabban (1903. óta) a sokszögelés, illetve *számszerű felmérés* is mind kiterjedtebben alkalmaztatik, nemcsak belsőségek s kisebb területek, hanem községek egész határára kiterjedő felméréseknél is.

Rendszeres feladatain kívül az országos kataszteri felmérés a folyó évtől kezdőleg részt vesz a *nemzetközi földmérés tudományos munkálataiban is.* A munkafeladat egyelőre a Ferrótól számított  $34^{\circ}$  meridián mentén levő elsőrendű háromszögelési pontokon sarkmagasság (valódi földrajzi szélesség) és azimutmérések végzése; ezt követik majd a  $48^{\circ}$  szélességi kör mentén levő felsőrendű háromszögelési pontokon végrehajtandó hosszúság-mérések a sarkmagasság- és azimutmérésekkel együtt.

Az országos kataszteri felmérés *központi igazgatását* a m. kir. pénzügyministerium XVIII. ügyosztálya látja el. Hatáskörébe tartozó felmérési hivatalok: a m. kir. *háromszögelő hivatal*, huszonhárom *felmérési felügyelőség*, öt *kataszteri térképtár* s a besztercezi m. kir. erdőigazgatóságnál levő *felmérési kirendeltség.* \*)

## 2 §. Az állami telepítési és parcellázási munkálatok.

A m. kir. földmivelésügyi ministerium gazdasági műszaki hivatala hatáskörébe tartoznak — a vízügyi és erdészeti ügyek kivételével — a földmivelésügyi ministerium összes műszaki ügyei.

Ezen hivatal két alosztályra oszlik:

- A. Magasépítési alosztály,
- B. Telepítési „

Az utóbbinak körülbelül 90%-ban a földmérés körébe tartozó munkálatai vannak. Ezidőszent mintegy 25 tisztviselő és műszaki alkalmazott végez geodéziai természetű teendőket: de ezenkívül évente 3—4 gyakorlottabb magánmérnök is nyer megbízatást sürgősebb parcellázási munkálatok elvégzésére.

A **telepítés** terén végzett munkálatok terjedelmét a következő hivatalos adatok tüntetik fel:

*1906-ban szünetelt* a telepítési akció: az év végén a **telepítési alap** birtokállománya volt: 25.469 hold.

*1907-ben* (az év végén) ezen alap volt: 32.000 hold.

*1908. év végén:* 36.033 hold.

*1909. év végén:* 37.195 „

E területen addig létesült 9 telepen 715 gazdálkodó és 58 munkástelephely volt megszállva.

Ugyanakkor a **m. kir. kincstár mezőgazdasági és erdei birtokain** az 1894. V. t.-c. pedig 30.303 kat. holdon 1.684 gazdálkodó és 141 munkástelephely volt megszállva.

\*) E szervezetet kiegészíti a m. kir. állami nyomdának *térképészeti osztálya* a kataszteri térképeknek sokszorosítása révén.



Ujabbán a telepítési munkálatok ismét szünetelnek. — És így a „Telepítési osztály“ főleg parcellázásokat eszközöl.

Ugyanis a *közönség* 1906. évben 40; 1907. évben 79; 1908 évben 183 és 1909. évben 192 esetben fordult parcellázási ügyekben a földmívelésügyi ministeriumhoz. Itt két esetet kell megkülönböztetni:

a) a *vevők*, mielőtt a felosztandó birtokot megvették volna, illetve az *eladó* mielőtt a birtokot még eladta volna, fordulnak a ministeriumhoz;

b) vagy a *vevők* már megvették a birtokot és akkor fordulnak a ministeriumhoz. Mindkét esetben a földmívelésügyi ministerium megállapítja, hogy *közérdekűnek* tekintendő-e a felosztás és ha igen, úgy a ministerium *közzetíti a vételt*, közzetít olcsó törlesztéses *kölcsönt* és elvégezteti az állam költségén a *felosztási* és telekkönyvi érvényesítési munkálatokat.

Ott, ahol a vétel és felosztás már magánúton megtörtént, de a vevők tulságosan terhes feltételeket vállaltak: ott *ingyenes* jogvédőt rendel ki a földmívelésügyi ministerium.

A telepítési osztály a 1910. év végéig mintegy **110.000 kataszteri** holdat parcellázott ily módon. Az első felosztások *1899-ben* végeztettek; rövid szünet után *1902-ben* indultak meg a parcellázási munkálatok. A legkisebb terjedelmű felosztás *62 holdra*, a legnagyobb pedig *22.000 holdra* (35 község) terjedt ki.

A hivatal két mérnöke állandóan *háromszögelésekkel* foglalkozik. A háromszögelések mindig *az országos háromszöghálózat* pontjaira támaszkodnak és helyenkint IV. rendű pót-háromszögeléseket, helyenkint pedig 2—3. és 4. rendű új hálózat (gulaépítéssel) fejlesztéséből állanak.

Az V. rendű háromszögelést azonban mindig a parcellázó (telepítési) osztályok maguk végzik.

A felvétel vagy *mérőasztallal* vagy *számszerű* felméréssel történik: az országos kataszteri felmérés összrendezői rendszereiben, illetve *szelvénytervének* megfelelően.

E munkálatoknak a kataszteri felmérésekbe való utólagos beillesztése tehát geometriailag adva van.

A *felvételi* és a *kiosztási térkép* méretaránya mindig 1 : 2880. Telepítéseknél a felosztási térkép szerkesztését megelőzően a felvételi térképnek egy 1 hüvely = 160 öl (1 : 11520) másolatán készül a kiosztási tervzet, amelyen különböző színekkel jelentkeznek a tervezett *középbirtokok* (400—500 hold).

*gazdálkodó telepes birtokok* (20—25 hold).

és a *munkástelepes tagok* (4—5 hold).

Ezen színes kiosztási vázlatnak ministeri jóváhagyása után történik a *kiosztás* szerkesztése az 1 : 2880 méretarányú eredeti felvételi térképszelvényeken, és annak helyszini kitűzése. Ujabbán a telepítési alosztály az 1908. évi 30/I. M. számú rendelet 84. §. értelmében *tagosításokat* is végez.

### 3. §. A m. kir. Földmívelésügyi ministerium „Vizrajzi osztálya“.

Közérdekű geodéziai munkálatai között megemlítenők a következők.

I. A *Duna, Tisza, Bodrog, Dráva* és *Száva* mentén létesült az I. rendű szintezési hálózat. Ennek eredménye: nevezett folyók mentén, felváltva a jobb és bal parton 5 km távolságokban egymástól épületekbe falazott *bronzcsapok*, illetve nagy **betontömbökbe helyezett kövek** abszolút magasságai. Kiinduló alapnivója ezen rendkívüli szabatos méréseknek a cs. és kir. katonai földrajzi intézet által végzett I. rendű országos szintezési hálózat (lásd I. kötet I. rajzmellékletét) **Szólnokon** levő magassági jegye.



E nagy és szabatos vízrajzi szintezések végrehajtása és eredményei részletesen a „**Vízrajzi Évkönyvek**“ V. kötetében (1890) vannak leírva.

A fenti folyók **mindkét** partján egymástól 2.5 km távolságban a földbe helyezett **kövek** magasságai vannak a keresztoszelvek nyilvántartása céljából *másodrendű szintezési* pontokként magasságilag meghatározva.

Úgyszintén kivétel nélkül minden állami *vízmérce* mellett (közelében) helyezettett el egy *magassági* fixpont. (Betonba falazott faragott kő.)

A szintezésekkel kapcsolatosan meg kell még említeni, hogy az alföldön (Tisza mentén) talajszüledéseket észleltek: ezért a Csongrád—Szeged vonalon új (ellenőrző) szintezéseket fognak végezni. (Lásd még a 62. oldalon IV. alatt elmondottakat.)

III. A *Dráva* és *Száva* kivételével az I. alatt felsorolt folyók mentén teljes „*helyszínelvételek*“ is készültek. Ezek — részben az országos kataszteri felmérés közreműködésével, de minden esetben — az országos háromszöghálózatból fejlesztett alsóbbrendű háromszögelésekre (állandósítás faragott kövekkel) támaszkodnak. A nevezett folyók partjain tehát sűrűn találhatók állandósított háromszögelési pontok.

A helyszínelvételi és szintezési munkálatok eredményei: „*A Tisza hajdan és most*“ és „*A Duna helyszínrajza és hossz-szelvénye*“ című hivatalos kiadványokban közöltetnek.

IV. A Maros, Szamos, Bega stb. folyók állami felügyelet alatt álló szakaszain az illető *folyammérnöki* hivatalok végeztek nagyarányú szintezéseket és helyszínelvételeket.

Az *ármentesítő* társulatok a hatáskörükbe tartozó árterületeken szabatos vonal-szintezéseken kívül *részletes terüelszintezéseket* (ártérfejlesztés) végeztek; átlagos részletpont távolság 100 meter.

Az összes IV. alatt említett szintezések alapnívója az úgynevezett „*folyamszabályozási*“ (Vásárhelyi) nívó. Átszámításuk az I. alatt említett „*vízrajzi* (absolut) *nívóra*“ ezidőszertint folyamatban van.

A m. kir. vízrajzi osztály egyéb mérési műveletei között meg kell itt említeni: a víz felszín (vízszín esés) méréseket; a keresztoszelvénnyel felvételeket (Hajós-féle profilograffal); a víztömeg és vízsebesség méréseket; a vízmérce szolgálatot, amelynek legújabb eszköze a *Hajós-féle* regisztráló mérce berendezés, amely az I. kötet 125. oldalán ismertetett „mareograph“-okhoz hasonlít.







## 4. §.

$h = D \operatorname{tang} \omega$  táblázat:

$D = 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100$  öl  
és  $\omega = 0^\circ 5', 0^\circ 10', 0^\circ 15' \dots 30^\circ 0'$  értékekhez.

Példák:

1. . . . .  $D = 145.6$  öl

$\omega = + 15^\circ 35'$ . — Az  $\omega = 15^\circ 35'$  sorban

100-nak megfelel: 27.889

40-nek „ : 11.155

5-nek „ : 1.394

0.6-nak „ : 0.167

$h = + 40.605$  öl.

2. . . . .  $D = 1306$  méter

$\omega = + 15^\circ 32'$

277.32

62

83.20

20

1.67

$h = + 363.01$  méter.



| <i>w</i> | 10    | 20    | 30    | 40    | 50    | 60    | 70    | 80    | 90    | 100   |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 0° 5'    | 0.015 | 0.029 | 0.044 | 0.058 | 0.073 | 0.087 | 0.102 | 0.116 | 0.131 | 0.145 |
| 10'      | 0.029 | 0.058 | 0.087 | 0.116 | 0.145 | 0.174 | 0.203 | 0.232 | 0.262 | 0.291 |
| 15'      | 0.044 | 0.087 | 0.131 | 0.174 | 0.218 | 0.261 | 0.305 | 0.348 | 0.392 | 0.436 |
| 20'      | 0.058 | 0.116 | 0.175 | 0.233 | 0.291 | 0.349 | 0.407 | 0.465 | 0.524 | 0.582 |
| 25'      | 0.073 | 0.145 | 0.218 | 0.291 | 0.364 | 0.436 | 0.509 | 0.582 | 0.655 | 0.727 |
| 30'      | 0.087 | 0.175 | 0.262 | 0.349 | 0.436 | 0.524 | 0.611 | 0.698 | 0.785 | 0.873 |
| 35'      | 0.102 | 0.204 | 0.305 | 0.407 | 0.509 | 0.611 | 0.712 | 0.815 | 0.916 | 1.018 |
| 40'      | 0.116 | 0.233 | 0.349 | 0.466 | 0.582 | 0.699 | 0.815 | 0.932 | 1.047 | 1.164 |
| 45'      | 0.131 | 0.262 | 0.393 | 0.524 | 0.655 | 0.786 | 0.916 | 1.048 | 1.178 | 1.309 |
| 50'      | 0.145 | 0.291 | 0.436 | 0.582 | 0.727 | 0.873 | 1.018 | 1.164 | 1.309 | 1.455 |
| 55'      | 0.160 | 0.320 | 0.480 | 0.640 | 0.800 | 0.960 | 1.120 | 1.280 | 1.440 | 1.600 |
| 1° 0'    | 0.175 | 0.349 | 0.524 | 0.698 | 0.873 | 1.048 | 1.222 | 1.397 | 1.571 | 1.746 |
| 5'       | 0.189 | 0.378 | 0.567 | 0.756 | 0.945 | 1.135 | 1.323 | 1.512 | 1.702 | 1.891 |
| 10'      | 0.204 | 0.407 | 0.611 | 0.814 | 1.018 | 1.222 | 1.425 | 1.628 | 1.833 | 2.036 |
| 15'      | 0.218 | 0.436 | 0.655 | 0.873 | 1.091 | 1.310 | 1.527 | 1.746 | 1.964 | 2.182 |
| 20'      | 0.233 | 0.466 | 0.698 | 0.931 | 1.164 | 1.396 | 1.626 | 1.862 | 2.095 | 2.328 |
| 25'      | 0.247 | 0.495 | 0.742 | 0.989 | 1.236 | 1.484 | 1.731 | 1.978 | 2.226 | 2.473 |
| 30'      | 0.262 | 0.524 | 0.786 | 1.048 | 1.310 | 1.572 | 1.833 | 2.096 | 2.358 | 2.619 |
| 35'      | 0.276 | 0.553 | 0.829 | 1.106 | 1.382 | 1.659 | 1.935 | 2.211 | 2.488 | 2.764 |
| 40'      | 0.291 | 0.582 | 0.873 | 1.164 | 1.455 | 1.746 | 2.037 | 2.328 | 2.619 | 2.910 |
| 45'      | 0.306 | 0.611 | 0.917 | 1.222 | 1.528 | 1.834 | 2.139 | 2.444 | 2.750 | 3.055 |
| 50'      | 0.320 | 0.640 | 0.960 | 1.280 | 1.600 | 1.921 | 2.240 | 2.561 | 2.881 | 3.201 |
| 55'      | 0.335 | 0.669 | 1.004 | 1.338 | 1.673 | 2.008 | 2.342 | 2.677 | 3.012 | 3.346 |
| 2° 0'    | 0.349 | 0.698 | 1.048 | 1.397 | 1.746 | 2.095 | 2.444 | 2.794 | 3.143 | 3.492 |
| 5'       | 0.364 | 0.728 | 1.091 | 1.455 | 1.819 | 2.183 | 2.546 | 2.911 | 3.273 | 3.638 |
| 10'      | 0.378 | 0.757 | 1.135 | 1.513 | 1.892 | 2.270 | 2.648 | 3.026 | 3.405 | 3.783 |
| 15'      | 0.393 | 0.786 | 1.179 | 1.572 | 1.965 | 2.358 | 2.751 | 3.144 | 3.536 | 3.929 |
| 20'      | 0.407 | 0.815 | 1.222 | 1.630 | 2.037 | 2.445 | 2.852 | 3.260 | 3.667 | 4.075 |
| 25'      | 0.422 | 0.844 | 1.266 | 1.688 | 2.110 | 2.532 | 2.954 | 3.376 | 3.798 | 4.220 |
| 30'      | 0.437 | 0.873 | 1.310 | 1.746 | 2.183 | 2.619 | 3.056 | 3.493 | 3.929 | 4.366 |
| 35'      | 0.451 | 0.902 | 1.354 | 1.805 | 2.256 | 2.707 | 3.159 | 3.610 | 4.061 | 4.512 |
| 40'      | 0.466 | 0.932 | 1.397 | 1.863 | 2.329 | 2.795 | 3.260 | 3.726 | 4.192 | 4.658 |
| 45'      | 0.480 | 0.961 | 1.441 | 1.921 | 2.402 | 2.882 | 3.362 | 3.843 | 4.323 | 4.803 |
| 50'      | 0.495 | 0.990 | 1.485 | 1.980 | 2.475 | 2.970 | 3.465 | 3.960 | 4.454 | 4.949 |
| 55'      | 0.509 | 1.019 | 1.528 | 2.038 | 2.547 | 3.057 | 3.566 | 4.076 | 4.585 | 5.095 |
| 3° 0'    | 0.524 | 1.048 | 1.572 | 2.096 | 2.620 | 3.144 | 3.668 | 4.193 | 4.716 | 5.241 |
| 5'       | 0.539 | 1.077 | 1.616 | 2.155 | 2.693 | 3.232 | 3.771 | 4.310 | 4.848 | 5.387 |
| 10'      | 0.553 | 1.107 | 1.660 | 2.213 | 2.767 | 3.320 | 3.873 | 4.426 | 4.980 | 5.533 |
| 15'      | 0.568 | 1.136 | 1.703 | 2.271 | 2.839 | 3.407 | 3.974 | 4.543 | 5.110 | 5.678 |
| 20'      | 0.582 | 1.165 | 1.747 | 2.330 | 2.912 | 3.495 | 4.077 | 4.660 | 5.242 | 5.824 |
| 25'      | 0.597 | 1.194 | 1.791 | 2.388 | 2.985 | 3.582 | 4.179 | 4.776 | 5.373 | 5.970 |
| 30'      | 0.612 | 1.223 | 1.835 | 2.446 | 3.058 | 3.669 | 4.281 | 4.893 | 5.504 | 6.116 |
| 35'      | 0.626 | 1.252 | 1.879 | 2.505 | 3.131 | 3.757 | 4.384 | 5.010 | 5.636 | 6.262 |
| 40'      | 0.641 | 1.282 | 1.922 | 2.563 | 3.204 | 3.845 | 4.486 | 5.126 | 5.767 | 6.408 |
| 45'      | 0.655 | 1.311 | 1.966 | 2.622 | 3.277 | 3.933 | 4.588 | 5.243 | 5.899 | 6.554 |
| 50'      | 0.670 | 1.340 | 2.010 | 2.680 | 3.350 | 4.020 | 4.690 | 5.360 | 6.030 | 6.700 |
| 55'      | 0.685 | 1.369 | 2.054 | 2.739 | 3.423 | 4.108 | 4.793 | 5.476 | 6.162 | 6.847 |
| 4° 0'    | 0.699 | 1.399 | 2.098 | 2.797 | 3.497 | 4.196 | 4.895 | 5.593 | 6.294 | 6.993 |



| <i>w</i> | 10                | 20                | 30                | 40                | 50                | 60                | 70                | 80                 | 90                 | 100                |
|----------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 4° 0'    | 0.69 <sub>9</sub> | 1.39 <sub>9</sub> | 2.09 <sub>8</sub> | 2.79 <sub>7</sub> | 3.49 <sub>7</sub> | 4.19 <sub>6</sub> | 4.89 <sub>5</sub> | 5.59 <sub>3</sub>  | 6.29 <sub>4</sub>  | 6.99 <sub>3</sub>  |
| 5'       | 0.71 <sub>4</sub> | 1.42 <sub>8</sub> | 2.14 <sub>2</sub> | 2.85 <sub>6</sub> | 3.57 <sub>0</sub> | 4.28 <sub>4</sub> | 4.99 <sub>7</sub> | 5.71 <sub>2</sub>  | 6.42 <sub>5</sub>  | 7.13 <sub>9</sub>  |
| 10'      | 0.72 <sub>9</sub> | 1.45 <sub>7</sub> | 2.18 <sub>6</sub> | 2.91 <sub>4</sub> | 3.64 <sub>3</sub> | 4.37 <sub>1</sub> | 5.10 <sub>0</sub> | 5.82 <sub>8</sub>  | 6.55 <sub>7</sub>  | 7.28 <sub>5</sub>  |
| 15'      | 0.74 <sub>3</sub> | 1.48 <sub>6</sub> | 2.22 <sub>9</sub> | 2.97 <sub>2</sub> | 3.71 <sub>5</sub> | 4.45 <sub>8</sub> | 5.20 <sub>2</sub> | 5.94 <sub>5</sub>  | 6.68 <sub>3</sub>  | 7.43 <sub>1</sub>  |
| 20'      | 0.75 <sub>8</sub> | 1.51 <sub>6</sub> | 2.27 <sub>3</sub> | 3.03 <sub>1</sub> | 3.78 <sub>9</sub> | 4.54 <sub>7</sub> | 5.30 <sub>4</sub> | 6.06 <sub>2</sub>  | 6.82 <sub>0</sub>  | 7.57 <sub>8</sub>  |
| 25'      | 0.77 <sub>2</sub> | 1.54 <sub>5</sub> | 2.31 <sub>7</sub> | 3.09 <sub>0</sub> | 3.86 <sub>2</sub> | 4.63 <sub>5</sub> | 5.40 <sub>7</sub> | 6.18 <sub>0</sub>  | 6.95 <sub>2</sub>  | 7.72 <sub>4</sub>  |
| 30'      | 0.78 <sub>7</sub> | 1.57 <sub>4</sub> | 2.36 <sub>1</sub> | 3.14 <sub>8</sub> | 3.93 <sub>5</sub> | 4.72 <sub>2</sub> | 5.50 <sub>9</sub> | 6.29 <sub>6</sub>  | 7.08 <sub>3</sub>  | 7.87 <sub>0</sub>  |
| 35'      | 0.80 <sub>2</sub> | 1.60 <sub>3</sub> | 2.40 <sub>5</sub> | 3.20 <sub>7</sub> | 4.00 <sub>8</sub> | 4.81 <sub>0</sub> | 5.61 <sub>2</sub> | 6.41 <sub>4</sub>  | 7.21 <sub>5</sub>  | 8.01 <sub>7</sub>  |
| 40'      | 0.81 <sub>6</sub> | 1.63 <sub>3</sub> | 2.44 <sub>9</sub> | 3.26 <sub>5</sub> | 4.08 <sub>2</sub> | 4.89 <sub>8</sub> | 5.71 <sub>4</sub> | 6.53 <sub>1</sub>  | 7.34 <sub>7</sub>  | 8.16 <sub>3</sub>  |
| 45'      | 0.83 <sub>1</sub> | 1.66 <sub>2</sub> | 2.49 <sub>3</sub> | 3.32 <sub>4</sub> | 4.15 <sub>5</sub> | 4.98 <sub>6</sub> | 5.81 <sub>6</sub> | 6.64 <sub>8</sub>  | 7.47 <sub>9</sub>  | 8.30 <sub>9</sub>  |
| 50'      | 0.84 <sub>6</sub> | 1.69 <sub>1</sub> | 2.53 <sub>7</sub> | 3.38 <sub>2</sub> | 4.22 <sub>8</sub> | 5.07 <sub>3</sub> | 5.91 <sub>9</sub> | 6.76 <sub>5</sub>  | 7.61 <sub>0</sub>  | 8.45 <sub>6</sub>  |
| 55'      | 0.86 <sub>0</sub> | 1.72 <sub>0</sub> | 2.58 <sub>1</sub> | 3.44 <sub>1</sub> | 4.30 <sub>1</sub> | 5.16 <sub>1</sub> | 6.02 <sub>2</sub> | 6.88 <sub>2</sub>  | 7.74 <sub>2</sub>  | 8.60 <sub>2</sub>  |
| 5° 0'    | 0.87 <sub>5</sub> | 1.75 <sub>0</sub> | 2.62 <sub>5</sub> | 3.50 <sub>0</sub> | 4.37 <sub>5</sub> | 5.25 <sub>0</sub> | 6.12 <sub>5</sub> | 7.00 <sub>0</sub>  | 7.87 <sub>5</sub>  | 8.74 <sub>9</sub>  |
| 5'       | 0.89 <sub>0</sub> | 1.77 <sub>9</sub> | 2.66 <sub>9</sub> | 3.55 <sub>8</sub> | 4.44 <sub>8</sub> | 5.33 <sub>7</sub> | 6.22 <sub>7</sub> | 7.11 <sub>6</sub>  | 8.00 <sub>6</sub>  | 8.89 <sub>5</sub>  |
| 10'      | 0.90 <sub>4</sub> | 1.80 <sub>8</sub> | 2.71 <sub>3</sub> | 3.61 <sub>7</sub> | 4.52 <sub>1</sub> | 5.42 <sub>5</sub> | 6.32 <sub>9</sub> | 7.23 <sub>3</sub>  | 8.13 <sub>8</sub>  | 9.04 <sub>2</sub>  |
| 15'      | 0.91 <sub>9</sub> | 1.83 <sub>8</sub> | 2.75 <sub>7</sub> | 3.67 <sub>6</sub> | 4.59 <sub>5</sub> | 5.51 <sub>4</sub> | 6.43 <sub>2</sub> | 7.35 <sub>2</sub>  | 8.27 <sub>0</sub>  | 9.18 <sub>9</sub>  |
| 20'      | 0.93 <sub>4</sub> | 1.86 <sub>7</sub> | 2.80 <sub>1</sub> | 3.73 <sub>4</sub> | 4.66 <sub>8</sub> | 5.60 <sub>1</sub> | 6.53 <sub>5</sub> | 7.46 <sub>8</sub>  | 8.40 <sub>2</sub>  | 9.33 <sub>5</sub>  |
| 25'      | 0.94 <sub>8</sub> | 1.89 <sub>6</sub> | 2.84 <sub>5</sub> | 3.79 <sub>3</sub> | 4.74 <sub>1</sub> | 5.68 <sub>9</sub> | 6.63 <sub>7</sub> | 7.58 <sub>5</sub>  | 8.53 <sub>4</sub>  | 9.48 <sub>2</sub>  |
| 30'      | 0.96 <sub>3</sub> | 1.92 <sub>6</sub> | 2.88 <sub>9</sub> | 3.85 <sub>2</sub> | 4.81 <sub>5</sub> | 5.77 <sub>8</sub> | 6.74 <sub>0</sub> | 7.70 <sub>4</sub>  | 8.66 <sub>7</sub>  | 9.62 <sub>9</sub>  |
| 35'      | 0.97 <sub>8</sub> | 1.95 <sub>5</sub> | 2.93 <sub>3</sub> | 3.91 <sub>0</sub> | 4.88 <sub>8</sub> | 5.86 <sub>5</sub> | 6.84 <sub>3</sub> | 7.82 <sub>0</sub>  | 8.79 <sub>8</sub>  | 9.77 <sub>6</sub>  |
| 40'      | 0.99 <sub>2</sub> | 1.98 <sub>5</sub> | 2.97 <sub>7</sub> | 3.96 <sub>9</sub> | 4.96 <sub>2</sub> | 5.95 <sub>4</sub> | 6.94 <sub>6</sub> | 7.93 <sub>8</sub>  | 8.93 <sub>1</sub>  | 9.92 <sub>3</sub>  |
| 45'      | 1.00 <sub>7</sub> | 2.01 <sub>4</sub> | 3.02 <sub>1</sub> | 4.02 <sub>8</sub> | 5.03 <sub>5</sub> | 6.04 <sub>2</sub> | 7.04 <sub>9</sub> | 8.05 <sub>6</sub>  | 9.06 <sub>3</sub>  | 10.07 <sub>0</sub> |
| 50'      | 1.02 <sub>2</sub> | 2.04 <sub>3</sub> | 3.06 <sub>5</sub> | 4.08 <sub>6</sub> | 5.10 <sub>8</sub> | 6.12 <sub>9</sub> | 7.15 <sub>1</sub> | 8.17 <sub>3</sub>  | 9.19 <sub>4</sub>  | 10.21 <sub>6</sub> |
| 55'      | 1.03 <sub>6</sub> | 2.07 <sub>3</sub> | 3.10 <sub>9</sub> | 4.14 <sub>6</sub> | 5.18 <sub>2</sub> | 6.21 <sub>9</sub> | 7.25 <sub>5</sub> | 8.29 <sub>2</sub>  | 9.32 <sub>8</sub>  | 10.36 <sub>4</sub> |
| 6° 0'    | 1.05 <sub>1</sub> | 2.10 <sub>2</sub> | 3.15 <sub>3</sub> | 4.20 <sub>4</sub> | 5.25 <sub>5</sub> | 6.30 <sub>6</sub> | 7.35 <sub>7</sub> | 8.40 <sub>8</sub>  | 9.45 <sub>9</sub>  | 10.51 <sub>1</sub> |
| 5'       | 1.06 <sub>6</sub> | 2.13 <sub>1</sub> | 3.19 <sub>7</sub> | 4.26 <sub>3</sub> | 5.32 <sub>8</sub> | 6.39 <sub>4</sub> | 7.46 <sub>0</sub> | 8.52 <sub>6</sub>  | 9.59 <sub>1</sub>  | 10.65 <sub>7</sub> |
| 10'      | 1.08 <sub>0</sub> | 2.16 <sub>1</sub> | 3.24 <sub>1</sub> | 4.32 <sub>2</sub> | 5.40 <sub>2</sub> | 6.48 <sub>3</sub> | 7.56 <sub>3</sub> | 8.64 <sub>4</sub>  | 9.72 <sub>4</sub>  | 10.80 <sub>5</sub> |
| 15'      | 1.09 <sub>5</sub> | 2.19 <sub>0</sub> | 3.28 <sub>5</sub> | 4.38 <sub>0</sub> | 5.47 <sub>5</sub> | 6.57 <sub>0</sub> | 7.66 <sub>6</sub> | 8.76 <sub>1</sub>  | 9.85 <sub>6</sub>  | 10.95 <sub>1</sub> |
| 20'      | 1.11 <sub>0</sub> | 2.22 <sub>0</sub> | 3.33 <sub>0</sub> | 4.44 <sub>0</sub> | 5.55 <sub>0</sub> | 6.66 <sub>0</sub> | 7.77 <sub>0</sub> | 8.88 <sub>0</sub>  | 9.99 <sub>0</sub>  | 11.09 <sub>9</sub> |
| 25'      | 1.12 <sub>5</sub> | 2.24 <sub>9</sub> | 3.37 <sub>4</sub> | 4.49 <sub>8</sub> | 5.62 <sub>3</sub> | 6.74 <sub>7</sub> | 7.87 <sub>2</sub> | 8.99 <sub>7</sub>  | 10.12 <sub>1</sub> | 11.24 <sub>6</sub> |
| 30'      | 1.13 <sub>9</sub> | 2.27 <sub>9</sub> | 3.41 <sub>8</sub> | 4.55 <sub>8</sub> | 5.69 <sub>7</sub> | 6.83 <sub>7</sub> | 7.97 <sub>6</sub> | 9.11 <sub>6</sub>  | 10.25 <sub>5</sub> | 11.39 <sub>4</sub> |
| 35'      | 1.15 <sub>4</sub> | 2.30 <sub>8</sub> | 3.46 <sub>2</sub> | 4.61 <sub>6</sub> | 5.77 <sub>0</sub> | 6.92 <sub>4</sub> | 8.07 <sub>8</sub> | 9.23 <sub>2</sub>  | 10.38 <sub>6</sub> | 11.54 <sub>0</sub> |
| 40'      | 1.16 <sub>9</sub> | 2.33 <sub>8</sub> | 3.50 <sub>6</sub> | 4.67 <sub>5</sub> | 5.84 <sub>4</sub> | 7.01 <sub>3</sub> | 8.18 <sub>1</sub> | 9.35 <sub>0</sub>  | 10.51 <sub>9</sub> | 11.68 <sub>8</sub> |
| 45'      | 1.18 <sub>4</sub> | 2.36 <sub>7</sub> | 3.55 <sub>0</sub> | 4.73 <sub>4</sub> | 5.91 <sub>7</sub> | 7.10 <sub>1</sub> | 8.28 <sub>4</sub> | 9.46 <sub>8</sub>  | 10.65 <sub>1</sub> | 11.83 <sub>5</sub> |
| 50'      | 1.19 <sub>8</sub> | 2.39 <sub>7</sub> | 3.59 <sub>5</sub> | 4.79 <sub>3</sub> | 5.99 <sub>2</sub> | 7.19 <sub>0</sub> | 8.38 <sub>8</sub> | 9.58 <sub>6</sub>  | 10.78 <sub>5</sub> | 11.98 <sub>3</sub> |
| 55'      | 1.21 <sub>3</sub> | 2.42 <sub>6</sub> | 3.63 <sub>9</sub> | 4.85 <sub>2</sub> | 6.06 <sub>5</sub> | 7.27 <sub>8</sub> | 8.49 <sub>1</sub> | 9.70 <sub>4</sub>  | 10.91 <sub>7</sub> | 12.13 <sub>0</sub> |
| 7° 0'    | 1.22 <sub>8</sub> | 2.45 <sub>6</sub> | 3.68 <sub>4</sub> | 4.91 <sub>2</sub> | 6.14 <sub>0</sub> | 7.36 <sub>8</sub> | 8.59 <sub>6</sub> | 9.82 <sub>4</sub>  | 11.05 <sub>2</sub> | 12.27 <sub>9</sub> |
| 5'       | 1.24 <sub>3</sub> | 2.48 <sub>5</sub> | 3.72 <sub>8</sub> | 4.97 <sub>0</sub> | 6.21 <sub>3</sub> | 7.45 <sub>5</sub> | 8.69 <sub>8</sub> | 9.94 <sub>1</sub>  | 11.18 <sub>8</sub> | 12.42 <sub>6</sub> |
| 10'      | 1.25 <sub>7</sub> | 2.51 <sub>5</sub> | 3.77 <sub>2</sub> | 5.03 <sub>0</sub> | 6.28 <sub>7</sub> | 7.54 <sub>5</sub> | 8.80 <sub>2</sub> | 10.06 <sub>0</sub> | 11.31 <sub>7</sub> | 12.57 <sub>4</sub> |
| 15'      | 1.27 <sub>2</sub> | 2.54 <sub>4</sub> | 3.81 <sub>6</sub> | 5.08 <sub>8</sub> | 6.36 <sub>0</sub> | 7.63 <sub>2</sub> | 8.90 <sub>5</sub> | 10.17 <sub>7</sub> | 11.44 <sub>9</sub> | 12.72 <sub>1</sub> |
| 20'      | 1.28 <sub>7</sub> | 2.57 <sub>4</sub> | 3.86 <sub>1</sub> | 5.14 <sub>8</sub> | 6.43 <sub>5</sub> | 7.72 <sub>2</sub> | 9.00 <sub>9</sub> | 10.29 <sub>6</sub> | 11.58 <sub>3</sub> | 12.86 <sub>9</sub> |
| 25'      | 1.30 <sub>2</sub> | 2.60 <sub>3</sub> | 3.90 <sub>5</sub> | 5.20 <sub>7</sub> | 6.50 <sub>8</sub> | 7.81 <sub>0</sub> | 9.11 <sub>2</sub> | 10.41 <sub>4</sub> | 11.71 <sub>5</sub> | 13.01 <sub>7</sub> |
| 30'      | 1.31 <sub>7</sub> | 2.63 <sub>3</sub> | 3.95 <sub>0</sub> | 5.26 <sub>6</sub> | 6.58 <sub>3</sub> | 7.89 <sub>9</sub> | 9.21 <sub>6</sub> | 10.53 <sub>2</sub> | 11.84 <sub>9</sub> | 13.16 <sub>5</sub> |
| 35'      | 1.33 <sub>1</sub> | 2.66 <sub>3</sub> | 3.99 <sub>4</sub> | 5.32 <sub>5</sub> | 6.65 <sub>7</sub> | 7.98 <sub>8</sub> | 9.31 <sub>9</sub> | 10.65 <sub>1</sub> | 11.98 <sub>2</sub> | 13.31 <sub>3</sub> |
| 40'      | 1.34 <sub>6</sub> | 2.69 <sub>2</sub> | 4.03 <sub>8</sub> | 5.38 <sub>4</sub> | 6.73 <sub>0</sub> | 8.07 <sub>6</sub> | 9.42 <sub>2</sub> | 10.76 <sub>8</sub> | 12.11 <sub>4</sub> | 13.46 <sub>1</sub> |
| 45'      | 1.36 <sub>1</sub> | 2.72 <sub>2</sub> | 4.08 <sub>3</sub> | 5.44 <sub>4</sub> | 6.80 <sub>5</sub> | 8.16 <sub>6</sub> | 9.52 <sub>7</sub> | 10.88 <sub>8</sub> | 12.24 <sub>9</sub> | 13.60 <sub>9</sub> |
| 50'      | 1.37 <sub>6</sub> | 2.75 <sub>2</sub> | 4.12 <sub>7</sub> | 5.50 <sub>3</sub> | 6.87 <sub>9</sub> | 8.25 <sub>5</sub> | 9.63 <sub>0</sub> | 11.00 <sub>6</sub> | 12.38 <sub>2</sub> | 13.75 <sub>8</sub> |
| 55'      | 1.39 <sub>1</sub> | 2.78 <sub>1</sub> | 4.17 <sub>2</sub> | 5.56 <sub>2</sub> | 6.95 <sub>3</sub> | 8.34 <sub>3</sub> | 9.73 <sub>4</sub> | 11.12 <sub>4</sub> | 12.51 <sub>5</sub> | 13.90 <sub>6</sub> |
| 8° 0'    | 1.40 <sub>5</sub> | 2.81 <sub>1</sub> | 4.21 <sub>6</sub> | 5.62 <sub>2</sub> | 7.02 <sub>7</sub> | 8.43 <sub>3</sub> | 9.83 <sub>8</sub> | 11.24 <sub>4</sub> | 12.64 <sub>9</sub> | 14.05 <sub>4</sub> |



| <i>w</i> | 10                | 20                | 30                | 40                | 50                 | 60                 | 70                 | 80                 | 90                 | 100                |
|----------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 8° 0'    | 1.40 <sub>5</sub> | 2.81 <sub>1</sub> | 4.21 <sub>6</sub> | 5.62 <sub>2</sub> | 7.02 <sub>7</sub>  | 8.43 <sub>3</sub>  | 9.83 <sub>8</sub>  | 11.24 <sub>3</sub> | 12.64 <sub>9</sub> | 14.05 <sub>4</sub> |
| 5'       | 1.42 <sub>0</sub> | 2.84 <sub>0</sub> | 4.26 <sub>1</sub> | 5.68 <sub>1</sub> | 7.10 <sub>1</sub>  | 8.52 <sub>1</sub>  | 9.94 <sub>2</sub>  | 11.36 <sub>2</sub> | 12.78 <sub>2</sub> | 14.20 <sub>2</sub> |
| 10'      | 1.43 <sub>5</sub> | 2.87 <sub>0</sub> | 4.30 <sub>5</sub> | 5.74 <sub>0</sub> | 7.17 <sub>5</sub>  | 8.61 <sub>0</sub>  | 10.04 <sub>5</sub> | 11.48 <sub>0</sub> | 12.91 <sub>5</sub> | 14.35 <sub>1</sub> |
| 15'      | 1.45 <sub>0</sub> | 2.90 <sub>0</sub> | 4.35 <sub>0</sub> | 5.80 <sub>0</sub> | 7.25 <sub>0</sub>  | 8.70 <sub>0</sub>  | 10.15 <sub>0</sub> | 11.60 <sub>0</sub> | 13.05 <sub>0</sub> | 14.49 <sub>9</sub> |
| 20'      | 1.46 <sub>5</sub> | 2.93 <sub>0</sub> | 4.39 <sub>4</sub> | 5.85 <sub>9</sub> | 7.32 <sub>4</sub>  | 8.78 <sub>9</sub>  | 10.25 <sub>3</sub> | 11.71 <sub>8</sub> | 13.18 <sub>3</sub> | 14.64 <sub>8</sub> |
| 25'      | 1.48 <sub>0</sub> | 2.95 <sub>9</sub> | 4.43 <sub>9</sub> | 5.91 <sub>8</sub> | 7.39 <sub>8</sub>  | 8.87 <sub>7</sub>  | 10.35 <sub>7</sub> | 11.83 <sub>7</sub> | 13.31 <sub>6</sub> | 14.79 <sub>6</sub> |
| 30'      | 1.49 <sub>5</sub> | 2.98 <sub>9</sub> | 4.48 <sub>4</sub> | 5.97 <sub>8</sub> | 7.47 <sub>3</sub>  | 8.96 <sub>7</sub>  | 10.46 <sub>2</sub> | 11.95 <sub>6</sub> | 13.45 <sub>1</sub> | 14.94 <sub>5</sub> |
| 35'      | 1.50 <sub>9</sub> | 3.01 <sub>9</sub> | 4.52 <sub>8</sub> | 6.03 <sub>8</sub> | 7.54 <sub>7</sub>  | 9.05 <sub>7</sub>  | 10.56 <sub>6</sub> | 12.07 <sub>6</sub> | 13.58 <sub>5</sub> | 15.09 <sub>4</sub> |
| 40'      | 1.52 <sub>4</sub> | 3.04 <sub>8</sub> | 4.57 <sub>3</sub> | 6.09 <sub>7</sub> | 7.62 <sub>1</sub>  | 9.14 <sub>5</sub>  | 10.67 <sub>0</sub> | 12.19 <sub>4</sub> | 13.71 <sub>8</sub> | 15.24 <sub>2</sub> |
| 45'      | 1.53 <sub>9</sub> | 3.07 <sub>8</sub> | 4.61 <sub>7</sub> | 6.15 <sub>6</sub> | 7.69 <sub>5</sub>  | 9.23 <sub>4</sub>  | 10.77 <sub>4</sub> | 12.31 <sub>3</sub> | 13.85 <sub>2</sub> | 15.39 <sub>1</sub> |
| 50'      | 1.55 <sub>4</sub> | 3.10 <sub>8</sub> | 4.66 <sub>2</sub> | 6.21 <sub>6</sub> | 7.77 <sub>0</sub>  | 9.32 <sub>4</sub>  | 10.87 <sub>8</sub> | 12.43 <sub>2</sub> | 13.98 <sub>6</sub> | 15.54 <sub>0</sub> |
| 55'      | 1.56 <sub>9</sub> | 3.13 <sub>8</sub> | 4.70 <sub>7</sub> | 6.27 <sub>6</sub> | 7.84 <sub>5</sub>  | 9.41 <sub>4</sub>  | 10.98 <sub>3</sub> | 12.55 <sub>2</sub> | 14.12 <sub>1</sub> | 15.68 <sub>9</sub> |
| 9° 0'    | 1.58 <sub>4</sub> | 3.16 <sub>8</sub> | 4.75 <sub>1</sub> | 6.33 <sub>5</sub> | 7.91 <sub>9</sub>  | 9.50 <sub>3</sub>  | 11.08 <sub>6</sub> | 12.67 <sub>0</sub> | 14.25 <sub>4</sub> | 15.83 <sub>8</sub> |
| 5'       | 1.59 <sub>9</sub> | 3.19 <sub>8</sub> | 4.79 <sub>6</sub> | 6.39 <sub>5</sub> | 7.99 <sub>4</sub>  | 9.59 <sub>3</sub>  | 11.19 <sub>1</sub> | 12.79 <sub>0</sub> | 14.38 <sub>9</sub> | 15.98 <sub>8</sub> |
| 10'      | 1.61 <sub>4</sub> | 3.22 <sub>7</sub> | 4.84 <sub>1</sub> | 6.45 <sub>5</sub> | 8.06 <sub>8</sub>  | 9.68 <sub>2</sub>  | 11.29 <sub>6</sub> | 12.91 <sub>0</sub> | 14.52 <sub>3</sub> | 16.13 <sub>7</sub> |
| 15'      | 1.62 <sub>9</sub> | 3.25 <sub>7</sub> | 4.88 <sub>6</sub> | 6.51 <sub>4</sub> | 8.14 <sub>3</sub>  | 9.77 <sub>1</sub>  | 11.40 <sub>0</sub> | 13.02 <sub>8</sub> | 14.65 <sub>7</sub> | 16.28 <sub>6</sub> |
| 20'      | 1.64 <sub>4</sub> | 3.28 <sub>7</sub> | 4.93 <sub>1</sub> | 6.57 <sub>4</sub> | 8.21 <sub>8</sub>  | 9.86 <sub>1</sub>  | 11.50 <sub>5</sub> | 13.14 <sub>8</sub> | 14.79 <sub>2</sub> | 16.43 <sub>6</sub> |
| 25'      | 1.65 <sub>9</sub> | 3.31 <sub>7</sub> | 4.97 <sub>6</sub> | 6.63 <sub>4</sub> | 8.29 <sub>3</sub>  | 9.95 <sub>1</sub>  | 11.61 <sub>0</sub> | 13.26 <sub>8</sub> | 14.92 <sub>7</sub> | 16.58 <sub>5</sub> |
| 30'      | 1.67 <sub>3</sub> | 3.34 <sub>7</sub> | 5.02 <sub>0</sub> | 6.69 <sub>4</sub> | 8.36 <sub>7</sub>  | 10.04 <sub>1</sub> | 11.71 <sub>4</sub> | 13.38 <sub>8</sub> | 15.06 <sub>1</sub> | 16.73 <sub>4</sub> |
| 35'      | 1.68 <sub>8</sub> | 3.37 <sub>7</sub> | 5.06 <sub>5</sub> | 6.75 <sub>4</sub> | 8.44 <sub>2</sub>  | 10.13 <sub>1</sub> | 11.81 <sub>9</sub> | 13.50 <sub>8</sub> | 15.19 <sub>6</sub> | 16.88 <sub>4</sub> |
| 40'      | 1.70 <sub>3</sub> | 3.40 <sub>7</sub> | 5.11 <sub>0</sub> | 6.81 <sub>4</sub> | 8.51 <sub>7</sub>  | 10.22 <sub>1</sub> | 11.92 <sub>4</sub> | 13.62 <sub>8</sub> | 15.33 <sub>1</sub> | 17.03 <sub>4</sub> |
| 45'      | 1.71 <sub>8</sub> | 3.43 <sub>7</sub> | 5.15 <sub>5</sub> | 6.87 <sub>3</sub> | 8.59 <sub>2</sub>  | 10.31 <sub>0</sub> | 12.02 <sub>8</sub> | 13.74 <sub>6</sub> | 15.46 <sub>5</sub> | 17.18 <sub>3</sub> |
| 50'      | 1.73 <sub>3</sub> | 3.46 <sub>7</sub> | 5.20 <sub>0</sub> | 6.93 <sub>3</sub> | 8.66 <sub>7</sub>  | 10.40 <sub>0</sub> | 12.13 <sub>3</sub> | 13.86 <sub>6</sub> | 15.60 <sub>0</sub> | 17.33 <sub>3</sub> |
| 55'      | 1.74 <sub>8</sub> | 3.49 <sub>7</sub> | 5.24 <sub>5</sub> | 6.99 <sub>3</sub> | 8.74 <sub>2</sub>  | 10.49 <sub>0</sub> | 12.23 <sub>8</sub> | 13.98 <sub>6</sub> | 15.73 <sub>5</sub> | 17.48 <sub>3</sub> |
| 10° 0'   | 1.76 <sub>3</sub> | 3.52 <sub>7</sub> | 5.29 <sub>0</sub> | 7.05 <sub>3</sub> | 8.81 <sub>7</sub>  | 10.58 <sub>0</sub> | 12.34 <sub>3</sub> | 14.10 <sub>6</sub> | 15.87 <sub>0</sub> | 17.63 <sub>3</sub> |
| 5'       | 1.77 <sub>8</sub> | 3.55 <sub>7</sub> | 5.33 <sub>5</sub> | 7.11 <sub>3</sub> | 8.89 <sub>2</sub>  | 10.67 <sub>0</sub> | 12.44 <sub>8</sub> | 14.22 <sub>6</sub> | 16.00 <sub>5</sub> | 17.78 <sub>3</sub> |
| 10'      | 1.79 <sub>3</sub> | 3.58 <sub>7</sub> | 5.38 <sub>0</sub> | 7.17 <sub>3</sub> | 8.96 <sub>7</sub>  | 10.76 <sub>0</sub> | 12.55 <sub>3</sub> | 14.34 <sub>6</sub> | 16.14 <sub>0</sub> | 17.93 <sub>3</sub> |
| 15'      | 1.80 <sub>8</sub> | 3.61 <sub>7</sub> | 5.42 <sub>5</sub> | 7.23 <sub>3</sub> | 9.04 <sub>2</sub>  | 10.85 <sub>0</sub> | 12.65 <sub>8</sub> | 14.46 <sub>6</sub> | 16.27 <sub>5</sub> | 18.08 <sub>3</sub> |
| 20'      | 1.82 <sub>3</sub> | 3.64 <sub>7</sub> | 5.47 <sub>0</sub> | 7.29 <sub>3</sub> | 9.11 <sub>7</sub>  | 10.94 <sub>0</sub> | 12.76 <sub>3</sub> | 14.58 <sub>6</sub> | 16.41 <sub>0</sub> | 18.23 <sub>3</sub> |
| 25'      | 1.83 <sub>8</sub> | 3.67 <sub>7</sub> | 5.51 <sub>4</sub> | 7.35 <sub>3</sub> | 9.19 <sub>2</sub>  | 11.03 <sub>0</sub> | 12.86 <sub>8</sub> | 14.70 <sub>6</sub> | 16.54 <sub>5</sub> | 18.38 <sub>3</sub> |
| 30'      | 1.85 <sub>3</sub> | 3.70 <sub>7</sub> | 5.56 <sub>0</sub> | 7.41 <sub>4</sub> | 9.26 <sub>7</sub>  | 11.12 <sub>1</sub> | 12.97 <sub>4</sub> | 14.82 <sub>7</sub> | 16.68 <sub>1</sub> | 18.53 <sub>4</sub> |
| 35'      | 1.86 <sub>8</sub> | 3.73 <sub>7</sub> | 5.60 <sub>5</sub> | 7.47 <sub>4</sub> | 9.34 <sub>2</sub>  | 11.21 <sub>1</sub> | 13.07 <sub>9</sub> | 14.94 <sub>8</sub> | 16.81 <sub>6</sub> | 18.68 <sub>4</sub> |
| 40'      | 1.88 <sub>3</sub> | 3.76 <sub>7</sub> | 5.65 <sub>1</sub> | 7.53 <sub>4</sub> | 9.41 <sub>8</sub>  | 11.30 <sub>1</sub> | 13.18 <sub>5</sub> | 15.06 <sub>8</sub> | 16.95 <sub>2</sub> | 18.83 <sub>5</sub> |
| 45'      | 1.89 <sub>9</sub> | 3.79 <sub>7</sub> | 5.69 <sub>6</sub> | 7.59 <sub>4</sub> | 9.49 <sub>3</sub>  | 11.39 <sub>1</sub> | 13.29 <sub>0</sub> | 15.18 <sub>8</sub> | 17.08 <sub>7</sub> | 18.98 <sub>6</sub> |
| 50'      | 1.91 <sub>4</sub> | 3.82 <sub>7</sub> | 5.74 <sub>1</sub> | 7.65 <sub>4</sub> | 9.56 <sub>8</sub>  | 11.48 <sub>1</sub> | 13.39 <sub>5</sub> | 15.30 <sub>8</sub> | 17.22 <sub>2</sub> | 19.13 <sub>6</sub> |
| 55'      | 1.92 <sub>9</sub> | 3.85 <sub>7</sub> | 5.78 <sub>6</sub> | 7.71 <sub>5</sub> | 9.64 <sub>3</sub>  | 11.57 <sub>2</sub> | 13.50 <sub>1</sub> | 15.43 <sub>0</sub> | 17.35 <sub>8</sub> | 19.28 <sub>7</sub> |
| 11° 0'   | 1.94 <sub>4</sub> | 3.88 <sub>8</sub> | 5.83 <sub>1</sub> | 7.77 <sub>5</sub> | 9.71 <sub>9</sub>  | 11.66 <sub>3</sub> | 13.60 <sub>6</sub> | 15.55 <sub>0</sub> | 17.49 <sub>4</sub> | 19.43 <sub>8</sub> |
| 5'       | 1.95 <sub>9</sub> | 3.91 <sub>8</sub> | 5.87 <sub>7</sub> | 7.83 <sub>6</sub> | 9.79 <sub>5</sub>  | 11.75 <sub>4</sub> | 13.71 <sub>3</sub> | 15.67 <sub>2</sub> | 17.63 <sub>1</sub> | 19.58 <sub>9</sub> |
| 10'      | 1.97 <sub>4</sub> | 3.94 <sub>8</sub> | 5.92 <sub>2</sub> | 7.89 <sub>6</sub> | 9.87 <sub>0</sub>  | 11.84 <sub>4</sub> | 13.81 <sub>8</sub> | 15.79 <sub>2</sub> | 17.76 <sub>6</sub> | 19.74 <sub>0</sub> |
| 15'      | 1.98 <sub>9</sub> | 3.97 <sub>8</sub> | 5.96 <sub>7</sub> | 7.95 <sub>6</sub> | 9.94 <sub>5</sub>  | 11.93 <sub>4</sub> | 13.92 <sub>3</sub> | 15.91 <sub>2</sub> | 17.90 <sub>1</sub> | 19.89 <sub>1</sub> |
| 20'      | 2.00 <sub>4</sub> | 4.00 <sub>8</sub> | 6.01 <sub>3</sub> | 8.01 <sub>7</sub> | 10.02 <sub>1</sub> | 12.02 <sub>5</sub> | 14.03 <sub>0</sub> | 16.03 <sub>4</sub> | 18.03 <sub>8</sub> | 20.04 <sub>3</sub> |
| 25'      | 2.01 <sub>9</sub> | 4.03 <sub>9</sub> | 6.05 <sub>8</sub> | 8.07 <sub>7</sub> | 10.09 <sub>7</sub> | 12.11 <sub>6</sub> | 14.13 <sub>5</sub> | 16.15 <sub>4</sub> | 18.17 <sub>4</sub> | 20.19 <sub>3</sub> |
| 30'      | 2.03 <sub>4</sub> | 4.06 <sub>9</sub> | 6.10 <sub>4</sub> | 8.13 <sub>8</sub> | 10.17 <sub>3</sub> | 12.20 <sub>7</sub> | 14.24 <sub>2</sub> | 16.27 <sub>6</sub> | 18.31 <sub>1</sub> | 20.34 <sub>5</sub> |
| 35'      | 2.05 <sub>0</sub> | 4.09 <sub>9</sub> | 6.14 <sub>9</sub> | 8.19 <sub>8</sub> | 10.24 <sub>8</sub> | 12.29 <sub>7</sub> | 14.34 <sub>7</sub> | 16.39 <sub>7</sub> | 18.44 <sub>6</sub> | 20.49 <sub>6</sub> |
| 40'      | 2.06 <sub>5</sub> | 4.13 <sub>0</sub> | 6.19 <sub>4</sub> | 8.25 <sub>9</sub> | 10.32 <sub>4</sub> | 12.38 <sub>9</sub> | 14.45 <sub>3</sub> | 16.51 <sub>8</sub> | 18.58 <sub>3</sub> | 20.64 <sub>8</sub> |
| 45'      | 2.08 <sub>0</sub> | 4.16 <sub>0</sub> | 6.24 <sub>0</sub> | 8.32 <sub>0</sub> | 10.40 <sub>0</sub> | 12.48 <sub>0</sub> | 14.56 <sub>0</sub> | 16.64 <sub>0</sub> | 18.72 <sub>0</sub> | 20.79 <sub>9</sub> |
| 50'      | 2.09 <sub>5</sub> | 4.19 <sub>0</sub> | 6.28 <sub>6</sub> | 8.38 <sub>1</sub> | 10.47 <sub>6</sub> | 12.57 <sub>1</sub> | 14.66 <sub>6</sub> | 16.76 <sub>2</sub> | 18.85 <sub>6</sub> | 20.95 <sub>2</sub> |
| 55'      | 2.11 <sub>0</sub> | 4.22 <sub>1</sub> | 6.33 <sub>1</sub> | 8.44 <sub>1</sub> | 10.55 <sub>2</sub> | 12.66 <sub>2</sub> | 14.77 <sub>2</sub> | 16.88 <sub>2</sub> | 18.99 <sub>3</sub> | 21.10 <sub>3</sub> |
| 12° 0'   | 2.12 <sub>5</sub> | 4.25 <sub>1</sub> | 6.37 <sub>6</sub> | 8.50 <sub>2</sub> | 10.62 <sub>7</sub> | 12.75 <sub>3</sub> | 14.87 <sub>8</sub> | 17.00 <sub>4</sub> | 19.12 <sub>9</sub> | 21.25 <sub>4</sub> |



| <i>w</i> | 10                | 20                | 30                | 40                 | 50                 | 60                 | 70                 | 80                 | 90                 | 100                |
|----------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 12° 0'   | 2.12 <sub>5</sub> | 4.25 <sub>1</sub> | 6.37 <sub>6</sub> | 8.50 <sub>2</sub>  | 10.62 <sub>7</sub> | 12.75 <sub>3</sub> | 14.87 <sub>8</sub> | 17.00 <sub>4</sub> | 19.12 <sub>9</sub> | 21.25 <sub>4</sub> |
| 5'       | 2.14 <sub>1</sub> | 4.28 <sub>1</sub> | 6.42 <sub>2</sub> | 8.56 <sub>3</sub>  | 10.70 <sub>3</sub> | 12.84 <sub>4</sub> | 14.98 <sub>5</sub> | 17.12 <sub>6</sub> | 19.26 <sub>6</sub> | 21.40 <sub>7</sub> |
| 10'      | 2.15 <sub>6</sub> | 4.31 <sub>2</sub> | 6.46 <sub>8</sub> | 8.62 <sub>4</sub>  | 10.78 <sub>0</sub> | 12.93 <sub>6</sub> | 15.09 <sub>2</sub> | 17.24 <sub>8</sub> | 19.40 <sub>4</sub> | 21.56 <sub>0</sub> |
| 15'      | 2.17 <sub>1</sub> | 4.34 <sub>2</sub> | 6.51 <sub>4</sub> | 8.68 <sub>5</sub>  | 10.85 <sub>6</sub> | 13.02 <sub>7</sub> | 15.19 <sub>9</sub> | 17.37 <sub>0</sub> | 19.54 <sub>1</sub> | 21.71 <sub>2</sub> |
| 20'      | 2.18 <sub>6</sub> | 4.37 <sub>3</sub> | 6.55 <sub>9</sub> | 8.74 <sub>6</sub>  | 10.93 <sub>2</sub> | 13.11 <sub>9</sub> | 15.30 <sub>5</sub> | 17.49 <sub>1</sub> | 19.67 <sub>0</sub> | 21.86 <sub>4</sub> |
| 25'      | 2.20 <sub>2</sub> | 4.40 <sub>3</sub> | 6.60 <sub>5</sub> | 8.80 <sub>6</sub>  | 11.00 <sub>8</sub> | 13.20 <sub>9</sub> | 15.41 <sub>1</sub> | 17.61 <sub>2</sub> | 19.81 <sub>4</sub> | 22.01 <sub>6</sub> |
| 30'      | 2.21 <sub>7</sub> | 4.43 <sub>4</sub> | 6.65 <sub>1</sub> | 8.86 <sub>8</sub>  | 11.08 <sub>5</sub> | 13.30 <sub>2</sub> | 15.51 <sub>8</sub> | 17.73 <sub>5</sub> | 19.95 <sub>2</sub> | 22.16 <sub>9</sub> |
| 35'      | 2.23 <sub>2</sub> | 4.46 <sub>4</sub> | 6.69 <sub>7</sub> | 8.92 <sub>9</sub>  | 11.16 <sub>1</sub> | 13.39 <sub>3</sub> | 15.62 <sub>6</sub> | 17.85 <sub>8</sub> | 20.09 <sub>0</sub> | 22.32 <sub>2</sub> |
| 40'      | 2.24 <sub>7</sub> | 4.49 <sub>5</sub> | 6.74 <sub>3</sub> | 8.99 <sub>0</sub>  | 11.23 <sub>8</sub> | 13.48 <sub>5</sub> | 15.73 <sub>3</sub> | 17.98 <sub>0</sub> | 20.22 <sub>8</sub> | 22.47 <sub>5</sub> |
| 45'      | 2.26 <sub>3</sub> | 4.52 <sub>5</sub> | 6.78 <sub>8</sub> | 9.05 <sub>1</sub>  | 11.31 <sub>3</sub> | 13.57 <sub>7</sub> | 15.83 <sub>9</sub> | 18.10 <sub>2</sub> | 20.36 <sub>5</sub> | 22.62 <sub>7</sub> |
| 50'      | 2.27 <sub>8</sub> | 4.55 <sub>6</sub> | 6.83 <sub>4</sub> | 9.11 <sub>2</sub>  | 11.39 <sub>0</sub> | 13.66 <sub>8</sub> | 15.94 <sub>6</sub> | 18.22 <sub>4</sub> | 20.50 <sub>2</sub> | 22.78 <sub>0</sub> |
| 55'      | 2.29 <sub>3</sub> | 4.58 <sub>7</sub> | 6.88 <sub>0</sub> | 9.17 <sub>3</sub>  | 11.46 <sub>7</sub> | 13.76 <sub>0</sub> | 16.05 <sub>3</sub> | 18.34 <sub>6</sub> | 20.64 <sub>0</sub> | 22.93 <sub>3</sub> |
| 13° 0'   | 2.30 <sub>9</sub> | 4.61 <sub>7</sub> | 6.92 <sub>6</sub> | 9.23 <sub>5</sub>  | 11.54 <sub>2</sub> | 13.85 <sub>1</sub> | 16.16 <sub>1</sub> | 18.46 <sub>9</sub> | 20.77 <sub>7</sub> | 23.08 <sub>7</sub> |
| 5'       | 2.32 <sub>4</sub> | 4.64 <sub>8</sub> | 6.97 <sub>2</sub> | 9.29 <sub>6</sub>  | 11.62 <sub>0</sub> | 13.94 <sub>4</sub> | 16.26 <sub>8</sub> | 18.59 <sub>2</sub> | 20.91 <sub>6</sub> | 23.24 <sub>0</sub> |
| 10'      | 2.33 <sub>9</sub> | 4.67 <sub>9</sub> | 7.01 <sub>8</sub> | 9.35 <sub>7</sub>  | 11.69 <sub>7</sub> | 14.03 <sub>6</sub> | 16.37 <sub>5</sub> | 18.71 <sub>4</sub> | 21.05 <sub>4</sub> | 23.39 <sub>3</sub> |
| 15'      | 2.35 <sub>5</sub> | 4.70 <sub>9</sub> | 7.06 <sub>4</sub> | 9.41 <sub>8</sub>  | 11.77 <sub>3</sub> | 14.12 <sub>7</sub> | 16.48 <sub>2</sub> | 18.83 <sub>6</sub> | 21.19 <sub>1</sub> | 23.54 <sub>6</sub> |
| 20'      | 2.37 <sub>0</sub> | 4.74 <sub>0</sub> | 7.11 <sub>0</sub> | 9.48 <sub>0</sub>  | 11.85 <sub>0</sub> | 14.22 <sub>0</sub> | 16.59 <sub>0</sub> | 18.96 <sub>0</sub> | 21.33 <sub>0</sub> | 23.70 <sub>0</sub> |
| 25'      | 2.38 <sub>5</sub> | 4.77 <sub>1</sub> | 7.15 <sub>6</sub> | 9.54 <sub>1</sub>  | 11.92 <sub>7</sub> | 14.31 <sub>2</sub> | 16.69 <sub>7</sub> | 19.08 <sub>2</sub> | 21.46 <sub>8</sub> | 23.85 <sub>4</sub> |
| 30'      | 2.40 <sub>1</sub> | 4.80 <sub>2</sub> | 7.20 <sub>2</sub> | 9.60 <sub>3</sub>  | 12.00 <sub>4</sub> | 14.40 <sub>5</sub> | 16.80 <sub>5</sub> | 19.20 <sub>5</sub> | 21.60 <sub>6</sub> | 24.00 <sub>8</sub> |
| 35'      | 2.41 <sub>6</sub> | 4.83 <sub>2</sub> | 7.24 <sub>8</sub> | 9.66 <sub>4</sub>  | 12.08 <sub>0</sub> | 14.49 <sub>7</sub> | 16.91 <sub>2</sub> | 19.32 <sub>8</sub> | 21.74 <sub>5</sub> | 24.16 <sub>2</sub> |
| 40'      | 2.43 <sub>2</sub> | 4.86 <sub>3</sub> | 7.29 <sub>5</sub> | 9.72 <sub>6</sub>  | 12.15 <sub>8</sub> | 14.58 <sub>9</sub> | 17.02 <sub>1</sub> | 19.45 <sub>2</sub> | 21.88 <sub>4</sub> | 24.31 <sub>5</sub> |
| 45'      | 2.44 <sub>7</sub> | 4.89 <sub>4</sub> | 7.34 <sub>1</sub> | 9.78 <sub>8</sub>  | 12.23 <sub>5</sub> | 14.68 <sub>2</sub> | 17.12 <sub>9</sub> | 19.57 <sub>6</sub> | 22.02 <sub>3</sub> | 24.46 <sub>9</sub> |
| 50'      | 2.46 <sub>2</sub> | 4.92 <sub>5</sub> | 7.38 <sub>7</sub> | 9.85 <sub>0</sub>  | 12.31 <sub>2</sub> | 14.77 <sub>5</sub> | 17.23 <sub>7</sub> | 19.69 <sub>9</sub> | 22.16 <sub>1</sub> | 24.62 <sub>4</sub> |
| 55"      | 2.47 <sub>8</sub> | 4.95 <sub>5</sub> | 7.43 <sub>3</sub> | 9.91 <sub>1</sub>  | 12.38 <sub>8</sub> | 14.86 <sub>7</sub> | 17.34 <sub>4</sub> | 19.82 <sub>2</sub> | 22.30 <sub>0</sub> | 24.77 <sub>8</sub> |
| 14° 0'   | 2.49 <sub>3</sub> | 4.98 <sub>7</sub> | 7.48 <sub>0</sub> | 9.97 <sub>3</sub>  | 12.46 <sub>7</sub> | 14.96 <sub>0</sub> | 17.45 <sub>2</sub> | 19.94 <sub>6</sub> | 22.43 <sub>9</sub> | 24.93 <sub>3</sub> |
| 5'       | 2.50 <sub>9</sub> | 5.01 <sub>7</sub> | 7.52 <sub>6</sub> | 10.03 <sub>4</sub> | 12.54 <sub>3</sub> | 15.05 <sub>1</sub> | 17.56 <sub>0</sub> | 20.06 <sub>8</sub> | 22.57 <sub>7</sub> | 25.08 <sub>7</sub> |
| 10'      | 2.52 <sub>4</sub> | 5.04 <sub>8</sub> | 7.57 <sub>3</sub> | 10.09 <sub>7</sub> | 12.62 <sub>1</sub> | 15.14 <sub>5</sub> | 17.66 <sub>9</sub> | 20.19 <sub>3</sub> | 22.71 <sub>7</sub> | 25.24 <sub>2</sub> |
| 15'      | 2.54 <sub>0</sub> | 5.07 <sub>9</sub> | 7.61 <sub>9</sub> | 10.15 <sub>8</sub> | 12.69 <sub>8</sub> | 15.23 <sub>7</sub> | 17.77 <sub>7</sub> | 20.31 <sub>6</sub> | 22.85 <sub>6</sub> | 25.39 <sub>7</sub> |
| 20'      | 2.55 <sub>5</sub> | 5.11 <sub>0</sub> | 7.66 <sub>6</sub> | 10.22 <sub>1</sub> | 12.77 <sub>6</sub> | 15.33 <sub>1</sub> | 17.88 <sub>6</sub> | 20.44 <sub>1</sub> | 22.99 <sub>6</sub> | 25.55 <sub>2</sub> |
| 25'      | 2.57 <sub>1</sub> | 5.14 <sub>1</sub> | 7.71 <sub>2</sub> | 10.28 <sub>2</sub> | 12.85 <sub>3</sub> | 15.42 <sub>3</sub> | 17.99 <sub>4</sub> | 20.56 <sub>5</sub> | 23.13 <sub>5</sub> | 25.70 <sub>7</sub> |
| 30'      | 2.58 <sub>6</sub> | 5.17 <sub>2</sub> | 7.75 <sub>9</sub> | 10.34 <sub>5</sub> | 12.93 <sub>1</sub> | 15.51 <sub>7</sub> | 18.10 <sub>3</sub> | 20.69 <sub>0</sub> | 23.27 <sub>5</sub> | 25.86 <sub>2</sub> |
| 35'      | 2.60 <sub>2</sub> | 5.20 <sub>3</sub> | 7.80 <sub>5</sub> | 10.40 <sub>6</sub> | 13.00 <sub>8</sub> | 15.60 <sub>9</sub> | 18.21 <sub>1</sub> | 20.81 <sub>2</sub> | 23.41 <sub>4</sub> | 26.01 <sub>7</sub> |
| 40'      | 2.61 <sub>7</sub> | 5.23 <sub>4</sub> | 7.85 <sub>2</sub> | 10.46 <sub>9</sub> | 13.08 <sub>6</sub> | 15.70 <sub>3</sub> | 18.32 <sub>0</sub> | 20.93 <sub>7</sub> | 23.55 <sub>4</sub> | 26.17 <sub>2</sub> |
| 45'      | 2.63 <sub>3</sub> | 5.26 <sub>5</sub> | 7.89 <sub>8</sub> | 10.53 <sub>1</sub> | 13.16 <sub>3</sub> | 15.79 <sub>6</sub> | 18.42 <sub>9</sub> | 21.06 <sub>2</sub> | 23.69 <sub>4</sub> | 26.32 <sub>8</sub> |
| 50'      | 2.64 <sub>8</sub> | 5.29 <sub>7</sub> | 7.94 <sub>5</sub> | 10.59 <sub>3</sub> | 13.24 <sub>1</sub> | 15.88 <sub>9</sub> | 18.53 <sub>7</sub> | 21.18 <sub>6</sub> | 23.83 <sub>4</sub> | 26.48 <sub>3</sub> |
| 55'      | 2.66 <sub>4</sub> | 5.32 <sub>8</sub> | 7.99 <sub>1</sub> | 10.65 <sub>5</sub> | 13.31 <sub>9</sub> | 15.98 <sub>3</sub> | 18.64 <sub>6</sub> | 21.31 <sub>1</sub> | 23.97 <sub>4</sub> | 26.63 <sub>9</sub> |
| 15° 0'   | 2.68 <sub>0</sub> | 5.35 <sub>9</sub> | 8.03 <sub>9</sub> | 10.71 <sub>8</sub> | 13.39 <sub>8</sub> | 16.07 <sub>7</sub> | 18.75 <sub>6</sub> | 21.43 <sub>6</sub> | 24.11 <sub>5</sub> | 26.79 <sub>5</sub> |
| 5'       | 2.69 <sub>5</sub> | 5.39 <sub>0</sub> | 8.08 <sub>5</sub> | 10.78 <sub>0</sub> | 13.47 <sub>5</sub> | 16.17 <sub>0</sub> | 18.86 <sub>6</sub> | 21.56 <sub>1</sub> | 24.25 <sub>5</sub> | 26.95 <sub>0</sub> |
| 10'      | 2.71 <sub>1</sub> | 5.42 <sub>1</sub> | 8.13 <sub>2</sub> | 10.84 <sub>3</sub> | 13.55 <sub>3</sub> | 16.26 <sub>4</sub> | 18.97 <sub>5</sub> | 21.68 <sub>6</sub> | 24.39 <sub>6</sub> | 27.10 <sub>7</sub> |
| 15'      | 2.72 <sub>6</sub> | 5.45 <sub>2</sub> | 8.17 <sub>9</sub> | 10.90 <sub>5</sub> | 13.63 <sub>1</sub> | 16.35 <sub>7</sub> | 19.08 <sub>4</sub> | 21.81 <sub>1</sub> | 24.53 <sub>7</sub> | 27.26 <sub>3</sub> |
| 20'      | 2.74 <sub>2</sub> | 5.48 <sub>4</sub> | 8.22 <sub>6</sub> | 10.96 <sub>8</sub> | 13.71 <sub>0</sub> | 16.45 <sub>1</sub> | 19.19 <sub>4</sub> | 21.93 <sub>6</sub> | 24.67 <sub>7</sub> | 27.41 <sub>9</sub> |
| 25'      | 2.75 <sub>8</sub> | 5.51 <sub>5</sub> | 8.27 <sub>2</sub> | 11.03 <sub>0</sub> | 13.78 <sub>7</sub> | 16.54 <sub>5</sub> | 19.30 <sub>3</sub> | 22.06 <sub>1</sub> | 24.81 <sub>8</sub> | 27.57 <sub>5</sub> |
| 30'      | 2.77 <sub>3</sub> | 5.54 <sub>6</sub> | 8.32 <sub>0</sub> | 11.09 <sub>3</sub> | 13.86 <sub>6</sub> | 16.63 <sub>9</sub> | 19.41 <sub>3</sub> | 22.18 <sub>6</sub> | 24.95 <sub>8</sub> | 27.73 <sub>2</sub> |
| 35'      | 2.78 <sub>9</sub> | 5.57 <sub>8</sub> | 8.36 <sub>6</sub> | 11.15 <sub>5</sub> | 13.94 <sub>4</sub> | 16.73 <sub>3</sub> | 19.52 <sub>2</sub> | 22.31 <sub>1</sub> | 25.09 <sub>9</sub> | 27.88 <sub>9</sub> |
| 40'      | 2.80 <sub>5</sub> | 5.60 <sub>9</sub> | 8.41 <sub>4</sub> | 11.21 <sub>8</sub> | 14.02 <sub>3</sub> | 16.82 <sub>7</sub> | 19.63 <sub>2</sub> | 22.43 <sub>6</sub> | 25.24 <sub>1</sub> | 28.04 <sub>6</sub> |
| 45'      | 2.82 <sub>0</sub> | 5.64 <sub>0</sub> | 8.46 <sub>1</sub> | 11.28 <sub>1</sub> | 14.10 <sub>1</sub> | 16.92 <sub>2</sub> | 19.74 <sub>2</sub> | 22.56 <sub>3</sub> | 25.38 <sub>2</sub> | 28.20 <sub>3</sub> |
| 50'      | 2.83 <sub>6</sub> | 5.67 <sub>2</sub> | 8.50 <sub>8</sub> | 11.34 <sub>4</sub> | 14.18 <sub>0</sub> | 17.01 <sub>6</sub> | 19.85 <sub>2</sub> | 22.68 <sub>8</sub> | 25.52 <sub>3</sub> | 28.36 <sub>0</sub> |
| 55'      | 2.85 <sub>2</sub> | 5.70 <sub>3</sub> | 8.55 <sub>5</sub> | 11.40 <sub>6</sub> | 14.25 <sub>8</sub> | 17.11 <sub>0</sub> | 19.96 <sub>2</sub> | 22.81 <sub>3</sub> | 25.66 <sub>4</sub> | 28.51 <sub>7</sub> |
| 16° 0'   | 2.86 <sub>7</sub> | 5.73 <sub>5</sub> | 8.60 <sub>2</sub> | 11.47 <sub>0</sub> | 14.33 <sub>7</sub> | 17.20 <sub>5</sub> | 20.07 <sub>2</sub> | 22.94 <sub>0</sub> | 25.80 <sub>7</sub> | 28.67 <sub>4</sub> |



| <i>w</i> | 10    | 20    | 30     | 40     | 50     | 60     | 70     | 80     | 90     | 100    |
|----------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 16° 0'   | 2.867 | 5.735 | 8.602  | 11.470 | 14.337 | 17.205 | 20.072 | 22.940 | 25.807 | 28.674 |
| 5'       | 2.883 | 5.766 | 8.649  | 11.532 | 14.416 | 17.298 | 20.182 | 23.065 | 25.974 | 28.832 |
| 10'      | 2.899 | 5.798 | 8.697  | 11.596 | 14.495 | 17.393 | 20.292 | 23.192 | 26.090 | 28.990 |
| 15'      | 2.915 | 5.829 | 8.744  | 11.658 | 14.575 | 17.488 | 20.402 | 23.317 | 26.231 | 29.146 |
| 20'      | 2.930 | 5.861 | 8.791  | 11.722 | 14.652 | 17.583 | 20.512 | 23.444 | 26.374 | 29.304 |
| 25'      | 2.946 | 5.892 | 8.839  | 11.785 | 14.732 | 17.678 | 20.624 | 23.571 | 26.517 | 29.463 |
| 30'      | 2.962 | 5.924 | 8.886  | 11.848 | 14.810 | 17.773 | 20.734 | 23.696 | 26.658 | 29.621 |
| 35'      | 2.978 | 5.956 | 8.933  | 11.911 | 14.889 | 17.868 | 20.844 | 23.823 | 26.801 | 29.779 |
| 40'      | 2.994 | 5.988 | 8.981  | 11.975 | 14.969 | 17.963 | 20.956 | 23.950 | 26.944 | 29.938 |
| 45'      | 3.010 | 6.019 | 9.028  | 12.038 | 15.047 | 18.058 | 21.066 | 24.077 | 27.085 | 30.096 |
| 50'      | 3.026 | 6.051 | 9.077  | 12.102 | 15.127 | 18.153 | 21.179 | 24.204 | 27.229 | 30.255 |
| 55'      | 3.041 | 6.082 | 9.124  | 12.165 | 15.207 | 18.248 | 21.289 | 24.331 | 27.372 | 30.413 |
| 17° 0'   | 3.057 | 6.115 | 9.172  | 12.229 | 15.287 | 18.343 | 21.401 | 24.458 | 27.516 | 30.573 |
| 5'       | 3.073 | 6.146 | 9.219  | 12.293 | 15.365 | 18.439 | 21.512 | 24.586 | 27.658 | 30.732 |
| 10'      | 3.089 | 6.178 | 9.267  | 12.356 | 15.445 | 18.534 | 21.623 | 24.712 | 27.801 | 30.891 |
| 15'      | 3.105 | 6.210 | 9.315  | 12.420 | 15.525 | 18.630 | 21.735 | 24.841 | 27.945 | 31.050 |
| 20'      | 3.121 | 6.242 | 9.363  | 12.484 | 15.604 | 18.726 | 21.847 | 24.968 | 28.088 | 31.210 |
| 25'      | 3.137 | 6.273 | 9.411  | 12.548 | 15.684 | 18.821 | 21.959 | 25.096 | 28.232 | 31.370 |
| 30'      | 3.153 | 6.306 | 9.459  | 12.612 | 15.764 | 18.918 | 22.071 | 25.224 | 28.376 | 31.530 |
| 35'      | 3.169 | 6.338 | 9.506  | 12.675 | 15.844 | 19.013 | 22.182 | 25.351 | 28.519 | 31.689 |
| 40'      | 3.185 | 6.370 | 9.555  | 12.740 | 15.924 | 19.110 | 22.295 | 25.480 | 28.664 | 31.850 |
| 45'      | 3.201 | 6.402 | 9.603  | 12.803 | 16.004 | 19.206 | 22.406 | 25.607 | 28.808 | 32.010 |
| 50'      | 3.217 | 6.434 | 9.651  | 12.868 | 16.084 | 19.302 | 22.519 | 25.736 | 28.953 | 32.171 |
| 55'      | 3.233 | 6.466 | 9.699  | 12.932 | 16.165 | 19.399 | 22.632 | 25.865 | 29.097 | 32.331 |
| 18° 0'   | 3.249 | 6.498 | 9.748  | 12.997 | 16.245 | 19.495 | 22.745 | 25.994 | 29.242 | 32.492 |
| 5'       | 3.265 | 6.530 | 9.796  | 13.061 | 16.326 | 19.591 | 22.857 | 26.122 | 29.387 | 32.653 |
| 10'      | 3.281 | 6.563 | 9.844  | 13.126 | 16.407 | 19.689 | 22.970 | 26.252 | 29.532 | 32.814 |
| 15'      | 3.298 | 6.595 | 9.892  | 13.190 | 16.487 | 19.785 | 23.082 | 26.380 | 29.677 | 32.975 |
| 20'      | 3.314 | 6.627 | 9.941  | 13.254 | 16.567 | 19.881 | 23.195 | 26.508 | 29.822 | 33.136 |
| 25'      | 3.330 | 6.659 | 9.989  | 13.319 | 16.648 | 19.978 | 23.308 | 26.638 | 29.967 | 33.297 |
| 30'      | 3.346 | 6.692 | 10.038 | 13.384 | 16.730 | 20.076 | 23.422 | 26.768 | 30.113 | 33.459 |
| 35'      | 3.362 | 6.724 | 10.086 | 13.449 | 16.810 | 20.173 | 23.535 | 26.890 | 30.259 | 33.621 |
| 40'      | 3.378 | 6.757 | 10.135 | 13.513 | 16.891 | 20.270 | 23.648 | 27.026 | 30.404 | 33.783 |
| 45'      | 3.395 | 6.789 | 10.183 | 13.578 | 16.972 | 20.367 | 23.761 | 27.156 | 30.550 | 33.945 |
| 50'      | 3.411 | 6.822 | 10.232 | 13.643 | 17.054 | 20.465 | 23.875 | 27.286 | 30.697 | 34.108 |
| 55'      | 3.427 | 6.854 | 10.281 | 13.708 | 17.135 | 20.562 | 23.989 | 27.416 | 30.843 | 34.270 |
| 19° 0'   | 3.443 | 6.887 | 10.330 | 13.773 | 17.217 | 20.660 | 24.103 | 27.546 | 30.990 | 34.433 |
| 5'       | 3.460 | 6.919 | 10.378 | 13.838 | 17.297 | 20.757 | 24.216 | 27.676 | 31.135 | 34.595 |
| 10'      | 3.476 | 6.952 | 10.428 | 13.904 | 17.380 | 20.855 | 24.331 | 27.807 | 31.283 | 34.759 |
| 15'      | 3.492 | 6.984 | 10.476 | 13.969 | 17.461 | 20.953 | 24.445 | 27.938 | 31.429 | 34.921 |
| 20'      | 3.508 | 7.017 | 10.525 | 14.034 | 17.542 | 21.051 | 24.559 | 28.068 | 31.576 | 35.084 |
| 25'      | 3.525 | 7.049 | 10.574 | 14.099 | 17.624 | 21.148 | 24.673 | 28.198 | 31.723 | 35.248 |
| 30'      | 3.541 | 7.082 | 10.624 | 14.165 | 17.706 | 21.247 | 24.788 | 28.329 | 31.870 | 35.412 |
| 35'      | 3.558 | 7.115 | 10.673 | 14.230 | 17.788 | 21.345 | 24.903 | 28.460 | 32.018 | 35.576 |
| 40'      | 3.574 | 7.148 | 10.722 | 14.296 | 17.870 | 21.444 | 25.018 | 28.592 | 32.166 | 35.739 |
| 45'      | 3.590 | 7.180 | 10.771 | 14.361 | 17.951 | 21.541 | 25.132 | 28.722 | 32.312 | 35.903 |
| 50'      | 3.607 | 7.214 | 10.820 | 14.427 | 18.034 | 21.640 | 25.247 | 28.854 | 32.461 | 36.068 |
| 55'      | 3.623 | 7.246 | 10.870 | 14.493 | 18.116 | 21.739 | 25.362 | 28.986 | 32.609 | 36.233 |
| 20° 0'   | 3.640 | 7.279 | 10.919 | 14.559 | 18.198 | 21.837 | 25.477 | 29.117 | 32.757 | 36.397 |



| <i>w</i> | 10    | 20    | 30     | 40     | 50     | 60     | 70     | 80     | 90     | 100    |
|----------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 20° 0'   | 3.640 | 7.279 | 10.919 | 14.559 | 18.198 | 21.837 | 25.477 | 29.117 | 32.757 | 36.397 |
| 5'       | 3.656 | 7.312 | 10.969 | 14.625 | 18.281 | 21.937 | 25.593 | 29.250 | 32.906 | 36.562 |
| 10'      | 3.673 | 7.345 | 11.018 | 14.691 | 18.364 | 22.036 | 25.709 | 29.382 | 33.055 | 36.727 |
| 15'      | 3.689 | 7.378 | 11.068 | 14.757 | 18.446 | 22.135 | 25.825 | 29.514 | 33.203 | 36.892 |
| 20'      | 3.706 | 7.411 | 11.117 | 14.823 | 18.529 | 22.234 | 25.940 | 29.646 | 33.352 | 37.057 |
| 25'      | 3.722 | 7.445 | 11.167 | 14.889 | 18.612 | 22.334 | 26.056 | 29.779 | 33.501 | 37.223 |
| 30'      | 3.739 | 7.478 | 11.216 | 14.955 | 18.694 | 22.433 | 26.172 | 29.911 | 33.649 | 37.388 |
| 35'      | 3.755 | 7.511 | 11.266 | 15.022 | 18.777 | 22.532 | 26.288 | 30.043 | 33.799 | 37.554 |
| 40'      | 3.772 | 7.544 | 11.316 | 15.088 | 18.860 | 22.632 | 26.404 | 30.176 | 33.948 | 37.720 |
| 45'      | 3.789 | 7.577 | 11.366 | 15.154 | 18.943 | 22.732 | 26.520 | 30.309 | 34.098 | 37.886 |
| 50'      | 3.805 | 7.611 | 11.416 | 15.221 | 19.027 | 22.832 | 26.637 | 30.442 | 34.247 | 38.053 |
| 55'      | 3.822 | 7.644 | 11.466 | 15.288 | 19.110 | 22.932 | 26.754 | 30.576 | 34.397 | 38.219 |
| 21° 0'   | 3.839 | 7.677 | 11.516 | 15.354 | 19.193 | 23.032 | 26.870 | 30.709 | 34.547 | 38.386 |
| 5'       | 3.855 | 7.711 | 11.566 | 15.421 | 19.277 | 23.132 | 26.987 | 30.843 | 34.698 | 38.553 |
| 10'      | 3.872 | 7.744 | 11.616 | 15.488 | 19.361 | 23.233 | 27.104 | 30.977 | 34.849 | 38.721 |
| 15'      | 3.889 | 7.778 | 11.667 | 15.555 | 19.444 | 23.333 | 27.222 | 31.111 | 34.999 | 38.888 |
| 20'      | 3.906 | 7.811 | 11.717 | 15.622 | 19.528 | 23.434 | 27.339 | 31.245 | 35.150 | 39.056 |
| 25'      | 3.922 | 7.845 | 11.767 | 15.689 | 19.612 | 23.534 | 27.456 | 31.379 | 35.301 | 39.223 |
| 30'      | 3.939 | 7.878 | 11.817 | 15.756 | 19.696 | 23.635 | 27.573 | 31.513 | 35.452 | 39.391 |
| 35'      | 3.956 | 7.912 | 11.867 | 15.823 | 19.779 | 23.735 | 27.690 | 31.647 | 35.603 | 39.558 |
| 40'      | 3.973 | 7.946 | 11.918 | 15.891 | 19.864 | 23.837 | 27.809 | 31.782 | 35.755 | 39.728 |
| 45'      | 3.990 | 7.979 | 11.968 | 15.958 | 19.948 | 23.938 | 27.926 | 31.916 | 35.906 | 39.896 |
| 50'      | 4.007 | 8.013 | 12.019 | 16.026 | 20.033 | 24.039 | 28.045 | 32.051 | 36.058 | 40.065 |
| 55'      | 4.023 | 8.047 | 12.070 | 16.093 | 20.117 | 24.140 | 28.163 | 32.187 | 36.210 | 40.233 |
| 22° 0'   | 4.040 | 8.080 | 12.121 | 16.161 | 20.201 | 24.241 | 28.281 | 32.322 | 36.362 | 40.402 |
| 5'       | 4.057 | 8.114 | 12.172 | 16.229 | 20.286 | 24.343 | 28.400 | 32.458 | 36.515 | 40.572 |
| 10'      | 4.074 | 8.148 | 12.222 | 16.296 | 20.371 | 24.445 | 28.519 | 32.593 | 36.667 | 40.741 |
| 15'      | 4.091 | 8.182 | 12.273 | 16.364 | 20.456 | 24.547 | 28.638 | 32.729 | 36.820 | 40.911 |
| 20'      | 4.108 | 8.216 | 12.324 | 16.432 | 20.541 | 24.649 | 28.757 | 32.865 | 36.973 | 41.081 |
| 25'      | 4.125 | 8.250 | 12.375 | 16.500 | 20.626 | 24.751 | 28.876 | 33.001 | 37.126 | 41.251 |
| 30'      | 4.142 | 8.284 | 12.426 | 16.568 | 20.711 | 24.853 | 28.995 | 33.137 | 37.279 | 41.421 |
| 35'      | 4.159 | 8.318 | 12.477 | 16.637 | 20.796 | 24.955 | 29.114 | 33.274 | 37.433 | 41.592 |
| 40'      | 4.176 | 8.352 | 12.529 | 16.705 | 20.881 | 25.057 | 29.233 | 33.410 | 37.588 | 41.762 |
| 45'      | 4.193 | 8.387 | 12.580 | 16.773 | 20.967 | 25.160 | 29.353 | 33.547 | 37.740 | 41.933 |
| 50'      | 4.210 | 8.421 | 12.631 | 16.842 | 21.052 | 25.262 | 29.473 | 33.683 | 37.894 | 42.104 |
| 55'      | 4.228 | 8.455 | 12.683 | 16.910 | 21.138 | 25.366 | 29.593 | 33.821 | 38.048 | 42.276 |
| 23° 0'   | 4.245 | 8.489 | 12.734 | 16.979 | 21.224 | 25.468 | 29.713 | 33.958 | 38.202 | 42.447 |
| 5'       | 4.262 | 8.524 | 12.786 | 17.048 | 21.310 | 25.572 | 29.834 | 34.096 | 38.357 | 42.619 |
| 10'      | 4.279 | 8.558 | 12.837 | 17.116 | 21.396 | 25.675 | 29.954 | 34.233 | 38.512 | 42.791 |
| 15'      | 4.296 | 8.593 | 12.889 | 17.185 | 21.482 | 25.778 | 30.074 | 34.371 | 38.667 | 42.963 |
| 20'      | 4.314 | 8.627 | 12.941 | 17.254 | 21.568 | 25.882 | 30.195 | 34.509 | 38.822 | 43.136 |
| 25'      | 4.331 | 8.662 | 12.992 | 17.323 | 21.654 | 25.985 | 30.316 | 34.646 | 38.977 | 43.308 |
| 30'      | 4.348 | 8.696 | 13.045 | 17.393 | 21.741 | 26.089 | 30.437 | 34.786 | 39.134 | 43.482 |
| 35'      | 4.365 | 8.731 | 13.096 | 17.462 | 21.827 | 26.193 | 30.558 | 34.924 | 39.289 | 43.654 |
| 40'      | 4.383 | 8.765 | 13.148 | 17.531 | 21.914 | 26.296 | 30.679 | 35.062 | 39.445 | 43.827 |
| 45'      | 4.400 | 8.800 | 13.200 | 17.600 | 22.001 | 26.401 | 30.801 | 35.201 | 39.601 | 44.001 |
| 50'      | 4.418 | 8.835 | 13.253 | 17.670 | 22.088 | 26.505 | 30.923 | 35.340 | 39.758 | 44.175 |
| 55'      | 4.435 | 8.870 | 13.305 | 17.740 | 22.175 | 26.609 | 31.045 | 35.479 | 39.915 | 44.349 |
| 24° 0'   | 4.452 | 8.905 | 13.357 | 17.809 | 22.262 | 26.714 | 31.166 | 35.618 | 40.071 | 44.523 |



| <i>w</i> | 10                | 20                 | 30                 | 40                 | 50                 | 60                 | 70                 | 80                 | 90                 | 100                |
|----------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 24° 0'   | 4.45 <sub>2</sub> | 8.90 <sub>5</sub>  | 13.35 <sub>7</sub> | 17.80 <sub>9</sub> | 22.26 <sub>2</sub> | 26.71 <sub>4</sub> | 31.16 <sub>6</sub> | 35.61 <sub>8</sub> | 40.07 <sub>1</sub> | 44.52 <sub>3</sub> |
| 5'       | 4.47 <sub>0</sub> | 8.93 <sub>9</sub>  | 13.40 <sub>9</sub> | 17.87 <sub>9</sub> | 22.34 <sub>9</sub> | 26.81 <sub>9</sub> | 31.28 <sub>8</sub> | 35.75 <sub>8</sub> | 40.22 <sub>8</sub> | 44.69 <sub>7</sub> |
| 10'      | 4.48 <sub>7</sub> | 8.97 <sub>4</sub>  | 13.46 <sub>2</sub> | 17.94 <sub>9</sub> | 22.43 <sub>6</sub> | 26.92 <sub>3</sub> | 31.41 <sub>1</sub> | 35.89 <sub>8</sub> | 40.38 <sub>5</sub> | 44.87 <sub>2</sub> |
| 15'      | 4.50 <sub>5</sub> | 9.00 <sub>9</sub>  | 13.51 <sub>4</sub> | 18.01 <sub>9</sub> | 22.52 <sub>4</sub> | 27.02 <sub>8</sub> | 31.53 <sub>3</sub> | 36.03 <sub>8</sub> | 40.54 <sub>3</sub> | 45.04 <sub>7</sub> |
| 20'      | 4.52 <sub>2</sub> | 9.04 <sub>4</sub>  | 13.56 <sub>7</sub> | 18.08 <sub>9</sub> | 22.61 <sub>1</sub> | 27.13 <sub>3</sub> | 31.65 <sub>6</sub> | 36.17 <sub>8</sub> | 40.70 <sub>0</sub> | 45.22 <sub>2</sub> |
| 25'      | 4.54 <sub>0</sub> | 9.07 <sub>9</sub>  | 13.61 <sub>9</sub> | 18.15 <sub>9</sub> | 22.69 <sub>9</sub> | 27.23 <sub>8</sub> | 31.77 <sub>8</sub> | 36.31 <sub>8</sub> | 40.85 <sub>8</sub> | 45.39 <sub>7</sub> |
| 30'      | 4.55 <sub>7</sub> | 9.11 <sub>5</sub>  | 13.67 <sub>2</sub> | 18.22 <sub>9</sub> | 22.78 <sub>7</sub> | 27.34 <sub>4</sub> | 31.90 <sub>1</sub> | 36.45 <sub>8</sub> | 41.01 <sub>6</sub> | 45.57 <sub>3</sub> |
| 35'      | 4.57 <sub>5</sub> | 9.15 <sub>0</sub>  | 13.72 <sub>4</sub> | 18.29 <sub>9</sub> | 22.87 <sub>4</sub> | 27.44 <sub>9</sub> | 32.02 <sub>3</sub> | 36.59 <sub>8</sub> | 41.17 <sub>3</sub> | 45.74 <sub>8</sub> |
| 40'      | 4.59 <sub>2</sub> | 9.18 <sub>5</sub>  | 13.77 <sub>7</sub> | 18.37 <sub>0</sub> | 22.96 <sub>2</sub> | 27.55 <sub>4</sub> | 32.14 <sub>7</sub> | 36.73 <sub>9</sub> | 41.33 <sub>2</sub> | 45.92 <sub>4</sub> |
| 45'      | 4.61 <sub>0</sub> | 9.22 <sub>0</sub>  | 13.83 <sub>0</sub> | 18.44 <sub>0</sub> | 23.05 <sub>0</sub> | 27.66 <sub>0</sub> | 32.27 <sub>0</sub> | 36.88 <sub>0</sub> | 41.49 <sub>0</sub> | 46.10 <sub>0</sub> |
| 50'      | 4.62 <sub>8</sub> | 9.25 <sub>5</sub>  | 13.88 <sub>3</sub> | 18.51 <sub>1</sub> | 23.13 <sub>9</sub> | 27.76 <sub>6</sub> | 32.39 <sub>4</sub> | 37.02 <sub>2</sub> | 41.65 <sub>0</sub> | 46.27 <sub>7</sub> |
| 55'      | 4.64 <sub>5</sub> | 9.29 <sub>1</sub>  | 13.93 <sub>6</sub> | 18.58 <sub>2</sub> | 23.22 <sub>7</sub> | 27.87 <sub>2</sub> | 32.51 <sub>8</sub> | 37.16 <sub>4</sub> | 41.80 <sub>9</sub> | 46.45 <sub>4</sub> |
| 25° 0'   | 4.66 <sub>3</sub> | 9.32 <sub>6</sub>  | 13.98 <sub>9</sub> | 18.65 <sub>2</sub> | 23.31 <sub>6</sub> | 27.97 <sub>9</sub> | 32.64 <sub>2</sub> | 37.30 <sub>5</sub> | 41.96 <sub>9</sub> | 46.63 <sub>1</sub> |
| 5'       | 4.68 <sub>1</sub> | 9.36 <sub>2</sub>  | 14.04 <sub>2</sub> | 18.72 <sub>3</sub> | 23.40 <sub>4</sub> | 28.08 <sub>5</sub> | 32.76 <sub>5</sub> | 37.44 <sub>7</sub> | 42.12 <sub>7</sub> | 46.80 <sub>8</sub> |
| 10'      | 4.69 <sub>9</sub> | 9.39 <sub>7</sub>  | 14.09 <sub>6</sub> | 18.79 <sub>4</sub> | 23.49 <sub>3</sub> | 28.19 <sub>1</sub> | 32.89 <sub>0</sub> | 37.58 <sub>9</sub> | 42.28 <sub>7</sub> | 46.98 <sub>5</sub> |
| 15'      | 4.71 <sub>6</sub> | 9.43 <sub>2</sub>  | 14.14 <sub>9</sub> | 18.86 <sub>5</sub> | 23.58 <sub>1</sub> | 28.29 <sub>7</sub> | 33.01 <sub>4</sub> | 37.73 <sub>0</sub> | 42.44 <sub>6</sub> | 47.16 <sub>2</sub> |
| 20'      | 4.73 <sub>4</sub> | 9.46 <sub>8</sub>  | 14.20 <sub>2</sub> | 18.93 <sub>6</sub> | 23.67 <sub>1</sub> | 28.40 <sub>5</sub> | 33.13 <sub>9</sub> | 37.87 <sub>3</sub> | 42.60 <sub>7</sub> | 47.34 <sub>1</sub> |
| 25'      | 4.75 <sub>2</sub> | 9.50 <sub>4</sub>  | 14.25 <sub>6</sub> | 19.00 <sub>8</sub> | 23.76 <sub>0</sub> | 28.51 <sub>2</sub> | 33.26 <sub>4</sub> | 38.01 <sub>6</sub> | 42.76 <sub>8</sub> | 47.51 <sub>9</sub> |
| 30'      | 4.77 <sub>0</sub> | 9.53 <sub>9</sub>  | 14.30 <sub>9</sub> | 19.07 <sub>9</sub> | 23.84 <sub>9</sub> | 28.61 <sub>9</sub> | 33.38 <sub>8</sub> | 38.15 <sub>8</sub> | 42.92 <sub>8</sub> | 47.69 <sub>7</sub> |
| 35'      | 4.78 <sub>8</sub> | 9.57 <sub>5</sub>  | 14.36 <sub>3</sub> | 19.15 <sub>0</sub> | 23.93 <sub>8</sub> | 28.72 <sub>6</sub> | 33.51 <sub>3</sub> | 38.30 <sub>1</sub> | 43.08 <sub>8</sub> | 47.87 <sub>6</sub> |
| 40'      | 4.80 <sub>6</sub> | 9.61 <sub>1</sub>  | 14.41 <sub>7</sub> | 19.22 <sub>2</sub> | 24.02 <sub>8</sub> | 28.83 <sub>3</sub> | 33.63 <sub>8</sub> | 38.44 <sub>4</sub> | 43.25 <sub>0</sub> | 48.05 <sub>5</sub> |
| 45'      | 4.82 <sub>3</sub> | 9.64 <sub>7</sub>  | 14.47 <sub>1</sub> | 19.29 <sub>4</sub> | 24.11 <sub>7</sub> | 28.94 <sub>1</sub> | 33.76 <sub>5</sub> | 38.58 <sub>8</sub> | 43.42 <sub>1</sub> | 48.23 <sub>4</sub> |
| 50'      | 4.84 <sub>1</sub> | 9.68 <sub>3</sub>  | 14.52 <sub>4</sub> | 19.36 <sub>6</sub> | 24.20 <sub>7</sub> | 29.04 <sub>8</sub> | 33.89 <sub>0</sub> | 38.73 <sub>1</sub> | 43.57 <sub>3</sub> | 48.41 <sub>4</sub> |
| 55'      | 4.85 <sub>9</sub> | 9.71 <sub>9</sub>  | 14.57 <sub>8</sub> | 19.43 <sub>8</sub> | 24.29 <sub>7</sub> | 29.15 <sub>3</sub> | 34.01 <sub>6</sub> | 38.87 <sub>5</sub> | 43.73 <sub>5</sub> | 48.59 <sub>4</sub> |
| 26° 0'   | 4.87 <sub>7</sub> | 9.75 <sub>3</sub>  | 14.63 <sub>2</sub> | 19.51 <sub>0</sub> | 24.38 <sub>7</sub> | 29.26 <sub>4</sub> | 34.14 <sub>2</sub> | 39.01 <sub>9</sub> | 43.89 <sub>7</sub> | 48.77 <sub>4</sub> |
| 5'       | 4.89 <sub>5</sub> | 9.79 <sub>1</sub>  | 14.68 <sub>6</sub> | 19.58 <sub>2</sub> | 24.47 <sub>7</sub> | 29.37 <sub>2</sub> | 34.26 <sub>8</sub> | 39.16 <sub>3</sub> | 44.05 <sub>9</sub> | 48.95 <sub>4</sub> |
| 10'      | 4.91 <sub>3</sub> | 9.82 <sub>7</sub>  | 14.74 <sub>0</sub> | 19.65 <sub>4</sub> | 24.56 <sub>7</sub> | 29.48 <sub>0</sub> | 34.39 <sub>1</sub> | 39.30 <sub>7</sub> | 44.22 <sub>1</sub> | 49.13 <sub>4</sub> |
| 15'      | 4.93 <sub>1</sub> | 9.86 <sub>3</sub>  | 14.79 <sub>4</sub> | 19.72 <sub>6</sub> | 24.65 <sub>7</sub> | 29.58 <sub>8</sub> | 34.52 <sub>0</sub> | 39.45 <sub>1</sub> | 44.38 <sub>3</sub> | 49.31 <sub>4</sub> |
| 20'      | 4.95 <sub>0</sub> | 9.89 <sub>9</sub>  | 14.84 <sub>9</sub> | 19.79 <sub>8</sub> | 24.74 <sub>8</sub> | 29.69 <sub>8</sub> | 34.64 <sub>7</sub> | 39.59 <sub>6</sub> | 44.54 <sub>6</sub> | 49.49 <sub>5</sub> |
| 25'      | 4.96 <sub>7</sub> | 9.93 <sub>5</sub>  | 14.90 <sub>3</sub> | 19.87 <sub>0</sub> | 24.83 <sub>8</sub> | 29.80 <sub>6</sub> | 34.77 <sub>3</sub> | 39.74 <sub>1</sub> | 44.70 <sub>9</sub> | 49.67 <sub>6</sub> |
| 30'      | 4.98 <sub>6</sub> | 9.98 <sub>2</sub>  | 14.95 <sub>6</sub> | 19.94 <sub>3</sub> | 24.92 <sub>9</sub> | 29.91 <sub>5</sub> | 34.90 <sub>0</sub> | 39.88 <sub>6</sub> | 44.87 <sub>2</sub> | 49.85 <sub>8</sub> |
| 35'      | 5.00 <sub>4</sub> | 10.00 <sub>8</sub> | 15.01 <sub>2</sub> | 20.01 <sub>6</sub> | 25.02 <sub>0</sub> | 30.02 <sub>4</sub> | 35.02 <sub>8</sub> | 40.03 <sub>2</sub> | 45.03 <sub>6</sub> | 50.03 <sub>9</sub> |
| 40'      | 5.02 <sub>2</sub> | 10.04 <sub>4</sub> | 15.06 <sub>7</sub> | 20.08 <sub>9</sub> | 25.11 <sub>1</sub> | 30.13 <sub>3</sub> | 35.15 <sub>5</sub> | 40.17 <sub>8</sub> | 45.20 <sub>0</sub> | 50.22 <sub>2</sub> |
| 45'      | 5.04 <sub>0</sub> | 10.08 <sub>1</sub> | 15.12 <sub>1</sub> | 20.16 <sub>2</sub> | 25.20 <sub>2</sub> | 30.24 <sub>3</sub> | 35.28 <sub>3</sub> | 40.32 <sub>3</sub> | 45.36 <sub>4</sub> | 50.40 <sub>4</sub> |
| 50'      | 5.05 <sub>9</sub> | 10.11 <sub>7</sub> | 15.17 <sub>6</sub> | 20.23 <sub>5</sub> | 25.29 <sub>4</sub> | 30.35 <sub>2</sub> | 35.41 <sub>1</sub> | 40.47 <sub>0</sub> | 45.52 <sub>9</sub> | 50.58 <sub>7</sub> |
| 55'      | 5.07 <sub>7</sub> | 10.15 <sub>4</sub> | 15.23 <sub>1</sub> | 20.30 <sub>8</sub> | 25.38 <sub>5</sub> | 30.46 <sub>2</sub> | 35.53 <sub>9</sub> | 40.61 <sub>6</sub> | 45.69 <sub>3</sub> | 50.76 <sub>9</sub> |
| 27° 0'   | 5.09 <sub>5</sub> | 10.19 <sub>0</sub> | 15.28 <sub>6</sub> | 20.38 <sub>1</sub> | 25.47 <sub>6</sub> | 30.57 <sub>1</sub> | 35.66 <sub>6</sub> | 40.76 <sub>2</sub> | 45.85 <sub>7</sub> | 50.95 <sub>2</sub> |
| 5'       | 5.11 <sub>4</sub> | 10.22 <sub>7</sub> | 15.34 <sub>1</sub> | 20.45 <sub>4</sub> | 25.56 <sub>8</sub> | 30.68 <sub>2</sub> | 35.79 <sub>5</sub> | 40.90 <sub>9</sub> | 46.02 <sub>2</sub> | 51.13 <sub>6</sub> |
| 10'      | 5.13 <sub>2</sub> | 10.26 <sub>4</sub> | 15.39 <sub>6</sub> | 20.52 <sub>8</sub> | 25.66 <sub>0</sub> | 30.79 <sub>2</sub> | 35.92 <sub>4</sub> | 41.05 <sub>6</sub> | 46.18 <sub>8</sub> | 51.32 <sub>0</sub> |
| 15'      | 5.15 <sub>0</sub> | 10.30 <sub>1</sub> | 15.45 <sub>1</sub> | 20.60 <sub>1</sub> | 25.75 <sub>2</sub> | 30.90 <sub>2</sub> | 36.05 <sub>2</sub> | 41.20 <sub>3</sub> | 46.35 <sub>3</sub> | 51.50 <sub>3</sub> |
| 20'      | 5.16 <sub>9</sub> | 10.33 <sub>7</sub> | 15.50 <sub>6</sub> | 20.67 <sub>5</sub> | 25.84 <sub>4</sub> | 31.01 <sub>2</sub> | 36.18 <sub>1</sub> | 41.35 <sub>0</sub> | 46.51 <sub>9</sub> | 51.68 <sub>7</sub> |
| 25'      | 5.18 <sub>7</sub> | 10.37 <sub>4</sub> | 15.56 <sub>2</sub> | 20.74 <sub>9</sub> | 25.93 <sub>6</sub> | 31.12 <sub>3</sub> | 36.31 <sub>0</sub> | 41.49 <sub>8</sub> | 46.68 <sub>5</sub> | 51.87 <sub>2</sub> |
| 30'      | 5.20 <sub>6</sub> | 10.41 <sub>1</sub> | 15.61 <sub>7</sub> | 20.82 <sub>3</sub> | 26.02 <sub>9</sub> | 31.23 <sub>4</sub> | 36.44 <sub>0</sub> | 41.64 <sub>6</sub> | 46.85 <sub>2</sub> | 52.05 <sub>7</sub> |
| 35'      | 5.22 <sub>4</sub> | 10.44 <sub>8</sub> | 15.67 <sub>3</sub> | 20.89 <sub>7</sub> | 26.12 <sub>1</sub> | 31.34 <sub>5</sub> | 36.57 <sub>0</sub> | 41.79 <sub>4</sub> | 47.01 <sub>8</sub> | 52.24 <sub>2</sub> |
| 40'      | 5.24 <sub>3</sub> | 10.48 <sub>5</sub> | 15.72 <sub>8</sub> | 20.97 <sub>1</sub> | 26.21 <sub>4</sub> | 31.45 <sub>6</sub> | 36.69 <sub>9</sub> | 41.94 <sub>2</sub> | 47.18 <sub>5</sub> | 52.42 <sub>7</sub> |
| 45'      | 5.26 <sub>1</sub> | 10.52 <sub>3</sub> | 10.78 <sub>4</sub> | 21.04 <sub>5</sub> | 26.30 <sub>7</sub> | 31.56 <sub>8</sub> | 36.82 <sub>9</sub> | 42.09 <sub>1</sub> | 47.35 <sub>2</sub> | 52.61 <sub>3</sub> |
| 50'      | 5.28 <sub>0</sub> | 10.56 <sub>0</sub> | 15.84 <sub>0</sub> | 21.12 <sub>0</sub> | 26.40 <sub>0</sub> | 31.68 <sub>0</sub> | 36.95 <sub>9</sub> | 42.23 <sub>9</sub> | 47.52 <sub>0</sub> | 52.79 <sub>9</sub> |
| 55'      | 5.29 <sub>8</sub> | 10.59 <sub>7</sub> | 15.89 <sub>5</sub> | 21.19 <sub>4</sub> | 26.49 <sub>2</sub> | 31.79 <sub>0</sub> | 37.08 <sub>9</sub> | 42.38 <sub>8</sub> | 47.68 <sub>6</sub> | 52.98 <sub>4</sub> |
| 28° 0'   | 5.31 <sub>7</sub> | 10.63 <sub>4</sub> | 15.95 <sub>1</sub> | 21.26 <sub>8</sub> | 26.58 <sub>5</sub> | 31.90 <sub>3</sub> | 37.22 <sub>0</sub> | 42.53 <sub>7</sub> | 47.85 <sub>4</sub> | 53.17 <sub>1</sub> |



| <i>w</i> | 10                | 20                 | 30                 | 40                 | 50                 | 60                 | 70                 | 80                 | 90                 | 100                |
|----------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| 28° 0'   | 5.317             | 10.63 <sub>4</sub> | 15.95 <sub>1</sub> | 21.26 <sub>8</sub> | 26.58 <sub>5</sub> | 31.90 <sub>3</sub> | 37.22 <sub>0</sub> | 42.53 <sub>7</sub> | 47.85 <sub>4</sub> | 53.17 <sub>1</sub> |
| 5'       | 5.33 <sub>6</sub> | 10.67 <sub>1</sub> | 16.00 <sub>7</sub> | 21.34 <sub>3</sub> | 26.67 <sub>9</sub> | 32.01 <sub>5</sub> | 37.35 <sub>0</sub> | 42.68 <sub>6</sub> | 48.02 <sub>2</sub> | 53.35 <sub>7</sub> |
| 10'      | 5.35 <sub>5</sub> | 10.70 <sub>9</sub> | 16.06 <sub>4</sub> | 21.41 <sub>8</sub> | 26.77 <sub>3</sub> | 32.12 <sub>7</sub> | 37.48 <sub>2</sub> | 42.83 <sub>6</sub> | 48.19 <sub>1</sub> | 53.54 <sub>5</sub> |
| 15'      | 5.37 <sub>3</sub> | 10.74 <sub>6</sub> | 16.12 <sub>0</sub> | 21.49 <sub>3</sub> | 26.86 <sub>6</sub> | 32.23 <sub>9</sub> | 37.61 <sub>3</sub> | 42.98 <sub>6</sub> | 48.35 <sub>9</sub> | 53.73 <sub>2</sub> |
| 20'      | 5.39 <sub>2</sub> | 10.78 <sub>4</sub> | 16.17 <sub>6</sub> | 21.56 <sub>8</sub> | 26.96 <sub>0</sub> | 32.35 <sub>2</sub> | 37.74 <sub>4</sub> | 43.13 <sub>6</sub> | 48.52 <sub>8</sub> | 53.92 <sub>0</sub> |
| 25'      | 5.41 <sub>1</sub> | 10.82 <sub>1</sub> | 16.23 <sub>2</sub> | 21.64 <sub>3</sub> | 27.05 <sub>4</sub> | 32.46 <sub>5</sub> | 37.87 <sub>5</sub> | 43.28 <sub>6</sub> | 48.69 <sub>7</sub> | 54.10 <sub>7</sub> |
| 30'      | 5.43 <sub>0</sub> | 10.85 <sub>9</sub> | 16.28 <sub>9</sub> | 21.71 <sub>8</sub> | 27.17 <sub>8</sub> | 32.57 <sub>8</sub> | 38.00 <sub>7</sub> | 43.43 <sub>7</sub> | 48.86 <sub>6</sub> | 54.29 <sub>6</sub> |
| 35'      | 5.44 <sub>8</sub> | 10.89 <sub>7</sub> | 16.34 <sub>5</sub> | 21.79 <sub>4</sub> | 27.24 <sub>2</sub> | 32.69 <sub>0</sub> | 38.13 <sub>9</sub> | 43.58 <sub>7</sub> | 49.03 <sub>6</sub> | 54.48 <sub>4</sub> |
| 40'      | 5.46 <sub>7</sub> | 10.93 <sub>5</sub> | 16.40 <sub>2</sub> | 21.86 <sub>9</sub> | 27.33 <sub>7</sub> | 32.80 <sub>4</sub> | 38.27 <sub>1</sub> | 43.73 <sub>9</sub> | 49.20 <sub>6</sub> | 54.67 <sub>3</sub> |
| 45'      | 5.48 <sub>6</sub> | 10.97 <sub>2</sub> | 16.45 <sub>9</sub> | 21.94 <sub>5</sub> | 27.43 <sub>1</sub> | 32.91 <sub>7</sub> | 38.40 <sub>4</sub> | 43.89 <sub>0</sub> | 49.37 <sub>6</sub> | 54.86 <sub>2</sub> |
| 50'      | 5.50 <sub>5</sub> | 11.01 <sub>0</sub> | 18.51 <sub>5</sub> | 22.02 <sub>0</sub> | 27.52 <sub>6</sub> | 33.03 <sub>1</sub> | 38.53 <sub>5</sub> | 44.04 <sub>1</sub> | 49.54 <sub>6</sub> | 55.05 <sub>1</sub> |
| 55'      | 5.52 <sub>4</sub> | 11.04 <sub>8</sub> | 16.57 <sub>2</sub> | 22.09 <sub>6</sub> | 27.62 <sub>1</sub> | 33.14 <sub>5</sub> | 38.66 <sub>8</sub> | 44.19 <sub>3</sub> | 49.71 <sub>7</sub> | 55.24 <sub>1</sub> |
| 29° 0'   | 5.54 <sub>3</sub> | 11.08 <sub>6</sub> | 16.62 <sub>9</sub> | 22.17 <sub>2</sub> | 27.71 <sub>6</sub> | 33.25 <sub>9</sub> | 38.80 <sub>2</sub> | 44.34 <sub>5</sub> | 49.88 <sub>8</sub> | 55.43 <sub>1</sub> |
| 5'       | 5.56 <sub>2</sub> | 11.12 <sub>4</sub> | 16.68 <sub>6</sub> | 22.24 <sub>8</sub> | 27.81 <sub>1</sub> | 33.37 <sub>3</sub> | 38.93 <sub>4</sub> | 44.49 <sub>7</sub> | 50.05 <sub>9</sub> | 55.62 <sub>1</sub> |
| 10'      | 5.58 <sub>1</sub> | 11.16 <sub>2</sub> | 16.74 <sub>4</sub> | 22.32 <sub>5</sub> | 27.90 <sub>6</sub> | 33.48 <sub>7</sub> | 39.06 <sub>9</sub> | 44.65 <sub>0</sub> | 50.23 <sub>1</sub> | 55.81 <sub>2</sub> |
| 15'      | 5.60 <sub>0</sub> | 11.20 <sub>1</sub> | 16.80 <sub>1</sub> | 22.40 <sub>1</sub> | 28.00 <sub>2</sub> | 33.60 <sub>2</sub> | 39.20 <sub>2</sub> | 44.80 <sub>2</sub> | 50.40 <sub>3</sub> | 56.00 <sub>3</sub> |
| 20'      | 5.61 <sub>9</sub> | 11.23 <sub>9</sub> | 16.85 <sub>8</sub> | 22.47 <sub>8</sub> | 28.09 <sub>7</sub> | 33.71 <sub>7</sub> | 39.33 <sub>6</sub> | 44.95 <sub>5</sub> | 50.57 <sub>5</sub> | 56.19 <sub>4</sub> |
| 25'      | 5.63 <sub>9</sub> | 11.27 <sub>7</sub> | 16.91 <sub>6</sub> | 22.55 <sub>4</sub> | 28.19 <sub>3</sub> | 33.83 <sub>2</sub> | 39.47 <sub>0</sub> | 45.10 <sub>9</sub> | 50.74 <sub>7</sub> | 56.38 <sub>5</sub> |
| 30'      | 5.65 <sub>8</sub> | 11.31 <sub>5</sub> | 16.97 <sub>3</sub> | 22.63 <sub>1</sub> | 28.28 <sub>9</sub> | 33.94 <sub>7</sub> | 39.60 <sub>4</sub> | 45.26 <sub>2</sub> | 50.92 <sub>0</sub> | 56.57 <sub>7</sub> |
| 35'      | 5.67 <sub>7</sub> | 11.35 <sub>4</sub> | 17.03 <sub>1</sub> | 22.70 <sub>8</sub> | 28.38 <sub>5</sub> | 34.06 <sub>2</sub> | 39.73 <sub>9</sub> | 45.41 <sub>6</sub> | 51.09 <sub>3</sub> | 56.77 <sub>0</sub> |
| 40'      | 5.69 <sub>6</sub> | 11.39 <sub>2</sub> | 17.08 <sub>9</sub> | 22.78 <sub>5</sub> | 28.48 <sub>1</sub> | 34.17 <sub>7</sub> | 39.87 <sub>3</sub> | 45.57 <sub>0</sub> | 51.26 <sub>6</sub> | 56.96 <sub>2</sub> |
| 45'      | 5.71 <sub>5</sub> | 11.43 <sub>1</sub> | 17.14 <sub>6</sub> | 22.86 <sub>2</sub> | 28.57 <sub>7</sub> | 34.29 <sub>2</sub> | 40.00 <sub>8</sub> | 45.72 <sub>4</sub> | 51.43 <sub>9</sub> | 57.15 <sub>4</sub> |
| 50'      | 5.73 <sub>5</sub> | 11.47 <sub>0</sub> | 17.20 <sub>4</sub> | 22.93 <sub>9</sub> | 28.67 <sub>4</sub> | 34.40 <sub>9</sub> | 40.14 <sub>3</sub> | 45.87 <sub>8</sub> | 51.61 <sub>3</sub> | 57.34 <sub>8</sub> |
| 55'      | 5.75 <sub>4</sub> | 11.50 <sub>8</sub> | 17.26 <sub>2</sub> | 23.01 <sub>6</sub> | 28.77 <sub>1</sub> | 34.52 <sub>5</sub> | 40.27 <sub>8</sub> | 46.03 <sub>3</sub> | 51.78 <sub>7</sub> | 57.54 <sub>1</sub> |
| 30° 0'   | 5.77 <sub>4</sub> | 11.54 <sub>7</sub> | 17.32 <sub>1</sub> | 23.09 <sub>4</sub> | 28.86 <sub>7</sub> | 34.64 <sub>1</sub> | 40.41 <sub>5</sub> | 46.18 <sub>8</sub> | 51.96 <sub>2</sub> | 57.73 <sub>5</sub> |









## 5. §. Rajzmellékletek.

- I. melléklet: Libella szerkezetek.
- II.       "       Szintező műszer részletrajzai.
- III.       "       Dr. Fasching-féle tahimeter részletrajzai.
- IV.       "       Süss-féle mérőasztal                       "       .
- V.        "       Süss-féle távcsöves vonalzó               "       .
- VI.       "       Városmérési vázlatok.
- VII.       "       Az 1 : 200000 és 1 : 75000 térképek szelvény terve.

1851

/1866/



B. 8. Rajzmelléletek.

|                                         |      |
|-----------------------------------------|------|
| I. melléklet: I. helyi szervezetek.     | I.   |
| Szülői bizottság részletei.             | II.  |
| Dr. Farsanghó István (tanár) részletei. | III. |
| Szülői bizottság részletei.             | IV.  |
| Szülői bizottság részletei.             | V.   |
| Városi bizottság részletei.             | VI.  |
| Az 1:20000 és 1:75000 térképek alapján. | VII. |

1851

/1866/



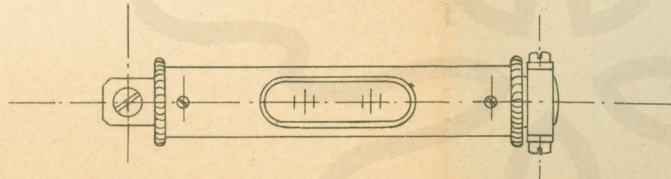
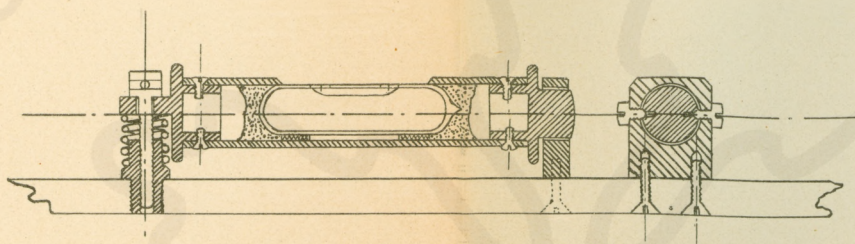
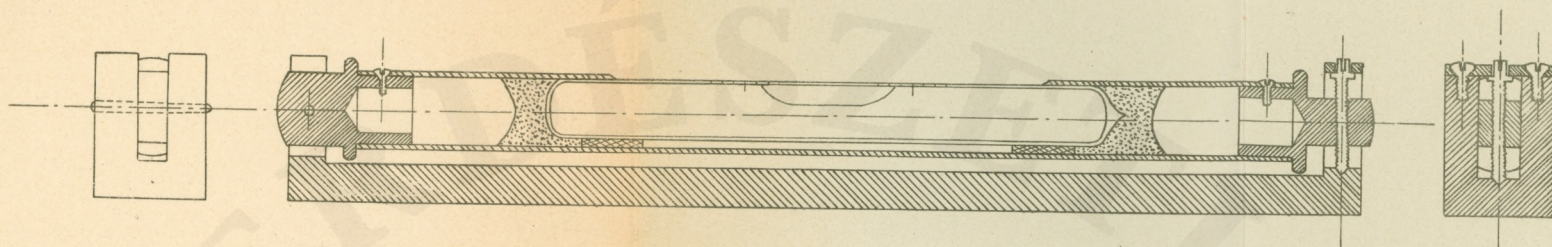


450  
21  
30  
31

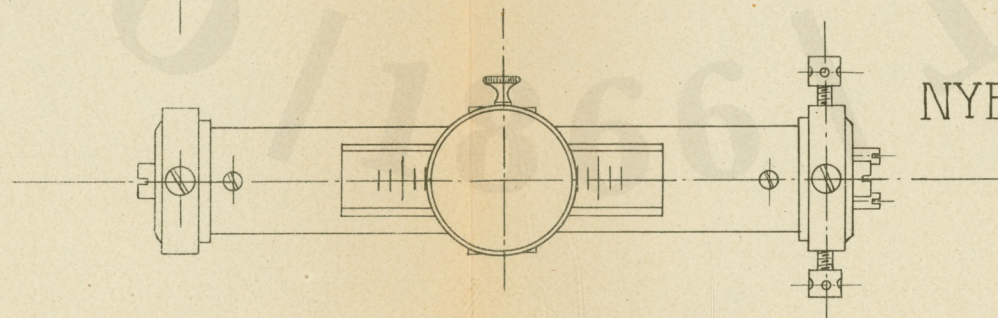
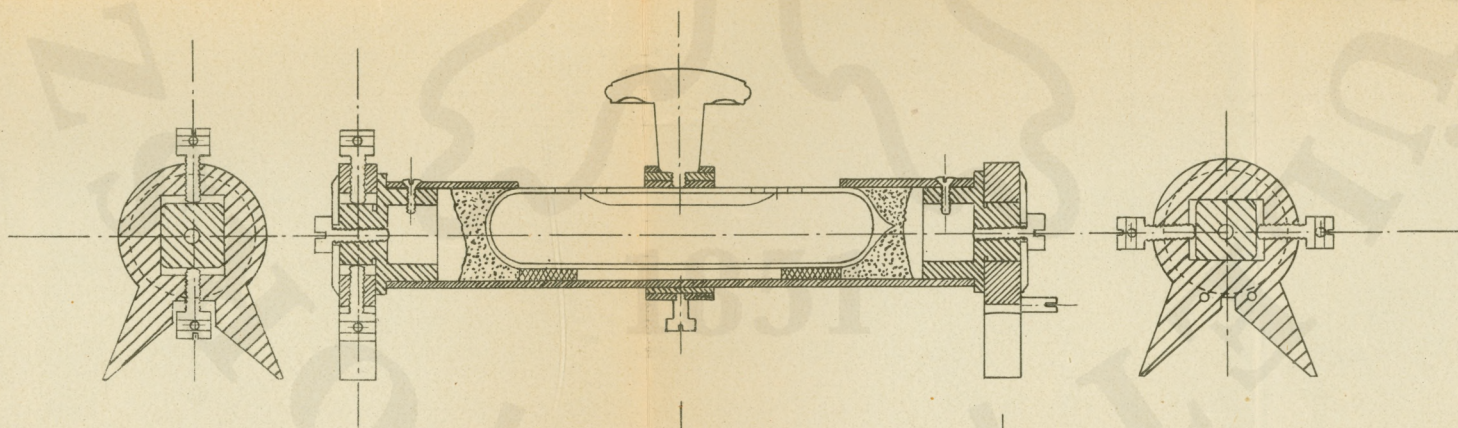


# TALPAS LIBELLA.

I. melléklet



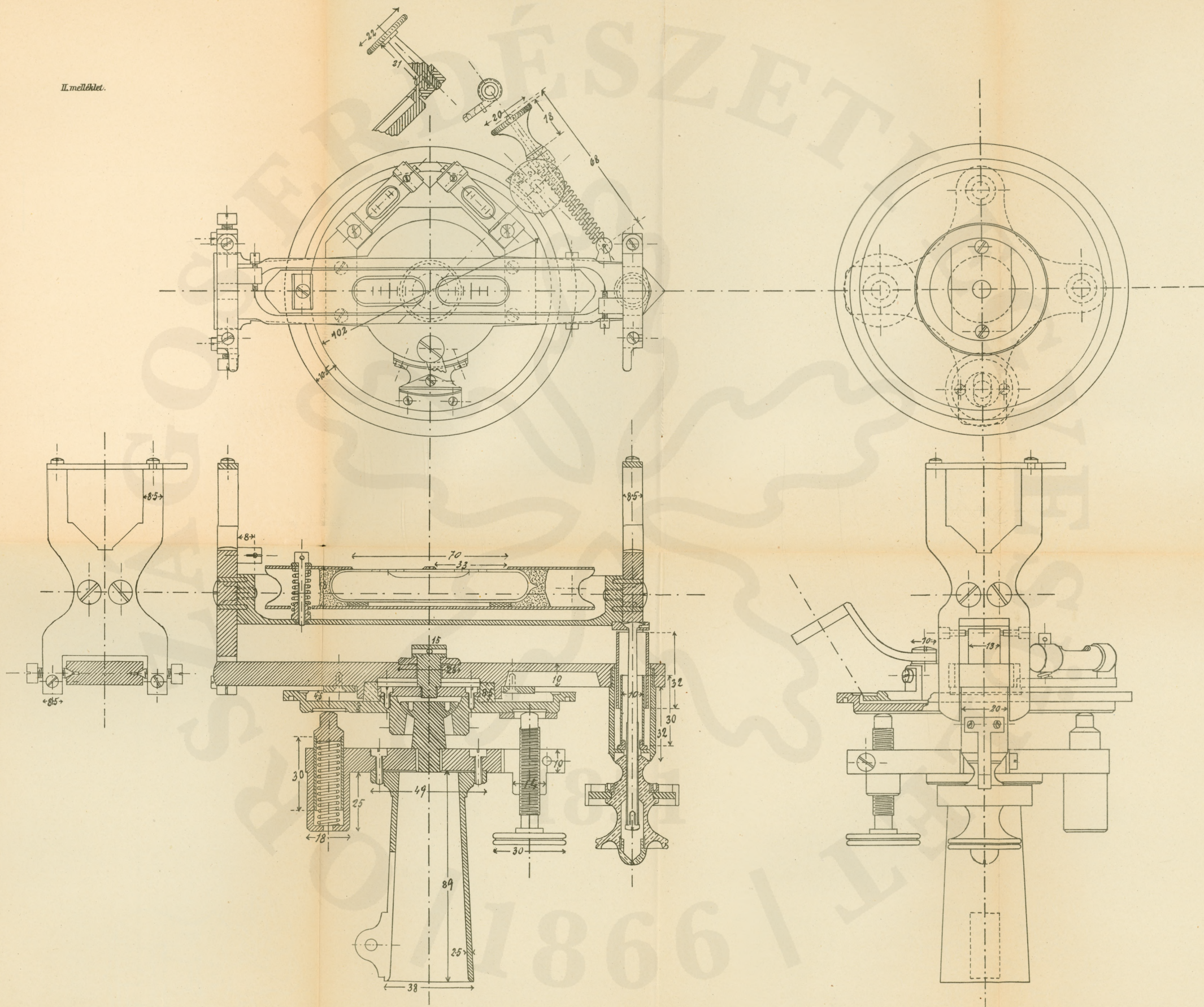
KERESZT LIBELLA.



NYEREG LIBELLA.



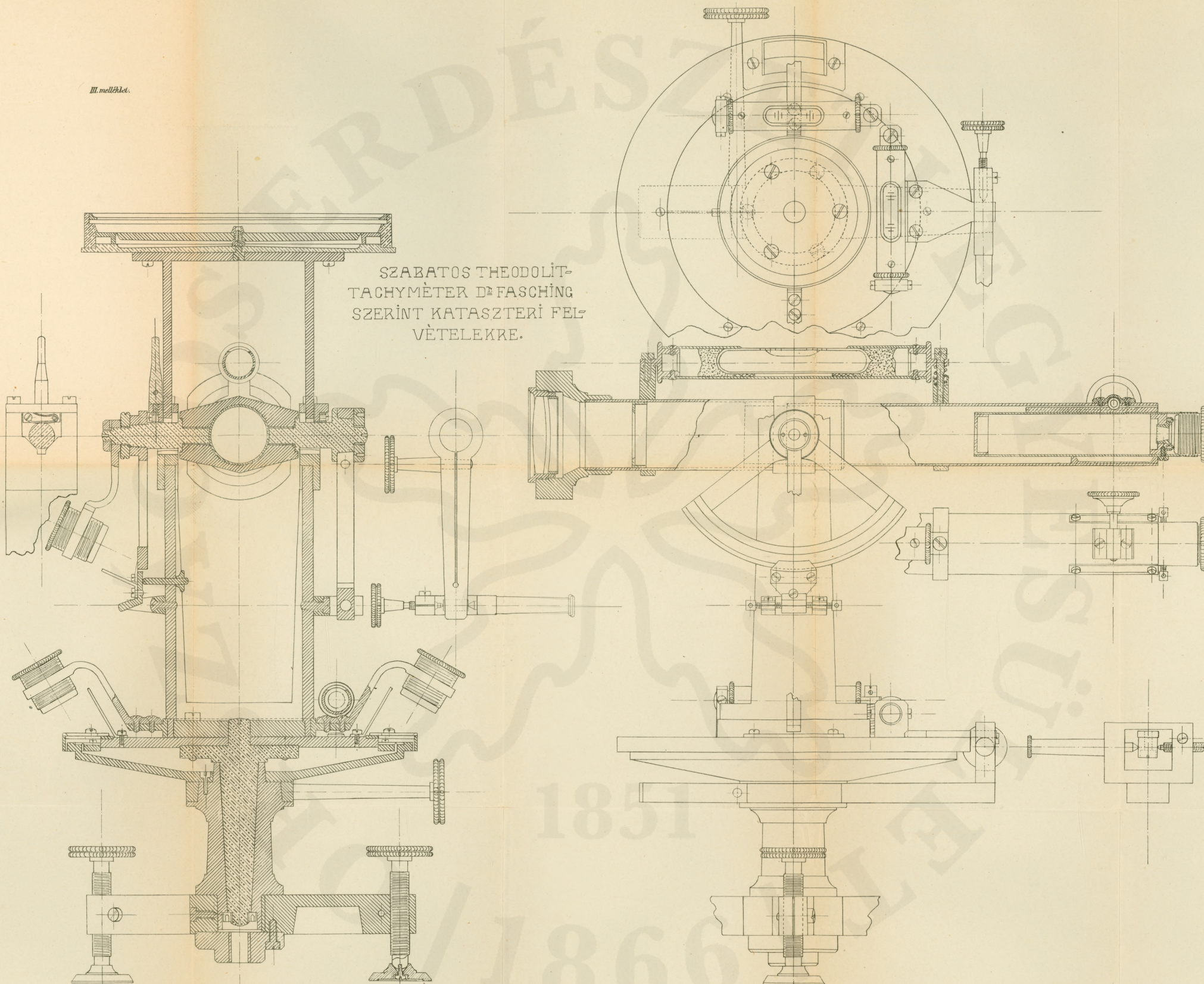
II. melléklet.





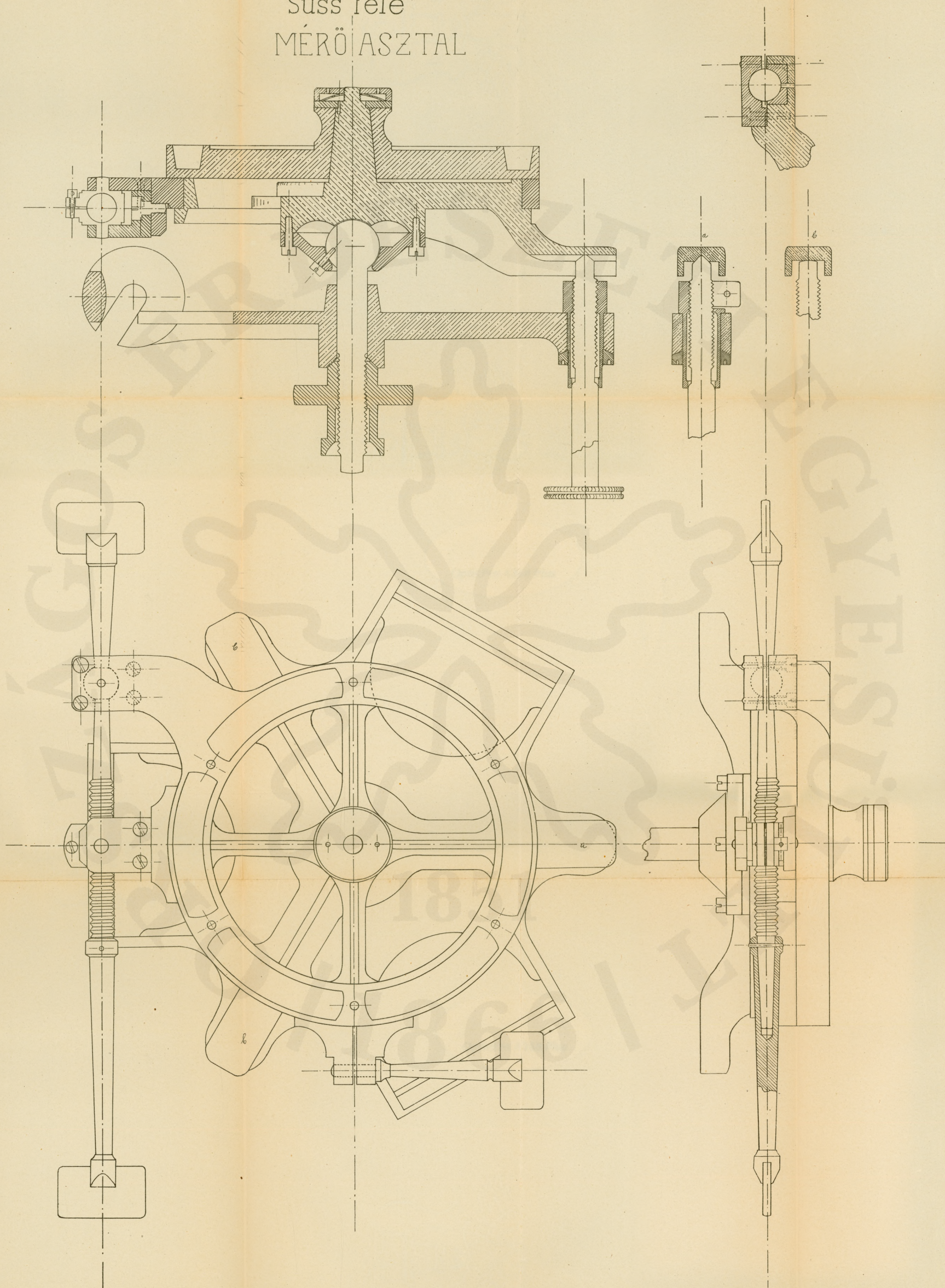
III. melléklet.

SZABATOS THEODOLIT-  
TACHYMETER DR. FASCHING  
SZERINT KATASTERI FEL-  
VÉTELEKRE.





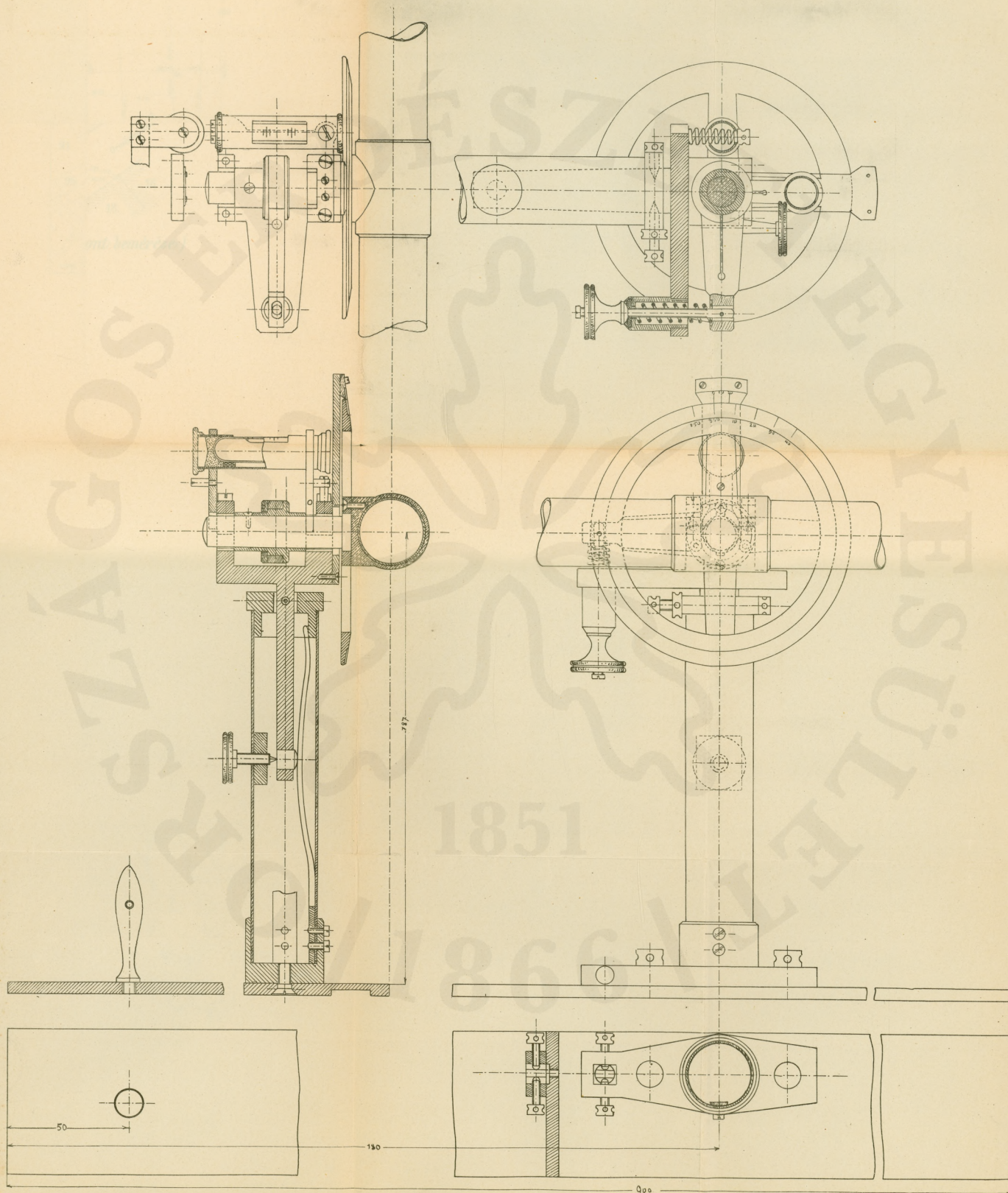
# Süss féle MÉRŐ ASZTAL





# Távcsöves vonalzó.

V. melléklet.

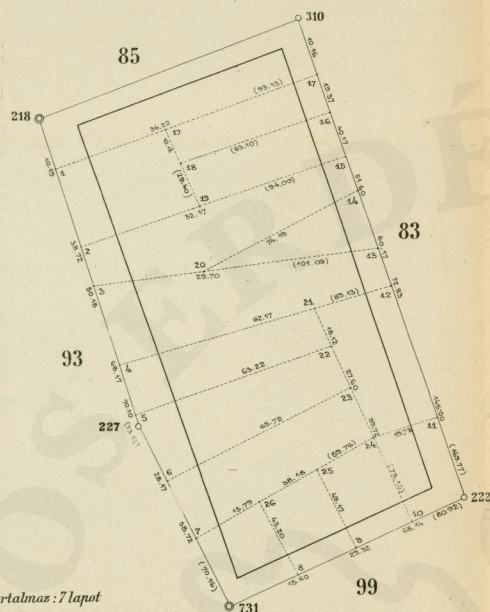




Békéscsaba

84. tömb. M.kir. 8. felmérési felügyelőség.

ko XXVI.9 eh I.II.



Tartalmaz: 7 lapot

A térképpel összehasonlított:

N.N.

kataszteri mérnök

A térképpel és birtokvázlattal összeegyeztette:

N.N.

kataszteri főmérnök

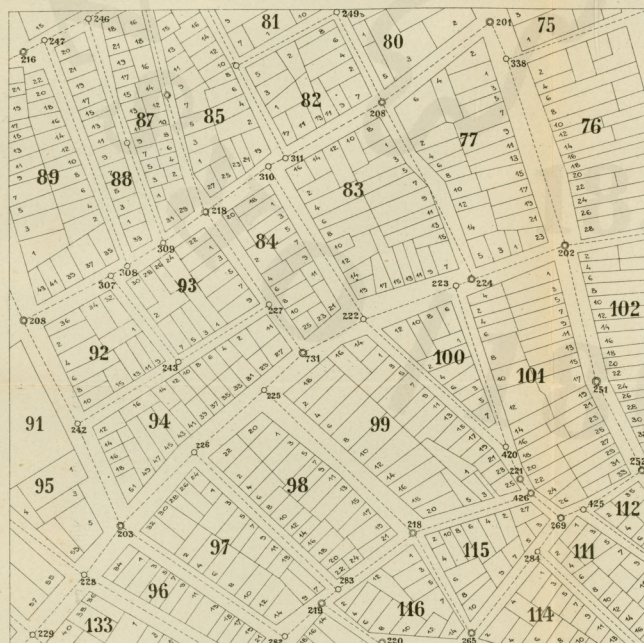
1. ábra. (Tömbvázlat.)

Mérte: N.N.  
felmérési gyakornok

A birtokvázlattal összehasonlította:

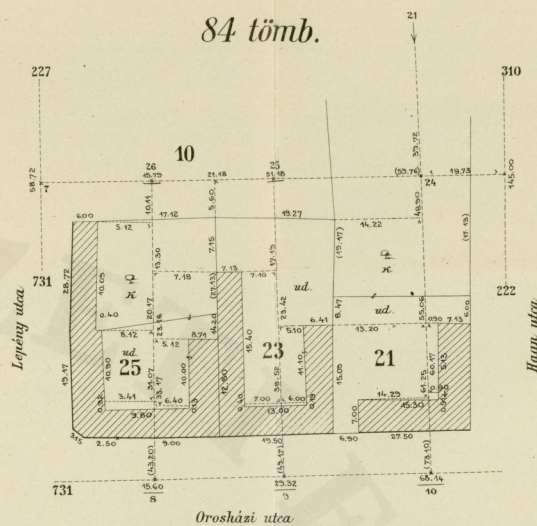
N.N.

felmérési gyakornok



2. ábra. (Átnézeti térkép.)

84 tömb.



Térképezte:

N.N.

kataszteri mérnök

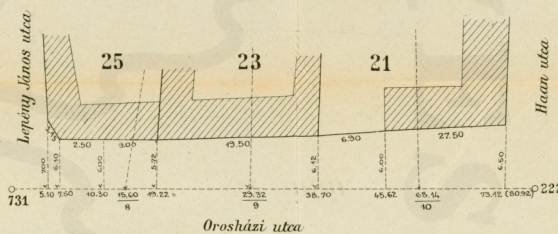
Mérte:

N.N.

felmérési gyakornok

5. ábra. (Telekbemérés)

84 tömb.



Térképezte:

N.N.

kataszteri mérnök

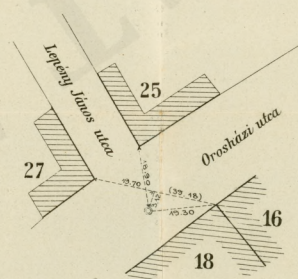
Mérte:

N.N.

felmérési gyakornok

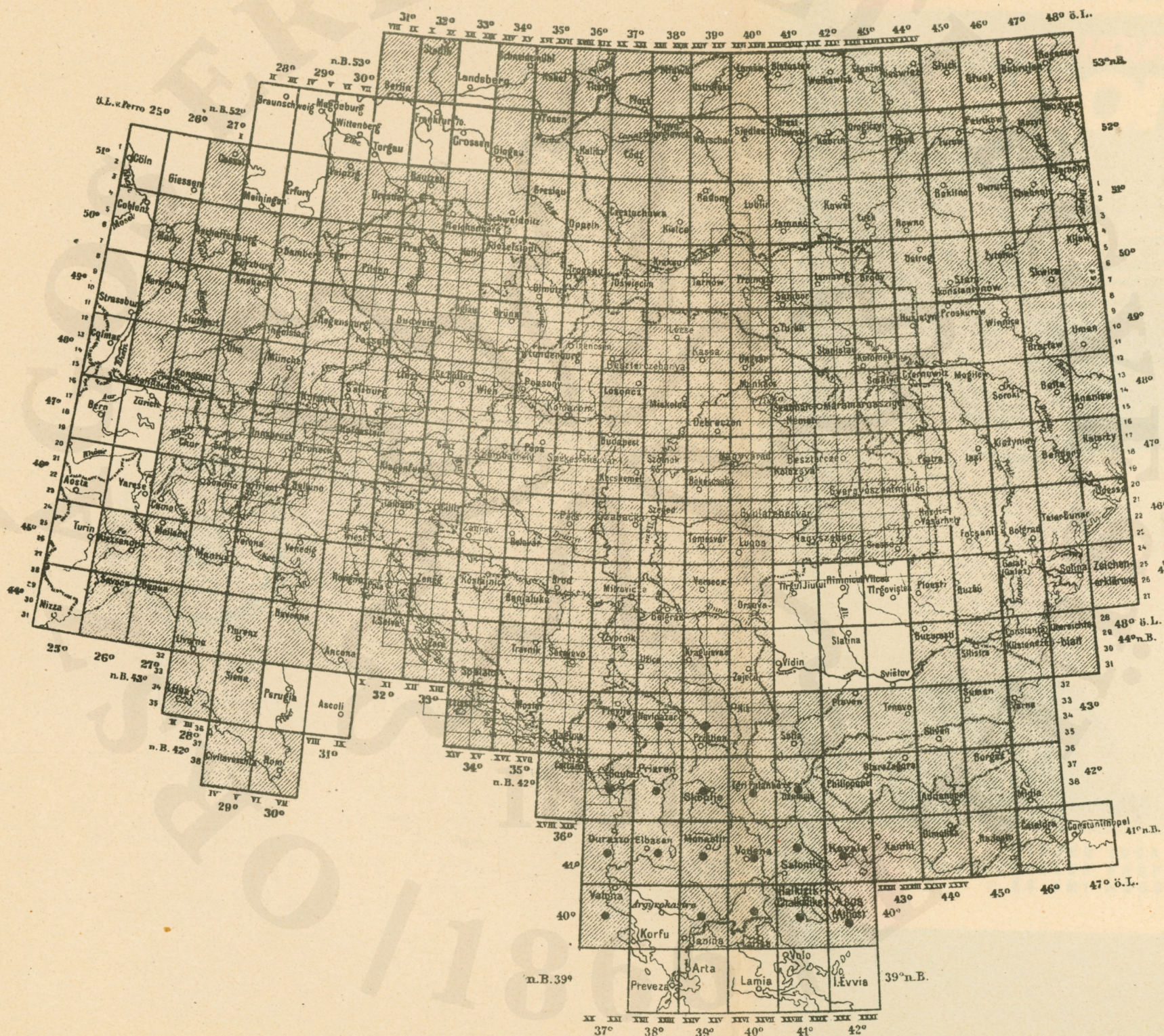
4. ábra. (Utcabemérés.)

731.sokszögpont. (vaseső)



3. ábra. (Sokszögpont bemérése.)









1851

/1866/



